Zigpac

Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin Commercial and Residential Building, Longgang City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China

YOUR CUSTOM

PRINTING & PACKAGING **PARTNER** FOR SMALL AND **MEDIUM BUSINESSES**



Individuell gravierte Holzuntersetzer für Hochzeiten, Geschenke und Logoaufträge

---

Product Image




M
M


M


M
M


M
M
M
M



Details

Individuell gravierte Holzuntersetzer sind flache Scheiben oder Quadrate aus Hartholz oder mit Hartholzfurnier. Marktquellen nennen etwa 3,65–4 in Durchmesser und etwa 1/4 in Stärke. Namen, Daten oder Logos werden per Laser graviert und anschließend versiegelt, damit Kondenswasser auf der Oberfläche bleibt. Legen Sie zuerst Holzart, Oberfläche, Unterseite, Setmenge und Vektorgrafik fest. Geben Sie dann den Korrekturabzug frei und bestätigen Sie Menge, Lieferzeit und Preis erst danach schriftlich im Angebot.

Wer bestellt individuelle Holzuntersetzer, und was müssen sie leisten? ↑

Die meisten Käufer lassen sich in vier Gruppen einteilen, und jede Gruppe braucht vom selben

Produkt etwas anderes. Die erste Gruppe besteht aus Menschen, die persönliche Geschenke verschenken. Sie bestellen ein Viererset, das mit Familienname, Hochzeitsdatum oder Monogramm graviert wird, für eine Hochzeit, einen Jahrestag oder eine Einweihungsfeier. Die zweite Gruppe bestellt Dutzende bis Hunderte Untersetzer als Hochzeitsgastgeschenke oder Partygeschenke. Für diese Kunden steht der Termin fest, weshalb die Proof-Freigabe früh erfolgen muss.

Die dritte Gruppe sind Gastronomie und lokale Unternehmen: Restaurants, Brauereien, Immobilienmakler mit Übergabegeschenken sowie Veranstalter, die auf jedem Tisch ein Logo wünschen. Luna Woodworks[2] vermarktet seine gravierten Untersetzer an Unternehmen, Hochzeiten, Restaurants, Brauereien und Käufer von Firmengeschenken. Die vierte Gruppe sind Einkaufsabteilungen für Corporate- und Werbeartikel; dieser Kanal ist groß. Nordamerikanische Werbeartikelhändler meldeten laut ASI[3].

eine Rekordumsatz von $27,7 Milliarden im Jahr 2025, ein Plus von 4,2 %. Die Nachfrage ist saisonal, daher beeinflusst das Timing jede Bestellung. Etsy-Suchen nach „wooden coasters“ erreichten im November 2025 laut RankHero[4]etwa 27,100 pro Monat. Auf Amazon USA wurde nach „wood coasters“ über 12 Monate rund 526K Mal gesucht; der Dezember war laut Drittanbieter-Schätzungen von Flapen[5]der Spitzenmonat. Die breitere Kategorie wächst langsam: Ein Bericht bewertet den globalen Untersetzer-Markt mit US$711,2 Millionen im Jahr 2024 und prognostiziert US$841 Millionen bis 2030, laut Research and Markets[6]. In einer langsam wachsenden Kategorie unterscheiden Spezifikationen und zuverlässige Lieferung Aufträge stärker als Neuheit.

Warum enttäuschen so viele individuelle Holzuntersetzer erst nach der Veranstaltung? ↑

Prüfen Sie, ob der Untersetzer flach bleibt, sich von einem beschlagenen Glas sauber löst und kein Kondenswasser auf den Tisch gelangen lässt.

Auch Finishes nutzen sich mit der Zeit ab. Ein langjähriger Untersetzer-Hersteller im Forum LA Hobby Guy[9] erklärte, dass „Feuchtigkeit unter das Finish gelangt“, und merkte an, dass „Polyurethan am längsten hält, aber dennoch versagt“.

