



Contact Methods  
Mob: (86)18668768846  
Tel: (86) 577 68668118  
Wechat: zigpac123  
Skype: bruce.chan1999  
E-mail: bruce@zigpac.com  
Whatsapp: +86-18668768846  
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info  
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited  
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin  
Commercial and Residential Building, Longgang  
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



# YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES

---



## Individuelle Korkuntersetzer für Logos, Hochzeiten und Bar-Branding: Leitfaden zu Spezifikationen, Andruck und Qualitätskontrolle

---

### Product Image













## Details

Individuelle Korkuntersetzer bestehen aus der Rinde der Korkeiche und werden mit einem Logo, Namen oder Motiv gestaltet. Die Dekoration erfolgt per Lasergravur, UV-Digitaldruck oder Sieb-/Tampondruck. Für eine gute Bestellung sollten Dicke und Aufbau zur erwarteten Feuchtigkeit der Getränke passen und ein Andruck auf dem endgültigen Material freigegeben werden. Lassen Sie Mindestbestellmenge, Stückpreis und Lieferzeit anschließend schriftlich bestätigen.

## Wer kauft individuelle Korkuntersetzer - und welches Problem lösen sie? [↑](#)

Drei Käufergruppen haben unterschiedliche Anforderungen.

B2B-Käufer möchten, dass ihr Logo während des gesamten Besuchs unter jedem Getränk liegt. Zu

dieser Gruppe gehören Marketingkoordinatoren, Eventplaner, Bars, Brauereien, Weingüter und Immobilienmakler. Totally Promotional richtet sein Korksortiment direkt an Bars, Brauereien und Weingüter<sup>[1]</sup>, ebenso wie an Firmen-Grillfeste und Festivals.

Hochzeitspaare und Eltern wünschen sich ein Mitbringsel, das die Gäste tatsächlich behalten. Privatkäufer bestellen kleine Sets mit Initialen, einem Foto oder einem Hausbar-Namen.

Jede Gruppe arbeitet unter anderen Bedingungen:

Unternehmensbestellungen umfassen üblicherweise 200 to 2,000 Stück pro Bestellung<sup>[3]</sup>. Sie betreffen Nachbestellungen, Markenfarben und feste Veranstaltungstermine.

Hochzeitsbestellungen sind kleiner und an einen nicht verschiebbaren Termin gebunden. Außerdem reagieren sie sehr empfindlich auf Rechtschreibfehler.

Geschenkkäufer achten stärker auf Lesbarkeit und Schnelligkeit als auf den Stückpreis.

Diese Seite richtet sich vor allem an die ersten beiden Gruppen: Käufer, die eine Charge benötigen, die gut aussieht, Kondenswasser standhält und vor der Veranstaltung eintrifft.

## **Warum scheitern Bestellungen von Korkuntersetzern erst nach der Lieferung?<sup>1</sup>**

Das Problem liegt selten im Motiv selbst. Es ist die Lücke zwischen Bildschirm-Entwurf und physischem Untersetzer.

Die Lösung ist ein klarer Ablauf:

Dicke und Aufbau für die Getränkebedingungen festlegen.

Einen Andruck auf dem endgültigen Material und in der endgültigen Dicke verlangen.

Schreibweise und Platzierung schriftlich freigeben.

Anhand definierter Ausschusskriterien prüfen.

So verpacken, dass Druckbelastung standgehalten wird.

Der Rest dieses Leitfadens macht daraus Schritte, die Sie in eine Bestellung aufnehmen können.



## Inhaltsverzeichnis

- [Wer kauft individuelle Korkuntersetzer – und welches Problem lösen sie?](#)
- [Warum scheitern Bestellungen von Korkuntersetzern erst nach der Lieferung?](#)
- [Was genau ist ein individuell bedruckter Korkuntersetzer?](#)
- [Wie bestellen Sie ohne Überraschungen?](#)
- [Welche Dekorationsmethode passt zu Ihrem Einsatzzweck?](#)
- [Kork- und korkunterlegte Konstruktionen vergleichen](#)
- [Was können Sie ehrlich über Umweltaspekte und Lebensmittelkontakt behaupten?](#)
- [Wichtige Erkenntnisse für Käufer](#)
- [Bereit für Ihr Untersetzer-Angebot?](#)

## Was genau ist ein individuell bedruckter Korkuntersetzer? ↑

ISO 633:2019 definiert Kork als die [schützende Rindenschicht der Korkeiche \(Quercus suber L.\)<sup>\[7\]</sup>](#), die regelmäßig geerntet werden kann. Diese Definition erfasst nur den Rohstoff.

