



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Individuelle Edelstahl-Tumbler: Stahlgüte, Veredelung, Freigaben und Prüfung richtig festlegen

Product Image













Details

Individuelle Edelstahl-Tumbler sind doppelwandige Vakuumbeker. Die mit dem Getränk in Berührung kommende Innenwand sollte aus 304-Stahl (18/8) oder 316-Stahl bestehen; das Markenmotiv wird per Lasergravur, UV-Druck, Siebdruck oder Sublimation auf der Außenwand angebracht. Für eine sichere Bestellung gehören vier Punkte in die Bestellung: Stahlgüte, Deckeltyp, Veredelungsverfahren und der Freigabestopp. Testen Sie anschließend ein physisches Muster vor Beginn der Serienproduktion auf Dichtheit und Wärmedämmung.

Wer bestellt gebrandete Vakuum-Tumbler - und was kaufen diese Kunden tatsächlich? [↑](#)

Die meisten dieser Bestellungen kommen von drei Gruppen. Unternehmenskäufer aus HR, Marketing

und Veranstaltungsplanung suchen Artikel für Onboarding-Sets, Kundengeschenke, Messe-Giveaways und Jubiläumsprämien, die tatsächlich genutzt werden. Veranstalter, etwa Paare, die Geschenke für Brautjungfern und Trauzeugen bestellen, benötigen kleine Chargen mit individuellen Namen und einem verbindlichen Liefertermin. Kleine Wiederverkäufer und Marktstand-Graveure brauchen Rohlinge, geringe oder keine Mindestmengen und teils Dropshipping. Ihre Budgets unterscheiden sich, doch die Kaufentscheidung folgt derselben Logik: Ein täglich genutzter Becher hält ein Logo oder einen Namen über Jahre sichtbar.

Branchendaten stützen diese Logik. In der Studie [ASI-Studie zu Werbekontakten ASI 2026^{\[1\]}](#) gaben mehr als 87 % der Endnutzer an, gebrandete Trinkgefäße wegen ihres Nutzens aufzubewahren. Mehr als drei Viertel verwenden sie mindestens wöchentlich und behalten sie mindestens ein Jahr. ASI schätzt rund 1,300 Markenimpressionen über die Lebensdauer je Artikel; Trinkgefäße machen etwas mehr als 10 % des jährlichen Umsatzes mit Werbeartikeln aus. Auf der [ASI Show Chicago 2026^{\[2\]}](#) nannten 41 % der Endnutzer Trinkgefäße den Werbeartikel, über dessen Erhalt sie sich am meisten freuen würden. Die Kehrseite: Der Nutzen ist der gesamte Wert. Ein Tumbler, der in der Laptoptasche ausläuft oder dessen Logo sich ablöst, macht diese Impressionen negativ.

Warum gehen gebrandete Tumbler nach der Bezahlung der Bestellung schief? [↑](#)

Prüfen Sie vor der Freigabe die Bedruckung, den Deckel und den Zeitplan. Eine Vorschau gilt nur dann als Proof, wenn die Produktion auf Ihre Unterschrift wartet.

Manche Probleme bleiben bis nach der Lieferung verborgen. Eine Lieferantenbewertung zu Fallstricken günstiger Großhandelsangebote^[5] beschreibt mehrere davon. 201-Stahl wird durch 304 oder 316 ersetzt. Vakuumversiegelungen bestehen eine kurze Werksprüfung und versagen dann Wochen später. Ohne Qualitätskontrolle steigt die Fehlerquote von einem Zielwert unter 1 % auf 5–10 %.

Ein besseres Adjektiv auf der Produktseite löst nichts davon. Entscheidend sind vier schriftliche Festlegungen vor der Zahlung:

1. Die Stahlgüte jedes lebensmittelberührenden Teils.
2. Der Deckeltyp und seine Kennzeichnung.
3. Das Veredelungsverfahren und ob die Spülmaschinenverwendung abgedeckt ist.
4. Der genaue Zeitpunkt, ab dem das Artwork eingefroren ist.

