



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Individuell sublimierte Poloshirts: Allover-Polos aus Polyester für Teams, Mitarbeitende und Marken

Product Image













Details

Individuell sublimierte Poloshirts sind Polyester-Polos, deren Motiv mithilfe von Hitze in die Faser eingefärbt wird. Vollfarbige Designs, Farbverläufe und Namen können sich ohne erhabene Druckschicht über Vorder- und Rückseite, Ärmel und Kragen erstrecken. Sie funktionieren am besten auf hellem, polyesterreichem Stoff, mit freigegebenem Motiv und einem unterzeichneten physischen Muster.

Wer bestellt Allover-Polos und wo werden sie getragen? [↑](#)

Die meisten Käufer sind Organisationen statt Einzelkunden. Sportdirektoren, Trainer und Vereinsmanager benötigen Teamfarben, Feuchtigkeitsmanagement sowie Herren-, Damen- und Jugendgrößen in einem Programm. Momentec positioniert sein Holloway-FreeStyle-Polo als für Trainer, Mitarbeitende und Unternehmensteams entwickelt^[1]. Der Leitfaden von Fortera nennt Sportteams, E-Sport-Teams und Eventcrews^[2] als naheliegende Einsatzbereiche.

Eine zweite Gruppe kauft für Veranstaltungen und leichte Arbeitskleidung. Dazu gehören Golfturniere, Messeteams, Restaurants und Dienstleistungsunternehmen, die etwas eleganteres als ein T-Shirt und ausdrucksstärkeres als ein gesticktes Brustlogo benötigen. SWAGO nennt Unternehmensteams, Golfturniere, Restaurants sowie HLK- oder Landschaftsbauunternehmen^[3] als typische Käufer. Die dritte Gruppe sind kleine Marken mit limitierten Drops, bei denen das Motiv selbst das Produkt ist. Fexwear bezeichnet dies als Kleinserienproduktion mit hochwertigem Design^[4].

Alle drei Gruppen stellen dieselben Fragen. Übersteht der Druck die Wäsche? Funktioniert er mit unserer Markenfarbe? Passen die Größen? Kommt die Ware rechtzeitig vor der Veranstaltung an? Diese Seite beantwortet diese Fragen für die Produktkategorie und für unsere Custom All-Over-Print Polyester Polo Shirts.

Warum gehen Bestellungen für sublimierte Polos schief und wie lässt sich das verhindern? [↑](#)

Problem: Ein Mock-up kann auf dem Bildschirm perfekt aussehen, doch die Sublimation folgt strengen Materialregeln, die ein Mock-up nicht zeigen kann. Ein gewerblicher Drucker auf Reddit warnte, dass der Druck auf 50/50 Polycotton „bis zum Waschen großartig aussieht“^[5], weil sich der Farbstoff auf den Baumwollfäden auswäscht. Derselbe Beitrag weist darauf hin, dass beim Pressen auf ein bereits genähtes Polo „mindestens an den Seiten des Shirts ein Bereich ohne Druck“ entsteht.

Problemfelder: Diese Mängel zeigen sich meist erst, nachdem das Team die Shirts getragen hat, wenn Nachbestellungen langsam und teuer sind. Änderungen nach dem Druck sind außerdem keine einfachen Korrekturen. Customised Sportswear weist darauf hin, dass eine Änderung während des laufenden Auftrags „ist ein neuer Auftrag“^[7], da bedruckte Flächen nachträglich nicht mehr umgefärbt werden können.

Lösung: Behandeln Sie die Bestellung als Spezifikation, nicht als Bild. Vier Regeln verhindern die meisten Fehler:

- Wählen Sie polyesterreichen Stoff mit heller Grundfarbe.
- Bedrucken Sie flache Panels vor dem Nähen.
- Erfassen Sie die vollständige Größen- und Namensliste, bevor das Motiv freigegeben wird.
- Geben Sie ein physisches Muster aus Produktionsstoff frei.

Die folgenden Abschnitte machen aus diesen Regeln einen Schritt-für-Schritt-Prozess.



Inhaltsverzeichnis

- [Wer bestellt Allover-Polos?](#)
- [Warum gehen Bestellungen für sublimierte Polos schief?](#)
- [Was ist ein farbsublimiertes Polo?](#)
- [Wie bestellen Sie Schritt für Schritt?](#)
- [Sublimation vs. Stickerei vs. DTF vs. OEM](#)
- [Was sollten Sie vor der Serienproduktion prüfen?](#)
- [Wichtige, evidenzgestützte Erkenntnisse](#)
- [Bereit, Ihr Poloprogramm zu briefen?](#)

Was ist ein farbsublimiertes Polo und was kann es nicht leisten? ↑

Bei der Farbsublimation verwandeln Hitze und Druck festen Dispersionsfarbstoff in Gas, das anschließend in Polyesterfasern eindringt. Customised Sportswear gibt die Reaktion mit etwa 200°C an. Dabei wird die Farbe Teil des Stoffs statt einer aufliegenden Schicht, weshalb ein korrekt sublimiertes Polo weder reißt noch abblättert.

