Zigpac

Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin Commercial and Residential Building, Longgang City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China

YOUR CUSTOM

PRINTING & PACKAGING **PARTNER** FOR SMALL AND **MEDIUM BUSINESSES**



Individuelle Vinyl-Transfersticker: geplottete Vinylaufkleber mit Übertragungstape

---

Product Image




WANDER
MORE
EXPLORE
MORE
LIFE IS BETTER
AROUND THE FIRE
Adventure Awaits


EXPLORE
MORE
ROUND THE
Adv


WANDER
MORE
EXPLORE
MORE
LIFE IS BETTER
AROUND THE FIRE
EXPLORE
MORE
Adventure Awaits


WANDER
MORE
WANDER
MORE
N
W
E
EXPLORE
MORE
LIFE IS BETTER
AROUND THE FIRE
LIFE IS BETTER
AROUND THE FIRE
Adventure Awaits



Details

Individuelle Vinyl-Transfersticker sind geplottete Vinylaufkleber, bei denen nur Ihre Beschriftung oder Ihr Logo ohne Hintergrundfolie auf der Oberfläche bleibt. Jedes Motiv wird entgittert auf einem Papierträger unter Übertragungstape geliefert, sodass einzelne Buchstaben in einem Arbeitsgang passgenau übertragen werden. Einfarbige Volltongrafiken eignen sich am besten. Für Verläufe und Fotos benötigen Sie stattdessen einen bedruckten oder UV-DTF-Transfer.

Wer bestellt diese Aufkleber, und wofür? Beginnen Sie mit dem Einsatz, für den der Aufkleber gebraucht wird. Kleinstmarken wie Kerzenhersteller, Röstereien, Bäckereien und Boutiquen möchten ein Logo auf Gläsern, Deckeln und Versandtaschen, ohne rechteckigen Aufkleberrand. Lokale Dienstleister brauchen Türbeschriftung, Öffnungszeiten am Schaufenster und Werkzeugkennzeichnung. Eventteams und Designstudios bestellen Beschriftungen für Kunden in Chargen nach. PrintRunner positioniert seine Transferaufkleber für Flaschen, Gläser, Werkzeuge,

Deckel sowie Oberflächen aus Glas, Metall oder Kunststoff auf seiner Produktseite für Transferaufkleber[1]. Alle drei wollen einen Aufkleber, der wie aufgemalt wirkt, auf seiner Oberfläche haftet und ohne Ausgittern einsatzbereit ankommt.

Das Problem: „Transfer“ umfasst mehrere verschiedene Produkte, und Käufer erfahren oft erst bei der Lieferung, welches sie tatsächlich bestellt haben. **Was zu prüfen ist:** Prüfen Sie, ob jeder Buchstabe und jedes einzelne Element vorhanden ist, und kontrollieren Sie danach die Endmaße sowie, ob das Motiv einen sichtbaren Hintergrund hat. Was das Ablösen des Transferbands betrifft, bezeichnet Decals.com ein Band, das sich nicht löst, als „eines der häufigsten Ärgernisse beim Aufbringen von Aufklebern“ in seinem Leitfaden zur Bandablösung[4]. **Die Abhilfe:** Behandeln Sie jeden Aufkleberauftrag wie eine schriftliche Spezifikation. Folienqualität, Klebstoff, Klebrigkeit des Transferbands, Endmaße und Prüfkriterien werden beim Angebot und Korrekturabzug bestätigt, und jede Angabe zur Außentauglichkeit oder zum Untergrund wird durch Musterprüfung belegt.



Inhaltsverzeichnis

- Was genau ist ein individueller Vinyl-Transfersticker?
- Wie klein dürfen Buchstaben und Linien sein, damit sie noch lesbar bleiben?
- Welche Oberfläche, Folie und welcher Klebstoff passen zu Ihrer Anwendung?
- Wie bereiten Sie Grafiken für einen sauberen Schnitt vor?
- Wie wird jeder Aufkleber geschnitten, entgittert und mit Tape versehen?
- Welche Prüfungen muss eine Charge vor dem Versand bestehen?
- Wie bringen Sie ihn ohne Blasen oder abstehende Buchstaben auf?
- Welches Transferformat sollten Sie kaufen?
- Wie sollten Verpackung, Versand und Nachbestellungen funktionieren?
- Wichtige Hinweise für Käufer
- Bereit, Ihre Transferaufkleber zu spezifizieren?

