



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Individuell bedruckte Kapuzenpullover für Teams, Unternehmen und Events

Product Image













Details

Ein individuell bedruckter Kapuzenpullover ohne Reißverschluss hat eine durchgehende Vorderseite, sodass vollflächige Brustmotive neben Platzierungen auf Rücken, Ärmeln und Kapuze möglich sind. Ob die meisten Bestellungen gelingen oder scheitern, entscheidet sich vor der Produktion an vier Punkten: Veredelungsverfahren, Gewicht und Oberflächenmaterial des Rohlings, ein unterzeichnetes physisches Muster sowie ein schriftlicher Standard für Waschbeständigkeit und Größenabnahme.

Für wen diese Seite gedacht ist. Sie richtet sich an vier Käufergruppen: Trainer, PTA-Freiwillige und Vereinsbetreuer bestellen Fanbekleidung in gemischten Größen. HR- und Büroleiter stellen Onboarding-Sets zusammen. Standortleiter wünschen ein kleines Brustlogo auf schwererem Fleece. Kreative verkaufen limitierte Merchandise-Drops. Jede Gruppe benötigt einen anderen Rohling und eine andere Veredelung; deshalb vergleicht diese Seite Wege, statt einen einzigen zu empfehlen. Bei Gruppenbestellungen sind Größen laut dem Leitfaden von Custom Ink für Hoodie-

Großbestellungen^[1] die häufigste Reibungsquelle. Das Sammeln der Größen ist daher Teil der Aufgabe und kein Nachgedanke.

Das Problem: Die meisten Reklamationen zu Hoodies beginnen, nachdem der Karton geöffnet wurde. Ein Pullover kann auf den ersten Blick überzeugen und später trotzdem versagen. In einer Fallstudie zu Druckrissen^[2], bei der ein Rückendruck nach dem Waschen in den am stärksten bedruckten Bereichen feine Risse bekam, die sich verbreiterten, wenn das Teil gedehnt wurde.

Warum das schadet: Gruppenbestellungen sind an feste Termine gebunden; für einen Neudruck bleibt daher selten Zeit. Günstige Rohlinge schaffen eine weitere Fehlerquelle. Ein Leitfaden zu Großhandelsrohlingen^[4] nennt ein Beispiel, bei dem kleine Größen um 4 % und XL-Größen um 7 % einlaufen, wodurch die Größenverteilung nach der ersten Wäsche nicht mehr stimmt. Diese Werte veranschaulichen das Problem und sind kein Laborstandard. Die Serienproduktion kann auch vom freigegebenen Muster abweichen, wenn eine Stoffcharge anders einläuft, wie in dieser Erläuterung zum Einlaufen^[5].

Die Lösung: Behandeln Sie den Hoodie als Spezifikation, nicht als Entwurf.

Mindestbestellmenge (MOQ), Produktionszeit und Rohlingsgewicht stehen in Ihrem schriftlichen Angebot und werden auf einem unterzeichneten physischen Muster bestätigt. Die Waschbeständigkeit erfordert Prüfungen, bis dieses Muster gewaschen und bewertet wurde. Die folgenden Abschnitte erklären, wie sich jede Anforderung festlegen lässt.



Inhaltsverzeichnis

- [Was ist ein individueller Kapuzenpullover ohne Reißverschluss, und wann ist er die falsche Wahl?](#)
- [Welches Veredelungsverfahren passt zu Ihrem Motiv und Ihrer Stückzahl?](#)
- [Wie verändern Rohlinggewicht und Stoffoberfläche den Druck?](#)
- [Wie bestellen Sie ohne Überraschungen?](#)
- [Was sollten Sie vor der Abnahme der Serienware prüfen?](#)
- [Welche US-Vorschriften gelten für Fleece-Pullover?](#)

- [Wie unterscheiden sich die Lieferwege?](#)
- [Was bestimmt Einstandskosten und Nachbestellkonstanz?](#)
- [Die wichtigsten Punkte vor der Bestellung](#)
- [Bereit, Ihren Pulloverlauf zu spezifizieren?](#)

Was ist ein individueller Kapuzenpullover ohne Reißverschluss, und wann ist er die falsche Wahl? [↑](#)

Ein Pullover-Hoodie hat keinen mittigen Reißverschluss, daher bildet die gesamte Vorderseite eine einzige durchgehende Druckfläche. Der Custom Ink Hoodie-Leitfaden^[6] (Mai 2026) bezeichnet Pullover als „die beliebteste Wahl über alle Bestellarten hinweg“, weil die ununterbrochene Vorderseite den größten Gestaltungsspielraum bietet. Bei einem Full-Zip verläuft der Reißverschluss durch jede Frontgrafik, daher wandert das Motiv auf die linke Brust oder auf die Rückseite.

