



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Individuelle Pokerchips aus Clay-Composite: Spezifizieren, bemustern und für echtes Spiel prüfen

Product Image













Details

Individuelle Pokerchips aus Clay-Composite sind geformte Verbundchips, die Ihr Logo, Ihre Nennwerte und Farben per Etikett, Inlay, Heißprägung oder Direktdruck tragen. Sie sind kein kompressionsgeformter Casino-Ton. Legen Sie Gewicht, Durchmesser, Randspots, Gestaltungsfläche und Abnahmetests schriftlich fest und genehmigen Sie ein physisches Muster, bevor Sie die Produktion bezahlen.

Wer bestellt individuelle Clay-Composite-Chips - und für welchen Tisch? [↑](#)

Die meisten Käufer individueller Clay-Pokerchips sind den leichten Kunststoff-Einsteigersets längst entwachsen. Sie möchten einen Tisch, der wie ein Cardroom aussieht, klingt und sich stapeln lässt. Die größte Gruppe sind wöchentliche Gastgeber privater Runden mit sechs bis neun Plätzen und

Rebuys. Als praxisnahe Regel gelten 50-75 Chips pro Spieler plus eine Reserve von 20-30 %; damit benötigt ein Tisch mit 6-9 Plätzen ungefähr 650-1,000 Chips, laut Auswahlleitfaden von Poker Foundry^[1]. Organisatoren von Clubs und Bar-Ligen bestellen für jede Serie dieselben Nennwerte nach; für sie ist eine wiederverwendbare Proof-Datei wichtiger als die erste Box.

Eine zweite Gruppe kauft Chips zum Verschenken: Firmengeschenke, Sets für Trauzeugen, Charity-Casino-Abende und Sponsoring-Taschen. Eine kleinere dritte Gruppe besteht aus Sammlern, die über Edge-Spot-Farben und Traditionen bei den Nennwerten diskutieren. Jede Gruppe misst den Erfolg anders, deshalb nennen Sie Ihren Verwendungszweck in der ersten Zeile der Anfrage. Ein Gastgeber braucht spielbare Nennwerte, ein Vermarkter ein Erinnerungsstück und ein Sammler eine hochwertige Oberfläche.

Warum enttäuschen so viele „Clay“-Chip-Bestellungen? [↑](#)

Das Problem beginnt mit einem Wort. Verkäufer drucken „Clay“ auf kompressionsgeformte Casinochips, auf spritzgegossenen Kunststoff mit mineralischem Füllstoff und auf Verbundchips mit Metalleinsatz und Mittenetikett. Käufer, die allein nach diesem Wort bestellen, erfahren meist erst nach der Zahlung, was sie gekauft haben.

Prüfen Sie das physische Muster auf Abplatzungen, Abblätterungen und dezentrierte Motive. Bestätigen Sie Liefertermin und Adresse vor dem Versand. Wählen Sie Nennwertfarben, die gemischte Stapel leicht erkennbar machen.

Ein besseres Adjektiv löst das nicht. Eine disziplinierte Bestellung schon. Diese Seite beschreibt unsere individuellen Clay-Composite-Pokerchips korrekt: als Verbundkörper mit personalisierter Vorderseite. Anschließend erläutert sie Spezifikationsblatt, Druckdatenprüfung, Musterfreigabe, Prüfschwellen und Versandkontrollen, die solche Probleme verhindern. Mindestbestellmenge, Produktionszeit und Stückgewicht werden hier nicht veröffentlicht. Jeder Wert steht in Ihrem schriftlichen Angebot und wird vor Produktionsbeginn an einem physischen Muster geprüft.



