Zigpac

Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin Commercial and Residential Building, Longgang City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China

YOUR CUSTOM

PRINTING & PACKAGING **PARTNER** FOR SMALL AND **MEDIUM BUSINESSES**



Individuell bestickte Aufnäher: Stoff-Logopatches für Uniformen, Teams und Marken

---

Product Image



















Details

Individuell bestickte Aufnäher sind Logoabzeichen, die mit Polyesterfaden auf einen Köper- oder Filzgrund gestickt werden. Sie haben einen Merrow-, Heißschnitt- oder Laserschnittrand sowie eine Aufnäh-, Aufbügel- oder Hakenrückseite. Sie eignen sich für einfarbige Logos, markante Schriftzüge und Uniformkennzeichnungen. Feine Linien, Farbverläufe und Fotos gehören auf gewebte oder bedruckte Aufnäher. Menge, Lieferzeit und endgültige Spezifikationen werden im Angebots- und Musterstadium bestätigt.

Wer bestellt gestickte Logoaufnäher, und was braucht jede Käufergruppe? ↑

Vier Käufergruppen haben unterschiedliche Anforderungen: Käufer von Uniformen und Markenartikeln, Teams und Familien, Sammler und kleine Modelabels sowie taktische oder ID-Träger.

Käufer	Oberste Priorität	Nicht versprechen
Käufer von Uniformen, Marken und Verbänden	Logotreue, Termin, wiederholbare Nachbestellungen	„Löst sich nie ab“ ohne Waschtest
Teams, Schulen und Familien	Bereinigung der Druckvorlage, Aufbügeln auf vorhandene Ausstattung, Gesamtkosten	100 % Nachbildung einer Kinderzeichnung
Sammler und kleine Modelabels	Einzelne große Rückenaufnäher	Fotorealistische Stickerei
Taktische und ID-Träger	Stofffarbe, Schrift, Klettrückseite	Einhaltung militärischer Spezifikationen ohne Nachweise zu Garn und Stoff

Jede Gruppe kann mit anderen Problemen konfrontiert sein. Käufer von Uniformen verlieren Zeit, wenn eine Nachbestellung von der ersten Charge abweicht. Familien tun sich schwer, eine Zeichnung in brauchbare Druckvorlagen umzusetzen. Sammler müssen die Mindestmenge vor der Bestellung bestätigen.

Warum scheitern Aufnäherbestellungen, obwohl der Korrekturabzug richtig aussieht? ↑

Die meisten Beschwerden betreffen nicht die Frage, ob ein Logo gestickt werden kann. Sie konzentrieren sich auf drei Probleme: sich lösender Klebstoff, ein fertiger Aufnäher, der nicht der freigegebenen Vorlage entspricht, und eine Lieferung, die das Ereignis verpasst.

Die Lösung besteht darin, die Spezifikation festzulegen, bevor etwas gestickt wird:

- Prüfen Sie die Lesbarkeit anhand der Mindesttexthöhe vor der Digitalisierung.
- Passen Sie die Rückseite an den Kleidungsstoff und die Waschhäufigkeit an.
- Starten Sie die Produktion erst nach Unterzeichnung eines stichgenauen Korrekturabzugs mit Größe, Garnfarben, Rand und Rückseite.
- Nennen Sie das Versanddatum getrennt von der Laufzeit des Versanddienstleisters.

Preis, Mindestmenge und Lieferzeit für dieses Produkt werden je Design angeboten und nicht vorab zugesagt.



Inhalt

- Wer bestellt gestickte Logoaufnäher?
- Warum scheitern Aufnäherbestellungen?
- Was ist ein Stoff-Logoaufnäher?
- Wie spezifizieren Sie einen sauber gestickten Aufnäher?
- Welcher Aufnähertyp passt?
- Was sollten Sie vor der Zahlung bestätigen?
- Wichtige Erkenntnisse
- Bereit für ein Angebot?

Was genau ist ein individuell bestickter Stoff-Logoaufnäher? ↑

Es ist ein eigenständiges Abzeichen, das in vier Schritten hergestellt wird. Zuerst wird Polyester- oder Viskosegarn mit einem Stabilisator auf einen Köper- oder Filzgrund gestickt. Anschließend wird der Aufnäher in Form geschnitten und der Rand ausgeführt. Zum Schluss wird eine Rückseite angebracht, damit der Aufnäher an Kleidung, Kappe oder Tasche befestigt werden kann.

