



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Wiederverwendbare PET-Malschablonen nach Maß: Lasergeschnittene Kunststoffschablonen nach Ihrer Vorlage

Product Image



Front View



Back View



Angled View



Detail / Open View











Details

Wiederverwendbare PET-Malschablonen nach Maß werden aus Polyesterfolie geschnitten, meist 7,5 to 14 mil stark, und nach Ihrem Logo, Text oder Muster gefertigt. Sie eignen sich für wiederholte Arbeiten mit Pinsel, Rolle oder Sprühauftrag auf Wänden, Holz, Kisten, Geräten und versiegelten Innenböden. Materialstärke, Stegplatzierung, Ausschnittgröße, Mindestbestellmenge und Lieferzeit werden vor dem Schneiden in Ihrem Angebot und der schriftlichen Freigabe bestätigt.

Wer bestellt PET-Malschablonen nach Maß - und wofür? [↑](#)

Käufer individueller Kunststoffschablonen lassen sich in vier Gruppen einteilen. Jede bewertet dieselbe Folie nach anderen Maßstäben. Betriebsleiter, Verantwortliche für Lagersicherheit und Markierungsunternehmen benötigen Beschriftungen, Pfeile, Einheitsnummern und Sicherheitsbegriffe, die sie jede Saison neu auftragen können. Werbe- und Grafikbetriebe bestellen für ihre eigenen

Kunden und benötigen Zeichnungen, die diese Kunden freigeben können. Stencil Ease empfiehlt Werbetechnikbetrieben, die CAD-Zeichnung vom Endkunden freigeben zu lassen^[1], denn eine späte Textänderung setzt den gesamten Auftrag zurück. Kleine Unternehmen wie Restaurants, Sportprogramme, Logistikhöfe und Geschenkwerkstätten möchten ihr Logo auf Wänden, Kisten, Spielbrettern und Waren wiederholen. Heimwerker benötigen exakte Größen für Holzschilder, Möbel und Geschenke.

PET-Folie eignet sich am besten für den mittleren Einsatzbereich: Innenwände, Holz, Stoff, Kisten, Geräteverkleidungen und versiegelten Beton. Auf diesen Oberflächen sind scharfe Kanten und eine Folie erforderlich, die sich biegt, aber dennoch sauber abwaschen lässt. Rauasphalt und Parkflächen mit starkem Sprühauftrag erfordern dickeres Polyethylen; dies wird im folgenden Kaufratgeber behandelt. Diese Abgrenzung gleich zu Beginn richtig vorzunehmen, ist wichtiger als jede andere Spezifikation im Bestellformular.

Auch die Bestellanforderungen unterscheiden sich je nach Kundengruppe. Ein Handwerksbetrieb bestellt dieselbe Pfeilschablone vielleicht jedes Frühjahr nach. Ein Schilderbetrieb fertigt womöglich jede Woche ein anderes Einzelmotiv. Ein Hersteller von Geschenkartikeln braucht vielleicht eine Schablone in einer genau festgelegten Größe. Behandeln Sie die Bestellung als Spezifikationsaufgabe und nicht als Auswahl aus einem Katalog. Untergrund, Farbe, Auftragsgerät, Anzahl der Wiederverwendungen und Lagerbedingungen bestimmen den richtigen Bogen. Die Vorlage allein reicht dafür nicht aus.

Warum scheitern Schablonenbestellungen, bevor die erste Farbschicht trocknet? [↑](#)

Das Problem besteht darin, dass „Kunststoffschablone“ sehr unterschiedliche Materialien umfasst. Eine dünne Folie, die ein scharfes Logo auf eine Caféwand bringt, kann sich auf einem Parkplatz anheben und Farbe unterlaufen lassen. 1-800-Stencil erklärt, dass Mylar für Bastelarbeiten bei kleinen Innenprojekten geeignet ist, jedoch nicht ideal für Fahrbahnen^[2]. Auch der umgekehrte Fehler kommt vor: Eine dicke Platte verliert die feinen Details, die ein kleines Logo benötigt.

