



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Individuelle Polyester-Tragetaschen: Bedruckte 210D-, 600D- und rPET-Taschen vor der Bestellung spezifizieren

Product Image













Details

Individuell bedruckte Polyester-Tragetaschen bestehen aus gewebtem Polyester, meist 210D für faltbare Werbegeschenke oder 600D für formstabile Taschen für den täglichen Gebrauch, und werden per Siebdruck, Sublimation oder DTF veredelt. Eine erfolgreiche Bestellung setzt voraus, dass Denier, GSM, Beschichtung, Henkelkonstruktion, Druckverfahren, Toleranzen und Prüfbedingungen vor Produktionsbeginn schriftlich festgelegt werden.

Diese Seite richtet sich an Personen, die Taschen auf Messen, bei Tagen der offenen Tür, in Willkommenspaketen oder bei Ladenveranstaltungen verteilen und möchten, dass sie auch im nächsten Monat noch genutzt werden. Typische Käufer sind Marketingkoordinatoren, Eventplaner, Verbandsmitarbeiter und Inhaber kleiner Unternehmen, die ein- oder zweimal jährlich bestellen. Die Empfänger reichen von Konferenzteilnehmern bis zu Mitarbeitern und Kunden. Eine Tragetasche muss daher möglicherweise Unterlagen, Produktmuster, Einkäufe oder Sportausrüstung aufnehmen; ein

ansprechendes Rendering allein genügt nicht.

Das Problem: Das Wort „Polyester“ auf einem Angebot deckt eine breite Palette an Spezifikationen ab. Eine durchsichtige 210D-Werbetasche und eine strukturierte 600D-Tragetasche können denselben Produktnamen tragen. Manche Kataloge führen Polypropylen-Vliesstoff in derselben Taschenkategorie. Veranstaltungstermine lassen sich nicht verschieben, daher ist ein Nachdruck selten möglich. **Die Lösung:** Behandeln Sie die Tasche als schriftliche Spezifikation statt als Katalogbild. Die folgenden Abschnitte behandeln Stoff- und Beschichtungswahl, die Abstimmung des Druckverfahrens auf den Stoff, die Preflight-Prüfung der Druckdaten, einen realistischen Zeitplan und Abnahmeprüfungen in dieser Reihenfolge. Wir nennen MOQ, Lieferzeit und Stückpreis pro Projekt, sobald die Spezifikation bestätigt ist. Nichts auf dieser Seite ist ein pauschales Versprechen.



Inhaltsverzeichnis

- [Was kaufen Sie mit einer individuell bedruckten Polyester-Tragetasche?](#)
- [Welche Stoffklasse passt zu Ihrem Einsatz: 210D, 600D, rPET oder beschichtet?](#)
- [Wie wählen Sie ein Druckverfahren, das weder reißt noch verblasst?](#)
- [Wie läuft eine Bestellung vom Angebot bis zur gelieferten Tasche ab?](#)
- [Wie sollte die Prüfung vor Zahlung des Restbetrags aussehen?](#)
- [Wie schneidet Polyester im Vergleich zu Canvas, Baumwolle und Vlies ab?](#)
- [Welche Kennzeichnungen und Recyclingangaben sind in den USA und der EU zulässig?](#)
- [Was sind die wichtigsten Erkenntnisse für Ihre nächste Bestellung?](#)
- [Bereit, Ihr Briefing in eine unterschriebene Spezifikation zu überführen?](#)

Was kaufen Sie mit einer individuell bedruckten Polyester-Tragetasche? [↑](#)

Eine individuell bedruckte Polyester-Tragetasche ist eine genähte Tasche aus gewebtem Polyesterfilamentgewebe, meist in Oxford- oder Canvasbindung, die mit Ihrem Motiv veredelt wird. Es gibt zwei Bestellmodelle. Beim ersten wird ein Lagerrohling veredelt; dabei ändert sich nur der

Aufdruck, da Farbe, Größe und Taschenfächer durch die SKU festgelegt sind. Beim zweiten handelt es sich um eine konstruktive Anpassung, bei der Stoff, Abmessungen, Henkel, Seitenfalte und Taschenfächer geändert werden. Konstruktive Anpassungen erfordern Muster und haben in der Regel höhere Mindestmengen sowie längere Zeitpläne.