- [Wer bestellt individuelle Clay-Composite-Chips?](#)
- [Warum enttäuschen „Clay“-Bestellungen?](#)
- [Was bedeutet „Clay“ in einem Angebot?](#)
- [Wie erstellen Sie eine produktionsreife Spezifikation?](#)
- [So steuern Sie Produktion, Prüfung und Versand](#)
- [Welche Chip-Option passt zu Budget und Termin?](#)
- [Wichtigste Erkenntnisse](#)
- [Bereit für den Proof Ihres Sets?](#)

Was bedeutet „Clay“ tatsächlich in einem Angebot für individuelle Chips? [↑](#)

Es gibt keine brancheneinheitliche Definition, auf die man sich stützen kann. Eine Erläuterung im Poker Chip Forum formuliert es klar: „Es gibt keine offiziellen Standards dafür, was ‚Clay‘ bedeutet; als Marketingbegriff ist es daher bedeutungslos“ (Poker Chip Forum, 2021-03-27^[8]). In der Praxis tragen drei Bauarten diese Bezeichnung.

Pressgeformter Clay ist ein mineralischer Verbundstoff, der in einer Form gepresst wird; die Einlage wird während des Formens eingesetzt. Classic Poker Chips warnt, dass „alle spritzgegossenen Chips aus Kunststoff bestehen“ (Classic Poker Chips individuelle Seite^[9]). **„Clay“ im Spritzguss** ist mit Füllstoff versetzter Kunststoff. ChipLab schreibt, seine Clay-Chips seien „eine Mischung aus Polypropylen (einem Kunststoff) und Bariumsulfat“ und ausdrücklich „keine pressgeformten Clay-Chips“, mit einem Durchmesser von 40 mm, einem Gewicht von 13,5 g und einer Druckfläche von 27 mm (ChipLab-Vergleich^[10]). **Clay-Composite**, also die Bauweise dieses Produkts, ist ein geformter Kunststoffkörper, oft um eine Metalleinlage herum, veredelt mit Etikett, Inlay, Heißprägung oder Direktdruck. Custom Made Casino beschreibt gängige Varianten für den Heimgebrauch mit 11,5 g und schwere Varianten mit 13,5–14 g (Custom Made Casino Leitfaden zu Chipgewichten^[11]). Prüfen Sie Gewichtsangaben physisch. Ein Käufer schnitt eine Probe von 13–14 g auf und „stellte fest, dass es sich um eine mit Metall beschwerte Mitte handelt“ (Poker Chip Forum, 2024-09-20^[12]).

Schwerer bedeutet nicht mehr „Casino“. Automatic Poker berichtet, dass Casinochips in Las Vegas zwischen 8,5 to 10,6 Gramm liegen, und bezeichnet die 11,5 g-Regel als „Mythos“ (Automatic Poker, 2020-03-11^[13]). Die Nevada Gaming Commission Regulation 12, §12,040, legt für lizenzierte Casinochips eine Dicke von 0,130 in und einen Durchmesser von 1,55 in fest, also 3,302 mm mal 39,37 mm. Gewicht und Materialformel schreibt sie nicht vor ([Nevada Regulation 12](#)^[14]). Die Regel gilt für lizenzierte Betreiber, nicht für Heim- oder Werbechips, erklärt aber, warum 39 mm die Referenzgröße ist.

Referenz	Durchmesser	Gewicht	Massequelle
Lizenzierte Casinochips in Nevada	1,55 in (39,37 mm)	Nicht reguliert	Nicht angegeben
Casinochips in Las Vegas	Etwa 39 mm	8,5–10,6 g	Körpermateri
Heim-Clay-Composite, Standard	39–40 mm	11,5 g	Metalleinsatz
Heim-Clay-Composite, schwer	39–40 mm	13,5–14 g	Größerer Metalleinsatz
Spritzgegossener „Clay“ (ChipLab)	40 mm	13,5 g	Mineralischer Füllstoff, laut Anbieter

Nutzen Sie die Tabelle, um ein Ziel festzulegen, nicht um eines zu erraten. Wenn Sie das dichtere Gefühl eines Verbundchips mit 11,5–14 g wünschen, fragen Sie danach. Wenn Sie ein Handling näher an Casinochips wünschen, fragen Sie stattdessen danach. Tatsächliches Gewicht und Durchmesser

Ihrer Chips werden am Muster bestätigt. Mischen Sie niemals Chips mit 39 mm und 40 mm in einem Rack.