Prüfen Sie Logistik und Freigabe ebenso sorgfältig wie das Schneiden selbst. Vergewissern Sie sich, dass große Bögen nicht gefaltet werden, vermeiden Sie eine Überlastung der Walze bei einer nicht selbstklebenden Schablone, und klären Sie, wie der Proof Sie erreichen soll. Verlangen Sie Ihre schriftliche Freigabe vor der Produktion, statt sich auf eine unbeantwortete Nachricht auf der Plattform zu verlassen.

Die Lösung besteht darin, jede Bestellung als kurze Spezifikation zu behandeln. Passen Sie die Folienstärke an den Untergrund und das Auftragsgerät an. Markieren Sie jeden Steg auf dem Proof. Geben Sie die Ausschnittsgröße getrennt von der Bogengröße an. Holen Sie die schriftliche Freigabe per E-Mail ein. Versenden Sie große Bögen aufgerollt, niemals gefaltet. Diese individuell gefertigten, wiederverwendbaren PET-Malschablonen folgen dieser Abfolge. Bestätigen Sie Stärkenoptionen, maximale Bogengröße, MOQ und Produktionszeit für jedes Design in Angebot und Proof.



Inhaltsverzeichnis

- [Wer bestellt PET-Malschablonen nach Maß?](#)
- [Warum scheitern Schablonenbestellungen?](#)
- [Was ist eine wiederverwendbare PET-Schablone nach Maß?](#)
- [So bestellen Sie eine Schablone für saubere Farbaufträge](#)
- [Welches Schablonenmaterial passt zu Ihrem Auftrag?](#)
- [Wichtige Erkenntnisse](#)
- [Bereit, Ihre Vorlage zu senden?](#)

Was genau ist eine wiederverwendbare PET-Schablone nach Maß? ↑

PET bedeutet hier biaxial orientierte Polyesterfolie. „Mylar“ ist die Handelsbezeichnung von DuPont, die viele Verkäufer als allgemeine Bezeichnung verwenden. Eine Schablone wird aus dieser Folie mit offenen Farbflächen und festen Stegen geschnitten, welche die innenliegenden Formen halten. Stencils Online beschreibt Polyester als einen der sehr wenigen lösungsmittelbeständigen Kunststoffe für Schablonen^[6]. Die Folie wird in Stufen von 7,5, 10, 14 und 15 to 25 mil eingeteilt. Dieselbe Seite nennt bei sachgemäßer Reinigung mindestens 15 bis 25 Anwendungen als konservativen Richtwert und weist darauf hin, dass Farbaufbau, nicht die Stärke, die Lebensdauer einer Schablone meist beendet.

Die Angaben zur Wiederverwendung unterscheiden sich je nach Quelle stark. Stencil Stop bewirbt seine 14-mil-Folie als geeignet für Hunderte bis Tausende Anwendungen und bezeichnet Mylar als lebensmittelecht^[7]. Beide Aussagen sind Verkäufermarketing. Sie sind weder Laborhaltbarkeitsdaten noch FDA-Unterlagen zum Lebensmittelkontakt. Wenn Ihre Anwendung Lebensmittel betrifft, fordern Sie Unterlagen zur Konformität der Harzqualität an, statt sich auf einen Satz auf einer Produktseite zu verlassen.

Stärke	Zoll / mm (1 mil = 0,001 in)	Typischer Einsatz	Grenze
7,5 mil PET	0,0075 in / 0,19 mm	Beschriftung unter 1 in, dekorative Details	Knickt bei Faltung; nur für leichte Einsätze
10 mil PET	0,010 in / 0,25 mm	Gängigste Stufe für Industrie und Gewerbe	Wirkt für Käufer, die Platten erwarten, dünn
14 mil PET	0,014 in / 0,36 mm	Größere Buchstaben, häufige Wiederverwendung, sanfte Kurven	Nicht für sehr feine Details empfohlen
1/16 in LDPE (60 mil)	0,060 in / 1,52 mm	Gelegentliche Fahrbahnmarkierung	Anderes Material; keine PET-Folie
1/8 in LDPE (125 mil)	0,125 in / 3,18 mm	Häufiges Sprühen durch Auftragnehmer	Grobe Details, schwer, nur für Sprühauftrag

Die ersten drei Zeilen decken ab, wofür dieses PET-Produkt gedacht ist. Welche Stufen für Ihr Design verfügbar sind, wird im Angebot bestätigt. Die Polyethylen-Zeilen sind enthalten, damit Käufer für Fahrbahnmarkierungen erkennen, wo PET nicht mehr die richtige Wahl ist. Dünnere Folie hält Details und passt sich der Oberfläche an. Dickere Folie widersteht dem Reißen und ermöglicht mehr Reinigungszyklen, bevor die Kanten verschleissen.