Dieselbe Chemie setzt die Grenzen. Der Farbstoff bindet nur an Polyester, daher funktionieren Polos aus Baumwolle oder mit hohem Baumwollanteil nicht. Der Farbstoff ist außerdem transparent, daher kann er dunkle Kleidungsstücke nicht abdecken^[8]. Auf marineblauen oder schwarzen Grundstoffen wirkt das Motiv eher stumpf als leuchtend. Sublimation bedeutet auch nicht „verblasst nie“. Lange UV-Einwirkung und aggressives Waschen können Farben mit der Zeit abschwächen; Haltbarkeitsaussagen sollten daher an Materialzusammensetzung und Pflege geknüpft sein.

Es gibt zwei Produktionswege:

- **Drucken-Zuschneiden-Nähen:** Jedes flache Panel wird bedruckt und anschließend zum Kleidungsstück vernäht, sodass das Motiv von Naht zu Naht laufen kann, auch über Kragen und

Ärmel.

- **Pressen auf dem fertigen Kleidungsstück:** Das Design wird auf einen genähten Rohling gepresst. Momentec warnt, dass dieser Weg Unregelmäßigkeiten sichtbar machen kann^[9] weil das Kleidungsstück möglicherweise nicht flach liegt und keine zwei Stücke identisch aussehen.

Bei jedem Allover-Design sollte Drucken-Zuschneiden-Nähen schriftlich festgelegt werden.

Die Nachfrage reicht inzwischen über Sportbekleidung hinaus. Grand View Research schätzte den Markt für farbsublimierte Bekleidung auf USD 4,21 Milliarden USD im Jahr 2022, mit einer Prognose von USD 10,67 Milliarden USD bis 2030^[10] bei einer CAGR von 12,3 %. Emergen Research nennt Unternehmensprogramme, die „sublimierte Poloshirts und Performance-Oberteile“^[11] als gebrandete Arbeitskleidung vorsehen. Forschungsunternehmen verwenden unterschiedliche Abgrenzungen; ihre Schätzungen sollten daher nicht zusammengeführt werden.

Wie bestellen Sie ein Allover-Polo Schritt für Schritt?[↑]

Schritt 1: Liste, Größen und Lesbarkeit der Namen festlegen

Beginnen Sie mit den Personen, nicht mit dem Motiv. Erfassen Sie die Größe jedes Trägers sowie jeden Namen oder jede Nummer vor der Designfreigabe, denn jedes personalisierte Kleidungsstück ist ein eigenes Panel mit variablen Daten. Größentabellen unterscheiden sich stark zwischen Herstellern. Vergleichen Sie ein Muster mit einem Polo, das dem Träger bereits gefällt, und messen Sie Brustweite, Körperlänge und Ärmellänge. Redwood Sports empfiehlt ein Muster zur Prüfung von Passform und Stoff zu bestellen^[12] bevor eine Teambestellung aufgegeben wird.

Prüfen Sie die Lesbarkeit, indem Sie Namen und Nummern auf dem physischen Muster aus Armlänge betrachten. Bestätigen Sie ausreichend Kontrast zu unruhigen Hintergründen und halten Sie kleinen Text von Nähten und Knopfleiste fern. Für große Größen kann ein Aufpreis anfallen; lassen Sie ihn im Angebot ausweisen.



Schritt 2: Stoffoberfläche, Kragen und Knopfleiste wählen

Die Stoffzusammensetzung beeinflusst Farbwirkung und Waschbeständigkeit stärker als jede andere Wahl. TeckWrapCraft setzt eine praktische Untergrenze: Mischgewebe funktionieren nur wenn der Polyesteranteil 65 % oder höher beträgt^[13], und weißes oder helles 100 % Polyester erzielt die besten Ergebnisse. Workwear Manufacturer schätzt die Farbbindung auf etwa 95–98 % bei 100 % Polyester gegenüber 75–85 % bei 65/35^[14]. Dies sind eigene Angaben des Anbieters, keine Laborergebnisse.