Wie erstellen Sie ein Spezifikationsblatt, das die Produktion übersteht? [↑](#)

Eine umsetzbare Spezifikation beantwortet sieben Fragen, bevor jemand die Gestaltung erstellt. Arbeiten Sie sie der Reihe nach ab, denn jede Antwort begrenzt die nächste.

1. **Chipanzahl.** Bemessen Sie nach Sitzplätzen, nicht danach, wie voll der Koffer aussieht. Beginnen Sie mit 50-75 Chips pro Spieler plus Reserve und prüfen Sie dann die Gesamtsumme gegen die Mindestmenge in Ihrem Angebot.
2. **Nennwerte.** Eine gängige Stufenfolge für Cash-Games ist 0,25 / 1 / 5 / 25 / 100. Verwenden Sie übliche Farben, damit verschmutzte Stapel auffallen, geben Sie jedem Nennwert eine eigene Edge-Spot-Farbe oder ein eigenes Muster und dimensionieren Sie die Ziffern so, dass sie auf Armlänge lesbar sind.
3. **Durchmesser und Passform in Trays.** Wählen Sie 39 mm oder 40 mm und kaufen Sie passende Trays. Wie viele Chips eine Reihe oder einen Koffer fassen, hängt von den tatsächlichen Abmessungen und der Beladung ab. Prüfen Sie das deshalb anhand Ihrer Probe.
4. **Vorderseitenveredelung.** Wählen Sie ein Etikett oder Inlay, eine Heißprägung oder einen vollfarbigen Direktdruck. Die jeweiligen Abwägungen folgen unten.
5. **Gestaltungsdateien.** Liefern Sie pro Nennwert eine druckfertige Datei und führen Sie die unten beschriebene Druckdatenprüfung durch.
6. **Konstruktionsangabe.** Fordern Sie, dass das Angebot das Formverfahren, einen eventuellen Metalleinsatz und die Art der Vorderseitenaufbringung nennt. Ein Angebot, das nur „Clay“ oder „Casino Weight“ sagt, ist unvollständig.
7. **Musterfreigabe.** Genehmigen Sie niemals nur anhand eines Renderings. Ein Community-Kaufleitfaden rät: „Kaufen Sie Muster, bevor Sie ein ganzes Set kaufen, denn Chips sehen online anders aus und fühlen sich anders an“ (Reddit-Kaufleitfaden, 2023-06-21^[16]). Vergleichen Sie Kandidaten auf demselben Tisch, mit demselben Kartendeck und bei demselben Licht.

Die Oberflächengestaltung bestimmt die Grenzen Ihres Designs. Bei Chips im Clay-Stil beschränkt sich die Individualisierung meist auf die Mitte. Poker Foundry erklärt, bei seiner Clay-Linie passen Sie „nur das bedruckte Label-Inlay an“, während Körper und Edge-Spots in werkseitigen Standardfarben geliefert werden (Poker Foundry Edge-Spot-Leitfaden^[17]). Die FAQ von PokerChips.com bietet ebenfalls Randbedruckung für Keramik-Chips, aber nicht für Clay. Ein Etikett ist eine eigene Schicht; prüfen Sie die Haftung bei anhaltender Hitze. Direktdruck mit UV-Lack hat keine Kante, die sich ablösen könnte, hat aber seine eigene Begrenzung der Druckfläche: ChipLab nennt 27 mm für seinen Clay-Chip und 32 mm für sein Composite. Bestätigen Sie den bedruckbaren Durchmesser anhand Ihrer Probe, bevor Sie das Motiv finalisieren.



Die Druckdatenprüfung verhindert die meisten Proof-Streitfälle. Senden Sie eine Tabelle mit Nennwerten und Mengen, dem gewählten Durchmesser und druckfertigen Daten. Verwenden Sie nach Möglichkeit Vektordateien oder hochauflösende Rasterdaten im Format des bedruckbaren Kreises. Halten Sie feine Linien, kleinen Text und dunkle Flächen vom Beschnitttrand fern. Prüfen Sie die kleinste Ziffer am physischen Muster aus Tischdistanz, nicht am Bildschirm. Benennen Sie Farben nach den Farbfächer-Codes des Anbieters; selbst Classic Poker Chips räumt ein: „Bildschirme entsprechen Clay nie ganz.“ Genehmigen Sie den finalen Proof schriftlich, denn vorher ist nichts verbindlich.



