



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Individuelle PVC-Blister-Shaker-Sticker: Versiegelte, schüttelbare Sticker nach prüfbarer Spezifikation

Product Image













Details

Individuelle PVC-Blister-Shaker-Sticker sind bedruckte Sticker mit einem transparenten PVC-Blister, der Glitzer, Pailletten oder Flüssigkeit enthält. Die Füllung bewegt sich beim Schütteln; auf der Rückseite befindet sich ein Haftkleber mit Trennliner. Bestellen Sie in dieser Reihenfolge: Versiegelungsverfahren und Füllliste festlegen, Vektorgrafik freigeben und die Produktion erst freigeben, nachdem Muster eine 48-stündige Dichtigkeitsprüfung und einen dokumentierten Schältest bestanden haben.

Wer kauft individuelle Blister-Shaker-Sticker - und wofür? [↑](#)

Drei Käufergruppen geben die meisten tatsächlichen Bestellungen auf.

Eltern und Geschenkkäufer wollen ein Mitgebsel oder eine Bastelidee, die am selben Tag verwendet werden kann. Prüfen Sie bei Bausätzen, ob alle Blisterteile und Füllmaterialien enthalten sind.

Kreative wollen eigene Figuren in einer beweglichen Schicht zeigen. Zu dieser Gruppe gehören Journaling-Gestalter, Kartenhersteller und Verkäufer auf Conventions.

Kleine Marken und Eventteams wollen Werbegeschenke mit Logo, die Menschen behalten, darunter Sticker, die zusammen mit Visitenkarten verteilt werden.

Typische Einsatzzwecke sind Geburtstagskarten, Werbegeschenke für Konzerte und Fandoms, Verpackungseinlagen, Handzettel am Messestand sowie Anhänger, die Käufer zu Schlüsselanhängern oder Haarklammern umarbeiten. Diese letzte Verwendung zieht eine klare Verantwortungsgrenze. Strukturkleber für tragende Teile ist nicht der Rückseitenklebstoff des Stickers, und der Vertrag muss dies ausdrücklich festhalten. Diese Seite behandelt keine Protein-Shaker-Flaschen, Etikettiergeräte oder flache Glitzer-Vinylsticker.

Warum laufen Shaker-Sticker aus, lösen sich ab oder enttäuschen Käufer? [↑](#)

Vor der Bestellung sollten Sie auf Undichtigkeiten und Ausbleichen achten. Prüfen Sie Muster auf austretende Flüssigkeit und bestätigen Sie jede Aussage zur Farbbeständigkeit durch einschlägige Prüfungen, statt sich auf Beschreibungen auf Marktplätzen zu verlassen.

Prüfen Sie die Versiegelungsmethode genau. Eine Verbindung von Harz und Folie kann die Folie zwar in Position halten, ohne jedoch eine zuverlässige Verklebung zu bilden. Kontrollieren Sie nach der vereinbarten Fallprüfung auf Ablösung und Undichtigkeit, nicht nur am ruhenden Muster.

Auch der Rückseitenklebstoff sollte geprüft werden. Testen Sie, ob er auf der vorgesehenen Oberfläche haftet, statt nur nach dem Aussehen zu urteilen.

Fehlende Blisterteile können einen Bausatz unbrauchbar machen. Prüfen Sie, ob jeder Bausatz alle für die Montage nötigen Teile enthält.

Kontrollieren Sie Chargen auf angehobene Ränder, milchige Stellen zwischen den Schichten, ungenaue Schnittlinien und zu kleine Verpackungseinlagen. Halten Sie diese Mängel bei Muster- und Produktionskontrollen fest.

