



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Individuelle Vliestaschen: Vor Ihrer Veranstaltung genäht, bedruckt und geprüft

Product Image













Details

Individuell genähte Vliestaschen sind Taschen aus Spinnvlies-Polypropylen, die mit Ihrem Logo bedruckt werden. Sie eignen sich besonders für Werbegeschenke in großer Stückzahl auf Messen, im Einzelhandel und bei Gemeinschaftsaktionen. Legen Sie vor der Produktion Flächengewicht, Griffnaht, Farbkontrast und eine Abnahme-Checkliste fest. Mindestbestellmenge, Stückpreis, Produktionszeit und Tragfähigkeit Ihrer Bestellung werden ausschließlich durch ein schriftliches Angebot und ein genehmigtes Vorproduktionsmuster festgelegt.

Wer bestellt individuelle Vliestaschen - und wofür? [↑](#)

Die meisten Käufer individuell genähter Vliestaschen suchen keine Modetasche. Es sind Marketingmanager, Eventplaner, Werbemittelhändler, Einzelhandelsbetreiber sowie Koordinatoren von Schulen oder gemeinnützigen Organisationen. Sie benötigen Hunderte oder Tausende

Logotaschen vor einem festen Termin. Die Tasche ist nur eine Position innerhalb eines deutlich größeren Budgets. Der Umsatz von US-Werbemittelvertrieben erreichte laut \$27,1 Milliarden im Jahr 2025, ein Plus von 1,3 %, [PPAI-Umsatzvolumenschätzung^{\[1\]}](#). Vliestaschen werden innerhalb dieser Zahl nicht als eigene Kategorie erfasst.

Messen bleiben der zentrale Anwendungsfall. Eine Marktübersicht von PW Consulting^[2] ordnet Vliespolypropylen rund 53,8 % des Umsatzes mit Messe- und Kongresstaschen im Jahr 2025 zu; Nordamerika ist dabei die größte Region. Danach folgen Kassenaktionen im Einzelhandel, Mitgliederpräsente, Schulsets, Spendenaktionen und Gemeinschaftsveranstaltungen. Diese Bestellungen tragen meist ein ein- oder zweifarbiges Siebdrucklogo.

Der Empfänger entscheidet, ob die Tasche ein zweites Mal zum Einsatz kommt. Diese Entscheidung zur Wiederverwendung bestimmt, wie viele Kontakte Ihr Logo nach der Veranstaltung erzielt. Der Stückpreis dagegen nicht.

Warum versagen günstige Taschen am entscheidenden Tag?



Ein QA-Leiter, zitiert von LeeLine Bags^[5], führte Tintenhaftungsprobleme auf Härteöfen zurück, die unter 160°C liefen, wobei die Tinte „einfach auf der Oberfläche liegt“. In einem Fall wurde eine 5,000-Stück-Charge abgelehnt, nachdem der Härtetunnel auf etwa 140°C gefallen war.

Farb- und Kontrastfehler fallen erst beim Öffnen der Kartons auf. Ein OEM-Leitfaden von tiiocit^[7] gibt eine Flexo-Farbabweichung von etwa $\pm 8\text{--}12\%$ auf Standard-PP an. Das reicht, um tiefes Marineblau sichtbar in Richtung Schwarz zu verschieben.

Für Eventeinkäufer, wie Avecobaggie^[9] es formuliert: „Ein verpasster Termin bedeutet, dass das Produkt unbrauchbar ist.“

Behandeln Sie diese Risiken bereits in der Spezifikationsphase, statt sie erst an der Laderampe zu entdecken. Gehen Sie beim Einkauf in folgender Reihenfolge vor:

- Flächengewicht und Nähte verbindlich festlegen.
- Farbkontrast an einem physischen Muster nachweisen.
- Abnahmeklauseln für Menge, Farbe und Haftung festschreiben.
- Vom Veranstaltungstermin rückwärts planen.

Ihre MOQ, Preise, Produktionszeit und Ladekapazität werden durch Angebot und Muster bestätigt und niemals vorausgesetzt.