Ein öffentlich einsehbarer Eintrag in einem US-Katalog zeigt, wie das erste Modell aussieht. Er bietet eine mittelgroße 210D-Tasche mit den Abmessungen 16" B x 12" H x 6" T, eine Druckfläche von 11-3/4" x 9" und Henkel aus Polypropylen-Gurtband von 28". Der Eintrag beschreibt ein Bestellmodell für unbedruckte Standardrohlinge; Grundlage der Angaben ist der Katalogeintrag für eine 210D-Tasche^[3]. Diese Angaben beschreiben eine einzelne SKU zu einem bestimmten Zeitpunkt. Sie sind kein Branchendurchschnitt.

Denier misst die Garnstärke. Es ist weder das Stoffgewicht noch eine Traglastangabe. Ein dicht gewebtes Oxford-Gewebe mit hohem GSM 420D kann schwerer und abriebfester sein als ein locker gewebtes Gewebe mit niedrigem GSM 600D. Leitfaden zu Stoff-Denier^[4], fragen Sie daher bei jedem Angebot sowohl nach Denier als auch nach GSM. Nutzvolumen und sichere Traglast hängen von den tatsächlichen Abmessungen, der Beladung und der Prüfung an einem Muster ab. Beides bestätigen wir am Vorproduktionsmuster, statt eine allgemeine Gewichtsangabe aufzudrucken.

Welche Stoffklasse passt zu Ihrem Einsatz: 210D, 600D, rPET oder beschichtet? [↑](#)

Klasse	Referenz-Stoffgewicht	Optimal geeignet für	Grenzen
210D-Polyester	Etwa 110-180 gsm	Faltbare Werbegeschenke, Konferenztaschen	Nicht für schwere Lasten oder häufiges Waschen geeignet; kann durchscheinend wirken
420D-600D-Polyester	600D mit etwa 280-360 gsm	Täglicher Gebrauch, Willkommenspakete, Outdoor-Veranstaltungen	Schwerere Kartons und höhere Frachtkosten
600D rPET	GSM im Angebot bestätigen	ESG-Programme, Handelsware	Angaben zu „recycelt“ erfordern auftragsbezogene Dokumentation
PU- oder PVC-beschichtet	Wassersäule in mm anfordern	Regenexposition, zusätzliche Formstabilität	Steifer und schwerer; Beschichtungen können bei feuchter Lagerung reißen

Die GSM-Bereiche stammen aus dem oben genannten Webereileitfaden und ändern sich mit der Bindungsdichte. Unbeschichtetes Polyester ist allenfalls wasserabweisend. Eine PU-Beschichtung hält die Tasche faltbar, während PVC auf Kosten von Gewicht und Steifigkeit stärkere Wasserdichtigkeit bietet. Fordern Sie eine Wassersäulenangabe in Millimetern an, statt die Bezeichnung „wasserdicht“ zu akzeptieren. Leitfaden für Polyestertaschen^[5]. Derselbe Leitfaden sagt, dass sich die meisten Beschwerden über Polyester nicht auf den Stoff beziehen. Sie betreffen die Henkelverbindung oder einen Druck, der an einer Faltlinie reißt. Ohne Riegelstich oder Box-X-Naht kann ein Henkel unter Last ausreißen.



Legen Sie Taschengröße und Druckfläche gemeinsam fest. Taschenfächer, Nähte und Seitenfalten verkleinern den bedruckbaren Bereich, sodass selbst eine große Tasche nur Platz für ein kleines Logo bieten kann. Messen Sie die flache Vorderseite außerhalb von Nähten und Henkeln. Prüfen Sie anschließend, ob das Logo aus der Entfernung lesbar ist, aus der es tatsächlich gesehen wird – meist über einen Stand oder Gang hinweg und nicht auf einem Bildschirm.