Drei Sticharten übernehmen die Arbeit. Steppstiche zeichnen feine Konturen. Satinstiche bilden Ränder und Schriftzüge. Füllstiche bedecken große Flächen. Zuerst wird eine Unterlage gestickt, um den Grund flach zu halten.

Die Flächendeckung bestimmt sowohl Optik als auch Kosten. Signature Patches[7] beschreibt zwei Stufen: bis zu 75 % Flächendeckung, bei der der Köper sichtbar bleibt, und 76–100 % Flächendeckung, eine vollständig bestickte Oberfläche, die dicker und steifer ist.

Dichte hat zwei Seiten. Northwest Custom Apparel[8] merkt an, dass hohe Dichte bei kleinen Aufnähern „Stoffverzug verursacht“, während geringe Dichte bei großen Aufnähern „spärlich aussieht“. Als Größenvergleich protokollierte ein Hersteller in r/Machine_Embroidery[9] 30,782 Stiche

und etwa 90 Minuten Maschinenzeit für ein vollständig gefülltes 4 Zoll großes Design.

Es gibt keine Norm für die Fülldichte von Aufnähern. ASTM D6193-16(2025)[10], veröffentlicht am 1. November 2025, klassifiziert die bei genähten Artikeln verwendeten Stiche und Nähte. „Merrow“ ist ein Handelsname für einen Überwendlichstich der Klasse 500. Eine Bestellung sollte daher die Randbreite in Millimetern angeben und nicht nur „Merrow-Rand“.

Wie spezifizieren Sie einen sauber stickbaren Aufnäher? ↑

Schritt 1: Größe und Lesbarkeit vor der Digitalisierung prüfen

Beginnen Sie mit dem kleinsten Buchstaben, nicht mit der Logokontur. Ruixings Beschaffungsleitfaden 2026[11] setzt sauber gestickten Text bei 3,5–4,0 mm an, gegenüber 1,5–2,0 mm für hochdichte gewebte Mikro-Schrift. Spezifikationen von Panda Patches[12] nennen Mindesthöhen nach Schriftstil:

- Etwa 4 mm für eine klare serifenlose Schrift.
- Etwa 8 mm für Serifenschriften.
- Etwa 10 mm für dekorative Schriftarten.

Dünne Linien liegen unter der ungefähren Fadenbreite von 1 mm. Ist Ihr Text kleiner, vergrößern Sie den Aufnäher, vereinfachen Sie die Schrift oder wechseln Sie zu gewebten Aufnähern.

Bestimmen Sie die Aufnähergröße anschließend nach dem vorgesehenen Trageort. The Eagle Patches[13] empfiehlt diese Größen:

- Kleine Akzente: 1×1 to 1,5×2 Zoll.
- Linke Brust: 2,5×3 to 3×4 Zoll.
- Ärmel: 2×3 to 3,5×4 Zoll.
- Jackenrücken: 8×10 to 10×12 Zoll.

World Emblem[14] berechnet Preise nach (Breite + Höhe) ÷ 2. Außerdem begrenzt das Unternehmen Designs einschließlich Rand auf 15 Garnfarben. Geben Sie Größe und Farbanzahl bereits im ersten Briefing an.



Schritt 2: Rückseite und Rand auf das Kleidungsstück abstimmen

Wählen Sie die Rückseite nach Stoff und Waschvorgang, nicht aus Gewohnheit. Aufnähen ist der Standard für häufig gewaschene Artikel. Haken-und-Schlaufen eignen sich für austauschbare Kennzeichnungen. Aufbügeln funktioniert bei hitzebeständiger Baumwolle, Denim und Köper. World Emblem rät bei manchen Nylons, Seiden, Lederarten, Wolle, Fleece und wetterbehandelten Stoffen von Heißsiegelrückseiten ab, weil Ausrüstungschemikalien die Klebeverbindung verhindern.

Rückseite	Geeignete Stoffe	Vom Lieferanten angegebene Haltbarkeit	Zu beachten
Zum Aufnähen	Alle, einschließlich Nylon und Leder	Langfristig, wiederholtes Waschen	Erfordert Näharbeit
Aufbügeln (Heißsiegeln)	Baumwolle, Denim, Köper	Etwa 20–30 Wäschen bei Aufbügeln zu Hause	Löst sich bei Kappen, Fleece und beschichteten Stoffen; für PVC nicht erhältlich
Haken-und-Schlaufen	Abhängig vom Kleidungsbereich	Wiederholtes Austauschen	Die Schlaufenfläche muss zur Aufnähergröße passen

Klebeeinstellungen unterscheiden sich je Lieferant; schreiben Sie sie daher in die Bestellung:

- Ruixing nennt für eine gewerbliche Presse 150–160°C über 15 Sekunden bei 4–5 bar. Das Unternehmen gibt 50+ Haushaltswäschen und ein Schälziel von 25 N/cm an.
- Panda Patches spezifiziert für den eigenen Klebstoff 350°F (175°C) über 25–30 Sekunden.
- Northwest Custom Apparel bewertet zu Hause aufgebügelte Rückseiten mit ungefähr 20–30 Wäschen.