Verschließen Sie den Hohlraum mit einem tiefgezogenen PVC-Blister, der unter kontrollierter Temperatur, kontrolliertem Druck und kontrollierter Zeit heißversiegelt wird. Kleben Sie nach dem Befüllen keine Folie auf. Halten Sie die Füllliste, die Klebstoffprüfmethode und die Zielfläche im Arbeitsauftrag fest. Verwenden Sie Muster anschließend als Freigabekriterium statt als reine Optikprüfung. Diese Seite trifft keine Aussagen zu Wasserdichtigkeit, Sonnenbeständigkeit oder Spülmaschinenfestigkeit für dieses Produkt. Solche Eigenschaften werden erst dann zu Aussagen, wenn Chargenprüfungen sie bestätigen.



Inhaltsverzeichnis

- [Wer kauft individuelle Blister-Shaker-Sticker?](#)
- [Warum laufen Shaker-Sticker aus oder lösen sich ab?](#)
- [Was ist ein PVC-Blister-Shaker-Sticker?](#)
- [So bestellen Sie ohne Leckagen](#)
- [Vergleich mit Alternativen](#)
- [Checkliste für Konformität und Angebot](#)
- [Wichtigste Erkenntnisse](#)
- [Bereit für ein Muster?](#)

Was genau ist ein individueller PVC-Blister-Shaker-Sticker?



Es ist ein Bauteil mit 4 Schichten:

1. Eine bedruckte Basisfolie.
2. Eine lose Füllung, etwa Glitzer, Pailletten oder eine wasser- bzw. ölbasierte Flüssigkeit.
3. Ein transparenter PVC-Blister über dieser Füllung, der an einem flachen Flansch versiegelt ist.
4. Ein Haftkleber mit Trennlaminar.

Jedes Angebot sollte je Stück alle 4 Schichten aufführen. Ein fehlender Harzdom macht ein Stück unbrauchbar.

Drei ähnliche Produkte werden häufig damit verwechselt:

Gewölbte Harzsticker. Diese verwenden eine gegossene Harzlinse von etwa 1 mm, insgesamt ungefähr 1,5 mm dick. Die Linse ist fest, daher bewegt sich innen nichts, wie erläutert von 4OVER4^[10].

Flache Glitzersticker. Diese bestehen aus 4,5 mil Glitter Rainbow BOPP mit glänzender PET-

Laminierung. Sie haben laut der MakeStickers-Produktseite^[11].

Acryl-Shaker-Anhänger. Dies sind Accessoires mit 3 Schichten. Es sind keine selbstklebenden Sticker.

Größe und Lesbarkeit hängen zusammen. Die Füllung liegt über dem Motiv und verdeckt daher alles, was darunter gedruckt ist. Prüfen Sie, ob das Motiv mit der gewählten Füllung noch lesbar bleibt. Platzieren Sie Logos und Text auf dem Flansch oder in füllungsfreien Zonen. Halten Sie feine Linien aus dem Hohlraum fern. Fertige Blister sind dicker als flache Sticker und eignen sich besser für die Verteilung in der Hand als für flache Briefversand-Einlagen. Die endgültige Dicke und das Füllvolumen hängen von der Blistertiefe und der Füllmenge ab, und am Muster lassen sich beide überprüfen.

Gestaltungsfeld	Öffentlicher Referenzwert	Quelle und Abgrenzung
Bildauflösung	Über 300 dpi	Vograce ^[12] wassergefüllter Shaker-Sticker
Farbmodus	CMYK	Dieselbe Vograce-Seite
Sicherheits- und Anschnittlinien	1,5 mm von der Schnittlinie entfernt	Dieselbe Vograce-Seite
Minimale Rahmenstegbreite	2,5 mm	StickerGorillas ^[13] ; nur Acryl-Analogprodukt
Abstand zwischen Füllung und Wand	1,5–2 mm	StickerGorillas; nur Acryl-Analogprodukt
Empfohlene Größe der Füllteile	10–15 mm	StickerGorillas; nur Acryl-Analogprodukt
Blistertiefe und Flanschbreite	Während der Musterfertigung festgelegt	Am Konturmuster bestätigt

Diese Werte stammen aus öffentlichen Angeboten anderer Verkäufer. Verwenden Sie sie als Ausgangspunkt für die Gestaltung, nicht als Spezifikation dieses Produkts. Die Acryl-Zeilen beschreiben einen anderen Aufbau. Bei einem PVC-Blister werden Flanschbreite und Hohlraumtiefe, die eine zuverlässige Heißsiegelung gewährleisten, während der Musterfertigung festgelegt und auf dem freigegebenen Muster dokumentiert.