Was genau ist ein individueller Vinyl-Transfersticker? ↑

Ein Transferaufkleber besteht aus 3 Schichten: einem Trägerpapier unten, dem Motiv aus druckempfindlicher Vinylfolie in der Mitte und dem Transferband mit geringer Klebrigkeit oben. Want Stickers erklärt, dass die Teile, sobald sie „vom Trägerpapier abgelöst sind“, gemeinsam positioniert und dann ‚auf die Oberfläche übertragen‘ werden können, in seinem Leitfaden zu Transferaufklebern[5]. Nach dem Aufbringen wird das Transferband abgezogen, und zwischen den Buchstaben ist die Oberfläche sichtbar. 4over4 ergänzt: „Die Klebrigkeitsstufen werden auf den Auftrag abgestimmt, denn feine Details brauchen mehr Halt, große Vollflächen weniger“, laut seinem Leitfaden zu Transferaufklebern[6]. Dieses Produkt ist die Schneidfolien-Variante: einfarbige Folie, auf dem Plotter geschnitten, von Hand ausgegittert und mit Transferband abgedeckt.

Format	Aufbau	Nach der Montage	Farbumfang	Beste Eignung
Geplotteter Vinyltransfer (dieses Produkt)	Einfarbige Folie geplottet, entgittert, unter Übertragungstape	Kein Hintergrund; Oberfläche zwischen den Buchstaben sichtbar	Eine Volltonfarbe je Element	Fensterbeschriftung, Fahrzeugtüren, einfache Logos
Bedruckter Vollfarbtransfer	Bedrucktes weißes Vinyl mit mehreren Innenschnitten auf Übertragungstape	Kein Hintergrund um die Elemente	Vollfarbe	Mehrfarbige Innenraumlogos auf Glas, Metall und Türen
UV-DTF-Transfer	Bedruckte Bildschicht wird von einer Trägerfolie abgelöst	Wenig bis keine sichtbare Folie	Vollfarbe, leicht erhaben	Trinkbecher, Notizbücher, kleine Hartwaren
Laminierter konturgeschnittener Sticker (Referenz)	Bedrucktes Vinyl plus Laminat, ein Element	Sichtbare Stickerkante	Vollfarbe und Fotos	Trinkflaschen, Laptops, Merchandise

Bedruckte Transfers sind ein anderes Materialsystem als geplottetes Vinyl. Die Material-FAQ von Sticker Mule[7] gibt an, dass seine Transfers auf 3,4 mil (86 µm) weißem mattem Vinyl gedruckt werden, „ideal für den Innenbereich“ sind und weder Schutzlaminat noch UV-beständige Tinten besitzen. Auch UV DTF ist kein universelles Upgrade: The Print Reviewer folgert in seinem Vergleich UV DTF mit Vinyl[8].

Wie klein dürfen Buchstaben und Linien sein, damit sie noch lesbar bleiben? ↑

Feine Striche verursachen die meisten Transferfehler, daher sollten Mindestwerte festgelegt werden, bevor das Motiv endgültig ist. Veröffentlichte Grenzwerte unterscheiden sich je nach Anbieter und Verfahren. Für seine bedruckten Transfers nennt Sticker Mule in seiner FAQ zu Transferaufklebern[9] folgende Werte: geschlossene Flächen ab 0,08 in, ausgeschnittene Lücken ab 0,09 in, Größen von 1 × 1 in bis 15 × 15 in sowie 300 PPI Motiv in Endgröße. Die Vorgaben von Decals.com in den Richtlinien für Transferschnitte[10] sind für Schneidearbeiten vorsichtiger: Text ab 1/2 in und Linien ab 1/8 in, komplexe Motive werden zuerst im Korrekturabzug geprüft. Das sind Regeln anderer Anbieter, nicht unsere. Bei diesen Aufklebern werden Mindeststrichstärke und Mindestabstand durch einen Testschnitt auf der gewählten Folie bestätigt.