Wir behandeln jede Bestellung als schriftliche Spezifikation. Das bedeutet: alle Flächen gleichmäßig versiegeln, das Trägermaterial benennen, den Gravurkontrast auf dem dunkelsten Holz prüfen, die Anzahl der Sets angeben und vor der Produktion einen Proof freigeben. Jede Leistungsaussage auf dieser Seite ist ein Prüfpunkt, den Sie an Ihrem Muster verifizieren sollten. Nichts davon ist ein Versprechen, das vor der Musterfertigung gegeben wird.



Inhaltsverzeichnis

- Wer bestellt individuelle Holzuntersetzer?
- Warum enttäuschen viele Untersetzer?
- Was sind individuell gravierte Holzuntersetzer?
- Wie bestellen Sie ohne Überraschungen?
- Wie schneiden die führenden Optionen im Vergleich ab?
- Was sind die wichtigsten Erkenntnisse?
- Bereit, Ihren Korrekturabzug zu starten?

Was genau sind individuell gravierte Holzuntersetzer? ↑

Ein individuell gravierter Holzuntersetzer ist eine flache Scheibe oder ein Quadrat aus Hartholz oder mit Hartholzfurnier. Ihr Text oder Logo wird per Laser graviert und anschließend versiegelt, sodass Kondenswasser auf der Oberfläche bleibt, statt in die Maserung einzudringen. Der Laser verbrennt die Holzfasern; die Markierung wird Teil des Holzes und kann nicht wie Tinte abblättern. Der Nachteil ist die Farbe: Gravuren ergeben nur Braun- bis Schwarztöne. XM Chic Homeware[11] weist darauf hin, dass „UV-Druck die einzige Möglichkeit ist, wenn Sie Farbe benötigen“, und dass UV-Druck auf der Oberfläche statt im Holz liegt.

Holz ist hygroskopisch. Das USDA Forest Products Laboratory Wood Handbook[12] erklärt, dass Holz bei veränderter Luftfeuchtigkeit Feuchtigkeit aufnimmt und abgibt. Deshalb neigen dünne, nur auf einer Seite versiegelte Teile zum Schüsseln. Ein versiegelter Untersetzer hält Wasser daher zurück, statt es aufzunehmen. Woodworking Advisor[13] schreibt, dass massive, versiegelte Holzuntersetzer Flüssigkeit „meist abweisen und zurückhalten“, sofern sie keine saugfähige Schicht enthalten. LazerEdge[14] beschreibt denselben Mechanismus in seinen FAQ: Polyurethan versiegelt die Poren, Wasser sammelt sich oben und verdunstet, und ein gravierter Außenring hält es von Möbeln fern.



Die Stärke sollte zur Fertigungsmethode passen. Der Leitfaden von Custom Coasters Now[15] nennt 3/8–3/4 in für massive, handgeschnittene Rohlinge und 1/8–1/4 in für lasergeschnittenes Sperrholz. Außerdem sollte die Gestaltung etwa 3/8 in vom Auflagebereich des Bechers entfernt bleiben, damit feine Gravurlinien kein Wasser festhalten. Die folgende Tabelle stellt veröffentlichte Referenzen den Festlegungen Ihrer Bestellung gegenüber.

Spezifikationsfeld	Veröffentlichte Marktreferenz	So wird es in Ihrer Bestellung festgelegt
Durchmesser / Seitenlänge	4 in rund (LazerEdge); 3,65 in rund (Luna)	Im Korrekturabzug an Ihrer Grafik festgelegt
Holzstärke	Etwa 1/4 in (LazerEdge, Luna)	Je Holzart angeboten; am Muster geprüft
Rückseite	1/16 in Kork, insgesamt 5/16 in (LazerEdge FAQ)	Kork oder keine Rückseite, vor der Bemusterung gewählt
Kern	Massives Hartholz oder Hartholzfurnier auf MDF-Kern (Luna)	Im Angebot ausdrücklich angegeben
Oberfläche	Mehrere Polyurethanschichten (LazerEdge)	Datenblatt des Beschichtungsanbieters und vollständige Aushärtezeit
Gravurseiten	Nur eine Seite (Luna)	Eine oder zwei Seiten, separat bepreist
Wasserverhalten	Versiegelte Oberfläche hält Wasser bis zur Verdunstung zurück	Test mit kaltem Glas und heißem Becher am Muster

Lesen Sie diese Tabelle als Liste zu treffender Entscheidungen, nicht als Liste von Garantien. Jeder Wert in der rechten Spalte bleibt offen, bis Ihr Muster freigegeben ist, denn Holzart, Beschichtungschemie und lokale Luftfeuchte verändern das Ergebnis. Keine Angabe hier ist als zertifizierte Bewertung zu verstehen.