Wie sollten Produktion, Prüfung und Versand gesteuert werden? [↑](#)

Fixieren Sie den Proof, sobald Sie ihn freigegeben haben. Nur drei Änderungen sollten die bestehende Bestellung unberührt lassen: ein Druckfehler, ein falscher Farbcode oder eine zu geringe Stückzahl. Ein neuer Durchmesser, eine neue Form oder ein neues Edge-Layout gilt als neue Bestellung. Clay-Composite-Chips werden in der Regel geformt, oft um eine Metalleinlage herum, anschließend beschnitten und mit Etikett, Heißprägung oder Direktdruck mit UV-Lack veredelt. Ihr Angebot sollte schriftlich festhalten, welches dieser Verfahren gilt und wie lange die Produktion dauert. Planen Sie ausgehend von einem festen Termin rückwärts und lassen Sie Zeit für eine Neuankfertigung.



Prüfen Sie bei Ankunft mindestens 20 Chips je Nennwert anhand messbarer Kriterien. Die folgenden Schwellen sind vorgeschlagene Startwerte für Ihre Bestellung. Legen Sie die endgültigen Werte anhand des genehmigten Musters fest.

Prüfpunkt	Methode	Ablehnen, wenn
Gewicht	10 Chips je Nennwert wiegen	Ein Chip mehr als etwa $\pm 0,3$ g vom Sollwert abweicht
Stapelhöhe	Stapelhöhen von 25 Chips über Farben hinweg vergleichen	Nennwerte einen sichtbaren Höhenunterschied zeigen
Ausrichtung der Vorderseite	Zentrierung von Etikett oder Druck prüfen	So außermittig, dass die Lesbarkeit leidet; Etikett über dem Rand
Rundheit und Planlage	Auf dem Tisch rollen; 20 stapeln und auf Lichtspalte prüfen	Taumeln, Verzug oder Kreiselverhalten
Kanten und Oberfläche	Bei hellem Licht prüfen	Ausbrüche, Risse, Abblättern oder sich lösende Etiketten
Farbe und Menge	Mit dem genehmigten Farbfächer abgleichen; jeden Nennwert zählen	Falscher Farbcode oder Fehlmenge

Die Stapelhöhe beeinflusst das Spiel, nicht nur das Aussehen. Halten Sie funktionale Mängel getrennt von normalen Abweichungen. Notieren Sie Stückzahlen und machen Sie Fotos innerhalb von 7 Tagen. Bevor Sie nachbestellen, bewerten Sie nach etwa 30 Tagen echten Spiels erneut Hitzeblasenbildung, Rutschigkeit und Klang.



Chips sollten auf beiden Seiten fixiert und von den Kartonwänden ferngehalten werden. Fragen Sie im Sommer nach schnellerem Versand und Abholung am selben Tag. Prüfen Sie die Stückzahl von ZIP+4 und fotografieren Sie die Sendung innerhalb von 48 Stunden. Verwenden Sie bei Nachbestellungen den freigegebenen Proof und das Farbmuster erneut und fragen Sie, ob die Auflage aus einer anderen Materialcharge stammen darf. Andernfalls passen die Farben möglicherweise nicht zu Ihrem ersten Satz.



Welche Chip-Option passt zu Budget und Termin? [↑](#)

Wählen Sie Keramik, wenn das Design von Rand zu Rand laufen muss. Clay-Composite bewahrt den traditionellen Look mit zentralem Motiv.