Prüfen Sie anschließend ein physisches Muster anhand dieser Festlegungen, bevor die Serienproduktion beginnt.



Inhaltsverzeichnis

- [Wer bestellt gebrandete Vakuum-Tumbler – und was kaufen diese Kunden tatsächlich?](#)
- [Warum gehen gebrandete Tumbler nach der Bezahlung der Bestellung schief?](#)
- [Was genau ist ein individueller Edelstahl-Vakuum-Tumbler?](#)
- [Wie bestellen Sie, ohne Ihren Veranstaltungstermin zu verpassen?](#)
- [Welcher Beschaffungsweg und welches Veredelungsverfahren passen zu Ihrer Bestellung?](#)
- [Was gehört auf Ihr Datenblatt, bevor Sie ein Angebot anfordern?](#)
- [Wichtigste Erkenntnisse für Tumbler-Käufer](#)
- [Bereit, Ihr Logo auf einen Tumbler zu bringen, den Menschen behalten?](#)

Was genau ist ein individueller Edelstahl-Vakuum-Tumbler?



Er besteht aus zwei Stahlschalen: Innenwand und Außenwand. Sie werden am Rand verschweißt, die Luft dazwischen wird evakuiert und der Boden versiegelt. Nur Innenwand, Deckel, Dichtung und Trinkhalm berühren das Getränk. Das Logo befindet sich auf der Außenwand oder deren Pulverbeschichtung.

Für die Innenwand ist 304 (UNS S30400, verkauft als 18/8) der Standard. Verwenden Sie für salzige oder stark säurehaltige Getränke 316, das Molybdän enthält. Ein Upgrade auf 316 verbessert die Dämmung nicht. Hongming^[6] gibt die Wärmeleitfähigkeit mit etwa 16,2 W W/m·K für 304 und 16,3 für 316 an. Die Warm- oder Kalthaltedauer hängt daher von Vakuumqualität und Wandstärke ab, nicht von der Güte.

Die Kennzeichnung „18/8“ allein ist eine schwache Spezifikation. Laikoe^[7] schätzt, dass zertifiziertes ASTM 304-Blech ungefähr 8–18 % mehr kostet als nicht zertifiziertes 18-8-Material; ein niedriges Angebot kann genau diese Differenz ausnutzen. Fordern Sie den Werksprüfbericht (MTR) für die verwendete Stahlschmelze an und vergleichen Sie ihn mit dem Bereich ASTM A240 Typ 304.

Prüfen Sie auch den Becheraufbau. Ein Katalogbecher aus „Edelstahl“ kann ein Hybrid sein: Der 15 oz-oz-Terra^[8] kombiniert beispielsweise ein Stahlinnenteil mit einer Kunststoffaußenseite.

Güte	Hinweis zur Zusammensetzung	Rolle bei Lebensmittelkontakt	Wann festlegen
201	Weniger Nickel, teilweise durch Mangan ersetzt	Rostet bei säurehaltigen Getränken leichter; nicht für Innenwände	Nur Außenmantel, wenn schriftlich offengelegt
304 (18/8)	Etwa 18–20 % Chrom, 8–10,5 % Nickel	Standard für Alltags-Trinkgefäße	Kaffee, Wasser und Erfrischungsgetränke für die meisten Geschenkprogramme
316	Enthält etwa 2–3 % Molybdän zusätzlich	Bessere Lochfraßbeständigkeit bei Salz und Säuren	Sportgetränke, Säfte oder Nutzung an der Küste; prüfen Sie, ob sich die Mehrkosten lohnen

Die Tabelle trennt Materialien danach, was mit dem Getränk in Berührung kommt. Verwendet ein Lieferant 201 für die Außenschale, sollten Auftrag und MTR dies klar angeben.