Inhaltsverzeichnis

- [Wer bestellt individuelle Vliestaschen – und wofür?](#)
- [Warum versagen günstige Taschen am entscheidenden Tag?](#)
- [Was ist eine individuell genähte Vliestasche?](#)
- [Wie spezifizieren Sie Material, Druck und Konstruktion?](#)
- [Wie schützen Bemusterung, Produktion und Prüfung Ihren Termin?](#)
- [Welche Taschenoption und Beschaffungsrouten passt zu Ihrem Budget?](#)
- [Welche Aussagen sind zu Recycling, Kalifornien und Importen zulässig?](#)
- [Was sind die wichtigsten Erkenntnisse für Käufer?](#)
- [Bereit, eine Tasche zu planen, die Ihre Veranstaltung übersteht?](#)

Was ist eine individuell genähte Vliestasche? [↑](#)

Eine individuelle Vliestasche ist eine Tragetasche aus Spinnvlies-Polypropylen. Die Filamente werden zu einem Vlies verbunden, statt gewebt oder gestrickt zu werden. Totally Promotional^[10] beschreibt diese Taschen als aus verbundenen Fasern gefertigt, die eine langlebige Alternative zu Baumwolle und Canvas bilden.

Nach den [Textilfaserregeln der FTC \(16 CFR Part 303\)](#)^[11] lautet der Gattungsname für Polypropylenfasern Olefin. Olefin ist als mindestens 85 % Gewichtsanteil aus Ethylen-, Propylen- oder anderen Olefineinheiten definiert. Tragetaschen fallen im Allgemeinen nicht unter die obligatorische Textilkennzeichnung. Dennoch muss jede von Ihnen aufgedruckte Faserangabe den Gattungsnamen verwenden und zutreffend sein.

Es ist außerdem ein Kunststoffprodukt. Der Rohstoffleitfaden der Kete Group^[12] stellt fest, dass „PP-Vliestaschen nicht biologisch abbaubar sind“. Belastbar sind die Aussagen „wiederverwendbar“ und, wo entsprechende Anlagen vorhanden sind, „recycelbar“. Text, der die Tasche als biologisch abbaubar bezeichnet, schafft das später auf dieser Seite behandelte Compliance-Risiko.

„Genäht“ ist wichtig, weil die Griffansätze die Stellen sind, an denen diese Taschen zuerst reißen. West Papier^[13] vernäht Griffe und Säume doppelt, weil dies die empfindlichste Stelle der Tasche ist. Heißversiegelte oder nur geklebte Konstruktionen senken die Kosten, lassen aber weniger Sicherheitsreserve.

Zwei Materialgrenzen beeinflussen auch Ihr Motiv:

- Polypropylen ist nicht für Sublimationsdruck geeignet^[14].
- Die Farbe zieht nicht ein. 4OVER4^[15] erklärt, dass die Farbe auf diesem gebundenen Vlies „auf der Oberfläche liegt, statt einzuziehen“. Farben werden daher heller und flächiger gedruckt als dieselbe Datei auf Baumwolle, und das Material ist hitzeempfindlich.

Die Pflegehinweise ergeben sich aus dieser Hitzeempfindlichkeit. Eine Produktbeschreibung für eine 80G-Einkaufstasche lautet: „Punktuell reinigen und an der Luft trocknen lassen. Nicht bügeln.“^[16]

Wie spezifizieren Sie Material, Druck und Konstruktion? [↑](#)

Beginnen Sie mit dem Flächengewicht. Es bestimmt Kosten, Haptik und den Einsatzzweck, den die Tasche realistisch erfüllen kann. Die folgenden Bereiche fassen Lieferantenhinweise zusammen; sie sind keine Ergebnisse eines einheitlichen Laborvergleichs.

GSM-Bereich	Typische Einordnung in Lieferantenleitfäden	Hinweis
40–60 g/m ²	Leichte einmalige Werbegeschenke; Kete nennt etwa 3–5 kg	Erfahrungswert des Herstellers, keine geprüfte Traglast
80 g/m ²	Standard für US-Werbe- und Messetaschen	Angegebene Traglasten variieren stark je nach Lieferant und Nahtmethode
100–120 g/m ²	Schwerere, aufrecht stehende Einzelhandelstaschen; genähte 100 GSM werden mit 20–30 lb angegeben	Quellen verwenden unterschiedliche Einheiten und Konstruktionen; nicht zusammenführen

Lesen Sie diese Werte als Katalogaussagen, nicht als Traglastbewertungen. ReuseThisBag^[17] rät: „Betrachten Sie GSM als Indikator für Haltbarkeit und Lebensdauer, nicht als Gewichtsangabe.“ Es weist außerdem darauf hin, dass derselbe 80 GSM-Stoff verschweißt anders funktioniert als genäht. Die QA-Empfehlung von LeeLine lautet, „ein Minimum von 80GSM vorzuschreiben“, da das Sparen einiger Cent mit 60 GSM das Risiko von Ausfällen im Einsatz erhöht.