Wie bestellen Sie individuelle Holzuntersetzer ohne Überraschungen? ↑

Verzögerungen und Streitigkeiten beginnen meist vor der Gravur, wenn wichtige Details nicht festgelegt werden. Diese acht Schritte bringen jede Entscheidung zu Papier, bevor Holz geschnitten wird.

1. **Briefing:** Legen Sie Menge, Veranstaltungstermin, Holzart, ein- oder zweiseitige Gravur, Rückseite, Setgröße (einzeln oder Viererset) und Verpackung fest.
2. **Rechteprüfung:** Bestätigen Sie, dass Sie jedes Logo, Schulzeichen oder Abbild besitzen oder dafür lizenziert sind. Untersetzer für Hochschulen[16] werden beispielsweise als offiziell NCAA-lizenzierte Produkte verkauft.
3. **Grafik:** Senden Sie Vektordateien (SVG, AI, PDF oder DXF) mit hohem Kontrast und wenigen Haarlinien.
4. **Angebot:** Lassen Sie sich Stückpreis, Einrichtungskosten, Korrekturrunden, Fracht, Mindestmenge und Lieferzeit schriftlich bestätigen.
5. **Korrekturabzug:** Geben Sie einen digitalen Korrekturabzug frei und verlangen Sie bei Bedarf ein Muster aus derselben Holzart. Der Produktionsplan beginnt erst nach der Freigabe.
6. **Material:** Verwenden Sie für jedes Set eine Brettcharge mit ähnlicher Holzfeuchte und Maserung.
7. **Produktion:** Gravieren, schneiden, leicht schleifen, alle Flächen versiegeln, Rückseite aufbringen und vollständig aushärten lassen.
8. **Prüfung und Verpackung:** Führen Sie die vereinbarten Abnahmeprüfungen durch und verpacken Sie anschließend in schützende Innenkartons.

Dateivorprüfung: Was Gravuren lesbar macht

Lasergravur zeigt einen einzigen eingebrannten Farbton; vollfarbige Fotodateien und weiche Verläufe eignen sich daher nicht. Wandeln Sie Logos in einfarbige Vektorpfade um und verstärken Sie Striche unter etwa 0,5 pt. Halten Sie Text vom Rand und vom Auflagebereich des Bechers fern. Dichte

Maserung verringert den Kontrast; deshalb prüfen wir den Korrekturabzug am dunkelsten wie auch am hellsten Brett der Charge. Luna rät zu einfachen, kontrastreichen Grafiken, da Maserung und Farbe von Untersetzer zu Untersetzer variieren.



Produktion und Aushärtung: Wo die Zeit tatsächlich hingeht

Die Gravur selbst geht schnell. Der größte Teil der Zeit entfällt auf die Vorbereitung des Materials, das Versiegeln und das Aushärten. Ihre Lieferzeit und Mindestabnahme werden in Ihrem Angebot bestätigt. Ein Eilauftrag kann die Wartezeit verkürzen, aber nicht die Aushärtezeit der Beschichtung. Hersteller in Foren berichten, dass Ölfinishes vor dem Decklack 72 Stunden bis etwa eine Woche benötigen können.