Wie bestellen Sie individuelle Blister-Shaker-Sticker ohne Leckagen? [↑](#)

Schritt 1: Konstruktion, Versiegelungsverfahren und Füllliste festlegen

Wählen Sie je Design ein Versiegelungsverfahren und bestätigen Sie es schriftlich. Listen Sie jede Füllkomponente auf und geben Sie an, ob sie Wasser, Öl oder Metallic-Glitzer enthält. Wasserbasierte Füllungen belasten die Randversiegelung stärker.

Öl erfordert bei PVC besondere Vorsicht. Flexibles PVC enthält Weichmacher, und Ingenieure kamen bei der Diskussion über Öl auf Vinylschläuchen zu dem Schluss, es sei „einfach nicht mit Öl kompatibel“ (AskEngineers^[14]). Wenn Öl vorgeschlagen wird, führen Sie einen Verträglichkeitstest durch Einweichen durch und prüfen Sie Gewichtsverlust, Austritt, Trübung und Nahtzustand.

Angebotstitel von Lieferanten wie „Oil Proof“ oder „Waterproof“ sind keine Validierung. Ein PVC-Blister-Angebot^[15] beansprucht beides und zeigt „Noch keine Bewertungen“.

Bei Kindermotiven sollten Sie Mineral-, Baby- und Lampenöl vermeiden. Laut CPSC^[16].

wurden am 2026-06-25, 8,420 Babyölflaschen zurückgerufen, weil ihre Verpackung die Anforderungen des Poison Prevention Packaging Act an Kindersicherheit nicht erfüllte.

Die Haftung hängt von der Oberfläche ab. Teilen Sie dem Lieferanten daher genau mit, wo der Sticker angebracht wird: auf Papier, Glas, Pulverbeschichtung oder einem Kunststoff mit niedriger Oberflächenenergie. Fehler beginnen meist an den Rändern. Wie ein Pflegeleitfaden sagt, „versagt Klebstoff am Rand, wo Wasser unter eine abgehobene Ecke gelangt“ (Lost Canyon Threads^[17]). Platzieren Sie keinen Blister über Rundungen oder Nähten.

Schreiben Sie statt „starker Klebstoff“ das Prüfverfahren in den Arbeitsauftrag. Das aktuelle Verfahren

ist ASTM D3330/D3330M-04(2025), freigegeben am 2025-08-01 ([ASTM D3330^{\[18\]}](#)). Seine Methoden sind:

- **Methode A:** 180°-Schälung.
- **Methode C:** doppelseitig beschichtete Klebebänder.
- **Methode D:** Haftung des Trennliners.
- **Methode F:** 90°-Schälung.

Labore verwenden laut Adhesives Research^[19] üblicherweise Proben von etwa 25 mm Breite, konditionieren sie 24 Stunden bei 23°C und 50 % relativer Luftfeuchte. Geben Sie Methode, Winkel, Substrat und einen Mindestwert in N/25 mm an.

Diese Norm hat eine Grenze. Sie besagt, dass die Schälhaftung in der Regel „keinen direkten Zusammenhang“ mit funktionalen Anforderungen hat. Ein Ergebnis auf einer Stahlplatte lässt daher keine Vorhersage über die Leistung auf einer Handyhülle oder einem Trinkbecher zu. Der Mindestwert für dieses Produkt muss noch geprüft werden.



Schritt 3: Artwork-Datei vorab prüfen

Dateianforderungen:

- Vektorgrafik als AI, EPS oder PDF einreichen.
- Die Stanzlinie auf einer eigenen, vom Anschnitt getrennten Ebene anlegen.
- Die Auflösungs-, Farbmodus- und Randwerte aus der obigen Tabelle anwenden.
- Den Lieferanten bitten, Mindestlinienbreite und Eckenradius in den Auftragsschein einzutragen.