Oberflächenfinish und Henkelbefestigung sind die Punkte, an denen günstige Tragetaschen meist versagen. Beschichtete Stoffe können in heißen, feuchten Lagern klebrig werden oder delaminieren. Legen Sie den Beschichtungslieferanten für die gesamte Charge fest und schließen Sie Wechsel während der Produktion aus. Für Henkel sollten Gurtbandbreite, Stichart und Verstärkung an jeder

Verbindung spezifiziert und vor Beginn des Zuschnitts am physischen Muster freigegeben werden.

Wie wählen Sie ein Druckverfahren, das weder reißt noch verblasst? [↑](#)

Verfahren	Farben	Dunkler Stoff	Optimal geeignet für
Siebdruck	1-4 Sonderfarben (Pantone)	Ja, helle Farben benötigen eine weiße Unterlegung	Logos und einfarbige Markenfarben
Farbsublimation	Unbegrenzt	Nein	Randabfallende Bilder auf hellen Taschen mit hohem Polyesteranteil
Thermotransfer / DTF	Unbegrenzt	Ja	Kleine vollfarbige Motive auf dunklen Taschen
Stickerei	Garnfarben	Ja	Kleine Logos fern von Reißverschlüssen und dicken Nähten

Sublimation benötigt einen Polyesterkörper. Ein Druckleitfaden erklärt, dass nur 100 % Polyester Farbsublimation für ein vollflächiges Foto auf einer weißen Tragetasche ermöglicht. Leitfaden zum Taschenbedruck^[6]. Wenn ein Rohling seinen Faseranteil nicht angibt, behandeln Sie Sublimation darauf als ungeprüft. Zum Waschen schätzt ein Veredlerleitfaden von 2026, dass Siebdrucke auf 600D-Polyester-Canvas etwa 30-40 Wäschen halten, und empfiehlt Fleckenreinigung. Er setzt maschinenwaschbaren 10 oz-Baumwollcanvas bei 50+ Wäschen an, unter Standardbedingungen und bei ordnungsgemäßer Aushärtung. Materialleitfaden für Veredler^[7].

Die Tasche bestimmt die Druckfläche, nicht das Motiv. Eine 600D-kationische Oxford-Tragetasche in einem US-Katalog erlaubt nur einen Druck von 3" x 3" per Siebdruck oder Transfer, bei 7-10 Arbeitstagen Produktionszeit. Angebot für Oxford-Tragetasche^[8]. Auf dunklem 210D-Stoff benötigt ein heller Siebdruck eine weiße Unterlegung, was einen zusätzlichen Druckgang und Kosten verursacht.



Führen Sie diese Druckdatenprüfung durch, bevor Sie einen Korrekturabzug anfordern:

- Vektordateien (AI, EPS oder PDF), bei denen sämtlicher Text in Pfade umgewandelt wurde.
- Eine Pantone-Referenz für jede Sonderfarbe.
- Druckposition und Maximalgröße, außerhalb von Nähten, Taschenfächern und Henkeln gemessen.
- Keine Linien dünner als etwa 1-1,5 pt; das Motiv muss etwa 15 mm von Nähten entfernt bleiben.
- Eine schriftliche Festlegung auf Sonderfarbe oder Vollfarbe sowie nur Vorderseite oder beide Seiten.
- Die Vereinbarung, dass der unterschriebene Korrekturabzug zur Produktionsreferenz wird.

Wie läuft eine Bestellung vom Angebot bis zur gelieferten Tasche ab? [↑](#)

Schritt 1 — Briefing und Angebot. Senden Sie Menge, Wunschtermin, Lieferadresse, Stoffklasse, Taschengröße, Henkelart, Druckverfahren und Anzahl der Farben. Das Angebot sollte Stückpreis, Sieb- oder Einrichtungskosten, Musterkosten, Fracht und Prüfung als separate Positionen ausweisen, damit Angebote auf gleicher Grundlage vergleichbar sind.

