



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Individuelle Klebeschablonen: Selbstklebende Vinyl-Schablonenmasken für scharfe, verlaufsichere Farbkanten

Product Image













Details

Individuelle Klebeschablonen sind geschnittene, druckempfindliche Folienmasken, die direkt auf der Arbeitsfläche haften, sodass keine Farbe unter die Kante kriechen kann. Sie eignen sich für Einzelstücke oder Kleinserien mit Schriftzügen, Logos und gebogenen Objekten. Muss ein Design hunderte Male lackiert werden, sind starres Mylar oder Metall meist die bessere Wahl.

Wer bestellt individuelle Klebeschablonen - und für welche Projekte? [↑](#)

Bei einem Einzelprojekt bestätigen Sie vor der Bestellung die Zieloberfläche, das Beschriftungslayout und die erforderliche Oberflächenveredelung. Bei Holzschildern, Wänden an Familienstandorten, Motorradtanks, Lederjacken und Shuffleboard-Tischen testen Sie die Schablone vor der endgültigen

Anwendung auf der tatsächlichen Oberfläche.

Eine zweite, kleinere Gruppe kauft für geschäftliche Zwecke. In einem [2021 ASI-Interview von ASI Central](#)^[2] sagte der CEO eines Schablonenanbieters: „Typischerweise nutzen Menschen unsere Schablonen nicht, um Kunst zu schaffen, sondern um ihr Geschäft, Unternehmen oder Event zu bewerben.“ Beispiele waren Gesichtsbemalung für Fans beim Super Bowl und Schablonen mit Programmiersymbolen, die bei einer Adobe-Veranstaltung verteilt wurden. Diese Käufer haben feste Veranstaltungstermine. Sie liefern oft Logos, die nicht schablonentauglich sind, und große Grafiken müssen möglicherweise in ausgerichtete Paneele aufgeteilt werden. Außerdem wünschen sie Preise, die mit der Menge skalieren.

Beide Gruppen haben dieselbe Kernanforderung: Die Maske muss bei der ersten Anwendung dicht abschließen, sich sauber ablösen lassen und die im freigegebenen Andruck gezeigten Details halten.

Warum verlaufen, heben sich oder reißen Schablonenkanten trotzdem - und was hilft? [↑](#)

Das Problem. Lose Schablonen lassen kleine Spalten zwischen Vorlage und Oberfläche. Das Hilfezentrum eines Anbieters stellt klar fest, dass „eines der größten Probleme bei der Verwendung von Schablonen das Unterlaufen von Farbe ist“^[3]. Sprühkleber kann diese Spalten schließen, hinterlässt aber häufig klebrige Rückstände auf dem fertigen Werkstück.

Warum es schlimmer wird. Ein stärkerer Klebstoff löst das Problem nicht. Prüfen Sie die Klebkraft auf Ihrer Oberfläche vor dem Streichen, um beim Abziehen eine Farbablösung zu erkennen. Auch die Wiederverwendung wird häufig überschätzt. Ein Anleitungsbild eines Lieferanten besagt, dass Klebeschablonen für 1-3 Anwendungen ausgelegt sind^[5], und bezeichnet den Verlust der Haftung nach der ersten Verwendung als „normal“. Ein Käufer, der mit zehn Anwendungen kalkuliert, zahlt pro Anwendung am Ende deutlich mehr als geplant.

Die Lösung. Unsere maßgefertigten selbstklebenden Vinyl-Schablonenmasken behandeln jeden Auftrag als technische Entscheidung und nicht als einfachen Aufkleberdruck – in vier Schritten:

1. Folienstärke und Haftstärke vor dem Schneiden auf Ihr Substrat abstimmen.
2. Die Grafik auf Innenflächen und Stege prüfen.
3. Einen Andruck schriftlich freigeben lassen.
4. Die Masken flach versenden.

Exakte Folienstärke, Haftgrad, Maximalgröße, Lieferzeit und Mindestmenge werden in Ihrem Angebot bestätigt. Eine erwartete Wiederverwendung wird erst zugesagt, nachdem ein Muster auf Ihrer tatsächlichen Oberfläche getestet wurde.