Die Folie hat klare Grenzen. Ein Mylar-Glossar von GOBA führt ihre UV-Beständigkeit als nicht vorhanden und für lange Außenexposition ungeeignet^[8]. Kurze Malarbeiten im Freien sind in Ordnung, doch lagern Sie Schablonen nicht in der Sonne. Custom Cut Stencil führt Mylar als nicht geeignet für Sandstrahlen, schwere Farben oder sehr hohe Temperaturen^[9]. Damit sind thermoplastische Markierungen und abrasives Strahlen ausgeschlossen.

Die Größe bestimmt die Lesbarkeit. Stencil Stop gibt die Mindestmerkmalgröße mit etwa 1/4 Zoll an und weist darauf hin, dass ein detailreiches Wappen größer sein kann^[10], während ein einfacher Schwung bei 2 Zoll funktioniert. Hat Ihr Logo haarfeine Striche, vergrößern Sie es oder akzeptieren Sie, dass der Korrekturabzug diese verbreitert oder zusammenführt.



Die Rückseite ist die zweite konstruktive Wahl. Eine nicht selbstklebende PET-Folie ist das

wiederverwendbare Arbeitspferd. Sie wird mit Kreppband, Gewicht oder repositionierbarem Sprühkleber gehalten und zwischen den Einsätzen gewaschen. Selbstklebende Folie dichtet auf glatten Böden, Flaschen und Rohren besser ab, wodurch Unterlaufen weniger wahrscheinlich ist. Der Nachteil: Sie ist meist ein Werkzeug für einen oder wenige Einsätze. Planen Sie auf glattem Hartholz oder versiegeltem Beton Sprühkleber für eine nicht selbstklebende Schablone ein oder lassen Sie im Angebot eine selbstklebende Option vergleichen. Gehen Sie nicht davon aus, dass eine Folie ohne Klebeschicht selbstständig abdichtet.



Wie bestellen Sie eine Schablone für saubere Farbaufträge? Sechs Schritte [↑](#)

Schritt 1: Beschreiben Sie den Auftrag, nicht nur die Vorlage

Senden Sie vier Angaben mit Ihrer Datei: die Oberfläche (Trockenbau, Holz, Stoff, Stahl, versiegelter Beton), die Farbe (Latex, Emaille, Aerosol), den Applikator (Schaumrolle, Pinsel, Spritzpistole) und die erwartete Zahl der Wiederverwendungen. Diese Antworten bestimmen Stärkenstufe und Rückseite, bevor jemand die Vorlage öffnet. Ein Werbetechnikbetrieb sollte außerdem angeben, ob sein Endkunde den Korrekturabzug freigeben muss, damit eine zweite Freigabe im Zeitplan vorgesehen wird.

Schritt 2: Datei vorab prüfen

Vektordateien (AI, EPS, PDF, SVG, DXF) liefern dem Schneideplotter saubere Pfade. Fotos und Logos mit niedriger Auflösung müssen nachgezeichnet werden; dieses Nachzeichnen ist ein GestaltungsKompromiss, den Sie prüfen sollten. Jede geschlossene Form (A, O, R, 8, geschlossene Innenflächen eines Logos) benötigt einen Steg, sonst fällt ihr Mittelteil heraus. The Stencil Studio empfiehlt, dass Schnittelemente, Stege und Zwischenräume mindestens 1 mm breit sein sollten^[11]. Angeboten werden Folien mit 190, 250, 350 und 250 Mikron; 10 Mikron entsprechen ungefähr 1:1 mil. Erstellen Sie die Vorlage im Maßstab 1:1, damit der Korrekturabzug die tatsächlichen Strichbreiten zeigt.