Schritt 2 — Digitaler Korrekturabzug. Der Korrekturabzug zeigt Druckposition, Größe und Pantone-Farben auf einer Vorlage der tatsächlichen Tasche. Rechnen Sie die Lieferzeit ab Freigabe des Korrekturabzugs, nicht ab dem Tag Ihrer ersten Anfrage.

Schritt 3 — Physisches Muster. Dieser Schritt ist für jeden neuen Stoff oder jede neue Konstruktion erforderlich. Fotografieren Sie das Muster bei Tageslicht neben dem Rendering und führen Sie eine Wasch- und Reibprüfung durch, wenn die Taschen gewaschen werden sollen. Das unterschriebene Muster legt Abmessungen, Stichdichte, Henkelposition, Logoregistrierung und Beschläge fest.



Schritt 4 — Serienproduktion. Die Produktion folgt dem unterschriebenen Muster; Zwischenfotos dokumentieren Zuschnitt, Druck und Nähen. **Schritt 5 — Endprüfung** erfolgt vor der Zahlung des Restbetrags (siehe nächster Abschnitt). **Schritt 6 — Versand** wird nach dem Veranstaltungstermin

gewählt: Inlands-Kurier für veredelte Lagerrohlinge sowie Seefracht, Luftfracht oder Express für Überseeproduktion.

Beschaffungsweg	Übliche Mindestbestellmenge	Übliche Bearbeitungszeit	Optimal geeignet für
US-Katalogdruck auf Lagerrohling	25-150 pcs Stück	3-10 Produktionstage nach Freigabe, zuzüglich Transport	Veranstaltungen in weniger als 3 Wochen
Lagerfarbe plus Druck, Übersee	100-300 pcs Stück	15-25 Tage, zuzüglich Fracht	Geplante jährliche Werbegeschenke
Vollständig individueller Stoff, Größe und Beschläge	1,000+ Stück	40-55 Tage plus 20-30 Tage Seefracht	Handelsware und Eigenmarken

Die Zeilen für Übersee stammen von einem B2B-Marktplatz und folgen dessen 2026-Vorgaben zu Werbetaschen laut Marktplatz-MOQ-Leitfaden^[9]. Die Zeile für die USA spiegelt Katalogeinträge für 210D-, 600D- und Oxford-Taschen mit Lieferzeiten von 3-5, 5-7 und 7-10 Tagen wider, einschließlich einer 600D-Kongresstasche mit 5-7 Arbeitstagen. Grundlage ist der Katalogeintrag zur 600D-Kongresstasche^[10]. Liegt Ihre Veranstaltung weniger als 3 Wochen entfernt, veredeln Sie einen Standardrohling und verzichten auf eine strukturelle Änderung. Unsere MOQ und Lieferzeit nennen wir pro Bestellung, sobald das Briefing vollständig ist.

Wie sollte die Prüfung vor Zahlung des Restbetrags aussehen? [↑](#)

Prüfen Sie Stichproben nach ISO 2859-1 / ANSI/ASQ Z1.4 auf allgemeiner Prüfstufe II. Zulässig sind 0 kritische Fehler, AQL 2,5 für Hauptfehler und AQL 4,0 für Nebenfehler. Checklisten für Taschenprüfungen stufen einen abgerissenen Henkel, eine offene Naht oder ein umgekehrtes Logo als Hauptfehler ein. AQL-Leitfaden für Taschen^[13]. AQL 2,5 ist eine Stichprobenannahmegrenze. Es ist keine Erlaubnis, 2,5 % fehlerhafte Waren zu liefern. Erläuterung zur AQL-Stichprobe^[14].