Behandeln Sie Haltbarkeitsangaben als Herstellerangaben. Werte wie etwa 50,000 Schlagzyklen bei Keramik und 25,000 bei Clay-Inlays stammen von Verkäufern und nicht aus Prüfungen nach ASTM oder ISO (Custom Poker Chips bestellen, 2026-08-12^[24]) Eine weitere Einschränkung betrifft Geschenkkäufer. Wenn Sie Chips als Kinderparty-Set vermarkten, ist jedes Kinderprodukt mit zugänglichen Teilen, die mehr als 100 ppm Gesamtblei enthalten, ein verbotener Gefahrstoff; für Farbe gilt eine eigene Grenze von 90 ppm ([CPSC-Leitlinie zu Blei](#)^[25]) Pokersets für Erwachsene fallen in der Regel nicht unter diese Regel.

Wichtigste Erkenntnisse [↑](#)

- **„Clay“ ist ein Marketingbegriff ohne offizielle Definition** — 0 offizielle Standards (Quelle)
- **Casinochips sind leichter als die meisten Heim-„Clay“-Chips** — 8,5-10,6 g in Las Vegas gegenüber 11,5-14 g bei Heim-Verbundchips (Quelle)
- **Nevada legt Chipgröße fest, nicht Chipgewicht** — Durchmesser 1,55 in (39,37 mm), Dicke 0,130 in (3,302 mm) ([Quelle](#))
- **Spritzgegossener „Clay“ ist gefüllter Kunststoff** — Polypropylen plus Bariumsulfat, 40 mm, 13,5 g (Quelle)
- **Individualisierung im Clay-Stil endet meist in der Mitte** — nur Etikett-Inlay, werkseitige Standard-Randspots (Quelle)
- **Bewertungen zu Aufprallzyklen sind Verkäuferangaben** — etwa 50,000 für Keramik und 25,000 für Clay-Inlays, nicht ASTM oder ISO (Quelle)

Bereit, ein Set zu proofen, dem Ihre Spieler vertrauen? [↑](#)

Individuelle Clay-Composite-Chips gelingen, wenn die Bestellung präzise ist. Dazu gehören eine ehrliche Konstruktionsangabe, auf einen Blick lesbare Nennwerte, ein physisches Muster zur Klärung von Gewicht und Durchmesser sowie vor Produktionsbeginn vereinbarte Abnahmeschwellen. Mindestbestellmenge, Produktionszeit und Stückgewicht gehören alle in Ihr schriftliches Angebot. **Fordern Sie mit Spielerzahl, Nennwerten, Chipdurchmesser und Veranstaltungstermin ein Angebot an und bitten Sie vor jeder Produktionsanzahlung um ein physisches Muster.**

^[1]Auswahlleitfaden von Poker Foundry: Regel für Chips pro Spieler und Reservegröße. [↪](#)

^[8]Poker Chip Forum: kein offizieller Standard definiert „Clay“. [↪](#)

^[9]Classic Poker Chips: Mindestmenge, Lieferzeit, Preise und Gebühren für kompressionsgeformten Ton. [↪](#)

^[10]ChipLab: Clay-Chips bestehen aus Polypropylen und Bariumsulfat. [↪](#)

^[11]Custom Made Casino: Gewichte von Heim-Verbundchips und Metalleinsätze. [↪](#)

^[12]Poker Chip Forum: ein aufgeschnittenes Muster zeigte einen Metallkern. [↪](#)

^[13]Automatic Poker: Chips in Las Vegas wiegen 8,5–10,6 g. [↵](#)

^[14]Nevada Regulation 12: §12,040 zu Chipdicke und Durchmesser. [↵](#)

^[16]r/pokerchips-Kaufleitfaden: Muster vor einem vollständigen Set kaufen. [↵](#)

^[17]Poker Foundry – Leitfaden zu Randspots: Clay-Individualisierung auf Etikett-Inlay beschränkt. [↵](#)

^[24]Get Custom Poker Chips: Verkäuferbewertungen zu Aufprallzyklen, Keramik gegenüber Clay. [↵](#)

^[25]CPSC: Grenzwert von 100 ppm Gesamtblei für Kinderprodukte. [↵](#)

Product Option