Ein Hoodie mit Reißverschluss oder Viertelreißverschluss ist die bessere Wahl, wenn die Träger Hemden mit Kragen darunter tragen oder das Kleidungsstück den ganzen Tag an- und ausziehen. Das löst ein Pullover nicht. Manche Suchen betreffen eigentlich gebrandete Arbeitskleidung, etwa einen Carhartt-Hoodie mit kleinem Logo; das ist ein anderer Kauf. Die Brand-Your-Gear-Regeln^[7] fordern 6 Einheiten mit gleichem Stoff, gleicher Logofläche und derselben Logodatei. Logos sind auf 3,25 Zoll Breite begrenzt.

Welches Veredelungsverfahren passt zu Ihrem Motiv, Ihrer Stückzahl und dem Stoff? [↑](#)

Wählen Sie das Verfahren nach dem Motiv, nicht nach der vorhandenen Ausrüstung. Fotos und Farbverläufe schließen Stickerei aus. Kleine Logos auf der linken Brust eignen sich dafür. Motive mit wenigen Farben bei größeren Auflagen eignen sich für Siebdruck. Der Leitfaden zu Druckverfahren^[8] von Custom Ink empfiehlt DTG für Fotos auf Fleece mit Baumwolloberfläche und DTF für Vollfarbe auf jedem Fleece, auch auf dunklen Farben.

Verfahren	Beste Eignung	Veröffentlichte Mindestmenge	Zu beachten
Siebdruck	1–6 Sonderfarben, größere Auflagen	Etwa 12–24 Stück	Einrichtkosten je Farbe; Bereiche mit hohem Farbauftrag können beim Dehnen reißen
Stickerei	Logos auf der linken Brust, Uniformen	Etwa 12–13 Stück	Etwa 15 Garnfarben; keine Fotos oder Farbverläufe; am besten auf Fleece ab 8 oz Benötigt Fleece mit
DTG	Fotos, sehr kleine Auflagen	1 Stück	Baumwolloberfläche; ohne Unterdruckbasis wirken Farben auf dunklem Stoff matt
DTF	Vollfarbe auf dunklem oder Polyester-Mischfleece	1 Stück	Eine weiße Unterdruckbasis sorgt für farbtreuere Ergebnisse; die folienartige Haptik ist weniger weich als beim Siebdruck

Diese Mindestwerte stammen aus der Richtlinie eines einzelnen Anbieters (Stand Mai 2026). Sie sind keine Branchenregel. Im Juni 2026 stellte der Leitfaden zu Veredelungsverfahren^[9] fest, dass sich

Hochflor-Fleece und Sherpa nicht sauber siebbedrucken lassen. Die Kombination mehrerer Verfahren ist üblich, etwa ein gesticktes Brustlogo mit siebbedrucktem Rücken.

Die Platzierung entscheidet, ob ein Design aus der Ferne gut lesbar ist. Frontdruckflächen sind laut dem Leitfaden von Custom Ink zu Sweatshirtgrößen^[10] in der Regel etwa 10-12 Zoll breit und 12-14 Zoll hoch; ein Zeichen auf der linken Brust ist etwa 3,5-4 Zoll quadratisch. Die Siebdruck-Regeln mit Dos and Don'ts^[11] raten, oberhalb der Kängurutasche statt darüber hinweg zu drucken und Motive etwa 2 Zoll von Konstruktionsnähten entfernt zu halten. Feiner Text nahe der Taschenöffnung verliert als Erstes an Lesbarkeit.



Wie verändern Rohlinggewicht und Stoffoberfläche den Druck? [↑](#)

Halten Sie das Gewicht in oz/yd² sowie das Baumwoll/Polyester-Verhältnis schriftlich fest. Begriffe wie „schwer“ oder „premium“ sind für sich genommen keine Spezifikationen. Die folgenden Stufen fassen veröffentlichte Rohlingbeispiele zusammen.

Stufe	Beispielrohlinge und Gewicht	Typische Verwendung
Budget	Gildan Midweight 50/50 bei 8,0 oz; Hanes EcoSmart bei 7,8 oz (Custom Ink)	Große Veranstaltungen, Schulgruppen, siebbedruckte Fan-Kleidung
Mittel	Independent SS4500 bei 8,5 oz, mit Baumwolloberfläche (Custom Ink)	Mitarbeiterkleidung, DTG auf Baumwolloberfläche
Geschenk	Comfort Colors 1567 bei 9,5 oz; Sport-Tek F281 bei 12,0 oz (Custom Ink)	Kundengeschenke, Einsatz bei Kälte im Freien, Stickerei

Die Produktdatenblätter des Rohlingherstellers sind die verlässlichste Quelle. Gildans Seite 18500^[12] listet 8 oz/yd² auf und nennt Siebdruck, Stickerei, Transferdruck, Applikation und DTG als kompatible Veredelungsverfahren. Die eigenen Seiten von Gildan geben den Fasergehalt je nach Farbe unterschiedlich an, daher sollten Sie für die genau gewählte Farbe die entsprechende Seite heranziehen.