Keine Vorschrift schafft einen „FDA-zugelassenen Tumbler“. Stattdessen gelten die allgemeinen Regeln für Lebensmittelkontakt:

- Nach [21 CFR 117.40^{\[9\]}](#) müssen lebensmittelberührende Oberflächen korrosionsbeständig und aus ungiftigen Materialien bestehen.
- [21 CFR 174.5^{\[10\]}](#) verlangt, dass Komponenten eine für ihren Verwendungszweck geeignete Reinheit aufweisen.
- Kunststoffdeckel, Dichtungen und Trinkhalme werden getrennt nach 21 CFR Teil 177 bewertet; ein Stahl-MTR kann sie daher nicht abdecken.

Blei verdient eine eigene schriftliche Frage. [FDA^{\[11\]}](#) erklärt, dass keine Vorschrift Blei als Bestandteil von Essgeschirr zulässt. Dennoch versiegeln manche Vakuumverfahren den Boden mit einem bleihaltigen Pellet, das anschließend mit Stahl abgedeckt wird. Im April 2026 wies ein Bundesrichter Klagen gegen den Hersteller von Stanley ab, weil die Kläger kein konkretes und plausibles Schadensrisiko dargelegt hatten ([Reuters^{\[12\]}](#)). Das war eine Entscheidung zum Klagevorbringen, kein Sicherheitszertifikat. Fragen Sie Ihren Lieferanten schriftlich, wie das Vakuum versiegelt wird.

Für Lieferungen nach Kalifornien legt Proposition 65 für Blei einen Safe-Harbor-Wert von 0,5 µg/Tag für Reproduktionstoxizität und einen oralen Krebs-NSRL von 15 µg/Tag fest ([OEHHA^{\[13\]}](#)). Dies sind tägliche Expositionswerte, keine Inhaltsgrenzen für den Becher. Beschaffungsleitlinien von Chill Titan^[14] weisen darauf hin, dass das Prop-65-Risiko bei Trinkgefäßen meist in Beschichtungen, Tinten und Kunststoffdeckeln liegt, nicht im Stahl. Prüfberichte sollten diese Teile daher ausdrücklich benennen.

Wie bestellen Sie, ohne Ihren Veranstaltungstermin zu verpassen? [↑](#)

Schritt 1: Größe und gut lesbaren Gravurbereich auswählen

Käufer fragen am häufigsten nach 20, 30, 40 oz und 40 oz. Branchenkommentare von Award Maven^[15] bezeichnen den 40 oz-oz-Tumbler mit Griff, Trinkhalm und auslaufsicherem Deckel als Standard für 2026. Nennvolumen, Passform im Getränkehalter und Gravurbereich sollten Sie am physischen

Muster mit aufgesetztem Deckel prüfen.