Die Tragfähigkeit Ihrer Tasche hängt von der Endgröße, der Beladung und der Prüfung am genehmigten Muster ab. Damit GSM überprüfbar wird, schreiben Sie Prüfverfahren und Toleranz in die Bestellung, beispielsweise 90±5 g/m². ISO 9073-1:2023^[18] ist das Vliesstoffverfahren für die Masse je Flächeneinheit. Kete nennt Prüfkörper von mindestens 50,000 mm² sowie eine Waagengenauigkeit von ±0,1 %.



Richten Sie die Logogröße an der bedruckbaren Fläche aus, nicht an der gesamten Taschenvorderseite. Die Druckflächen der Lieferanten liegen deutlich innerhalb des Panels, um Nähte und Seitenfalten freizuhalten.

Die Lesbarkeit hängt vom Kontrast ab. Fordern Sie bei marineblauem, schwarzem oder waldgrünem Stoff deckende Farbe und genehmigen Sie Weiß oder helle Farben an einem physischen Farbmuster, nicht an einem Bildschirm-Mock-up. Feine Linien und kleine Schrift, die auf Baumwolle sauber wirken, können auf Polypropylen zulaufen; testen Sie sie deshalb in Endgröße auf dem echten Material.

Der Passer darf nicht vorausgesetzt, sondern muss schriftlich festgelegt werden. PrintGlobe^[19] betrachtet einen Passerfehler von etwa 0,015625–0,0625 in als akzeptable Branchenpraxis. Hat Ihr Design enge Farbanpassungen, legen Sie einen strengeren Grenzwert wie ≤ 1 mm fest. Für die Haftung Tiger Textile^[20] empfiehlt eine Coronabehandlung von PP auf eine Oberflächenspannung über 38 Dyn/cm. Das ist eine werkseitige Faustregel, kein nationaler Standard.



Die Oberflächenveredelung ist die nächste Entscheidung. Laut NoWoBag^[21] eignet sich jede Oberfläche für ein anderes Druckverfahren:

- Unbeschichtetes Spinnvlies eignet sich für Siebdruck.
- Eine PP-Laminierung erhöht die Wasserbeständigkeit und eignet sich für Flexo- oder Siebdruck.
- Glänzende BOPP-Folie wird für fotorealistische Tiefdrucke verwendet.

Kaschierte Taschen fühlen sich außerdem steifer an und bergen ein gewisses Risiko der Delamination.

Bei den Griffen wählen Sie zwischen genähten Griffen aus demselben Material und Gurtband. Schreiben Sie Kasten- oder X-Nähte an jedem Griffansatz vor und geben Sie an, ob eine Seitenfalte oder ein herausnehmbarer Boden im Angebotspreis enthalten ist.



Prüfen Sie Ihre Druckdaten vor der Anforderung eines Korrekturabzugs. Führen Sie diese Kontrollen durch:

- Liefern Sie Vektordateien (AI, EPS oder SVG), bei denen sämtlicher Text in Pfade umgewandelt ist.
- Benennen Sie jede Schmuckfarbe anhand einer Pantone-Referenz.
- Bereiten Sie für jede Druckposition eine Datei vor.
- Bestätigen Sie, dass die Farbanzahl dem Angebot entspricht, denn jedes zusätzliche Sieb verursacht eine Einrichtungspauschale.
- Kennzeichnen Sie Farbverläufe frühzeitig. Sie führen vom Standard-Siebdruck zu Transferdruck oder laminiertem Vollfarbdruck und verändern sowohl Mindestbestellmenge als auch Preis.

Wie schützen Bemusterung, Produktion und Prüfung Ihren Termin? [↑](#)

Entscheiden Sie zunächst, welche Beschaffungsrouten Sie wählen. Omaska^[23] warnt: „Wenn ein Lieferant Ihnen ‚keine Mindestmenge‘ nennt, ist er fast sicher im Geschäft mit der Veredelung von Lagerware.“ Ein Veredler bedruckt Blankotaschen, kann aber den Taschenkörper nicht ändern.