Owl Badges[15] weist darauf hin, dass geformtes PVC keine Aufbügelrückseite aufnehmen kann. Für industrielle Wäsche fügen Sie nach dem Heißsiegeln einen umlaufenden Sicherungsstich hinzu.

Der Rand entscheidet, wie viel der Vorlage erhalten bleibt. ChinaPatchFactory[16] nennt typische Breiten: Merrow mit 3,0–4,0 mm, Lasersatin mit 2,0–2,5 mm und Heißschnitt mit 1,0–1,5 mm. Zudem wird darauf hingewiesen, dass ein Merrow-Rand von 3 mm insgesamt 6 mm Breite beansprucht und dadurch einen 1,5 Zoll großen Aufnäher einengt. Verwenden Sie Merrow für Kreise, Ovale, Rechtecke und einfache Wappenformen. Verwenden Sie Heißschnitt oder Laserschnitt für scharfe Ecken und Konturformen. Diese Breiten beruhen auf Herstellererfahrung, nicht auf ASTM-Toleranzen.



Schritt 3: Vorabprüfung der Grafikdatei

Senden Sie Dateien im Format AI, EPS, PDF oder SVG. Rasterdateien sollten mindestens 300 dpi aufweisen. Qinghan Label[17] empfiehlt Vektordateien für saubere Kanten und Pantone-Referenzen (PMS) für Farbgenauigkeit, da Bildschirm-RGB nicht einer Garnbibliothek entspricht.

Geben Sie die fertige Außenabmessung einschließlich Rand an. Eine Größenänderung nach der Digitalisierung ist keine einfache Skalierung. Wird eine Stichdatei um mehr als ungefähr 10–20 % vergrößert, wird die Deckung dünner; beim Verkleinern stapeln sich Stiche. Ein größenveränderter Aufnäher benötigt daher eine neue Datei. Kennzeichnen Sie Fotos, Farbverläufe und Haarlinien in diesem Stadium. Sie sollten auf gewebte oder bedruckte Aufnäher wechseln, statt durch höhere Stichdichte erzwungen zu werden.



Schritt 4: Physisches Muster freigeben, dann die Stichdatei einfrieren

Eine digitalisierte Simulation zeigt das Layout. Nur ein genähtes Muster zeigt Steifigkeit, Wölbung, eingesunkene Stiche und Farben unter echtem Licht. Prüfen Sie beim ersten Stück Größe, Texthöhe, Farbreihenfolge, Randbreite und lose Fäden auf der Rückseite.

Ein häufig gemeldeter Fehler in r/Machine_Embroidery[18] sind kleine weiße Schriftzüge, die in einer dunklen Füllung einsinken. Dies wird üblicherweise mit Grundstofffarbe und Füllabstand behoben, nicht mit einer weiteren Sticklage. Nach Musterfreigabe wird die Stichdatei (DST) gesperrt; auf dem Produktionsboden werden keine Stiche ergänzt.

Die Termine für Muster und Serienfertigung dieses Produkts werden in Ihrem Angebot bestätigt. Beide werden ab der Freigabe des Korrekturabzugs gerechnet und schließen die Versandkosten aus.



Schritt 5: Nach messbaren Kriterien prüfen

Prüfung funktioniert nur, wenn Mängel messbar sind. Ruixing prüft nach AQL 2,5 schwerwiegend / 4,0 geringfügig gemäß ISO 2859-1-Stichprobe. Dieses Niveau ist eine vertragliche Käuferentscheidung, keine Stickvorgabe. Wenn die Bestellung dies verlangt, kann die Farbechtheit beim Waschen nach ISO 105-C06 geprüft werden.

Formulieren Sie Ablehnungskriterien als Zahlen, damit eine fehlerhafte Charge neu hergestellt statt rabattiert wird. Typische Kriterien sind sichtbare Fadenenden über einer vereinbarten Länge, Textversatz über eine vereinbarte Millimeterzahl, fehlende Stiche und die falsche Rückseite.