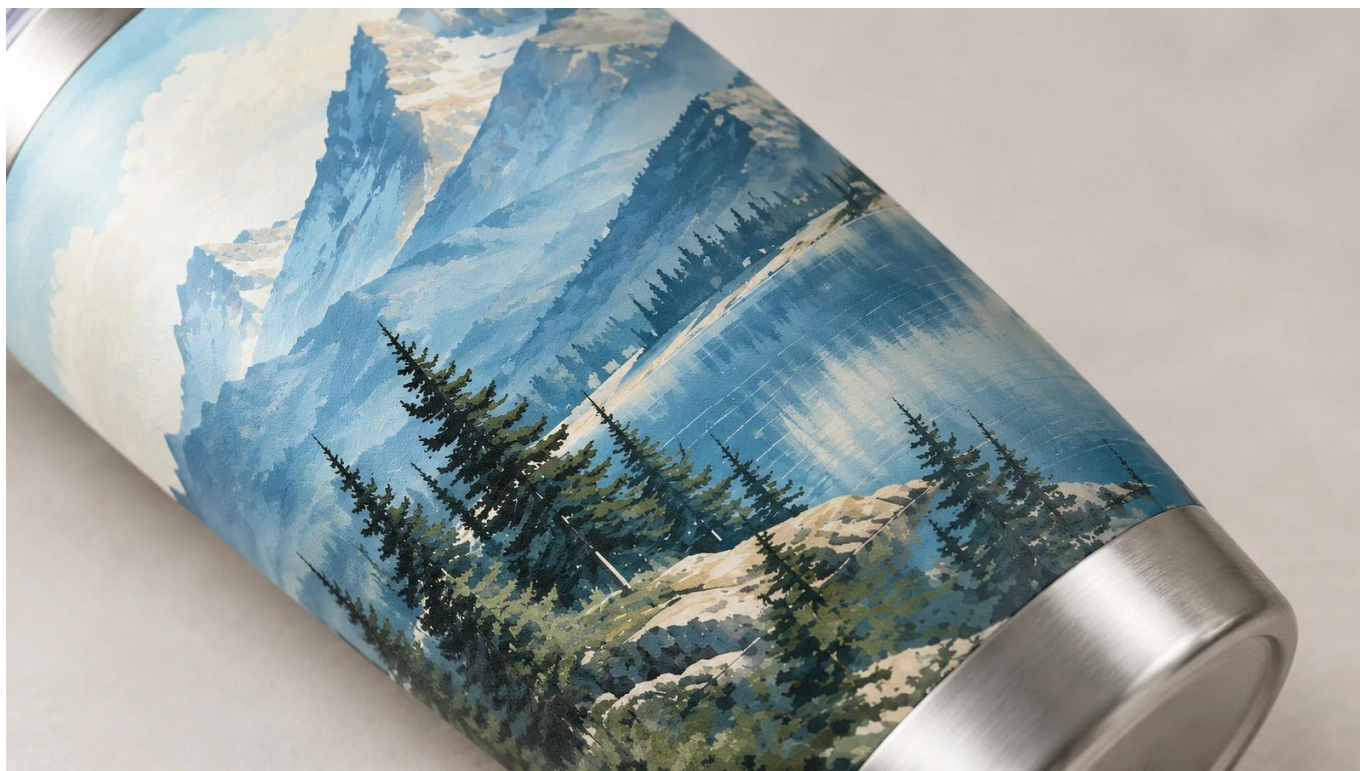
Lesbarkeit ist eine Gestaltungsvorgabe. Wie eine FAQ zur Lasergravur^[16] erklärt, legt eine Gravur das Metall unter der Beschichtung frei, statt Farbe aufzutragen; daher kann sie keinen Pantone-Markenfarbton treffen. Victory Laser Co.^[17] weist darauf hin, dass weiße Becher den geringsten Kontrast bieten. Vermeiden Sie Haarlinien auf kleinen Bechern und gehen Sie nicht davon aus, dass bei einem Becher mit Griff oder konischem Körper ein vollständiger 360°-Rundumdruck möglich ist.



Schritt 2: Oberflächenfinish und Deckel auf die Nutzung abstimmen

Pulverbeschichtungen lassen sich sauber gravieren. Praktiker auf r/Laserengraving^[18] warnen vor drei Problemen bei anderen Oberflächen. Schrumpfbare Vinylbeschichtungen und Gummihüllen sind nicht mit dem Becher verbunden und können sich bahnenweise ablösen. Getönte Klarlacke platzen bei feinen Details ab. Weiß und Rosa lassen sich weniger sauber gravieren als Schwarz; Blau und Violett sind schwerer zu entfernen als Rot oder Gelb.

Trennen Sie bei Deckeln Gewindedeckel mit Dichtung von Schiebedeckeln und Trinkhalmdeckeln. Ein Leitfaden für Dichtheitsprüfungen^[19] empfiehlt, Schiebe- und offene Trinkhalmvarianten als spritzhemmend statt als 100 % auslaufsicher zu kennzeichnen. Fragen Sie auch, ob Ersatzdichtungen erhältlich sind, denn die Dichtung verschleißt meist vor dem Stahl.