Bei dunklen oder fluoreszierenden Farben gehört die Farbechtheit in die Bestellung (PO). Die Waschechtheit sollte ISO 105-C06 oder AATCC 61 erfüllen, mit Stufe 4 oder besser bei Farbveränderung und Stufe 3 oder besser bei Anfärbung. Die Reibechtheit sollte nach ISO 105-X12 oder AATCC 8 geprüft werden, siehe Leitfaden zur Farbechtheitsprüfung^[15]. Ein Durchlauf mit einem Zyklus ist ein deutlich schwächeres Ergebnis als einer mit mehreren Zyklen. Zur Prüfung der Wasserabweisung eignet sich die AATCC TM22-Sprühprüfung^[16], die den Widerstand gegen Benetzung misst, aber weder Wasserdichtigkeit noch Maschinenwaschbarkeit belegt. Zur Prüfung der Stoffreißfestigkeit eignet sich die [ASTM D5034-Greifprüfung](#)^[17]. Diese Methoden begründen keine geprüfte Leistungsaussage für Ihre Bestellung. Jede davon ist eine Stichprobenprüfung oder eine Drittprüfung, die pro Bestellung vereinbart wird.

US-Kataloge nennen häufig eine ungefähre Toleranz von 0,5 Zoll bei Stoffmaßen. Das ist eine Vertragsbedingung des Verkäufers, kein Standard. Wenn Sie eine engere Toleranz benötigen, schreiben Sie sie in den Korrekturabzug. Eine Maßtoleranz entschuldigt niemals einen falsch platzierten Druck, ungleichmäßige Henkel oder die falsche Logofarbe.



- Die Kartonmenge vor der Veranstaltungswoche mit Bestellung und Packliste abgleichen.
- Geruch und Feuchtigkeit: Ein leichter Geruch von neuem Stoff kann auslüften, feuchte oder verschimmelte Kartons sind jedoch ein Ablehnungsgrund.
- Henkelverbindungen per Zugprüfung testen und mit der Verstärkung des unterschriebenen Musters vergleichen.
- Druckposition, Größe und Pantone müssen übereinstimmen; keine Nadelstiche oder Abplatzungen.
- Abmessungen flach messen und innerhalb der vereinbarten Toleranz halten.



Legen Sie Einheiten pro Innenbeutel und pro Karton, eine Gewichtsbeschränkung für Kartons und

Kartonetiketten fest, damit Veranstaltungspersonal die Taschen ohne vorheriges Sortieren verteilen kann. Setzen Sie das Abnahmefenster auf 7–15 Arbeitstage nach Erhalt statt auf wenige Tage nach Versand. Der Verkäufer sollte die Frachtkosten für Hauptmängel wie fehlende Henkel, chargenweites Ausbluten von Farben oder ein falsches Logo tragen. Bewahren Sie unterschriebenes Muster, genehmigten Korrekturabzug und Pantone-Liste auf, damit die Nachbestellung im nächsten Jahr übereinstimmt.

Wie schneidet Polyester im Vergleich zu Canvas, Baumwolle und Vlies ab? [↑](#)

Material	Druckstärken	Pflege	Haptik	Bestes Einsatzszenario
600D-Polyester	Sublimation, Transfer, glatte Oberfläche	Fleckenreinigung	Formstabil, wasserabweisend	Täglicher Außeneinsatz, Onboarding
210D-Polyester	Siebdruck, Transfer	Fleckenreinigung	Leicht, faltbar	Werbegeschenke in hoher Stückzahl
10 oz Baumwollcanvas	Siebdruck, Stickerei	Maschinenwaschbar	Schwerer, nimmt Wasser auf	Handelsware
4–6 oz Baumwolle	Siebdruck, DTG	Eingeschränkte Wiederverwendung	Weich, verformt sich	Kurzfristige Kampagnen
80 gsm Vlies-PP	Niedrigtemperatur-Siebdruck	Nicht waschbar	Preisgünstige Anmutung	Einmalige Massenverteilung

Die Spalten zu Druck und Pflege folgen dem zuvor zitierten Materialvergleich für Veredler. Preise fehlen, da Angebote je nach Spezifikation, Druckfarben und Frachtbedingungen variieren. Wählen Sie Polyester, wenn Wasserabweisung, Faltbarkeit oder vollfarbige Sublimation am wichtigsten sind. Wählen Sie Canvas, wenn wahrgenommene Wertigkeit und Maschinenwäsche am wichtigsten sind. Wählen Sie Vlies nur, wenn Stückkosten und Menge wichtiger sind als Wiederverwendung. Polyester hat eine synthetische Haptik; vermeiden Sie daher Renderings mit Canvas-Textur, die falsche Erwartungen wecken.