Qualitätsprüfung: So wird die Abnahme entschieden

Prüfung	Methode	Abnahmekriterium
Planheit	Kaltes Glas auf dem Untersetzer stehen lassen, anschließend Kipptest auf ebener Fläche	Glas steht stabil; keine sichtbare Schüsselung
Klebrige Oberfläche	Heißen Becher und schwitzendes Glas aufstellen, dann anheben	Untersetzer hebt sich nicht mit dem Becher an
Gravurkontrast	Dunkelstes und hellstes Teil mit dem Korrekturabzug vergleichen	Text auf beiden lesbar
Rückseite	Sicht- und Tastprüfung jedes Teils	Zentriert, vollständig verklebt, an jedem Teil vorhanden
Stückzahl und Sets	Packprüfung gegen die Bestellung	Entspricht dem angegebenen „Set aus X“
Kanten	Sichtprüfung auf Ausbrüche und Splitter	Keine Ausbrüche oder Splitter

Kleine Aufträge können Stück für Stück geprüft werden. Größere Serien können nach einem vereinbarten AQL-Plan beprobt werden. Natürliche Farbabweichungen gelten nicht als Mangel. Verzug, Risse oder sich bei normaler Nutzung lösende Rückseiten gelten als Mangel.



Verpackung, Versand und Nachbestellungen

Großbestellungen nehmen Schaden, wenn alles in einen schweren Karton gepackt wird. Wir empfehlen Innenkartons mit 25 oder 50, Zwischenlagen, damit sich gravierte Flächen nicht berühren, und Schadensfälle anhand von Kartonfotos statt einer vollständigen Nachzählung zu regeln. Das Einplanen von 1–2 % Ersatzstücken hilft ebenfalls. Gravurdateien werden archiviert, sodass eine Nachbestellung keine neue Druckvorlage erfordert.







Wie vergleichen sich die führenden Optionen, und welche passt zu Ihrer Bestellung? ↑

Massivholz und stabilisierte Konstruktionen mit MDF-Kern unterscheiden sich. Luna gibt an, dass seine Konstruktion mit MDF-Kern dem Verzug widersteht, den dünnes Massivholz zeigen kann. Auch die Personalisierung reicht von Initialen bis zu vollständigen Logos. Behandeln Sie jede Aussage, ein Produkt sei „haltbarer“, als eigene Angabe des Verkäufers und prüfen Sie sie an einem Muster.

Holz und Konstruktion auswählen

Die Härte beeinflusst die Druckfestigkeit, nicht die Wasserbeständigkeit. Die Seitenhärtewerte des Wood Handbook liegen bei etwa 1,450 lbf für Zuckerahorn, 1,360 für Weißeiche, 1,010 für Schwarznuss und 950 für Schwarzkirsche. Ahorn und Kirsche sind geschlossenporige Hölzer mit hohem Gravurkontrast. Weißeiche hat offene Poren und benötigt daher eine filmbildende Oberfläche; Forest Decor warnt, dass sehr kleine Schrift in der Eichenmaserung verloren gehen kann. Walnuss wirkt hochwertig, bietet aber geringeren Kontrast, weshalb wir sie auf dem dunkelsten Brett prüfen. Wählen Sie massives Hartholz für Gewicht und Authentizität. Wählen Sie einen MDF-Kern, wenn bei einer großen Logoserie optisch identische Teile Priorität haben.

Angaben, Konformität und Nutzungsgrenzen

Ein Untersetzer ist kein Tischgeschirr; daher ist „FDA-zugelassener Untersetzer“ keine gültige Aussage. Beschichtungen für Lebensmittelkontakt fallen unter 21 CFR 175.300[23], das einen durchgehenden Film aus zulässigen Stoffen verlangt. Jede solche Aussage muss auf die Dokumentation des Beschichtungsanbieters verweisen. Sperrholz- und MDF-Rohlinge haben eigene Vorgaben. Seit 2018-06-01 muss Verbundholz die Formaldehydstandards erfüllen, die in EPA TSCA Title VI[24]beschrieben sind; die TSCA-Title-VI-Kennzeichnung ist seit 2019-03-22 vorgeschrieben. Importierte Pflanzenprodukte benötigen möglicherweise außerdem eine Lacey-Act-Erklärung[25] mit Holzart und Ernteland. Wenn Sie gemessene Absorptionswerte benötigen, kann die Wasseraufnahme von beschichtetem Holz im Labor nach ASTM D5795[26]geprüft werden. Dieser Test ist optional und wird separat angeboten. Im Alltag sind die Untersetzer hitzebeständig, aber nicht hitzefest. Sie sind nur für Innenräume oder überdachte Terrassen geeignet und dürfen nie in die Spülmaschine, eingeweicht werden oder einen heißen Topf tragen.