Schritt 3: Artwork vorab prüfen und Freigabe einfrieren

Senden Sie Vektordateien (AI, EPS, SVG oder PDF) mit in Konturen umgewandelten Texten und geben Sie die Druckseite an: Vorderseite, Rückseite oder umlaufend. Der Proof sollte das tatsächliche Gravurfeld auf der echten Becherform zeigen, nicht ein flaches Logo, das auf ein Rechteck gezogen wurde. Egal, welchen Lieferanten Sie nutzen: Halten Sie die Änderungssperre im Auftrag fest. Änderungen werden bis zu einem benannten Zeitpunkt angenommen, und vor einer unterschriebenen Freigabe wird nichts gedruckt.



Schritt 4: Vorserienmuster unter schriftlich festgelegten Bedingungen testen

Ersetzen Sie „hält Getränke den ganzen Tag kalt“ durch einen wiederholbaren Test. Die Haers-Prüfcheckliste^[21] liefert ein brauchbares Modell:

- **Heiß-Dichtheitsprüfung:** Wasser bei $\geq 95^{\circ}\text{C}$, Becher halb gefüllt, Deckel mit dem festgelegten Drehmoment geschlossen, schütteln und dann für 30 Minuten flach hinlegen. Es darf nichts auslaufen.
- **Kalt-Dichtheitsprüfung:** Wasser bei $4\pm 1^{\circ}\text{C}$, Becher voll gefüllt und für 30 Minuten flach hingelegt. Es darf nichts auslaufen.
- **Beschichtungshaftung:** Mindestens 92 von 100 Gitterschnittfeldern müssen erhalten bleiben, im Druckbereich darf sich beim Klebebandtest nichts ablösen, und die Beschichtung muss 30 Reibungen mit 75 % Ethanol standhalten.

Die Isolierdauer aller hier genannten Tumbler steht unter Vorbehalt eines Mustertests. Dieser Test muss vier Bedingungen dokumentieren: Starttemperatur, Umgebungstemperatur, Füllstand und ob der Deckel aufgesetzt war. Jede Angabe zur Haltedauer ohne diese vier Bedingungen ist als Marketing zu behandeln.

Schritt 5: Produktion vom Veranstaltungstermin rückwärts planen

Rechnen Sie ab der Proof-Freigabe, nicht ab dem Tag Ihrer ersten Anfrage.

Ein neuer Becherkörper oder Deckel ist ein eigenes Projekt. Planen Sie vor der Veranstaltung Zeit für mindestens einen neuen Proof ein und vereinbaren Sie schriftlich, dass falsche Druckdaten nicht ausgeliefert werden.



Schritt 6: Vor dem Versand prüfen

Prüfen Sie die Güte der Innenwand anhand des MTR oder mit einem Spektrometer. Ein Magnettest allein ist unzuverlässig, da kaltverformter 304 leicht magnetisch sein kann. Wiederholen Sie die umgedrehte Dichtheitsprüfung an Stichprobeneinheiten, prüfen Sie Position, Größe und Haftung des

Logos und bestätigen Sie, dass jede Einheit mit Deckel, Dichtung und Trinkhalm versendet wird.

Auch die Sauberkeit des Innenraums ist wichtig. Im Jahr 2024 wurden in Kanada etwa 33,000 Werbe-Tumbler mit chemischen Rückständen in der Isolierschicht in Verbindung gebracht; bei 43 Personen wurde über Erkrankungen berichtet ([ASI Central](#)^[23]). Nehmen Sie bei jeder Giveaway-Charge eine Rückstandsprüfung des Spülwassers in die Wareneingangsprüfung auf.