Welche Kennzeichnungen und Recyclingangaben sind in den USA und der EU zulässig? [↑](#)

Gemäß [16 CFR 303.45^{\[18\]}](#), umfasst der Textile Act gelistete Produkte wie Bekleidung, Bettwaren und Handtücher und schließt andere Textilprodukte aus. Tragetaschen stehen nicht auf der Liste. Jeder Faseranteil, den Sie auf Verpackungen oder in Angeboten angeben, muss dennoch wahrheitsgemäß sein.

Die [FTC Green Guides^{\[19\]}](#) verlangen bei teilweise recycelten Artikeln eine klare Angabe der Menge oder des Gewichtsanteils an Recyclingmaterial. Eine Aussage wie „aus recycelten Flaschen hergestellt“ benötigt daher ein GRS-Transaktionszertifikat für genau diese Bestellung; nicht recycelte Henkel oder Beschichtungen begrenzen, was Sie für die gesamte Tasche behaupten können. Textile Exchange berichtet über etwa 9,7 Millionen Tonnen recyceltes Polyester, die im Jahr 2025, 97 % produziert wurden; 2025, 97 % davon stammen aus KunststoffflaschenMarktbericht zu Materialien^[20]. Jede Angabe zu „Textil-zu-Textil“ benötigt einen separaten Nachweis zum Ausgangsmaterial.

Seit dem 1. Januar 2026 dürfen erfasste kalifornische Geschäfte nur noch Tragetaschen aus

Recyclingpapier ausgeben, gegen eine Mindestgebühr von \$0,10 [CalRecycle-Regeln](#)^[21]. Eine Polyester-Werbetrageetasche qualifiziert sich nicht automatisch als konforme Kassentasche; lassen Sie dies vor einer solchen Verwendung rechtlich für den Einzelhandel prüfen.

In der EU wurden nicht belegte allgemeine Aussagen wie „umweltfreundlich“ im Verbrauchermarketing am 27. September 2026 verboten [EmpCo-Analyse](#)^[22]. Ab dem 10. Oktober 2026 ist PFHxA in Bekleidung, Accessoires und Schuhen auf 25 ppb begrenzt [Überblick zu PFAS-Beschränkungen](#)^[23], daher benötigen wasserabweisende Ausrüstungen Chargentests. In Kalifornien wurde in einer Mitteilung nach Prop 2026 aus 65 DEHP in Tragetaschen behauptet [Mitteilung nach Prop 65](#)^[24]. Diese Mitteilung ist ein Vorwurf, keine Entscheidung, aber ein Grund, PVC-Besätze, Beschichtungen und Druckfarben zu prüfen. Taschen für Kinder bis 12 Jahre unterliegen außerdem den CPSIA-Prüf- und Kennzeichnungsvorschriften.

Was sind die wichtigsten Erkenntnisse für Ihre nächste Bestellung? [↑](#)

- **Der Werbeartikelkanal ist groß und wächst weiterhin langsam** — US-Vertriebserlöse von \$27,1 Milliarden, ein Plus von 1,3 % ([Quelle](#))
- **Nachhaltige Produkte haben einen bedeutenden Anteil an den Werbeausgaben** — \$3,69 Milliarden bzw. 13,8 % der Umsätze von 2024 ([Quelle](#))
- **Recyceltes Polyester basiert weiterhin überwiegend auf Flaschen** — 9,7 Millionen Tonnen im Jahr 2025, 97 %, davon 2025, 97 % aus Flaschen ([Quelle](#))
- **Werbetrageetaschen sind nicht automatisch kalifornische Kassentaschen** — nur Recyclingpapier, mindestens \$0,10, ab dem 1. Januar 2026 ([Quelle](#))
- **Allgemeine Aussagen wie „umweltfreundlich“ sind für EU-Käufer riskant** — ohne Nachweis ab 27. September 2026 verboten ([Quelle](#))
- **AQL-Stufen in die Bestellung aufnehmen** — Stufe II, 0 kritisch, 2,5 Hauptfehler, 4,0 Nebenfehler ([Quelle](#))