Als Arbeitsregel gilt: Weniger als drei Wochen bis zur Veranstaltung, einfaches Motiv und weniger als etwa 500 Stück sprechen für einen inländischen Veredler. Individuelle Maße, ein anderes GSM, Konstruktionsänderungen oder mehr als etwa 1.000 Stück eines Modells sprechen für OEM-Fertigung.

Auf der OEM-Route Szoneier^[24] nennt für die Bemusterung 5–7 Tage und für die Serienproduktion 25–30 Tage. Die Musterprüfung sollte Endmaße, Griffhöhe und -position, Stichdichte, Verstärkung und Logoposition abdecken.

JUNYUAN^[25] schätzt vom Auftragsabschluss bis zur Lieferung 35–50 Tage, einschließlich 20–35 Tagen Seefracht. Das Unternehmen empfiehlt, 8–10 Wochen vor der Veranstaltung zu beginnen. Express- oder Luftversand ist schneller, aber deutlich teurer. Keiner dieser Zeiträume enthält Motivkorrekturen;

planen Sie deshalb mindestens eine erneute Bemusterung ein, wenn sich Maße oder GSM ändern.



Zertifikate ersetzen keine Prüfung. NoWoBag weist darauf hin, dass ISO 9001:2015 „dokumentierte Qualitätsmanagementprozesse ausweist“. Es zeigt nicht, dass Ihre Charge besteht. Schreiben Sie die folgenden Kontrollen in die Bestellung, damit sie durchsetzbare Bedingungen statt Marketingversprechen werden.

Prüfpunkt	Prüfmethode	Zu formulierende Klausel
Flächengewicht	Ausgeschnittene Prüfkörper gemäß ISO 9073-1 wiegen	Vereinbartes GSM mit festgelegter Toleranz
Druckhaftung	Reibtest auf ausgehärteten Drucken, auch nahe Falten	Kein Abblättern, Durchscheinen oder Abfärben auf Kleidung
Farbe	Mit dem unterzeichneten physischen Muster bei gleichem Licht vergleichen	Marken- und tiefe Farbtöne an das genehmigte Muster gebunden
Passer	Versatz zwischen den Farben messen	Ihr festgelegter Grenzwert, beispielsweise ≤ 1 mm
Griffnähte	Statischer Hängeversuch an Mustern mit 1,5 der vorgesehenen Last	Kasten- oder X-Naht an den Ansätzen; keine nur geklebten Griffe
Menge und Beschädigung	Kartons zählen, wiegen und innerhalb von 48 fotografieren	Fehlmengentoleranz, beispielsweise ≤ 2 %, und definierte Beschädigung
Feuchtigkeit	Bei Ankunft auf Nässe, Geruch oder Schimmel prüfen	Feuchtigkeitssperre und Feuchtigkeitsindikatoren für Seefracht

Die obigen Schwellenwerte sind vorgeschlagene Ausgangspunkte, keine Branchenstandards. Stimmen Sie sie mit Ihrem Lieferanten ab und fügen Sie sie der Freigabe des Korrekturabzugs bei. Definieren Sie die Reklamationsfrist nach Fehlerart: Verdeckte Mängel wie sich öffnende Nähte, Farbverlust oder Schimmel dürfen nicht durch eine Klausel „bei Ankunft innerhalb von fünf Tagen prüfen“ ausgeschlossen werden.



Die Verpackung verdient dieselbe Aufmerksamkeit. Kartons für Seefracht brauchen Feuchtigkeitsschutz und eine Wareneingangsprüfung. Lassen Sie sich vor Produktionsbeginn schriftlich geteilte Lieferadressen und einen spätesten Liefertermin bestätigen.

Bei Nachbestellungen bewahren Sie das unterschriebene Muster, Pantone-Referenzen und Siebdruck-Protokolle auf.



Welche Taschenoption und Beschaffungsrouten passt zu Ihrem Budget? [↑](#)

Die Tabelle vergleicht die Haltbarkeit der Materialien und die Einsatzbereiche; die tatsächlichen Angebote hängen von Größe, Farbanzahl und Fracht ab.