Welcher Beschaffungsweg und welches Veredelungsverfahren passen zu Ihrer Bestellung? [↑](#)

Verfahren	Art der Kennzeichnung	Stärke	Darauf achten
Lasergravur	Entfernt die Beschichtung und legt Stahl frei	Keine abblätternde Tinte; wirkt hochwertig	Nur ein Farbton; schwacher Kontrast auf Weiß
UV-Druck	Ausgehärtete Tinte auf der Außenfläche	Vollfarbe, einschließlich Verläufen	Haftungs- und Abriebprüfung erforderlich
Siebdruck	Eine oder zwei Druckfarben	Kostengünstig für einfache Logos	Jede Farbe erhöht die Kosten; verschleißt mit der Zeit
Sublimation	Farbstoff wird in eine spezielle Beschichtung aufgenommen	Rundumdruck in Fotoqualität	Erfordert einen sublimationsbeschichteten Rohling

Halten Sie im Auftrag fest, dass die Laserausgabe auf einfarbig belichtetem Stahl erfolgt.

Was gehört auf Ihr Datenblatt, bevor Sie ein Angebot anfordern? [↑](#)

Eine einseitige Spezifikation überführt die obigen Schritte in Bedingungen, die ein Lieferant anbieten

kann und gegen die Sie prüfen können. Jedes Feld unten verbindet die Anforderung mit den anzufordernden Nachweisen.

Feld	Einzutragen	Anzufordernder Nachweis
Güte von Innenwand und Außenmantel	304 oder 316; ob Mantel und Boden übereinstimmen	MTR gegen Schmelzenanalyse nach ASTM A240
Deckel, Dichtung, Trinkhalm	Deckeltyp, Kunststoffmaterial, Formulierung „spritzhemmend“ oder „auslaufsicher“	Erklärung nach 21 CFR Teil 177 und BPA-Test
Veredelung	Verfahren, Position, Farben, Spülmaschinengeltungsbereich	Unterschiedenes Muster und Haftungsergebnis
Isolierangabe	Stunden plus alle vier Prüfbedingungen	Musterprüfprotokoll (ausstehend)
Dichtheitsleistung	Heiß- und Kaltprüfprotokolle	Prüfprotokoll je Charge
Blei und Kalifornien	Beschichtung, Tinte und Bodenversiegelungsverfahren	Prop-65-Test oder Entscheidung zur Warnkennzeichnung
Zeitplan	Freigabestopp, Produktionstage, Versanddatum	Schriftlicher Zeitplan mit Daten
Verpackung und Garantie	Trenneinsätze, Randschutz, Deckelabdeckung	Verpackungsspezifikation und Garantietext

Füllen Sie jede Zeile aus, bevor Sie ein Angebot anfordern. So lassen sich zwei Lieferanten zu identischen Bedingungen vergleichen, und ein niedrigerer Preis, bei dem stillschweigend ein Test oder Dokument entfällt, wird sichtbar. Jedes Feld, das der Lieferant nicht belegen kann, sollte als ausstehend markiert bleiben, bis ein Muster oder Bericht es abschließt.

Verpackungs- und Nachverkaufsbedingungen runden die Aufgabe ab. Versenden Sie jeden Becher in einem eigenen Trenneinsatz mit Randschutz und definieren Sie Transportschäden als Verantwortung des Lieferanten, nicht als normalen Verschleiß. Die Garantieformulierung ist wichtig, denn manche Garantien decken nur den Stahlkörper ab und schließen Deckel, Dichtungen oder Veredelung aus. Bewahren Sie für Nachbestellungen das unterzeichnete Muster und einen zurückbehaltenen Pulverfarbchip auf, damit die zweite Charge der ersten entspricht.



Wichtigste Erkenntnisse für Tumbler-Käufer [↑](#)

- **Gebrandete Tumbler bleiben jahrelang täglich im Einsatz** – mehr als 87 % werden wegen ihres Nutzens behalten; etwa 1,300 Markenimpressionen über die Lebensdauer ([Quelle](#))
- **Die Stahlgüte verändert die Dämmung nicht** – etwa 16,2 W W/m·K für 304 gegenüber 16,3 für 316 ([Quelle](#))
- **Kaliforniens Bleigrenzwert ist ein täglicher Expositionswert, keine Inhaltsgrenze** – 0,5 µg/Tag reproduktiver MADL ([Quelle](#))
- **Dichtheitsprüfungen benötigen heiße und kalte Bedingungen** – $\geq 95^{\circ}\text{C}$ halb gefüllt und $4\pm 1^{\circ}\text{C}$ voll gefüllt, jeweils 30 Minuten flach hingelegt ([Quelle](#))
- **Ohne Qualitätskontrolle vervielfachen sich Fehler** – Ziel unter 1 % gegenüber 5–10 % ohne Qualitätskontrolle ([Quelle](#))