Gestickt, gewebt, PVC, Chenille oder bedruckt: Welcher Aufnäher passt? ↑

Käufer, die nach individuell bestickten Aufnähern suchen, vergleichen meist Verfahren und nicht Marken. Atlanta Vinyls 2026-Vergleich[21] legt lesbaren Text bei Stickerei und PVC auf etwa 1/4 Zoll fest, bei Gewebe dagegen auf 1/8 Zoll.

Typ	Kleinste lesbare Schrift	Stärke	Grenze
Gestickt	~1/4 in	Erhabene Oberfläche, klassischer Uniform-Look	Keine Fotos oder Verläufe; dichte Flächen werden steif
Gewebt	~1/8 in	Feine Schrift, dünn und weich	Flach, ohne erhabene Struktur
PVC	~1/4 in	Wasserabweisend, gut für den Außenbereich	Nicht aufbügelbar; schwerer als Stoff
Chenille	Nur fette Buchstaben	Letterman-Jacken-Look	Wenig Details
Gedruckt/sublimiert	Fotoqualität	Volle Farbe und Verläufe	Flach; kann sich bei Abnutzung ausbleichen

Als Faustregel gilt: Stickerei eignet sich für flächige Logos und Schriftzüge auf Uniformen, Kappen und Vereinsausrüstung. Gewebe eignet sich für feine Schrift, PVC für Aufnäher, die nass werden oder draußen eingesetzt werden.

Was sollten Sie vor der Zahlung bestätigen? ↑

Kinderprodukte

Wenn die Aufnäher auf Produkten angebracht werden, die hauptsächlich für Kinder bis einschließlich 12 Jahre bestimmt sind, zählt jede Komponente. 16 CFR 1252.1[22] bekräftigt den CPSIA-Grenzwert von 100 ppm Gesamtblei. 16 CFR 1307.3[23] begrenzt aufgeführte Phthalate in Kinderspielzeug und Kinderpflegeartikeln auf 0,1 %. CPSC-Leitfaden zu Blei[24] ergänzt, dass Materialausnahmen die Prüfung, nicht den Grenzwert, aufheben und weiterhin ein Children's Product Certificate erforderlich ist.

Garn enthält selten Weichmacher. Prüfungen sind vor allem bei Klebstoffen, Beschichtungen und PVC-Teilen wichtig. Die Entflammbarkeitsnorm 16 CFR 1610 gilt laut CPSC-Leitfaden für Bekleidung[25].

Flammhemmende Arbeitskleidung

REED Manufacturing[26] verweist auf ASTM F1506 Anhang X1.2.5 zu Emblemen, die nicht flammhemmend sind. Auf der Außenseite lichtbogenklassifizierter Kleidung darf jedes nicht mehr als 16 in² bedecken, bei insgesamt höchstens 40 in² in. Die Leitlinie NFPA 2112 empfiehlt höchstens fünf solcher Embleme, und ihre Regel für Nahtfäden schließt Stickerei aus. Dies sind Empfehlungen, keine automatische Konformität. Die Zertifizierung verbleibt beim Bekleidungshersteller.

Zölle, Recyclingangaben und Abnahme

Gestickte Abzeichen fallen unter HTS 5810. HTS-Zusammenfassung von Textile School[27] nennt 14,1

% für 5810.10.00.00 und warnt, dass Tabellenzollsätze Zölle nach Section 301 ausschließen. Zum Vergleich zeigen OEC-Daten[28] dass die USA $118M an Stickereien im Jahr 2024 importierten und $8.78M. exportierten. China lieferte $35.9M dieser Importe.

Für Angaben zu „recyceltem Garn“ gilt: OEKO-TEX-Mitteilung 2026[29] setzte neue Regeln für STANDARD STANDARD 100 am 1. Juni 2026 in Kraft. Nennen Sie das Zertifikat des Garns und dessen Ablaufdatum. Treffen Sie keine pauschale Aussage, die Aufnäher und Klebstoff umfasst.

Artikel	Auf dem Bestätigungsblatt angeben	Ablehnen oder neu herstellen, wenn
Größe und Form	Fertige Außenmaße, Stickfläche, Foto der Ausrichtung	Größe oder Ausrichtung weicht vom Korrekturabzug ab
Farben	Pantone- oder Garnnummern, Farbanzahl	Eine Farbe wird ohne Freigabe ersetzt
Rand	Kantentyp und Breite in mm	Kantentyp wird ausgetauscht
Rückseite	Typ sowie Presstemperatur, Zeit und Druck	Rückseite fehlt oder ist falsch
Stickqualität	Länge der Fadenenden, Textversatz in mm	Vereinbarte Grenzwerte werden überschritten oder Stiche fehlen
Lieferung	Ab-Werk-Datum, getrennt von der Laufzeit	Eilzuschlag wird bei Terminüberschreitung nicht erstattet

Ein Korrekturabzug ohne diese Felder ist nur ein Bild. Bewahren Sie das freigegebene Muster und die Stichdatei als Vorlage für Nachbestellungen auf, damit die nächste Charge aus derselben Datei gefertigt wird. Verpackungsformat, Kartondetails und Stückgewicht werden mit dem Angebot bestätigt und nicht hier vorausgesetzt.