Was sind die wichtigsten Erkenntnisse vor der Bestellung? ↑

- **Die Amazon-Nachfrage nach Holzuntersetzern erreicht im Dezember ihren Höhepunkt** — etwa 526K Suchanfragen in 12 Monaten (Quelle)
- **Das Etsy-Interesse erreichte in der Geschenksaison 2025 seinen Höhepunkt** — etwa 27,100 monatliche Suchanfragen im November 2025 (Quelle)
- **Die Untersetzer-Kategorie wächst moderat; Spezifikationen gewinnen Aufträge** — US$711.2M (2024) auf US$841M (2030), 2,8 % CAGR (Quelle)
- **Firmengeschenke sind ein großer Absatzkanal** — $27.7B in nordamerikanische Werbeartikelumsätze im Jahr 2025, plus 4,2 % (Quelle)
- **Aussagen zum Lebensmittelkontakt benötigen eine konkrete Regelung** — 21 CFR 175.300 verlangt einen durchgehenden Film (Quelle)

Bereit, Ihr Design in einen langlebigen Untersetzer zu verwandeln? ↑

Ein gravierter Untersetzer ist gelungen, wenn er Monate nach Hochzeit oder Markteinführung noch flach liegt, lesbar bleibt und den Tisch trocken hält. Legen Sie Holzart, Oberfläche, Rückseite, Setmenge und Grafik schriftlich fest und beurteilen Sie das Ergebnis anhand eines physischen Korrekturabzugs statt einer Darstellung. Mindestmenge, Stückpreis und Lieferzeit werden im Angebot bestätigt und nicht vorab angenommen. **Senden Sie Menge, Veranstaltungstermin, Holzwunsch und Vektorlogo an, um Ihr Angebot und Ihren Korrekturabzug anzufordern.**

---

[2]Luna Woodworks: Spezifikationen, MDF-Kern und Anwendungsfälle gravierter Untersetzer. ↩

[3]ASI: Veröffentlichung zu nordamerikanischen Werbeartikelumsätzen 2025. ↩

[4]RankHero: Etsy-Suchtrenddaten zu „wooden coasters“. ↩

[5]Flapen: Drittanbieter-Schätzung zur Nachfrage nach Holzuntersetzern auf Amazon USA. ↩

[6]Research and Markets: Weltweiter Untersetzer-Marktbericht, Eintrag vom Oktober 2026. ↩

[9]LA Hobby Guy Forum: Herstellerdiskussion über durch Feuchtigkeit abblätternde Oberflächen. ↩

[11]XM Chic Homeware: Vergleich von Lasergravur und UV-Druck. ↩

[12]USDA FPL Wood Handbook: Referenz zu Holzfeuchte und Härte. ↩

[13]Woodworking Advisor: Versiegelte Holzuntersetzer weisen Flüssigkeit ab, statt sie aufzunehmen. ↩

[14]LazerEdge FAQ: Maße, Polyurethanoberfläche, Pflege und Außennutzungsgrenzen. ↩

[15]Custom Coasters Now: Leitfaden zu Stärkebereichen und Platzierung der Gestaltung. ↩

[16]LazerEdge Collegiate: Offiziell NCAA-lizenzierte Untersetzerkollektion. ↩

[23]21 CFR 175.300: FDA-Regel für harz- und polymerhaltige Beschichtungen mit Lebensmittelkontakt. ↩

[24]EPA TSCA Title VI: Formaldehydstandards für Verbundholzprodukte. ↩

[25]USDA APHIS: Anforderungen der Lacey-Act-Erklärung für Pflanzenimporte. ↩

[26]ASTM D5795: Test zur Flüssigwasseraufnahme von beschichtetem Holz. ↩

Product Option