Option	Haltbarkeitssignal	Ideal für
80 GSM PP, 1-farbiger Siebdruck	Niedrig; kurzfristige Nutzung	Messen, 1-tägige Veranstaltungen
Kaschiertes PP-Vlies	Bessere Wasserbeständigkeit; Delaminationsrisiko	Outdoor-Veranstaltungen, Aktionen im Lebensmittelhandel
rPET-Vlies	Vom Lieferanten höher bewertet als einfaches PP	Marken mit Angaben zum Recyclinganteil
10 oz-Canvas	Hoch	Einzelhandelsware, langlebige Geschenke

Pamusan^[28] stuft die Haltbarkeit von PP-Vlies als „Niedrig“ ein und nennt als beste Verwendung „Hohe Stückzahlen bei Werbegeschenken, kurzfristige Nutzung“. Wenn Sie jahrelange Wiederverwendung brauchen, sollten Sie auf Canvas umsteigen, statt das GSM von Vlies zu erhöhen.

Welche Aussagen sind zu Recycling, Kalifornien und Importen zulässig? [↑](#)

Umweltaussagen sind reguliert. Nach den FTC Green Guides unter [16 CFR 260.12](#)^[30], setzt eine uneingeschränkte Aussage „recyclebar“ Recyclinganlagen voraus, die mindestens 60 % der Verbraucher oder Gemeinden erreichen, in denen der Artikel verkauft wird. Beschichtungen, Laminierungen oder Mischkomponenten, die das Recycling behindern, machen eine uneingeschränkte Aussage irreführend. Sicherer ist die Formulierung „wiederverwendbares Polypropylen (#5); lokale Rückgabestellen prüfen“. Zusammen mit der Feststellung, dass PP-Vlies nicht biologisch abbaubar ist, schließt dies die Aussage „100 % biologisch abbaubar“ aus.

Die Regeln in Kalifornien haben sich geändert. [CalRecycle](#)^[31] stellt fest, dass erfasste Geschäfte ab dem 1. Januar 2026 nur recycelte Papiertragetaschen ausgeben dürfen, gegen eine Mindestgebühr von \$0.10. Kunden dürfen weiterhin eigene Taschen aus Synthetik oder Baumwolle mitbringen. Positionieren Sie eine Werbe-Vliestasche als Give-away oder Mitbringtasche, nicht als kassenkonformes Produkt.

Das Risiko chemischer Exposition entsteht normalerweise durch Farben, Transferfolien und Besätze, nicht durch das Spinnvlies selbst. Eine [Mitteilung nach Proposition 65 aus 2021](#)^[32] betraf DEHP in einer transparenten PVC-Einkaufstasche eines Taschenhändlers. Der Fall wurde mit einer Zivilstrafe von \$500 und Gesamtschadensersatz von \$17,000 in beigelegt. Fordern Sie bei Bestellungen für Kalifornien Chargenprüfberichte an, statt sich auf die Selbsterklärung eines Lieferanten zu verlassen.

Bei Importen hat die CBP-Entscheidung NY N126028^[33] (2010) eine PP-Vlies-Einkaufstasche unter HTSUS 4202.92.3031 mit einem allgemeinen Zollsatz von 17,6 % eingereiht. Bestätigen Sie den aktuellen Satz, etwaige befristete Erleichterungen und zusätzliche Zölle mit Ihrem Zollagenten am Tag der Einfuhr.

Was sind die wichtigsten Erkenntnisse für Käufer? [↑](#)

- **Vliestaschen gehören zu einem großen Werbemittelkanal, werden jedoch nicht separat erfasst.** — \$27,1 Milliarden US-Vertriebsumsatz im Jahr 2025 ([Quelle](#))
- **Betrachten Sie 80 GSM als Untergrenze für Veranstaltungstaschen.** — mindestens 80 GSM; Farbe kann versagen, wenn die Aushärtung unter 160°C liegt ([Quelle](#))
- **Planen Sie Auslandsbestellungen vom Veranstaltungstermin rückwärts.** — 35–50 Tage bis zur Lieferung; 8–10 Wochen vorher beginnen ([Quelle](#))
- **Uneingeschränkte Aussagen „recyclbar“ benötigen breite Verfügbarkeit von Anlagen.** — Schwellenwert von 60 % der Verbraucher oder Gemeinden ([Quelle](#))
- **An kalifornischen Kassen werden keine wiederverwendbaren Taschen mehr als Regelprodukt verwendet.** — nur recycelte Papiertaschen, mindestens \$0,10, ab 1. Januar 2026 ([Quelle](#))

Bereit, eine Tasche zu planen, die Ihre Veranstaltung übersteht? [↑](#)

Eine individuell genähte Vliestasche erfüllt ihren Zweck, wenn das Logo lesbar bleibt, die Griffe die Veranstaltung überstehen und die vollständige Menge vor Öffnung der Türen eintrifft. Dieses Ergebnis entsteht, indem GSM, Nähte, Farbkontrast und Abnahmebedingungen in die Bestellung aufgenommen und an einem physischen Muster nachgewiesen werden. Es entsteht nicht durch die Jagd nach dem niedrigsten Stückpreis.