YG Tape weist in seinem Leitfaden zu Tape für geplottetes Vinyl[11]darauf hin, dass „kleiner Text, scharfe Ecken und schmale Elemente meist zuerst versagen, wenn der Schnitt unvollständig ist“. Schreibschriften, Serifen und die Innenräume von a, e und o sind die üblichen Schwachstellen. Lesbarkeit ist etwas anderes als Schneidbarkeit: Geben Sie den fertigen äußeren Begrenzungsrahmen in Zoll oder Millimetern an, erklären Sie, ob die Buchstabenhöhe Versalhöhe oder Gesamthöhe bedeutet, und nennen Sie den Betrachtungsabstand. Öffnungszeiten werden aus Armlänge gelesen; Fuhrparknummern müssen über einen Parkplatz hinweg lesbar sein. Die freigegebene Druckfreigabe zeigt die tatsächlichen Maße, damit niemand den Maßstab erraten muss.



Welche Oberfläche, Folie und welcher Klebstoff passen zu Ihrer Anwendung? ↑

Die Oberfläche entscheidet mehr als der Aufkleber. Die Seite zu Transferstickern von Stickerit[12] nennt zuverlässige Haftung auf Glas, pulverbeschichtetem Metall, Acryl, eloxiertem Aluminium, gestrichenen Wänden und den meisten glatten Kunststoffen, stellt fest, dass „Stoff nicht funktioniert“, und verlangt für frische Farbe mindestens 30 Tage Aushärtezeit. Materialien mit niedriger Oberflächenenergie sind das versteckte Risiko. Kim's Direct nennt in seinem Leitfaden zu Ablösen und Blasenbildung[13]. Teilen Sie uns den genauen Untergrund mit. Behälter aus HDPE oder PP benötigen einen stärker haftenden Klebstoff, der am tatsächlichen Bauteil getestet wird.

Kalandrierte Folie ist die wirtschaftliche Option für flache Anwendungen im Innenbereich oder für kurze Einsatzdauer. Gegossene Folie ist dünner, formstabiler und passt sich Nieten und Rundungen an, ohne zurückzuschrumpfen. Flywheel Brands fasst öffentliche Herstellerbewertungen in seinem Vergleich von Außenaufklebern[14]:

Foliensystem	Nennhaltbarkeit im Außenbereich (vertikal)	Grundlage
Günstige monomere kalandrierte Folie	Kann innerhalb von 1 Jahr versagen	Zusammenfassung von Flywheel Brands

Polymere kalandrierte Folie	5–7 Jahre	Zusammenfassung von Flywheel Brands
Unbedruckte gegossene Folie	8–10 Jahre	Zusammenfassung von Flywheel Brands
Bedruckte gegossene Folie + UV-stabiles Laminat	Etwa 8 Jahre (gemeldete Bewertung 3M)	Zusammenfassung von Flywheel Brands
Avery MPI 1105 SuperCast, bedruckt	Bis zu 7 Jahre	Avery PDS, Rev. 12

Diese Angaben sind die vom Hersteller erwartete Leistung unter den genannten Bedingungen und keine Garantie für den fertigen Aufkleber. Flywheel berichtet, dass Avery Dennison die Nennhaltbarkeit für horizontale Anwendungen um 50 % reduziert, daher sollten Sie bei Motorhauben, Tischplatten und Dachboxen grob mit etwa der Hälfte rechnen. In seinem MPI 1105 Datenblatt[15] (Stand: 12/15/25) nennt Mindesttemperaturen für die Applikation: 45°F auf ebenen Flächen, 50°F über Nieten und 60°F auf komplexen Rundungen. Folie und Klebstoff (dauerhaft oder ablösbar) für diese Aufkleber sind im Angebot angegeben, und jede Lebensdauer, die wir nennen, ist die vom Folienhersteller veröffentlichte Angabe für genau diese Folie.