Inhaltsverzeichnis

- [Wer bestellt individuelle Klebeschablonen?](#)
- [Warum versagen Schablonenkanten?](#)
- [Was ist eine selbstklebende Schablonenmaske?](#)
- [Wie briefen, prüfen, inspizieren und wenden Sie sie an?](#)
- [Klebmaske, Mylar oder Metall?](#)
- [Was sollten Sie vor der Bestellung beachten?](#)
- [Bereit für einen Andruck?](#)

Was ist eine individuelle selbstklebende Vinyl-Schablonenmaske? [↑](#)

Eine Schablonenmaske besteht aus 3 Schichten:

- Einem Trägerpapier auf der Rückseite.
- Einer geschnittenen Folie mit ablösbarem druckempfindlichem Klebstoff.
- Bei losen Buchstaben einer Übertragungsfolie auf der Vorderseite, die die Buchstaben positionsgenau hält.

Das Standardformat ist eine Negativschablone, bei der die Farbe durch die Aussparungen gelangt. Eine Schablonenmaske ist kein Dekoraufkleber. Ein Vinylanbieter empfiehlt „Schablonenvinyl statt Dekorvinyl“^[6] für Lackierarbeiten. Der Grund: Ein ablösbarer wasserbasierter Klebstoff beschädigt die darunterliegende Oberfläche nicht, während Dekorvinyl einen permanenten Acrylklebstoff mit starker Bindung verwendet.

**Folientyp
(Marktreferenz)**

Klebstoff

**Veröffentlichte
Wiederverwendungsangabe**

**Am besten
geeignet für**

3 mil PVC Schablonen- Abdeckfolie ^[7]	Ablösbares wasserbasiertes Acrylat; 1,37 lb/in auf Stahl nach 24 h (FINAT TM-1)	Im Datenblatt nicht angegeben	Glatte, ebene, starre Substrate
3,0 mil transparent Schablonenvinyl ^[8]	Leichte Haftung, sauberes Ablösen	Einmalig, kurzfristig	Abdecken beim Lackieren und Sprühen
5 mil selbstklebender Kunststoff ^[9]	Selbstklebend	5–12 Anwendungen, abhängig von der Sauberkeit des Klebstoffs	Fässer, Rohre sowie Walzen- oder Pinselarbeiten
ca. 7 mil haftbeschichtetes Polyethylen ^[10]	Klebrige Rückseite	Einmalgebrauch oder leichte Wiederverwendung	Gewölbte Oberflächen, besonders scharfe Kanten
Buchstabenvinyl mit Übertragungsfolie ^[11]	Selbstklebend, wachshaltiges Trägerpapier	Einmalgebrauch	Stegfreie Beschriftung auf Schildern und Wänden

Lesen Sie die Tabelle als Übersicht der Optionen auf dem Markt und nicht als unsere Spezifikation. Selbst innerhalb einer einzigen Marke sind Spezifikationen nicht einheitlich. Die FAQ^[12] desselben Anbieters garantiert ihren matten Klebstoff mit 7 mil nur für eine einzige Verwendung, während die Produktseite 4–5 Anwendungen angibt. Ihr Angebot nennt eine Stärke, eine Klebkraftstufe und eine Erwartung an die Wiederverwendung. Bestätigen Sie die Wiederverwendbarkeit anhand einer Musterprobe auf Ihrer Oberfläche, bevor Sie sich auf die angebotene Erwartung verlassen.

Größe und Lesbarkeit

Buchstabenhöhe und Folienbreite setzen praktische Grenzen. Eine am Markt erhältliche Einweg-Buchstabenschablone beginnt bei 1,5 Zoll Buchstabenhöhe. Für Text, der breiter als 36 Zoll ist, wird sie nicht empfohlen, da die Folie zu schlaff zum Handhaben ist. Die FAQ eines anderen Anbieters schneidet Klebeformen bis zu 28 × 96 Zoll und teilt alles Größere in mehrere Teile.

Bei unseren Masken hängen die maximale Einzelbogen-Größe und die minimale Strichbreite von der gewählten Folie ab. Beides wird im Andruck bestätigt. Dünne Serifen, enge Innenräume und lange schmale Paneele reißen oder knittern zuerst. Hängt ein Design davon ab, fragen Sie vor der Serienproduktion nach einem Teststreifen.