Mehrere weitere Bestandteile sind vom Kork selbst getrennt: agglomerierte Korkgranulate, Bindemittel, Deckschichten aus MDF oder Hartfaserplatte, Farben, Lacke und Gummirückseiten. Ein Produktdatenblatt sollte diese Bestandteile auflisten, statt den gesamten Untersetzer als „reinen Kork“ zu bezeichnen.

Größe und Dicke bestimmen, wie gut das Design lesbar ist. Ein gängiger Werbereferenzwert ist rund mit 4 in Durchmesser und 1/8 in Dicke, mit einer Druckfläche von 3-1/4 in Durchmesser<sup>[8]</sup>. Dadurch bleibt rundum ein unbedruckter Rand von etwa 3/8 in.

Custom Coasters Now gibt an, dass Korkuntersetzer häufig etwa 1/8 in (3 mm) dick sind, mit einem typischen Bereich von 1/8 to 1/4 in<sup>[9]</sup>. Dickeres Material wirkt hochwertiger und nimmt mehr Kondenswasser auf, trocknet jedoch langsamer.

Kork ist feuchtigkeitsbeständig, bei längerem Einweichen jedoch nicht vollständig wasserdicht<sup>[10]</sup>. Daher sollte „wasserdicht“ nicht auf einem Datenblatt für Korkuntersetzer stehen.



| Aufbau                                             | Referenzspezifikation | Am besten geeignet für                                 | Zu beachten                                                                |
|----------------------------------------------------|-----------------------|--------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| Reiner Kork                                        | Etwa 3 mm rund        | Lasertext, einfache Logos, umweltorientierte Geschenke | Unebene Oberfläche unterbricht feine Linien; Farben wirken gedämpft        |
| Korkunterseite + Oberseite aus MDF/Hartfaserplatte | Etwa 4 mm             | Vollfarbfotos, präzise Markenfarben                    | Die Deckbeschichtung kann sich ablösen, wenn Feuchtigkeit darunter gelangt |
| Bedrucktes Laminat auf Platte, Korkrückseite       | Im Angebot bestätigen | Geschenksets, Einzelhandelsverpackungen                | Nur feucht abwischen; fühlt sich nicht wie Vollkork an                     |
| Pappkarton (Alternative)                           | Im Angebot bestätigen | Bar-Verbrauchsartikel in hohen Mengen                  | Geringere Haltbarkeit; verzieht sich bei Durchfeuchtung                    |

Der Materialleitfaden von Aquaholic vergleicht zwei gängige Aufbauten. Einer ist der runde Untersetzer aus reinem Kork mit 3 mm. Der andere ist ein Korkuntersetzer mit 4 mm, MDF- oder Hartfaserplatten-Oberseite<sup>[11]</sup>, der einen schärferen Druck ermöglicht. Der Leitfaden weist darauf hin, dass reiner Kork Tinte absorbiert und Farben daher „leicht gedämpft, aber warm“ wirken.

Eine Lieferantenseite warnt außerdem, dass die uneinheitliche Oberfläche und Zwischenräume<sup>[12]</sup> von Naturkork zu unvollständigem Druck oder unterbrochenen Linien führen können.

Die obigen Dickenangaben sind Marktreferenzen und keine gemessenen Spezifikationen dieses Produkts. Die Dicke Ihrer Charge wird beim Muster bestätigt.



## Wie bestellen Sie ohne Überraschungen? [↑](#)

Ein ausgereifter Produktionsablauf reicht von der Anfrage bis zur Lieferung. EcoCorker dokumentiert ihn als RFQ, Stanzkontur und Grafik, Vorproduktionsmuster, Produktion, Verpackung und FOB-/CIF-Logistik<sup>[13]</sup>. Für Event- und Markenkäufer angepasst, lauten die Schritte:

1. **Anfrage (RFQ).** Form, Durchmesser, Dicke, Aufbau, Menge, Dekorationsmethode, bedruckte Seiten, Verpackung und Liefertermin angeben.
2. **Stanzkontur und Grafik.** Vektorgrafik innerhalb der Druckfläche auf der Stanzkontur des Lieferanten platzieren.
3. **Vorproduktionsmuster.** Vor Beginn der Massenproduktion ein physisches Muster auf dem endgültigen Material und in der endgültigen Dicke freigeben.
4. **Prüfungen während der Produktion.** Erstes, mittleres und letztes Stück mit dem freigegebenen Muster vergleichen.
5. **Endkontrolle.** Die Charge nach einem ANSI/ASQ Z1.4 AQL-AQL-Plan für Maße, Oberfläche, Druck und Verpackung stichprobenartig prüfen.
6. **Verpackung und Lieferung.** Kartonanzahl, Innenverpackung und Incoterm schriftlich bestätigen.