Wie bereiten Sie Grafiken für einen sauberen Schnitt vor? ↑

Ein Plotter folgt Pfaden, nicht Pixeln. Stickerit erklärt, dass Vektordateien die saubersten Ergebnisse liefern: AI, EPS, SVG und PDF mit in Pfade umgewandeltem Text. Ein kurzfristiges Nachzeichnen einer Rastergrafik erzeugt gezackte Pfade, die Halbschnitte, Fadenbildung und Probleme beim Entgittern verursachen. Planen Sie daher Zeit zum Nachzeichnen ein, wenn Sie nur JPG oder PNG haben. Prüfen Sie vor dem Upload:

- Wandeln Sie sämtlichen Text in Pfade um, damit eine fehlende Schriftart die Buchstabenformen nicht verändern kann.
- Schließen Sie jeden Pfad und löschen Sie doppelte oder überlappende Konturen.
- Legen Sie jede Folienfarbe auf eine eigene Ebene oder Farbfeldgruppe.

- Prüfen Sie Striche, Abstände und Buchstabeninnenräume anhand der für Ihre Folie bestätigten Mindestwerte.
- Zeichnen Sie den fertigen Außenrahmen in tatsächlicher Größe und beschriften Sie ihn in Zoll oder Millimetern.

Die Größenangabe hilft, Abweichungen zwischen Motiv und fertigem Aufkleber zu vermeiden. Unser Korrekturabzug nennt die Außenmaße in beiden Einheiten, und die Produktion beginnt erst, wenn Sie diese bestätigt haben. Bei Skriptschriften oder Haarlinien nahe der Grenze fordern Sie besser einen Testschnitt an, statt sich auf eine Bildschirmvorschau zu verlassen.



Wie wird jeder Aufkleber geschnitten, entgittert und mit Tape versehen? ↑

Die Produktion hat drei Stufen, jede mit eigener Fehlerquelle. Erstens schneidet der Plotter die Deckfolie im Kiss-Cut-Verfahren, ohne den Träger zu durchtrennen; die Klingentiefe wird auf die Folie eingestellt, und die Schnittlinie muss durchgängig ohne ungeschnittene Stege sein. Zweitens wird überschüssiges Vinyl von Hand entgittert, zuerst große Flächen, dann Innenräume und feine Zwischenräume. Bei sehr kleinen Teilen verhindert umgekehrtes Entgittern – mitteltackiges Tape wird vor dem Abziehen des Abfalls aufgebracht – den Verlust von Elementen. Das Entgittern ist der Arbeitsengpass; extrem feine Grafiken kosten daher mehr und eignen sich selten für günstige Großauflagen.

Drittens wird der entgitterte Bogen unter starkem Licht geprüft; Übertragungstape wird je Seite um etwa 0,5–1 in überstehend aufgebracht, mit überlappenden Zügen rakelt und angedrückt. PalmGear widerspricht in seinem Leitfaden zu Übertragungstape[16], dass „alle Marken von Übertragungstape austauschbar sind“, und weist darauf hin, dass Oracal, Cricut und Siser ihre Tapes für die jeweilige eigene Vinylfolie entwickeln. Die Kombination aus Tape und Folie wird bei der Freigabe festgelegt und dokumentiert. Produktionstage werden nach Freigabe angeboten, weil sie von Menge, Farbanzahl und Entgitteraufwand abhängen.



Welche Prüfungen muss eine Charge vor dem Versand bestehen? ↑

Halten Sie Fehlerdefinitionen vor dem Produktionslauf schriftlich fest, damit „akzeptabel“ für beide Seiten dasselbe bedeutet. Die Tabelle ordnet mögliche Fehler den Prüfungen zu, mit denen sie erkannt werden.