Die Stoffoberfläche ist mindestens so wichtig wie das Gewicht. DTG benötigt eine Baumwolloberfläche. Dunkles oder polyesterreiches Fleece wirkt mit DTF farbtreuer. Muster und Serienbestellung sollten möglichst denselben Rohling, dieselbe Farbe und dieselbe Charge verwenden.



Wie bestellen Sie individuelle Kapuzenpullover ohne Überraschungen? [↑](#)

Schritt 1: Motiv und Rechte vorab prüfen

Senden Sie Vektordateien für Siebdruck und Stickerei sowie hochauflösende Bilder für DTG oder DTF. Stickvorlagen müssen digitalisiert werden und sollten nicht direkt aus einer Druckdatei stammen. Wenn das Design eine Universitäts-, Liga- oder markenrechtlich geschützte Marke verwendet, laden Sie vor der Zahlung eine schriftliche Genehmigung hoch.



Schritt 2: Verfahren und Rohling schriftlich festlegen

Die Bestellung sollte Verfahren, Pantone- oder Garnfarben und Platzierungsmaße benennen. Die Angabe „Vollfarbdruck“ ist nicht präzise genug. Kleine Auflagen werden am ehesten auf ein anderes Verfahren umgestellt. RushOrderTees sagt, echter Siebdruck^[15] benötige typischerweise mindestens 15 Einheiten je individueller Farbe; kleinere Aufträge werden meist mit HD Digital ausgeführt. Die Seite zum Bestellprozess^[16] besagt, dass nur Bestellungen ab 16 Stück eine Druckfreigabe wählen können. Kleinere Bestellungen und Nachbestellungen werden automatisch freigegeben. Sie warnt außerdem, dass sich bei einer Nachbestellung „das verwendete Druckverfahren vom ursprünglichen Auftrag unterscheiden kann“.

Schritt 3: Physisches Muster freigeben

Halten Sie auf dem Muster die Rohlingsmarke und -farbe, das Gewicht, das Verfahren, die Druckposition sowie die Farben der Tinte oder des Garns fest. Dieses Muster wird zur Farbreferenz für die gesamte Bestellung, weil sich Farben im Siebdruck verschieben. Zählen Sie die Proof-Freigabetage getrennt von den Produktionstagen. Die Produktionszeit wird im Angebot festgelegt und beginnt, nachdem Sie das Muster freigeben haben.

Schritt 4: Produktionsvariablen steuern

Laut dieser Erläuterung zu Rissen^[17] können Risse auf Aushärtetemperatur, Heißpresseneinstellungen, ungleichmäßiges Klebepulver oder Tintenqualität zurückgehen. Heiße Wäschen und Trocknen bei hoher Temperatur verschlimmern das Problem. Diese Fertigungsanleitung^[18] führt Kordeln, Taschenstoff und Webetiketten als wichtige Zutaten auf. Sie empfiehlt, Verstärkungen wie Doppelnähte im technischen Datenblatt festzuhalten, statt sie mündlich zu vereinbaren.



Was sollten Sie vor der Abnahme der Serienbestellung prüfen? [↑](#)

Vereinbaren Sie die Abnahmekriterien vor Produktionsbeginn. Warten Sie bis zur Lieferung, wird die Diskussion zur Verhandlung.

Prüfpunkt	Prüfmethode	Abnahmegrundlage
Platzierung	Mit Lineal gegen den Freigabedruck messen und am Liefertag fotografieren	Maximalen Versatz in mm in der Bestellung festlegen
Farbe	Mit dem unterzeichneten physischen Muster vergleichen, nicht mit einem Bildschirm	Das Muster ist der maßgebliche Standard
Maße	Brustweite, Länge und Ärmel für jede Größe messen	Schriftlich festgelegte Toleranz; $\pm 1,5$ cm ist ein interner Referenzwert eines Lieferanten, nicht ASTM
Waschbeständigkeit	Beschleunigter Waschtest plus fünf Haushaltswäschen; dabei auf Risse und Ablösen prüfen	Bewertung vorab vereinbaren; Musterprüfung ausstehend
Stichprobenprüfung	AQL 2,5-Prüfung	Losgröße sowie Annahme-/Ablehnzahlen in der QS-Vereinbarung festlegen

Benennen Sie für die Waschbeständigkeit eine Prüfmethode, statt eine Marketingaussage zu akzeptieren. Nach AATCC TM61^[19] entspricht ein beschleunigter Test über 45 Minuten ungefähr fünf üblichen Haushaltswäschen; die Ergebnisse werden auf einer Grauskala bewertet, bei der 5 keine Veränderung bedeutet. TM61 ist freiwillig und gewährt keinen Marktzugang. Zum Vergleich: Real Thread^[20] sagt, seine wasserbasierten Drucke fühlten sich „bei der fünfzigsten Wäsche“ glatt an. Das ist eine Verkäuferbehauptung, kein veröffentlichter Laborbericht. Der Leitfaden von Three Layer ergänzt eine einfache Regel: Wenn eine Veredelung nach fünf Wäschen reißt, sich ablöst oder Falten wirft, wird das Problem im Maßstab größer.