Bereit, Ihr Logo auf einen Tumbler zu bringen, den Menschen behalten? [↑](#)

Ein Tumbler verdient seinen Platz auf dem Schreibtisch, wenn der Stahl dokumentiert ist, der Deckel zu seiner Kennzeichnung passt, das Logo das Spülen übersteht und der Karton vor der Veranstaltung eintrifft. Preis, Mindestmenge, Lieferzeit und Isolierungsergebnisse Ihres Projekts werden durch Angebot und Vorserienmuster bestätigt, nicht vorausgesetzt. Senden Sie Ihr Vektorlogo, Ihre Zielmenge, Wunschgröße und den Veranstaltungstermin, um ein Angebot und eine Vorserienfreigabe anzufordern.

^[1]ASI-Studie zu Werbekontakten ASI 2026: Aufbewahrung von Trinkgefäßen, wöchentliche Nutzung und Markenimpressionen über die Lebensdauer. [↪](#)

^[2]ASI Show Chicago 2026: Präferenzen von Endnutzern für Trinkgefäße und Markentrends. [↪](#)

^[5] Ohway-Qualitätsfallen: Austausch von 201, Vakuumversagen und Bereiche der Fehlerquote. [↵](#)

^[6] Hongming 304 gegenüber 316: Wärmeleitfähigkeit und Kostenaufschlag für 316, Lieferantenangaben. [↵](#)

^[7] Laikoe 18/8 gegenüber 304: Kostenunterschied zwischen zertifiziertem 304 und nicht zertifiziertem 18-8. [↵](#)

^[8] Totally Promotional Terra: Stahlinnenseite mit Kunststoffaußenseite. [↵](#)

^[9] 21 CFR 117.40: Lebensmittelberührende Oberflächen müssen korrosionsbeständig und ungiftig sein. [↵](#)

^[10] 21 CFR 174.5: Die Reinheit von Komponenten muss für den vorgesehenen Zweck geeignet sein. [↵](#)

^[11] FDA: Blei in Essgeschirr: Keine Vorschrift erlaubt Blei in Bestandteilen von Essgeschirr. [↵](#)

^[12] Reuters: Abweisung der Stanley-Klage zu Bleiversiegelungen im April 2026. [↵](#)

^[13] OEHHHA-Auflistung zu Blei: Prop-65 MADL 0,5 µg-MADL NSRL 15 µg/Tag; oraler NSRL 15 µg/Tag. [↵](#)

^[14] Chill Titan: FDA und Prop 65: Das Risiko liegt in Beschichtungen, Tinten und Deckeln. [↵](#)

^[15] Award Maven: 40 oz-oz-Tumbler mit Griff als Standard für 2026 bezeichnet. [↵](#)

^[16] FAQ zur Lasergravur: Gravur legt Metall frei, nicht den exakten Markenfarbton. [↵](#)

^[17] Victory Laser Co.: Hinweise zu Kontrast, Preisen und Durchlaufzeit nach Freigabe. [↵](#)

^[18] r/Laserengraving: Beschichtungen und Farben, die sich schlecht gravieren lassen oder abblättern. [↵](#)

^[19] Ohway-Dichtheitsprüfung: Kennzeichnung „spritzhemmend“ gegenüber „auslaufsicher“. [↵](#)

^[21] Haers-QC-Checkliste: Heiß-/Kalt-Dichtheitsprotokoll und Haftungsschwellenwerte. [↵](#)

^[23] ASI Central 2024: Verunreinigte Werbe-Tumbler machten 43 Menschen krank. [↵](#)

Product Option