Fotorealistische Pixelgrafiken werden beim Vergrößern weich. Ein Heißsiegelflansch kann zudem in Farbe schneiden, die zu nahe an der Kavität liegt. Geben Sie den digitalen Korrekturabzug frei, bevor Konturmuster oder Blisterwerkzeuge beginnen.



Schritt 4: Kontrollierte Produktionsreihenfolge einhalten

Die übliche Reihenfolge lautet:

1. Digitaler Korrekturabzug
2. Konturmuster
3. Blisterwerkzeug
4. Druck
5. Befüllen
6. Siegelbereich abwischen
7. Heißversiegeln
8. Stanzen
9. Liner laminieren

Befüllen, abwischen und versiegeln Sie an getrennten Stationen. In einer verdorbenen Charge führten Hersteller den Schaden auf Babyölrückstände und Feuchtigkeit zurück. Ein Antwortender sagte über das Öl: „Es gelangt überall hin“ (Harz-Thread^[20]).

Eine Änderung des Siegelaufbaus nach der Musterfertigung bedeutet in der Regel neues Werkzeug und neue Muster. Die Produktionszeit wird pro Projekt angeboten. Übernehmen Sie keine Lieferzeiten von flachen Vinylstickern. Nennen Sie Produktionszeit und internationalen Versand stets als getrennte Angaben.



Schritt 5: Muster nach Funktion statt Aussehen abnehmen

Prüfung	Methode	Bestehensbedingung
Leckage	48 Stunden ruhen lassen, dann umdrehen und leicht schütteln	Kein Austritt am Flansch
Siegelintegrität	Fingerdruck plus Sturz aus vereinbarter Höhe	Keine Delamination oder Nadellöcher
Schälhaftung	ASTM D3330 mit benannter Methode und benanntem Substrat	Erfüllt das vereinbarte Mindestmaß von N/25 mm
Trennliner	Methode D oder Handschältest	Liner löst sich, ohne Klebstoff anzuheben
Anwendung	Auf die Zieloberfläche aufbringen und nach 24 Stunden prüfen	Keine Randablösung oder großen Blasen
Optik	Mit dem unterzeichneten Korrekturabzug vergleichen	Farbe, Stanzkontur und Füllmenge stimmen überein

Die 48-stündige Ruhephase ist eine vorgeschlagene Musterprüfung und kein Standard für dekorative Shaker-Sticker. Eine optisch überzeugende Siegelnaht kann dennoch eine feine Pore verbergen, weshalb Dichtheits- und Fallprüfung als getrennte Zeilen stehen. Halten Sie Flanschbreite, Füllgewicht und Schälergebnis des Musters fest. Diese Werte werden zur Produktionsreferenz.



Schritt 6: Pilotcharge freigeben und Verpackung für Nachbestellungen festlegen

Fertigen Sie die erste Charge mit den Versiegelungseinstellungen des freigegebenen Musters. Legen Sie die Stichprobenquoten für Aussehen, Füllmenge, Versiegelung und Klebstoff im Vertrag getrennt fest. Behandeln Sie Leckagen und Blasen zwischen Schichten ausnahmslos als kritische Fehler. Nacharbeit nur an der fehlerhaften Charge. Einstellungen nicht aufgrund einer mündlichen Vereinbarung ändern.

Legen Sie auch die Verpackungsspezifikation verbindlich fest. In einem Fall waren 2,400 PVC Artikel korrekt, aber nicht wie vorgeschrieben einzeln verpackt. Der Kunde verlangte eine Neuverpackung, laut der Darstellung von Qinghan Label^[22].

Jede Sendung sollte Materialliste, Chargennummer und Prüfprotokoll enthalten. So entspricht eine Nachbestellung der Erstbestellung, statt sich auf Erinnerungen zu verlassen.