Fehler	Übliche Ursache	Abnahmeprüfung
Fehlende Buchstaben oder Teile	Unvollständige Schnitttiefe, Verlust beim Entgittern	Sichtprüfung jedes Bogens bei Aufträgen mit Feinschrift
Vinyl bleibt beim Anheben des Tapes auf dem Träger	Tack des Tapes zu gering, zu leichtes Andrücken	Abziehtest an einem aus der Charge gezogenen Bogen
Vinyl haftet bei der Montage am Tape	Tack zu hoch, kalte Oberfläche, zu steiler Abzugswinkel	Ablösetest bei der angegebenen Verarbeitungstemperatur
Endmaß weicht von der Freigabe ab	Automatische Skalierung auf Zeichenfläche oder Schriftoberlängen	Außenrahmen in mm mit der Freigabe vergleichen
Unerwarteter Hintergrund	Falsches Format bestellt oder freigegeben	Format in der Freigabe bestätigt

Schlägt eine Prüfung bei einer Kleinserie fehl, ist die Abhilfe eine komplette Neuanfertigung statt einer Nachbesserung einzelner Teile, denn eine Beschriftung mit einem fehlerhaften Wort ist unbrauchbar. Für Laborbelege enthalten die FINAT-Prüfmethoden[17] FTM 1 (180° Schälhaftung bei 300 mm/min), FTM 9 (Loop-Klebrigkeit) und FTM 14 (Dimensionsstabilität). Künstliche Bewitterung folgt üblicherweise ASTM G155 Xenonbogen-Belastung, doch Brady warnt in seinem Weißbuch zur Außenkennzeichnung[18] , dass viele Haltbarkeitsangaben am Markt ohne Daten dahinterstehen. Eigene Prüfergebnisse veröffentlichen wir für diese Aufkleber nicht. Schäl-, Klebrigkeits- oder Bewitterungstests an Ihrer Folie und Ihrem Untergrund werden pro Auftrag vereinbart und mit den

tatsächlich gemessenen Werten berichtet.



Wie bringen Sie ihn ohne Blasen oder abstehende Buchstaben auf? ↑

Die meisten Montagefehler entstehen durch die Technik; deshalb enthält jede Bestellung ein einseitiges Anleitungsblatt:

- Reinigen, trocknen und anschließend mit Isopropylalkohol abwischen. Printable Press verwendet in seinem Anwendungsprotokoll[19] „70 % Konzentration oder höher“ und lässt „mindestens zwei volle Minuten Trockenzeit“ zu. Verwenden Sie zum Schluss niemals ammoniakhaltigen Glasreiniger.
- Prüfen Sie die Temperatur. Vinyl Status schreibt in seinem Anwendungsleitfaden[20], die Oberfläche solle „mindestens 50°F (10°C)“ haben; Decals.com empfiehlt 60–80°F außerhalb direkter Sonne.
- Fixieren Sie den Aufkleber oben oder mittig mit Kreppband als Scharnier, prüfen Sie die Ausrichtung und ziehen Sie dann die Hälfte des Trägers ab.
- Rakeln Sie vom Scharnier aus mit überlappenden Zügen bei etwa 45° nach außen, um Luft zu den Rändern zu drücken.
- Ziehen Sie das Tape in einem Winkel nahe 180° über sich selbst zurück. Drücken Sie abstehende Buchstaben erneut an und warten Sie vor dem Waschen 24–48 Stunden.

Bei empfindlichen Grafiken empfiehlt die FAQ von Sticker Mule, vor dem Abziehen des Tapes 24 Stunden zu warten. Nassverklebung eignet sich nur für große, repositionierbare Grafiken, da Wasser kleine Buchstaben verschieben kann.

Welches Transferformat sollten Sie kaufen? ↑

Wählen Sie nach Anwendung, nicht nach Produktname.

Wenn Sie Folgendes benötigen	Wählen Sie	Achtung
Ladenbeschriftung, Fuhrparknummern, Werkzeug-ID in einer Farbe	Geplotteter Vinyltransfer	Feine Schreibschrift benötigt einen Testschnitt
Mehrfarbiges Logo auf Glas oder Türen im Innenbereich	Bedruckter Vollfarbtransfer	Unlaminierte Tinte verblasst bei längerer Sonneneinstrahlung
Trinkbecher und kleine Hartwaren ohne sichtbare Folie	UV DTF	Angaben zur Spülmaschinenfestigkeit beruhen meist auf Verkäuferprüfungen
Fotos, Verläufe, langlebiges Outdoor-Merchandise	Laminierter Kontur- oder Kiss-Cut-Sticker	Sichtbare Stickerkante
Horizontale Flächen oder Flächen mit hoher UV-Belastung	Gegossene Folie mit Nennhaltbarkeit	Planen Sie mit etwa der Hälfte der vertikalen Bewertung