Schritt 3: Einen Korrekturabzug freigeben, der jedes Feld beantwortet

Ein Proof ist nur dann hilfreich, wenn er die Angaben enthält, an denen sich Streitigkeiten entzünden. Bestätigen Sie die nutzbare Ausschnittgröße getrennt von der Bogengröße. Gehen Sie die folgende Checkliste durch, bevor Sie per E-Mail mit „freigegeben“ antworten. Nachrichten über die Plattform allein reichen nicht aus.

Feld im Korrekturabzug	Zu bestätigen
Stärke	In mil und mm angegeben, auf Ihren Applikator abgestimmt
Ausschnittgröße gegenüber Bogengröße	Beide Maße dargestellt; Randbreite sichtbar
Stege	In Kontrastfarbe markiert, Breite angegeben
Kleinstes Merkmal	Kein Strich unter dem vereinbarten Minimum
Rückseite	Nicht selbstklebend oder selbstklebend, eindeutig gekennzeichnet
Auftragsmethode	Rollen, Pinseln oder Sprühen im Korrekturabzug vermerkt
Mehrteilige Anordnung	Teile mit Montagezeichnung nummeriert
Menge, Mindestbestellmenge, Lieferzeit	Im Angebot schriftlich festgehalten; Produktion erst nach Freigabe

Die Zeilen zu Stegen und Teilen sind für Logos und große Designs am wichtigsten. Stege hinterlassen kleine Lücken im Farbergebnis, die Sie möglicherweise von Hand nacharbeiten müssen. Die Teilnummerierung verhindert fehlende oder doppelte Teile bei mehrbogigen Bestellungen. Ist ein Feld leer, fragen Sie vor der Freigabe nach. Eine Frage kostet nichts; ein Neudruck kostet den gesamten Auftrag.

Schritt 4: Produktion nach schriftlicher Freigabe

Branchenüblich ist CO₂-Laserschneiden von Polyesterfolie, wobei Leistung und Geschwindigkeit je nach Material und Stärke eingestellt werden. Fordern Sie bei kritischer Kantenqualität einen

Testschnitt aus derselben Materialcharge an. Bestätigen Sie Produktionszeit und MOQ in Ihrem Angebot; beides hängt von Größe, Lagenzahl und Menge ab.



Schritt 5: Bei Ankunft vor dem Farbauftrag prüfen

Legen Sie die Schablone über einen Ausdruck des freigegebenen Korrekturabzugs. Prüfen Sie, ob jede Insel noch von ihrem Steg gehalten wird, keine Absplitterungen oder Kerben das Design unterbrechen, die Kanten glatt genug sind, um keine Farbe aufzunehmen, und die Teilezahl der Bestellung entspricht. Fotografieren und melden Sie jeden Mangel vor dem Farbauftrag. Eine Reklamation zu einer unbenutzten Schablone lässt sich leicht prüfen; eine zu einer lackierten nicht. Zur Reinigung weist Xometry darauf hin, dass Farbe schlecht auf Mylar haftet und dass leichtes Biegen der Schablone viele Farben aufbrechen und ablösen lässt^[14]. Reinigen Sie, bevor Ablagerungen die Kanten verdicken. Verwenden Sie zuerst milde Seife und wischen Sie nur bei Bedarf kurz mit Lösungsmittel nach.



Schritt 6: Gerollt versenden, flach lagern, anhand des Korrekturabzugs nachbestellen

Bitte Sie darum, große Bögen auf einer breiten Hülse oder zwischen starren Platten gerollt, niemals gefaltet zu versenden. Journeyman HQ warnt, dass die Lagerung von Schablonen gerollt oder gefaltet ein dauerhaftes Formgedächtnis erzeugt, das ein flaches Anliegen verhindert^[15]. Nach dem Auspacken die Folie unter Gewicht glätten. Nach vollständigem Trocknen der Farbe flach zwischen Karton lagern. Bewahren Sie die freigegebene Korrekturabzugsdatei und die SKU-Referenz auf, damit eine Nachbestellung dieselbe Stärke, dieselben Stege und dieselbe Größe ohne neue Gestaltungsrunde wiederholt.