Oberflächen- und Trägeroptionen

Oberfläche	Erwartetes Ergebnis	Hauptrisiko	Was anfordern
Glatter versiegelter Lack, Glas, Metall	Beste Kantenabdichtung	Zu starke Haftung hebt weiche Beschichtungen an	Niedrige bis mittlere Haftung; Ecken-Test
Gebogene Flaschen, Becher, Fässer	Anpassungsfähige Folie dichtet gut ab	Falten bei engen Radien	Dünnere Folienstärke; Entlastungsschnitte im Andruck zeigen
Unbehandeltes Weichholz	Bei Vorsicht verwendbar	Faserausriss, Verlaufen entlang der Maserung	Leichte Haftung, gemäß Substratempfehlung ^[13]
Strukturierte Wände, Beton	Höheres Verlaufsrisiko	Farbe dringt durch die Struktur	Glatte Grundfläche erforderlich, gemäß Concrete Network ^[14]
Frische Latex-Wandfarbe	Hohes Risiko	Wandfarbe wird mit der Maske angehoben	Zuerst vollständig aushärten lassen; niedrigste Haftung; Testplatte
Kalte oder polymere Teile	Ecken heben sich	Schlechte Benetzung auf kalten, öligen Teilen	Teil erwärmen; Klebstoff nicht mit den Fingern berühren, laut Beschichtungsanwendern ^[15]

Das Muster über diese Zeilen ist einfach: Druckempfindlicher Klebstoff dichtet nur auf sauberen, trockenen und relativ glatten Oberflächen gut ab. Strukturierte Wände, rohes Holz und kaltes Metall liegen außerhalb der Standardbedingungen für Erfolg. Kunststoffe mit niedriger Oberflächenenergie wie PP und PE, Silikon sowie ölige Teile versagen ebenfalls oft. Behandeln Sie jeden dieser Fälle als Auftrag mit Test vorab und erwarten Sie keine Garantie für null Farbverlauf.



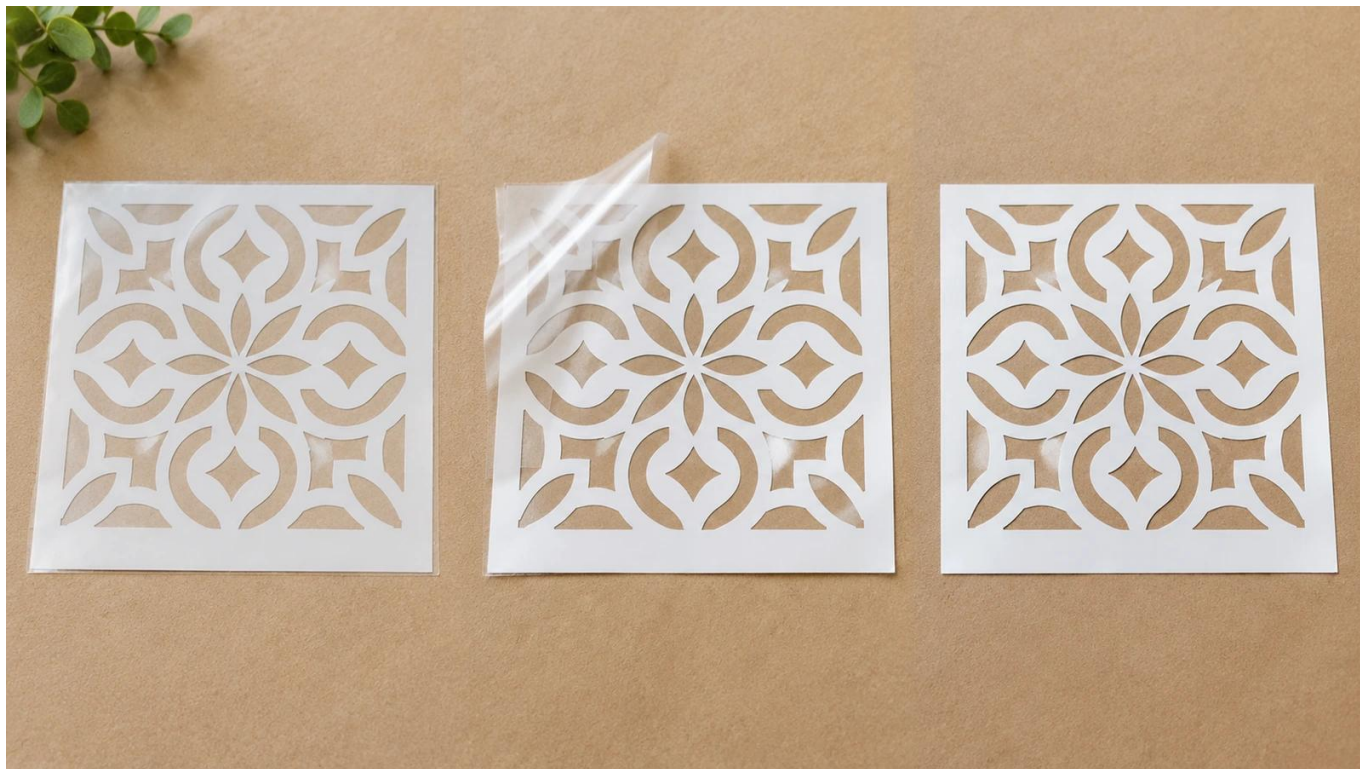
Wie briefen, prüfen, inspizieren und wenden Sie Ihre Schablonenmaske an? [↑](#)