### Grafik vor der Angebotsanfrage prüfen

Vektorlogos (AI oder PDF) bereitstellen. Jedes Rasterbild sollte mindestens 300 DPI aufweisen, wie die Grafikvorgaben des Lieferanten angeben.

Auf reinem Kork sollten Sie kräftige, kontrastreiche Motive verwenden. Vermeiden Sie Haarlinien, kleine ausgesparte Schrift und weiche Farbverläufe.

Für Lasergravur Schwarz-Weiß-Liniengrafik senden. Graustufen und Vollfarbfotos können nicht graviert werden.

Namen, Daten und sonstige Texte zusätzlich zur Grafik in ein Textfeld eingeben. So kann der Andruck

Zeichen für Zeichen dagegen geprüft werden.



## Produktion und Lieferzeit

Lasereinstellungen unterscheiden sich von einer Korkcharge zur nächsten; der MimoWork-Leitfaden empfiehlt daher für jede neue Materialcharge ein Testgitter.

Beim Gravieren bleibt außerdem Ruß zurück. Ein Reddit-Maker stellte fest, dass sich dieser Rückstand ausbreitet, sobald der Untersetzer nass wird<sup>[16]</sup>. Fragen Sie, wie fertige Teile gereinigt werden, und wischen Sie vor der Freigabe ein Muster mit einem feuchten Tuch ab.

Die Lieferzeit dieses Produkts wird in Ihrem schriftlichen Angebot genannt und beginnt mit der Grafikfreigabe.

Legen Sie rückwärts vom Eventtermin einen Grafik-Freigabestichtag fest und gehen Sie nicht davon aus, dass eine Expressoption verfügbar ist.



## Qualitätsprüfung bei Ankunft

| Prüfpunkt                   | Prüfmethode                                                                            | Ablehnen, wenn                                                   |
|-----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|
| Maße und Dicke              | Eine AQL-Stichprobe mit Messschiebern messen                                           | Außerhalb der im Angebot vereinbarten Toleranz                   |
| Planlage nach Kondenswasser | Ein kaltes Getränk für 30-60 Minuten auf den Untersetzer stellen, dann trocknen lassen | Stärkeres Einrollen oder Verziehen als beim freigegebenen Muster |
| Druckplatzierung            | Den freigegebenen Andruck überlagern                                                   | Außermittiger oder schiefer Druck                                |
| Schreibweise und Abstände   | Mit dem unterzeichneten Textfeld vergleichen                                           | Jeder Tippfehler oder ungleichmäßige Buchstabenabstand           |
| Farbe und Kontrast          | Unter identischem Licht mit dem freigegebenen Muster vergleichen                       | Sichtbare Abweichung; Delta-E gemäß Lieferanten-SOP              |
| Menge und Verpackung        | Innerhalb von 48 Stunden zählen und fotografieren                                      | Fehlmenge, zerdrückte Kartons, abgeschürfte Ecken                |

Der Kondensationstest ist ein Bestanden-/Nicht-bestanden-Vergleich mit dem freigegebenen Muster und kein Laborstandard. Keine ASTM-Norm deckt Korkuntersetzer für Getränke speziell ab. Jede Behauptung einer Konformität damit sollte daher als unverifiziert gelten.

Delta-E-Zielwerte stammen aus Lieferanten-SOPs und sind keine rechtliche Schwelle. Vereinbaren Sie alle Toleranzen vor Produktionsbeginn im Angebot.



## **Verpackung, Versand und Nachbestellungen**

Fragen Sie nach Innenverpackungen, etwa schrumpfverpackten Stapeln oder in Schachteln verpackten Sets. Fragen Sie außerdem nach Kartons, die so dimensioniert sind, dass das oben genannte Gewicht die unteren Lagen nicht zerdrückt.

Kartons innerhalb von 48 Stunden nach Lieferung zählen und fotografieren. Individuelle Teile sind grundsätzlich nicht rückgabefähig, ausgenommen Lieferantenfehler wie Fehldrucke oder Fehlmengen.

Für Nachbestellungen das freigegebene Muster, die Version der Grafikdatei und die Angebotsreferenz aufbewahren, damit die nächste Charge daran angepasst werden kann.