Welches Schablonenmaterial passt zu Ihrem Auftrag und Budget? [↑](#)

Option	Hinweise zur Wiederverwendung	Detailgrad	Beste Oberflächen	Hauptrisiko
PET-Folie, nicht selbstklebend (dieses Produkt)	Von 15–25 Anwendungen bis zu Herstellerangaben von Tausenden	Gut bis zu Merkmalen von etwa 1/4 in	Wände, Holz, Stoff, Kisten, versiegelte Böden	Unterlaufen ohne Klebeband oder Sprühkleber; UV
Selbstklebende Folie	Oft Einweg	Sauberste Kanten	Flaschen, Rohre, glatte Böden	Kann beim Entfernen nicht ausgehärtete Farbe abheben
LDPE / LLDPE 1/16–1/8 in	Hunderte (Angabe des Lieferanten)	Grob	Asphalt, Beton, Parkplätze	Gewicht, Wölbung, schlechte feine Striche
Ölpappe oder Karton	Kurzfristig	Mittel	Einmalige Projekte	Nimmt Feuchtigkeit auf, baut schnell ab
Metallblech	Höchste Haltbarkeit	Gut	Flache, starre Oberflächen	Schwer, kostspielig, nicht flexibel

Schätzungen zur Wiederverwendung gehen auseinander. Für bemalte Schablonen existiert kein Dauerhaltbarkeitstest nach ASTM oder ISO. Deshalb sollten Sie jede Angabe zur Zyklenzahl nur unter der Voraussetzung lesen, dass richtig gereinigt und flach gelagert wird. Auch die Erwartungen an die Stärke sollten Sie im Blick behalten. Prüfen Sie bei 10 mil Folie, ob sie flexibel genug ist und sich zum Walzen, Sprühen oder Pinseln eignet; fragen Sie, ob eine dickere Option zu Ihrem Auftragsgerät passt.

Bei Fahrbahnarbeiten sollten Sie das Material wechseln, statt PET dicker zu wählen. Stencil Ease spezifiziert 1/16 in und 1/8 in LLDPE für Sprühgeräte, Parkplätze und Sportfelder^[17]. Paveman Pro bewertet 60 mil für gelegentliche Nutzung und 125 mil für professionelle Nutzung, mit mindestens 3 in Rand bei üblichen 12 in-Zoll-Buchstaben^[18]. Wenn Ihre Bestellung ein detailliertes Innenlogo mit Parkplatzpfeilen kombiniert, teilen Sie sie in zwei Spezifikationen auf.

Die Kosten lassen sich am besten pro Einsatz beurteilen, nicht pro Bogen. Seton positioniert Kunststoffschablonen als verschleißfest, mehrfach wiederverwendbar und für langfristige professionelle Projekte geeignet^[19]. Vergleichen Sie das Angebot mit Ihrer erwarteten Wiederverwendungshäufigkeit, dem Reinigungsaufwand und dem Risiko von Nacharbeit.

Eine Schablone ist für sich genommen niemals ein Konformitätsnachweis. Das U.S. Access Board erklärt, dass [auf die Parkfläche aufgemalte ISA-Symbole oberirdische Schilder nicht ersetzen können](#)^[21]. Streifenfarben und Schraffurabstände richten sich nach bundesstaatlichen und örtlichen Regeln. Auf Flughäfen verlangen FAA-Leitlinien, dass [alle durch Schablonenvorlagen entstandenen Lücken ausgefüllt werden müssen](#)^[22], sodass Steglücken nachgebessert werden müssen. Für öffentliche Straßen erklärt die FHWA, dass das aktuelle Handbuch [die MUTCD 11th. Ausgabe des MUTCD mit Überarbeitung 1 vom Dezember 2025 ist](#)^[23]. Prüfen Sie die Buchstabenhöhen vor der Bestellung dagegen und gegen die örtliche Übernahme.

Wichtige Erkenntnisse [↑](#)

- PET-Folie gibt es in klar abgestuften Stärken, jede mit einem eigenen Einsatzzweck.