Schritt 1: Dateiprüfung

Senden Sie Vektorgrafiken (SVG, AI, EPS oder PDF), bei denen alle Schriften in Pfade umgewandelt sind. Fotos und niedrig aufgelöste PNG-Dateien können nicht direkt als Schneidepfade verwendet werden. Die Vorprüfung beantwortet eine Kernfrage: Sollen die geschlossenen Formen von Buchstaben wie O, A und 8 durch Stege gehalten oder stegfrei auf Übertragungsfolie getragen werden?

Spezialisierte Schneidebetriebe beschreiben denselben Ablauf. Sie „fügen die erforderlichen Stege hinzu, um Schablonenelemente an Ort und Stelle zu halten, und senden Ihnen vor dem Schneiden einen Andruck zur Freigabe“^[16].

Sehr kleine Elemente bergen ein echtes Produktionsrisiko. Ein Hersteller wies darauf hin, dass winzige geschnittene Teile „an der Schneideklinge haften bleiben und unweigerlich verloren gehen“^[17]. Unsere Vorprüfung kennzeichnet Innenflächen und Striche, die unter die Mindestwerte für Ihre gewählte Folie fallen. Diese Mindestwerte werden durch Probeschnitte festgelegt, nicht angenommen.



Schritt 2: Andruckfreigabe und Produktion

Die Produktion beginnt erst, nachdem Sie einen digitalen Andruck schriftlich freigegeben haben. Die Versionsnummer des Andrucks muss mit der Schneidedatei übereinstimmen. Die Schneideinstellungen werden für die konkret bestellte Folie gewählt, und fertige Masken bleiben auf ihrem Trägerpapier, damit sie beim Transport nicht an sich selbst haften.

Die Durchlaufzeit steht in Ihrem Angebot. Wenn Ihr Projekt an einen Veranstaltungstermin gebunden ist, sagen Sie dies bereits bei der Projektbesprechung, damit sich der Proof-Plan rückwärts von diesem Termin planen lässt.



Schritt 3: Wareneingangsprüfung

Prüfung	Methode	Akzeptieren, wenn
Abmessungen	Schlüsselmerkmale mit dem freigegebenen Andruck vergleichen	Innerhalb der in der Bestellung angegebenen, nach Mustermessung festgelegten Toleranz
Schnittvollständigkeit	Bogen gegen Licht halten; Innenflächen, Aussparungen und Stege prüfen	Keine fehlenden Innenflächen, sofern nicht im Andruck vereinbart
Kantenqualität	Kurven und Ecken unter Vergrößerung prüfen	Keine Ausbrüche, Kerben oder ausgefranstes Kanten
Planlage	Bogen auf einen ebenen Tisch legen	Keine Knicke oder Faltlinien
Haftung und Ablösung	Trägerpapier abziehen; eine Testecke auf Restsubstrat aufbringen	Fester Abschluss, sauberes Ablösen, keine sichtbaren Rückstände

Führen Sie diese Prüfungen vor dem Lackiertag durch. Einen Mangel in diesem Stadium zu beheben kostet nichts, derselbe Mangel an der Wand kostet das ganze Projekt. Der Folienhersteller kann Ablösedaten liefern, die oft nach der in dem Datenblatt ORAMASK 813gezeigten FINAT-Methode TM-1 angegeben werden. Diese Zahl beschreibt die Folie selbst, nicht Ihre gestrichene Wand; daher ist der Test an einer Restmaterial-Ecke weiterhin erforderlich. Bei Mehrpaneel-Aufträgen zählen Sie die Teile und vergleichen die Paneelnummern mit dem Andruck.



Schritt 4: Aufbringen und Entfernen

Der folgende Ablauf folgt einer veröffentlichten Technik eines Anbieters:

1. Oberfläche reinigen und vollständig trocknen lassen. Staub, Öle oder Feuchtigkeit verhindern die Haftung.
2. Trägerpapier langsam von einer Ecke abziehen. Die Maske zuerst positionieren und dann andrücken, denn „der Klebstoff greift sofort“.
3. Jede Schnittkante mit Rakel oder Karte fest andrücken. Jede Lücke lässt Farbe darunter sickern.