Wichtige Erkenntnisse für Aufnäherkäufer ↑

- **Stickerei benötigt größeren Text als Gewebe.** — etwa 1/4 Zoll gegenüber 1/8 Zoll

Mindestlesehöhe (Quelle)
- **Kinderaufnäher haben einen festen Bleihöchstwert.** — 100 ppm Gesamtblei je Komponente (Quelle)
- **Nicht flammhemmende Embleme auf lichtbogenklassifizierter Kleidung sind laut Leitlinie größenbegrenzt.** — jeweils 16 in², insgesamt 40 in² (Quelle)
- **Der ausgewiesene Zollsatz ist nicht der Einstandszollsatz.** — 14,1 % auf HTS 5810.10, ohne Section 301 (Quelle)
- **Die USA sind auf importierte Stickereien angewiesen.** — $118M Importe gegenüber $8.78M Exporten im Jahr 2024 (Quelle)

Bereit, Ihr Logo in einen stickfertigen Aufnäher zu verwandeln? ↑

Eine gute Aufnäherbestellung wird entschieden, bevor die Maschine startet. Dazu gehören für Garn passend dimensionierter Text, eine zum Stoff passende Rückseite, ein zur Form passender Rand und ein unterzeichneter Korrekturabzug als Abnahmestandard. Mindestmenge, Musterzeit, Serienlieferzeit und Verpackung werden je Design in Ihrem Angebot bestätigt, damit Sie Gleiches mit Gleichem vergleichen, bevor Sie sich festlegen.

Senden Sie Ihr Logo, die Zielgröße, den Kleidungsstoff und die Menge, um einen Stichdatei-Korrekturabzug und ein Angebot anzufordern.

---

[7]Signature Patches: Deckungsstufen und größenbasierte Preisberechnung. ↩

[8]Northwest Custom Apparel: Auswirkungen der Stichdichte und Haltbarkeit von Aufbügelrückseiten. ↩

[9]r/Machine_Embroidery: Stichzahl und Laufzeit für einen 4 Zoll großen Aufnäher. ↩

[10]ASTM D6193-16(2025): Übliche Praxis für Stiche und Nähte. ↩

[11]Ruixing-Leitfaden: Texthöhe, Presseinstellungen, AQL und Zeitrichtwerte. ↩

[12]Spezifikationen von Panda Patches: Mindestschrifthöhen und Klebeeinstellungen. ↩

[13]The Eagle Patches: Empfohlene Aufnähergrößen nach Position. ↩

[14]World Emblem: Größenformel, Farbgrenze und Einschränkungen bei Rückseiten. ↩

[15]Owl Badges: Warum PVC keine Aufbügelrückseite aufnehmen kann. ↩

[16]ChinaPatchFactory: Randbreiten und Kompromisse bei kleinen Aufnähern. ↩

[17]Qinghan Label: Hinweise zu Vektordateien und Pantone. ↩

[18]r/Machine_Embroidery: Eingesunkene weiße Schrift auf dunkler Füllung. ↩

[21]Atlanta Vinyl: Lesbare Texthöhen nach Aufnähertyp. ↩

[22]16 CFR 1252.1: CPSIA-Bleigrenzwert von CPSIA 100 ppm. ↩

[23]16 CFR 1307.3: Phthalatgrenzwert von 0,1 %. ↩

[24]CPSC-Gesamtblei: Ausnahmen heben die Prüfung auf, nicht den Grenzwert. ↩

[25]CPSC-Leitfaden für Bekleidung: Geltungsbereich der Entflammbarkeit nach 16 CFR 1610. ↩

[26]REED Manufacturing: Leitlinien zur Emblemfläche nach ASTM F1506 und NFPA 2112. ↩

[27]Textile School: Zolltarife für HTS HTS 5810, ohne Section 301. ↩

[28]OEC: US-Importe und -Exporte von Stickereien, 2024. ↩

[29]OEKO-TEX: Regeln für STANDARD STANDARD 100 gelten seit Juni 2026. ↩

Product Option