Vergleichen Sie Preise nur innerhalb desselben Formats. Prüfen Sie beim Vergleich von Angeboten Endgröße, Farbanzahl, Menge und Komplexität des Motivs. PrintRunner beschreibt seine 2 mil starke Schneidfolie als geeignet für „Innen- und leichten Außeneinsatz“. Angebote für diese Aufkleber ergeben sich aus Endgröße, Farbanzahl, Menge und Aufwand beim Ausgittern, daher kostet ein aufwendiges Skript-Logo pro Stück mehr als eine Blockbeschriftung in derselben Größe.

Konformität ist nur relevant, wenn der Anwendungsfall sie auslöst. UL 969 umfasst dauerhafte Sicherheitskennzeichnungen, die als System auf festgelegten Untergründen bewertet werden, gemäß der Standardauflistung UL 969[22]; Werbeaufkleber werden dadurch nicht zertifiziert. Die Phthalat-Leitlinie der CPSC[23] begrenzt acht Phthalate in zugänglichen Teilen von Kinderspielzeug und Kinderpflegeartikeln auf 0,1 % (1,000 ppm); relevant ist dies nur, wenn der Aufkleber für Kinder bis einschließlich 12 Jahre bestimmt ist. In Kalifornien führte OEHHA Bisphenol S unter Proposition 65 auf[24], mit Warnpflichten ab 2024-12-29; fragen Sie daher nach Erklärungen zu Tinte und Klebstoff. Für Lebensmittelkontaktverpackungen in der EU erklärt die PFAS-Notiz von FINAT[25] dass PPWR-Grenzwerte ab 2026-08-12 für die fertige Verpackung gelten und Etikettenbestandteile darin bewertet werden. Beschreiben Sie PVC-Transferaufkleber nicht als kompostierbar oder plastikfrei.

Wie sollten Verpackung, Versand und Nachbestellungen funktionieren? ↑

Die Verpackung ist der letzte Punkt, an dem ein guter Aufkleber noch scheitern kann. Prüfen Sie, dass die Buchstaben auf dem Trägerpapier an ihrer Position bleiben und das mit Transferband abgedeckte Motiv auf dem Transportweg geschützt ist. Flachverpackung oder Rolle sowie die verwendete Versteifung werden pro Auftrag vereinbart und bei der Musterlieferung geprüft. Laut dem Avery-Datenblatt hat diese Folie eine Lagerfähigkeit von 2 Jahren ab Herstellung, daher gilt für Lagerbestände: älteste Aufkleber zuerst verwenden.

Die Lieferzeit braucht dieselbe schriftliche Präzision wie die Größe. Bestätigen Sie, wann die Produktion beginnt und wie die Transportzeit gezählt wird. Ihre Auftragsbestätigung nennt Produktionstage und Transporttage getrennt, gezählt ab Freigabe des Korrekturabzugs. Bei Nachbestellungen bewahren wir den freigegebenen Korrekturabzug, Folie und Farbe, Klebstoff, Klebrigkeit des Transferbands, Außenmaße und Fehlernotizen auf, damit die nächste Charge ohne erneuten Korrekturabzug passt.