Wie schneiden Blister-Shaker-Sticker im Vergleich zu Alternativen ab? [↑](#)

Option	Bewegliche Füllung	Typische Verwendung
DIY-Bausatz für den Einzelhandel	Ja, selbst montiert	Familienbastelprojekte
Acryl-Shaker-Anhänger	Ja	Künstler-Merchandise
Ultradünner Shaker-Schlüsselanhänger	Ja	Fandom-Merchandise
Wassergefüllter Sticker auf Abruf	Ja	Individuell flüssigkeitsgefüllte Designs
OEM-wassergefüllter Sticker	Ja	Werbesticker
Flacher Glitzersticker	Nein	Flache Markensticker
Sticker mit Harzdom	Nein	Logo-Anstecker
Individueller Shaker-Sticker mit PVC-Blister	Ja	Markenbezogene, schüttelbare Klebesticker

Die praktische Aufteilung ist einfach:

- Wenn Sie eine praktische Bastelarbeit möchten, wählen Sie einen Bausatz.
- Wenn Sie einen Anhänger statt eines Klebestickers möchten, wählen Sie einen Shaker-Anhänger oder Schlüsselanhänger.
- Wenn Sie einen flach versendbaren Logo-Sticker brauchen, wählen Sie flachen Glitzer. Er hat keinen Hohlraum und kann deshalb keinen Blister ersetzen.

Wählen Sie einen individuellen Blister, wenn der Sticker Ihr Artwork tragen, auf einer Oberfläche haften und beim Schütteln beweglich sein muss und Sie bereit sind, vor der Serienproduktion ein Muster freizugeben.

Welche Konformitätsgrenzen und Angebotsdetails sollten Sie prüfen? [↑](#)

Drei Konformitätspunkte werden häufig falsch verstanden.

CPSIA (US-amerikanisches Gesetz zur Sicherheit von Kinderprodukten). Dekorative Sticker gelten nicht automatisch als Kinderprodukte. Ein großer Sticker-Drucker erklärt, dass für Kinderprodukte Prüfungen durch Dritte nach CPSIA gelten, seine Sticker aber nicht als Kinderprodukte gelten (Sticker Mule FAQ^[27]). Wenn Sie ein Design an Kinder vermarkten, benötigen Sie einen produktspezifischen ASTM F963-Bericht und ein Kinderprodukt-Zertifikat. Die Behauptung in einem Marktplatzartikel, „Vollständig sicher gemäß ASTM F963“, enthält keine überprüfbare Berichtsnummer und zählt daher nicht.

ISO 11607 (Medizinverpackungen). ISO 11607-2:2019 regelt Verpackungen für endsterilisierte Medizinprodukte ([ISO](#)^[28]). Ein dekorativer Blister ist keine Sterilbarriere; kennzeichnen Sie ihn daher nicht als konform mit ISO 11607.

Auslaufende oder klebrige Chargen. Die CPSC hat vor Quetschspielzeug gewarnt, das ausläuft, sich ölig anfühlt oder stark riecht, und laut Consumer Reports^[29] an Häfen 355,683 gefährliche Einheiten beschlagnahmt. Stoppen Sie jede Shaker-Charge, die dieselben Anzeichen zeigt.

Ihre Angebotsanfrage sollte Folgendes enthalten:

- Endmaß, Blisterfläche und Menge je Design
- Vollständige Füllliste mit Flüssigkeitszusammensetzung oder „nur Trockenfüllung“
- Zieloberfläche und vorgesehener Endnutzer, einschließlich der Angabe, ob es ein Kinderprodukt ist
- Schältestmethode, Substrat und Mindestwert in N/25 mm
- Musterabnahmeprüfungen und Definitionen kritischer Fehler
- Stück je Bogen, Beutelverfahren und Kartonkennzeichnung
- Schriftliche Mindestbestellmenge, Produktionszeit und Stückgewicht, sämtlich nach Bemusterung bestätigt