Stückgewicht und Kartonspezifikationen dieses Produkts werden beim Muster bestätigt und hier nicht angegeben.



## Welche Dekorationsmethode passt zu Ihrem Einsatzzweck? [↑](#)

| Methode                         | Am besten für                                                   | Grenzen                                                                                                     |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Lasergravur                     | Namen, Daten, Linienlogos;<br>Geschenk- und<br>Unternehmenssets | Nur ein dunkler Brennton; keine Farben oder<br>Fotos; Ruß muss entfernt werden                              |
| UV-Digitaldruck<br>(vollfarbig) | Fotos, mehrfarbige Logos,<br>kleine bis mittlere Auflagen       | Auf reinem Kork gedämpft; auf<br>Hartfaserplatten-Oberseite schärfer;<br>Oberflächentinte kann verschleißen |
| Sieb- oder<br>Tampondruck       | 1-2 Sonderfarben bei größeren<br>Auflagen                       | Feine Linien und Verläufe zerfallen auf der<br>Korkstruktur                                                 |

Everything Etched beschreibt Lasergravur als einen dauerhaften dunklen Brenneffekt <sup>[17]</sup> ohne Wartungsbedarf, weil die Markierung im Kork selbst liegt. Gedruckte Tinte liegt auf der Oberfläche und kann durch starke Reibung und wiederholte Nässe verschleißen.

Der oben zitierte Promotion-Choice-Leitfaden erklärt, dass Kork Tischkratzer und Geräusche besser reduziert als starres Holz. Er empfiehlt Kork- oder gummirückseitige Untersetzer für Restaurants und dicken Pappkarton für Brauereien. Wählen Sie Gravur, wenn das Design dauerhaft sein soll und keine Farbe benötigt wird. Wählen Sie UV-Druck auf einer Hartfaserplatten-Oberseite, wenn Markenfarbe wichtig ist.

## Kork- und korkunterlegte Konstruktionen vergleichen [↑](#)

PureButtons ist kein Vollkorkprodukt; Kork bildet nur die Rückseite, daher ist die Saugfähigkeit anders.

# Was können Sie ehrlich über Umweltaspekte und Lebensmittelkontakt behaupten? [↑](#)

Die Nachhaltigkeitsgeschichte von Kork ist real, muss aber präzise formuliert werden. APCOR berichtet, dass Korkeichen erstmals mit etwa 25 Jahren geerntet werden. Danach wird die Rinde etwa alle 9 Jahre abgeschält<sup>[20]</sup> ohne den Baum zu fällen.

Die FTC Green Guides erklären es für [irreführend, falsch darzustellen](#)<sup>[21]</sup> dass ein Produkt aus nachwachsenden Materialien besteht. Eine Aussage zur Erneuerbarkeit muss eingeschränkt werden, sofern nicht das gesamte Produkt aus solchen Materialien besteht. Das ist relevant, wenn ein Untersetzer zusätzlich Farben, Klebstoffe, eine MDF-Oberseite oder eine Gummirückseite enthält.

Vermeiden Sie uneingeschränkte Aussagen wie „100 % umweltfreundlich“ oder „biologisch abbaubar“. Für jede FSC-Aussage sind Chain-of-Custody-Dokumente erforderlich.

Die Regeln für Lebensmittelkontakt sind enger als viele Angebote vermuten lassen. In den US-Bundesvorschriften erscheint Kork in [21 CFR 177.1210](#)<sup>[22]</sup>, wo gereinigter, granulierter Kork als zulässiges Material für Dichtungen an Lebensmittelbehältern aufgeführt ist. Diese Regel gilt nicht für Untersetzer.

In Europa behandelt der EDQM- Technische Leitfaden zu Kork für Lebensmittelkontakt<sup>[23]</sup> Gegenstände wie Tablettts und Platzsets und ergänzt CM/Res(2020)9.

Keine der beiden Quellen macht einen bedruckten Untersetzer „FDA-zugelassen“. Wenn ein Kunde Unterlagen zum Lebensmittelkontakt verlangt, bitten Sie um Konformitätsdokumente für Farben und Beschichtungen.

Für Verkäufe nach Kalifornien gelten Prop-65-Warnhinweise für Vinylacetat, das manche Klebstoffe enthalten, [ab dem 3. Januar 2026](#)<sup>[24]</sup>. Prüfen Sie den fertigen Untersetzer, nicht nur die Korkplatte.