Ihre Mindestbestellmenge, Ihr Stückpreis, Ihre Produktionszeit und Ihre Tragfähigkeit stehen unter Vorbehalt von Angebot und Musterprüfung und werden vor der Serienproduktion schriftlich bestätigt. **Senden Sie Ihr Vektorlogo, den Veranstaltungstermin, die Zielmenge und den vorgesehenen Inhalt, um ein schriftliches Angebot und ein Vorproduktionsmuster anzufordern.**

^[1]PPAI-Umsatzvolumenschätzung: 2025 U US-Werbemittelvertriebsumsatz, veröffentlicht im Januar 2026. [↵](#)

^[2]PW Consulting: Materialanteile im Markt für Messe- und Kongresstaschen. [↵](#)

^[5]LeeLine Bags: Anleitung zu Aushärtetemperatur und Mindestwert 80 GSM, April 2026. [↵](#)

^[7]tiiociti: OEM-Leitfaden zur Flexo-Pantone-Abweichung, April 2026. [↵](#)

^[9]Avecobaggie: B2B-Käuferprobleme und Amortisierung von Druckplatten, Dezember 2025. [↵](#)

^[10]Totally Promotional: Kategorie- und FAQ-Seite für Vliestaschen. [↵](#)

^[11]16 CFR Part 303: FTC-Gattungsnamen für Fasern, einschließlich Olefin. [↵](#)

^[12]Kete Group: GSM-Bereiche, Hinweise zu ISO 9073-1, PP nicht biologisch abbaubar. [↵](#)

^[13]West Papier: Doppelt genähte Griffe an der schwächsten Stelle der Tasche. [↵](#)

^[14]Gentle Packing: PP und PE sind für Sublimationsdruck ungeeignet. [↵](#)

- ^[15]4OVER4: Farbverhalten und Hitzeempfindlichkeit von Polypropylen, August 2026. [↵](#)
- ^[16]Produktbeschreibung einer Polypropylen-Einkaufstasche: Pflegehinweise für eine 80G-Tasche. [↵](#)
- ^[17]ReuseThisBag: GSM als Haltbarkeitsindikator, nicht als Traglastbewertung, August 2026. [↵](#)
- ^[18]ISO 9073-1:2023: Prüfverfahren für die Masse je Flächeneinheit von Vliesstoffen. [↵](#)
- ^[19]PrintGlobe: Hinweise zu Passertoleranzen beim Siebdruck auf Vliestaschen. [↵](#)
- ^[20]Tiger Textile: Coronabehandlung über 38 Dyn/cm für PP-Druck. [↵](#)
- ^[21]NoWoBag: Laminierungsoptionen und Umfang von ISO 9001, Juli 2026. [↵](#)
- ^[23]Omaska: Veredelung von Lagerware gegenüber OEM-Fertigung, August 2026. [↵](#)
- ^[24]Szoneier: Bemusterung 5–7 Tage, Serie 25–30 Tage. [↵](#)
- ^[25]JUNYUAN: Zeitplan von Bestellung bis Lieferung und Planung der Vorlaufzeit, August 2026. [↵](#)
- ^[28]Pamusan: Haltbarkeitsbewertungen der Materialien und MOQ-Bereiche, April 2026. [↵](#)
- ^[30]16 CFR 260.12: Regeln der FTC Green Guides zu Aussagen über Recyclingfähigkeit. [↵](#)
- ^[31]CalRecycle: Anforderungen von SB SB 1053 an Geschäftstaschen ab Januar 2026. [↵](#)
- ^[32]California DOJ: Mitteilung und Vergleich zu Prop 65 DEHP, 2021. [↵](#)
- ^[33]CBP NY N126028: HTS-Klassifizierung einer PP-Vliestasche. [↵](#)
-

Product Option