Wichtige Hinweise für Käufer ↑

- **Einfarbige geplottete Transfers eignen sich für Jahre, nicht Jahrzehnte, auf sauberen, glatten Außenflächen** — 3 to 5 Jahre bis zum sichtbaren Verblassen (Quelle)
- **Horizontale Flächen verkürzen die Nennhaltbarkeit von Folien stark** — 50 % Reduzierung gemäß den Garantiebedingungen von Avery Dennison (Quelle)
- **Kalte Oberflächen verlangsamen das Benetzen des Klebstoffs** — Mindestoberflächentemperatur 50°F (10°C) (Quelle)
- **Dünne Striche benötigen veröffentlichte Mindestwerte, bevor die Grafik final ist** — 0,08 in gefüllte Bereiche und 0,09 in Zwischenräume bei einem großen Drucker (Quelle)
- **CPSIA-Phthalatgrenzwerte gelten nur für Kinderspielzeug und Kinderpflegeartikel** — 0,1 % (1,000 ppm) (Quelle)
- **Marktschätzungen Dritter für Sticker haben unterschiedliche Umfänge und dürfen nicht addiert werden** — Sticker-Teilsegment $1,60 Milliarden (2024), prognostiziert auf $2,90 Milliarden bis 2030, 10,4 % CAGR (Quelle)

Bereit, Ihre Transferaufkleber zu spezifizieren? ↑

Ein Transferaufkleber gelingt oder scheitert an Details, die vor der Produktion festgelegt werden: ob sich das Motiv für einfarbige Schneidfolie eignet, ob die Striche eine getestete Mindeststärke einhalten, welche Folie und welcher Klebstoff zum Untergrund passen, welche Klebrigkeit des Transferbands zum Motiv passt und welcher Prüfstandard die Charge bestehen muss. Diese Aufkleber werden zu diesen Bedingungen bestellt, wobei Preise, Produktionstage und etwaige Leistungsaussagen beim Angebot und Korrekturabzug schriftlich bestätigt werden. Senden Sie für ein schriftliches Angebot und einen Korrekturabzug Ihre in Konturen umgewandelte Vektordatei, die fertigen Außenmaße und ein Foto der Zieloberfläche.

---

[1]PrintRunner: Einsatzbereiche für Transfersticker, 2 mil Folie, leichte Außenbewertung. ↩

[4]Decals.com: Ursachen dafür, dass sich Übertragungstape nicht löst. ↩

[5]Want Stickers: Aufbau aus Träger, Vinyl und Übertragungstape. ↩

[6]4over4: Anpassung des Tacks an den Detaillierungsgrad. ↩

[7]Sticker-Mule-Material-FAQ: 3,4 mil weißes Vinyl, Fokus auf Innenbereich, kein Laminat. ↩

[8]The Print Reviewer: Wann Vinyl UV DTF überlegen ist. ↩

[9]Sticker-Mule-FAQ zu Transfers: Grenzwerte für Größe, Strich, Abstand und Auflösung. ↩

[10]Richtlinien von Decals.com: Mindestwerte für Text, Linienbreite und Verarbeitungstemperatur. ↩

[11]YG Tape: Kleiner Text versagt bei zu flachen Schnitten zuerst. ↩

[12]Stickerit: Geeignete Oberflächen, Aushärtung von Farbe, Dateiformate, Außenhaltbarkeit. ↩

[13]Kim's Direct: Ursachen für Ablösen, einschließlich Materialien mit niedriger Oberflächenenergie. ↩

[14]Flywheel Brands: Außenhaltbarkeit nach Foliensystem, Reduzierung bei horizontaler Anwendung. ↩

[15]Avery Dennison MPI 1105: Haltbarkeit, Verarbeitungstemperaturen, Lagerfähigkeit. ↩

[16]PalmGear: Marken von Übertragungstape sind nicht austauschbar. ↩

[17]FINAT: Prüfmethoden für Abzug, Tack und Dimensionsstabilität. ↩

[18]Brady: ASTM G155-Prüfung und unbelegte Haltbarkeitsangaben. ↩

[19]Printable Press: Reinigung mit Isopropylalkohol und Trockenzeit. ↩

[20]Vinyl Status: Mindestoberflächentemperatur 50°F. ↩

[22]UL 969 (ANSI): Geltungsbereich der Norm für Kennzeichnungs- und Beschriftungssysteme. ↩

[23]CPSC: Phthalatgrenzwerte für Kinderspielzeug und Kinderpflegeartikel. ↩

[24]OEHHA: BPS-Auflistung unter Proposition 65 und Warntermine. ↩

[25]FINAT-PFAS-Notiz: PPWR-PFAS-Grenzwerte für Lebensmittelkontaktverpackungen. ↩

Product Option