## Wichtige Erkenntnisse für Käufer [↑](#)

- **Markenuntersetzer greifen auf das gesamte Werbemittelbudget zurück und bilden keinen eigenständigen Markt.** — Der Umsatz von US-Werbemittelhändlern erreichte \$27,1 Milliarden in 2025 ([Quelle](#))
- **Schätzungen zum Untersetzermarkt widersprechen sich; betrachten Sie sie daher nur als Richtwerte.** — \$711,2 Millionen in 2024 ([Quelle](#)) gegenüber \$2,8 Milliarden in 2025 ([Quelle](#))
- **Standard-Werbekork ist dünn, daher hängt die Lesbarkeit von der Druckfläche ab.** — rund 4 in, dick 1/8 in, Druckfläche 3-1/4 in ([Quelle](#))
- **Die Endkontrolle sollte einem anerkannten Stichprobenplan folgen.** — AQL gemäß ANSI/ASQ Z1.4 ([Quelle](#))
- **Aussagen zu nachwachsenden Materialien müssen eingeschränkt werden, wenn der Untersetzer Nichtkork-Bestandteile enthält.** — 16 CFR 260.16 ([Quelle](#))

Mindestbestellmenge, Produktionszeit und Stückgewicht dieses Produkts sind noch nicht verifiziert. Sie werden in Ihrem schriftlichen Angebot und beim Muster bestätigt.

# Bereit für Ihr Untersetzer-Angebot? [↑](#)

Senden Sie zum Start Folgendes:

Ihr Logo oder Motiv.

Zielmenge, bevorzugte Größe und Dicke.

Dekorationsmethode.

Veranstaltungs- oder gewünschter Liefertermin.

Ihr schriftliches Angebot umfasst Mindestbestellmenge, Stückpreis, Einrichtung, Bemusterung und Produktionszeit. Es erläutert außerdem die für Ihren gewählten Aufbau verfügbaren Andruck- und Musteroptionen, damit Sie Schreibweise, Platzierung und Farbe freigeben können, bevor etwas in die Produktion geht. **Fordern Sie noch heute mit Ihrer Grafik ein Angebot für individuelle Korkuntersetzer an.**

---

<sup>[1]</sup>Totally Promotional: Kategorie-Seite für Korkuntersetzer mit Einsatzbereichen und Preisangaben. [↵](#)

<sup>[3]</sup>MimoWork: Kommerzieller Leitfaden zur Korklaserbearbeitung mit Bestellmengen und Testgittern. [↵](#)

<sup>[7]</sup>ISO 633:2019: Internationaler Vokabularstandard zur Definition von Kork. [↵](#)

<sup>[8]</sup>Totally Promotional Kreis mit 4: Größe, Druckfläche, Einrichtungsgebühr und Produktionszeit. [↵](#)

<sup>[9]</sup>Custom Coasters Now: Leitfaden zu typischen Dickebereichen von Untersetzern. [↵](#)

<sup>[10]</sup>Promotion Choice: Käuferleitfaden für Untersetzer zum Vergleich von Materialien und Feuchtigkeitsbeständigkeit. [↵](#)

<sup>[11]</sup>Aquaholic: Materialleitfaden für Untersetzer zum Vergleich von Korkaufbauten und Druckmethoden. [↵](#)

<sup>[12]</sup>Jin Sheu: Lieferantenhinweise zu Grenzen der Korkoberfläche und 300 DPI-Grafik. [↵](#)

<sup>[13]</sup>EcoCorker: OEM-Ablauf von der Anfrage bis zur Lieferung mit AQL-Prüfung und Lieferzeiten. [↵](#)

<sup>[16]</sup>Reddit r/Laserengraving: Maker-Thread über Gravurruß, der sich bei Nässe ausbreitet. [↵](#)

<sup>[17]</sup>Everything Etched: Details, Preis und Versandzeit eines lasergravierten Korksets. [↵](#)

<sup>[20]</sup>APCOR über PR Newswire: Fakten zum Korkerntezyklus und zur Baumregeneration. [↵](#)

<sup>[21]</sup>16 CFR 260.16: Abschnitt der FTC Green Guides zu Aussagen über nachwachsende Materialien. [↵](#)

<sup>[22]</sup>21 CFR 177.1210: FDA-Regelung, die granulierten Kork für Behälterdichtungen aufführt. [↵](#)

<sup>[23]</sup>EDQM: Technischer Leitfaden zu Korkmaterialien mit Lebensmittelkontakt. [↵](#)

<sup>[24]</sup>PPAI: Eintrag zu Vinylacetat nach Prop 65 und Warnungsdatum. [↵](#)

---

# Product Option