Stoff	Eignung für Sublimation	Tragehinweise	Typische Verwendung
100 % Polyester	Beste Farbwirkung und Waschbeständigkeit	Feuchtigkeitsableitend, schnelltrocknend, knitterarm	Teams, häufig gewaschene Uniformen
Polyester/Elastan	Ausgezeichnet	Elastisch und körpernah	Golf-, Sport- und schmal geschnittene Polos
Polyesterreiches Mischgewebe (65 %+ Polyester)	Akzeptabel, aber Farben wirken matter	Weicher Griff	Büroorientierte Programme
Baumwolle oder hoher Baumwollanteil	Nicht geeignet	Nicht zutreffend	Auf Stickerei oder DTF wechseln

Die Tabelle bewertet Stoffe danach, wie zuverlässig sie Farbstoff halten, nicht nach ihrem Tragekomfort, den Käufer anhand von Stoffmustern beurteilen sollten. Fortera und Spartan verwenden beide Performance-Gewirke. Spartan führt 5,3 oz oz oder 6 oz oz 92/8 Polyester/Elastan mit 40+ UPF^[15] auf. Auch die Oberflächenstruktur zählt: Glatter Jersey, strukturierte Streifen und netzartige Gewirke geben feine Linien jeweils anders wieder.

Bei Kragen und Knopfleiste sind drei Punkte zu klären. Erstens, ob der Kragen aus dem Oberstoff besteht (bedruckbar) oder aus Rippstrick (meist einfarbig). Zweitens die Anzahl und Ausführung der Knöpfe. Drittens, ob das Motiv über die Knopfleistenöffnung hinweg durchgehend ausgerichtet sein muss. Die genaue Polyestermischung, das Flächengewicht und die Ausstattungsoptionen bestätigen wir im Angebot und im Vorproduktionsmuster.



Schritt 3: Druckdateien vorab prüfen

Allover-Motive werden auf Panelvorlagen aufgebaut, nicht auf einem flachen T-Shirt-Mock-up. Der Leitfaden für Allover-Sublimationsmotive ^[16] von BrandHK und die Dateivorgaben von Fortera bieten eine brauchbare Grundlage.

Prüfpunkt	Anforderung	Quelle
Rasterauflösung	Mindestens 300 dpi bei endgültiger Druckgröße	BrandHK
Beschnittzugabe	Mindestens 10-15 mm über die Schnittlinien hinaus erweitern	BrandHK
Dateityp	AI, EPS oder SVG bevorzugt; PNG/PDF mit 300 DPI oder höher	Fortera
Farbe	Auf echtem Stoff freigeben, nicht am Bildschirm	Customised Sportswear

Wandeln Sie Text vor der Dateiabgabe in Pfade um und behalten Sie Logos nach Möglichkeit als Vektoren bei. Verwenden Sie die Vorlage des Lieferanten, da Beschnittzugaben unterschiedlich sind. Die Farbzeile verdient die größte Aufmerksamkeit. Customised Sportswear nennt dies die „Bildschirmproof-Falle“: Gesättigte Grün-, Orange- und Dunkelblautöne wirken nach der Bindung an Polyester anders. Markenfarben sollten daher auf einem bedruckten Stoffmuster freigegeben werden.



Schritt 4: Muster freigeben, dann produzieren

Die Produktion wird nach der Druckdatenprüfung und der Musterfreigabe eingeplant; der Zeitplan ist im Angebot angegeben. Trennen Sie die Produktionszeit immer von der Lieferzeit bis zur Haustür und planen Sie dann rückwärts vom Veranstaltungsdatum aus.

Für die Presse nennt Fexwear einen typischen Bereich von 380–410°F (193–210°C). Die genauen Einstellungen hängen vom Stoff ab und sollten mit einem kalibrierten Thermometer, nicht mit der Maschinenanzeige, überprüft werden. Nach dem Drucken werden die Panels zugeschnitten und genäht, sodass das Motiv ohne Lücken über die Seitennähte verläuft.



Sublimation vs. Stickerei vs. DTF vs. OEM aus Übersee: Was passt zu Ihrer Bestellung? [↑](#)

Käufer vergleichen vier Produktionsverfahren und nicht vier Polo-Modelle: Vollflächen-Sublimation, Stickerei, DTF oder Digitaldruck sowie Sublimation über einen OEM-Partner im Ausland.

Wenn Sie nur ein Logo auf der Brust benötigen, sollten Sie Stickerei oder DTF statt Vollflächen-Sublimation in Betracht ziehen.

Prüfen Sie Etiketten sorgfältig. Ein „sublimiertes“ Polo-Angebot^[22] nennt Polyester/Baumwolle als Material und Digitaldruck als Verfahren, was der Funktionsweise der Sublimation widerspricht. Nehmen Sie Faseranteil und Druckverfahren in den Vertrag auf.