Was sind die wichtigsten Erkenntnisse vor Ihrer Angebotsanfrage? [↑](#)

- **Prüfen Sie Muster vor der Produktion auf Undichtigkeiten.** Nehmen Sie die vorgeschlagenen Prüfungen zu Ruhephase, Umdrehprüfung und leichtem Schütteln in den Musterplan auf.
- **Für Schältests gibt es einen aktuellen Standard, er garantiert jedoch keine Leistung in der Praxis.** ASTM D3330/D3330M-04(2025) wurde am 2025-08-01 freigegeben ([Quelle](#)).
- **Bestätigen Sie die kommerziellen Konditionen für das genaue Design.** Fordern Sie für die vereinbarte Konstruktion einen schriftlichen Stückpreis, die Menge je Design und den Produktionsplan an.
- **Ölfüllungen erhöhen die Anforderungen an die Kindersicherheit.** 8,420 Babyölfaschen wurden am 2026-06-25 wegen nicht kindersicherer Verpackung zurückgerufen ([Quelle](#)).
- **Medizinische Blisterstandards sind nicht anwendbar.** ISO 11607-2:2019 gilt nur für Verpackungen endsterilisierter Medizinprodukte ([Quelle](#)).
- **Bestätigen Sie vor der Bestellung MOQ, Produktionszeit und Stückgewicht.** Halten Sie die vereinbarten Details in Ihrem schriftlichen Angebot und im freigegebenen Musterprotokoll

fest.

Bereit, Ihre individuellen Blister-Shaker-Sticker zu bemustern? [↑](#)

Ein Shaker-Sticker steht oder fällt mit drei Punkten: der Versiegelung, der Füllung und dem Rückseitenklebstoff. Legen Sie alle drei fest, bevor Sie die Gestaltung verfeinern. Wenn jeder Punkt schriftlich definiert und am Muster nachgewiesen ist, können Sie vor der Serienfertigung auf Undichtigkeiten, abgehobene Kanten und fehlende Teile prüfen.

Fordern Sie ein Angebot und ein Vorproduktionsmuster an. Senden Sie Ihre Vektorgrafik, das Endmaß, die Menge je Design, Füllliste und Zieloberfläche.

^[10]4OVER4: Gewölbte Stickerlinse und Gesamtdicke. [↵](#)

^[11]MakeStickers-Produktseite: Dicke und Laminat von Glitzer-BOPP. [↵](#)

^[12]Vograce: Dateispezifikationen für wassergefüllte Shaker-Sticker. [↵](#)

^[13]StickerGorillas: Gestaltungsregeln für Acryl-Shaker. [↵](#)

^[14]AskEngineers: Weichmacherhaltiges PVC und Ölverträglichkeit. [↵](#)

^[15]PVC-Blister-Angebot: Selbsterklärte wasser- und ölfeste Aussagen eines Lieferanten. [↵](#)

^[16]CPSC: Rückruf von Babyöl nach Vorschriften für kindersichere Verpackungen. [↵](#)

^[17]Lost Canyon Threads: Klebstoffversagen bei Stickern beginnt an den Rändern. [↵](#)

^[18]ASTM D3330: Aktuelle Auflistung des Standards zur Schälhaftung. [↵](#)

^[19]Adhesives Research: Details zu D3330-Proben und Konditionierung. [↵](#)

^[20]Harz-Thread: Öreste und Feuchtigkeit ruinieren Shaker. [↵](#)

^[22]Qinghan Label: Fall zur Nacharbeit von Verpackungen bei Nachbestellungen. [↵](#)

^[27]Sticker-Mule-FAQ: CPSIA-Geltungsbereich für Stickerprodukte. [↵](#)

^[28]ISO: Geltungsbereich von ISO 11607-2 für sterile Medizinverpackungen. [↵](#)

^[29]Consumer Reports: CPSC-Warnung vor auslaufendem Quetschspielzeug. [↵](#)

Product Option