4. Aus 10–15 Zoll Entfernung in kurzen Stößen sprühen. Mehrere dünne Schichten funktionieren besser als eine dicke Schicht.
5. In flachem Winkel abziehen, sobald die Farbe angezogen hat, aber bevor sie vollständig ausgehärtet ist.
6. Für eine zweite Farbschicht warten, bis die erste vollständig trocken ist. Der Klebstoff kann nasse oder noch klebrige Farbe hochziehen.

Professionelle Abdeckfolie hat außerdem Temperaturgrenzen. Das Datenblatt ORAMASK 813 nennt eine Mindestverarbeitungstemperatur von 50°F und schließt Nassanwendung aus. Auf Stoff die Farbe auf tupfen, statt hin- und herzubürsten.

Klebmaske, Mylar oder Metall: Welche Schablone sollten Sie kaufen? [↑](#)

Option	Wiederverwendung (Anbieterangabe)	Kantenabdichtung	Stege	Wählen, wenn
Einweg-Buchstabenvinyl + Übertragungsfolie	Einmalgebrauch	Integriert	Nicht erforderlich	Ein Schild oder eine Wand, ohne gewünschte Nachbesserungen
Klebefolie, 5–7 mil	1 garantiert; bis zu 5–12 angegeben	Integriert	Üblicherweise für Innenflächen	Kurven, Stoff, wenige Wiederholungen
Abdeckfolienrolle, 3 mil	Nicht angegeben	Integriert	Sie entscheiden	Sie besitzen einen Schneideplotter
10–14 mil Mylar	15–25; bis zu Tausenden	Klebeband oder Sprühkleber erforderlich	Erforderlich	Wiederholte Durchläufe, Lösemittelreinigung
Stahl oder Aluminium	Als unbegrenzt vermarktet	Keine; starr	Erforderlich	Industrielle, langlebige Kennzeichnung
Permanentes Dekorvinyl	Keine Schablone	Starke Bindung	—	Für Lackiermasken vermeiden

Die Entscheidung hängt davon ab, wie oft Sie die Schablone anwenden und wie viel Kantenabdichtung Sie benötigen. Mylar ist lösemittelbeständig und wird für mindestens 15 to 25 Anwendungen^[19] bei üblicher Nutzung und ordnungsgemäßer Reinigung bewertet. Ein Anbieter vermarktet 14 mil Mylar für „Hunderte bis Tausende Anwendungen“^[20]. Der Nachteil: Loses Mylar benötigt Klebeband oder Sprühkleber zum Fixieren, und geschlossene Buchstaben brauchen Stege, die anschließend nachgebessert werden müssen. Wählen Sie eine Klebmaske, wenn scharfe Kanten bei der ersten Anwendung wichtiger sind als die Lebensdauer der Schablone.

Unsere Schablonenmasken werden nach Größe, Designkomplexität, Folientyp und Menge kalkuliert. Um Optionen fair zu vergleichen, teilen Sie den Preis durch die Anzahl der Anwendungen, mit der Sie pro Schablone realistisch rechnen.

Compliance- und Anspruchsgrenzen

ASTM D7932-17(2023) gilt für bedruckte druckempfindliche Etiketten^[21], nicht für Malschablonen, weshalb wir keine Konformität damit beanspruchen.

Zwei weitere Regelwerke gelten nur in bestimmten Fällen. Druckempfindlicher Klebstoff mit direktem Lebensmittelkontakt fällt unter [21 CFR 175.125^{\[22\]}](#). Eine Standardschablonenmaske ist nicht „FDA-zugelassen“, und Anwendungen zur Lebensmitteldekoration benötigen eine schriftliche Bestätigung des Folienlieferanten. Umweltbezogene Aussagen fallen unter die [FTC Green Guides^{\[23\]}](#). Da eine Maske aus Folie, Klebstoff und Trägerpapier zusammengesetzt ist, machen wir keine uneingeschränkte Aussage „recyclbar“.

Verpackung, Versand und Nachbestellungen

Prüfen Sie bei Ankunft des Pakets auf Nahtstellen, Knicke und andere Transportschäden. Unsere Schablonen werden flach oder gerollt versendet, niemals gefaltet, und das Verpackungsformat wird im Angebot bestätigt. Melden Sie Schäden mit Fotos so schnell wie möglich nach Ankunft des Pakets.