Bereit, Ihr Briefing in eine unterschriebene Spezifikation zu überführen? [↑](#)

Eine gute Bestellung individueller Polyester-Trageetaschen wird vor Produktionsbeginn entschieden. Dazu gehören Denier und GSM im Angebot, eine festgelegte Beschichtung, verstärkte Henkelverbindungen, ein auf die Faser abgestimmtes Druckverfahren, ein unterschriebener Korrekturabzug und ein Muster sowie AQL- und Farbechtheitsbedingungen in der Bestellung. Senden Sie uns Menge, Wunschtermin, Motiv und vorgesehenen Einsatz. Wir antworten mit einem schriftlichen Angebot und einem digitalen Korrekturabzug und führen auf, welche Punkte noch bemustert oder geprüft werden müssen.

[Angebot und digitalen Korrekturabzug anfordern](#)

[3] Katalogeintrag für eine 210D-Tasche: Größe und Druckfläche. [↪](#)

[4] Leitfaden zu Stoff-Denier: Denier im Vergleich zu GSM, mit Gewichtsbereichen für 210D und 600D.. [↪](#)

[5] Bestellleitfaden für Polyestertaschen: Beschichtungen, Wassersäule und Henkelverstärkung. [↪](#)

^[6]Leitfaden zum Taschenbedruck: Sublimation erfordert einen Körper aus 100 % Polyester.[↪](#)

^[7]Materialleitfaden für Veredler: Druckhaltbarkeit und Pflege, Canvas im Vergleich zu 600D..[↪](#)

^[8]Angebot für Oxford-Tragetasche: Druckfläche von 3" x 3", 7–10 Arbeitstage.[↪](#)

^[9]Leitfaden zur Mindestbestellmenge auf Marktplätzen: Mindestbestellmengen- und Lieferzeitstaffeln nach Anpassungsgrad.[↪](#)

^[10]Angebot für 600D-Kongresstasche: 5–7 Arbeitstage, Toleranz von 0,5 Zoll.[↪](#)

^[13]AQL-Leitfaden für Taschen: Prüfstufen und Fehlerklassen für Taschen.[↪](#)

^[14]Erläuterung zur AQL-Stichprobe: Warum AQL 2,5 nicht 2,5 % Fehler bedeutet.[↪](#)

^[15]Leitfaden zur Farbechtheitsprüfung: ISO- und AATCC-Grenzwerte für Wasch- und Reibtests.[↪](#)

^[16]AATCC TM22-Sprühprüfverfahren: Verfahren zur Prüfung der Wasserabweisung von Textilgeweben.[↪](#)

^[17]ASTM D5034-Greifzugversuch: Verfahren zur Bestimmung der Reißfestigkeit gewebter Stoffe.[↪](#)

^[18]16 CFR 303.45: Geltungsbereich der vom Textile Act erfassten Produkte.[↪](#)

^[19]FTC Green Guides: Regeln für Angaben zu Recyclinganteilen, 16 CFR 260.13.[↪](#)

^[20]Marktbericht zu Materialien: Menge recycelten Polyesters und Flaschenanteil im Jahr 2025.[↪](#)

^[21]CalRecycle-Regeln: Kalifornische Anforderungen an Kassentaschen, gültig ab 2026.[↪](#)

^[22]EmpCo-Analyse: EU-Regeln gegen Greenwashing, gültig ab 27. September 2026.[↪](#)

^[23]Überblick zu PFAS-Beschränkungen: EU-PFHxA-Grenzwerte für Accessoires ab Oktober 2026.[↪](#)

^[24]Mitteilung nach Prop 65: Mitteilung aus 2026, in der DEHP in Tragetaschen behauptet wird.[↪](#)

Product Option