— 7,5, 10 und 14 mil; bei sachgerechter Reinigung mindestens 15–25 Einsätze

- **Jede geschlossene Form braucht einen Steg, den Sie auf dem Proof erkennen können.** — Stege und Lücken von mindestens 1 mm
- **Sehr feine Striche lassen sich nicht sauber schneiden oder sauber malen.** — kleinstes Detail von etwa 1/4 in
- **Arbeiten am Straßenbelag gehören zu dickem Polyethylen, nicht zu PET-Folie.** — 60 mil gelegentlich, 125 mil professionell
- **Öffentliche Straßenmarkierungen folgen dem aktuellen Bundeshandbuch.** — MUTCD 11th. Ausgabe des MUTCD, Überarbeitung 1, Dezember 2025 ([Quelle](#))

Bereit, Ihre Vorlage für einen Korrekturabzug zu senden? [↑](#)

Eine Schablone mit sauberem Farbauftrag entsteht aus vier Entscheidungen vor dem Schneiden: der richtigen Stärke für Ihren Applikator, Stegen, die Sie gesehen und akzeptiert haben, einer getrennt von der Bogengröße angegebenen Ausschnittgröße und gerolltem Versand. Diese wiederverwendbaren PET-Malschablonen nach Maß sind auf diesen Ablauf ausgelegt. Ihr Angebot nennt für Ihr Design Stärkenstufe, Rückseite, Mindestbestellmenge und Produktionszeit; geschnitten wird erst nach Ihrer schriftlichen Freigabe des Korrekturabzugs. Senden Sie Ihre Vektordatei zusammen mit Oberfläche, Farbe und gewünschter Wiederverwendungszahl und **fordern Sie noch heute Ihr Angebot und Ihren Korrekturabzug für eine individuelle Schablone an.**

^[1]Stencil Ease für Werbetechnikbetriebe: Empfiehlt die Endkundenfreigabe von CAD-Zeichnungen. [↪](#)

^[2]1-800-Stencil: Mylar für Bastelarbeiten gegenüber LDPE für Auftragnehmer bei Fahrbahnen, 2025. [↪](#)

^[6]Stencils Online: Polyester-Stärkenstufen, Lösungsmittelbeständigkeit, Mindestwiederverwendung. [↪](#)

^[7]Stencil-Stop-Produktseite: Verkäuferangaben zur Wiederverwendung von 14-mil-Mylar. [↪](#)

^[8]GOBA-Glossar: Mylar-Folie besitzt keine UV-Beständigkeit. [↪](#)

^[9]Custom Cut Stencil: Ausschlüsse für Mylar: Sandstrahlen, schwere Farben, hohe Temperaturen. [↪](#)

^[10]Stencil-Stop-Designleitfaden: Mindestmerkmalgröße von etwa 1/4 Zoll. [↪](#)

^[11]The-Stencil-Studio-FAQ: Mindeststege von 1 mm; verfügbare Folienstärken. [↪](#)

^[14]Xometry: Farbhaftung auf Mylar und Reinigung durch Biegen. [↪](#)

^[15]Journeyman HQ: Gerollte oder gefaltete Lagerung erzeugt dauerhaftes Kunststoffgedächtnis. [↪](#)

^[17]Stencil-Ease-Materialleitfaden: LLDPE-Stärken für Parkplätze und Felder. [↪](#)

^[18]Paveman Pro: Leitfaden zu Stärken und Rändern für Parkplatzschablonen, 2020. [↪](#)

^[19]Seton-Schablonenleitfaden: Haltbarkeit und Kosten von Kunststoff gegenüber Ölpappe. [↪](#)

^[21]U.S. Access Board: Ein ISA-Symbol auf der Oberfläche ersetzt keine barrierefreien Parkplatzschilder. [↪](#)

^[22]FAA AC 150/5340-1M: Schablonenlücken müssen bei Flughafemarkierungen ausgefüllt werden. [↩](#)

^[23]FHWA MUTCD: Aktuelle 11th. Ausgabe mit Überarbeitung 1, Dezember 2025. [↩](#)

Product Option