Zur Wiederverwendung die Maske flach auf ihrem Originalträgerpapier oder auf Wachspapier lagern. Bei Nachbestellungen die freigegebene Andruckversion angeben, damit die nächste Charge aus derselben Datei mit denselben Folieneinstellungen geschnitten wird.



Was sollten Sie vor der Bestellung beachten? [↑](#)

- **Klebmasken sind kurzlebige Werkzeuge, keine langlebigen Vorlagen.** — 1-3 vorgesehene Anwendungen (Quelle)
- **Schriftliche Garantien können niedriger ausfallen als Marketingangaben.** — 7-mil-Klebstoff für eine Anwendung garantiert (Quelle)
- **Professionelle Abdeckfolie veröffentlicht messbare Haftdaten.** — 1,37 lb/in auf Stahl, FINAT TM-1 (Quelle)
- **Mylar gewinnt, wenn dasselbe Design oft wiederholt wird.** — mindestens 15-25 Anwendungen (Quelle)
- **Der angrenzende Folienmarkt wächst, dies ist jedoch keine schablonenspezifische Zahl.** — bedruckbare selbstklebende Vinylfolien: USD 5,10 Milliarden USD bis 2030, 6,4 % CAGR (Quelle)

Bereit für einen Andruck Ihrer Schablonenmaske? [↑](#)

Eine gute Schablonenmaske wird vor Beginn des Schneidens entschieden: Die Folie wird auf Ihre Oberfläche abgestimmt, die Grafik vorgeprüft und der Andruck schriftlich freigegeben. Wenn dies stimmt, ist die Anwendung der einfache Teil. Senden Sie Ihre Vektordatei, die Zieloberfläche, Ihren Farbtyp und die erwartete Anzahl der Anwendungen. Sie erhalten ein Angebot mit Folienstärke, Haftgrad, Größenlimits und Lieferzeit sowie einen digitalen Andruck.

Fordern Sie noch heute Ihr Angebot und Ihren Andruck für eine individuelle Schablonenmaske an.

^[2]ASI Central: 2021-Interview zu Schablonenkäufern für Unternehmen und Events. [↪](#)

^[3]Stencil Stop Hilfe: Farbverlauf als zentrales Schablonenproblem. [↪](#)

^[5]Stencil Stop Tutorial: Wiederverwendungsgrenzen und Anwendungstechnik, 2025-11-04. [↪](#)

^[6]Vinyllines FAQ: Schablonenvinyl gegenüber permanentem Dekorvinyl. [↪](#)

^[7]ORAFOL TDS: ORAMASK 813-Stärke, Haftung und Anwendungsgrenzen von ORAMASK 813. [↪](#)

^[8]Carstickers FAQ: 3,0 mil Einweg-Schablonenvinyl. [↪](#)

^[9]Lazer Designs: Wiederverwendungsbereich einer 5-mil-Schablone mit Kleberückseite. [↪](#)

^[10]Stencil Stop Materialien: Etwa 7 mil haftbeschichtetes Polyethylen. [↪](#)

^[11]Produktseite von Craftcuts: Brückenfreie Einweg-Buchstaben und Größenbeschränkungen. [↪](#)

^[12]Stencil Stop FAQ: Einweg-Garantie und Größe. [↪](#)

^[13]U-Blast: Wahl der Klebstoffhaftung nach Substrat. [↪](#)

^[14]Concrete Network: Klebeschablonen benötigen glatte Oberflächen. [↪](#)

^[15]Reddit r/Cerakote: Sich abhebende Ecken bei Polymerteilen. [↪](#)

^[16]Lazer-Designs-Blog: Hinzufügen von Stegen und Andruckfreigabe. [↪](#)

^[17]Rattler Innovations: Beim Schneiden verlorene Kleinteile. [↪](#)

^[19]Stencils Online: Lösemittelbeständigkeit und Anwendungszahl von Mylar. [↪](#)

^[20]Stencil Stop Mylar: Wiederverwendungsangabe für 14 mil Mylar. [↪](#)

^[21]ASTM D7932: Spezifikation für druckempfindliche Etiketten, nicht für Schablonen. [↪](#)

^[22]21 CFR 175.125: Druckempfindliche Klebstoffe mit direktem Lebensmittelkontakt. [↪](#)

^[23]FTC Green Guides: Regeln für umweltbezogene Marketingaussagen. [↪](#)

Product Option