Was sollten Sie vor der Freigabe der Serienproduktion prüfen? [↑](#)

Qualitätsprüfung und Prüfverfahren

Prüfen Sie Serienware gegen das unterzeichnete Muster. Kontrollieren Sie Farbe, Motivausrichtung über Nähte, Ausrichtung von Kragen und Knopfleiste, Namensschreibung anhand der Liste, Größenetiketten und Nähte. Wenn Sie messbare Farbechtheit benötigen, fordern Sie Chargenberichte nach anerkannten Methoden an. Der AATCC-Katalog^[23] deckt Waschechtheit (TM61), Heißpressen (TM133) und Maßänderung nach dem Waschen (TM135/TM150) ab. [ISO 105-P01](#)^[24] deckt die Farbechtheit bei trockener Hitze ab.

Diese Normen messen die Leistung. Sie legen nicht fest, wie ein Werk die Produktion einrichtet. Eine einzige verbindliche Norm speziell für sublimierte Poloshirts gibt es nicht. Schwankungen von Charge zu Charge beim Oberflächenglanz oder Flächengewicht sind ein bekanntes Risiko in der Serienfertigung; deshalb sollte die freigegebene Stoffcharge in der Bestellung vermerkt werden. Prüfberichte werden pro Auftrag vereinbart. Wir behaupten keine bereits vorliegenden Ergebnisse.



US-Compliance-Punkte

In den USA verkaufte Bekleidungstextilien unterliegen der [Entflammbarkeitsnorm 16 CFR Part 1610](#)^[25]. Wenn Jugendgrößen als Kinderprodukte gelten, verlangt die CPSC außerdem [dauerhafte Rückverfolgbarkeitsetiketten](#)^[26], sowie ein Children's Product Certificate, sofern Sicherheitsvorschriften gelten.

Der kalifornische [Health and Safety Code §108971](#)^[27] beschränkt regulierte PFAS in Textilien seit dem 1. Januar 2025. Der Grenzwert für Gesamtfluor beträgt 100 ppm und sinkt ab dem 1. Januar 2027 auf 50 ppm. Schmutz- oder wasserabweisende Ausrüstungen benötigen daher eine dokumentierte Konformität.

[OEKO-TEX STANDARD 100](#)^[28] ist freiwillig. Angaben sollten eine gültige Zertifikatsnummer und Produktklasse nennen. Bei recyceltem Polyester verlangt Textile Exchange im GRS-Leitfaden^[29] in der Regel mindestens 20 % Recyclinganteil für die Rückverfolgung in der Lieferkette und mindestens 50 % für Etiketten mit Verbraucherbezug. Für dieses Produkt wird keine Zertifizierung ausgewiesen, es sei denn, sie ist im Angebot dokumentiert.

Pflege, Verpackung und Nachbestellungen

Gute Pflegehinweise verhindern Verblässen, das Kunden möglicherweise für einen Qualitätsmangel halten. Fortera empfiehlt Waschen unter 30°C (86°F), auf links gedreht, anschließend bei niedriger Temperatur im Trockner oder hängend trocknen. Bendy Sports warnt, dass Chlorbleiche dauerhafte weiße Flecken hinterlässt^[30], und dass Weichspüler die feuchtigkeitsableitenden Poren des Stoffes verstopfen. Momentec weist darauf hin, dass hohe Hitze Sublimationstinten reaktiviert und dauerhafte Farbübertragung verursacht^[31].

Verpacken Sie jedes Polo einzeln, mit Größen- und Namenskennzeichnung sowie einer gedruckten Pflegekarte, damit die Verteilung einfach bleibt. Bewahren Sie für Nachbestellungen das unterzeichnete Muster, die finalen Paneldateien und Farbpräferenzen auf und kalkulieren Sie Nachbestellungen nach diesem freigegebenen Standard. Das ist der zuverlässigste Weg, eine zweite

Charge mit der ersten konsistent zu halten.



Wichtige, evidenzgestützte Erkenntnisse [↑](#)

- **Die Kategorie sublimierter Bekleidung ist groß und wächst.** — USD 4,21 Milliarden USD (2022) auf USD 10,67 Milliarden USD (2030), 12,3 % CAGR (Quelle)
- **Analysten nennen Unternehmenspolos als wachsenden Einsatzbereich.** — USD 6,10 Milliarden USD bei einer CAGR-Prognose von 2025, 9,2 % (Quelle)
- **Der Faseranteil legt die Grundlage für die Druckqualität.** — Mischgewebe benötigen 65 %+ Polyester; 100 % Polyester erzielt die besten Ergebnisse (Quelle)
- **Kalifornische PFAS-Grenzwerte gelten für Funktionsausrüstungen.** — 100 ppm Gesamtfluor ab 2025, 50 ppm, 2027 ab ([Quelle](#))
- **Kennzeichnungen für recyceltes Polyester benötigen verifizierte Anteile.** — Mindestens 50 % Recyclinganteil für GRS-Verbraucherkennzeichnungen (Quelle)

Bereit, Ihr Allover-Poloprogramm zu briefen? [↑](#)

Ein erfolgreicher Auftrag für sublimierte Poloshirts hängt von vier Entscheidungen ab: leichter Stoff mit hohem Polyesteranteil, Print-Cut-Sew-Verarbeitung, eine festgelegte Größen- und Namensliste sowie ein freigegebenes Muster aus Produktionsstoff. Alles Übrige, einschließlich Preisstaffeln, Lieferzeit und Prüfberichte, sollte im Angebot festgehalten und nicht vorausgesetzt werden. Für unsere Custom All-Over-Print Polyester Polo Shirts werden Stoffmischung, Gewicht, Mindestbestellmenge (MOQ) und Produktionszeitplan nach der Druckdatenprüfung und der Musterfertigung bestätigt.

Senden Sie Ihr Motiv, die Trägerliste und das Veranstaltungsdatum, um ein Angebot und ein Vorproduktionsmuster anzufordern.

- ^[1]Momentec Holloway FreeStyle Polo: Produktseite mit Zielgruppen und Stoffangaben. [↵](#)
- ^[2]Fortera-Leitfaden: Anwendungsfälle, Dateivorgaben, Pflege und Zeitpläne. [↵](#)
- ^[3]SWAGO: Typische Käufer aus Unternehmen und Handel für sublimierte Polos. [↵](#)
- ^[4]Fexwear-Leitfaden: Kleinserieneinsatz und Temperaturbereich der Heißpresse. [↵](#)
- ^[5]Reddit r/CommercialPrinting: Auswaschen bei Polycotton und Drucklücken an den Seiten erklärt. [↵](#)
- ^[7]Customised Sportswear: Verfahren, Stoffgrenzen und Warnung vor Bildschirmproofs. [↵](#)
- ^[8]NW Custom Apparel: Sublimation funktioniert nicht auf Baumwolle und dunklen Kleidungsstücken. [↵](#)
- ^[9]Momentec Finished Garment: Hinweis auf Unregelmäßigkeiten bei gepressten Kleidungsstücken. [↵](#)
- ^[10]Grand View Research: Markt für farbsublimierte Bekleidung, Prognose 2022–2030. [↵](#)
- ^[11]Emergen Research: Marktbericht, der sublimierte Polos als Arbeitskleidung nennt. [↵](#)
- ^[12]Redwood Sports: Empfiehlt ein Muster vor Teambestellungen. [↵](#)
- ^[13]TeckWrapCraft: Schwelle von 65 % Polyester für Mischgewebe. [↵](#)
- ^[14]Workwear Manufacturer: Anbieterangaben zur Farbbindung nach Stoff. [↵](#)
- ^[15]Spartan Merch: 92/8 Stoff und UPF. [↵](#)
- ^[16]BrandHK: Hinweise zu Auflösung und Anschnitt. [↵](#)
- ^[22]Alibaba-Angebot: „Sublimiertes“ Polyester/Baumwoll-Polo mit nicht passendem Verfahren. [↵](#)
- ^[23]AATCC-Normen: Prüfverfahren für textile Farbechtheit und Maßänderung. [↵](#)
- ^[24]ISO 105-P01: Prüfverfahren zur Farbechtheit bei trockener Hitze. [↵](#)
- ^[25]CPSC Flammable Fabrics Act: Leitlinien zur Entflammbarkeit von Bekleidungstextilien. [↵](#)
- ^[26]CPSC-Rückverfolgbarkeitsetikett: Anforderungen an Rückverfolgbarkeitsetiketten für Kinderprodukte. [↵](#)
- ^[27]California HSC §108971: PFAS-Beschränkungen in Textilerzeugnissen. [↵](#)
- ^[28]OEKO-TEX STANDARD 100: Prüfung auf Schadstoffe und Kennzeichnungssystem. [↵](#)
- ^[29]Textile Exchange GRS-202: Schwellenwerte für Recyclinganteile bei Angaben. [↵](#)
- ^[30]Bendy Sports: Pflegehinweise zu Bleiche, Weichspüler und Hitze. [↵](#)
- ^[31]Momentec-Pflegehinweise: Warnung vor Farbübertragung bei hoher Hitze. [↵](#)
-

Product Option