Welche US-Vorschriften gelten für Fleece-Pullover? [↑](#)

Bekleidungstextilien fallen unter 16 CFR Part 1610. [CPSC-Leitfaden^{\[21\]}](#) bezeichnet Fleece als Stoff mit erhabener Oberfläche und ungefüttete Kapuzen als exponierte Teile. Damit gilt die Ausnahme für glatte Stoffe mit 2,6 oz/yd² und mehr nicht für Fleece. Nach [16 CFR 1610.4^{\[22\]}](#) ist eine erhabene Oberfläche Klasse 1, wenn ihre Brenndauer über 7,0 Sekunden liegt. Stoff der Klasse 3 darf nicht für Bekleidung verwendet werden. Der geänderte Standard im [Federal Register 2023-23388^{\[23\]}](#) trat am 22. April 2024 in Kraft. Nicht ausgenommene Erwachsenenbekleidung benötigt ein General Certificate of Conformity. Größen, die hauptsächlich für Kinder bis 12 Jahre bestimmt sind, benötigen außerdem Prüfungen durch Dritte, ein Children's Product Certificate und [dauerhafte Rückverfolgungsetiketten^{\[24\]}](#).

Etiketten sind eine separate Anforderung. Nach [16 CFR 303.16^{\[25\]}](#) muss das Etikett jede Faser ab 5 % Gewichtsanteil in absteigender Reihenfolge sowie Name oder RN des Herstellers und das Ursprungsland aufführen. [16 CFR Part 423^{\[26\]}](#) verlangt am Verkaufsort übliche Pflegehinweise. Wenn Sie von einem 50/50-Rohling auf einen 60/40-Rohling wechseln, muss sich auch das Etikett ändern. Verkäufe nach Kalifornien benötigen zudem eine gesonderte Prop-65-Prüfung von Tinten und Zutaten. Bewerben Sie einen Hoodie nicht als flammhemmend, sofern kein Prüfbericht für genau diese fertige Charge vorliegt.

Wie unterscheiden sich Lieferwege bei Mindestmengen, Preis und Eignung? [↑](#)

Die Nachfrage nach hochwertigeren Veredelungen ist real: Die eigene Umfrage von Custom Ink 2026 ergab, dass 53 % der Merchandise-Käufer sehr oder äußerst an Stickerei interessiert waren. Da Custom Ink die Umfrage selbst durchgeführt hat, sollten Sie diese Zahl als Herstellerrecherche lesen.

Was bestimmt Einstandskosten und Nachbestellkonstanz? [↑](#)

Importierte Rohlinge verändern die Kostenrechnung. Mit Stand 1. Oktober 2026 ordnet eine

Auslegung des Zolltarifs durch dieses HTS-Tool^[31] Baumwoll-Strickpullover unter HTS 6110.20.20 mit einem MFN-Satz von 16,5 % ein. Für einen in China hergestellten Baumwollpullover ergibt das Beispiel insgesamt 36,5 %, sobald der ab 24. Juli 2026 geltende Zwangsarbeitszuschlag von 12,5 % hinzukommt. Das Polyesterbeispiel ergibt insgesamt 52 %. Bestätigen Sie dies vor dem Kauf mit einem Zollmakler. Zum Kontext des Gesamtmarkts: PPA^[32] schätzt, dass der Umsatz von US-Werbeartikelhändlern \$27,1 Milliarden im Jahr 2025 erreichte, nur 1,3 % mehr. In ihren Worten: Viele Händler „verkauften mehr, verdienten aber weniger“. Rechnen Sie damit, dass Lieferanten Eilgebühren und Veredelungs-Upgrades getrennt ausweisen, statt sie zu bündeln.

Eine konsistente Nachbestellung beginnt mit der Verpackung des Erstauftrags. Bitten Sie darum, jedes Stück in einen eigenen Polybeutel zu verpacken und Kartons mit Stil, Farbe und Größe zu kennzeichnen, damit Größen ohne Sortieren verteilt werden können. Bewahren Sie das unterzeichnete Muster als Referenz für spätere Läufe auf. Geben Sie bei Nachbestellungen denselben Rohling, dieselbe Farbe und dasselbe Verfahren an. Kleine Nachbestellungen werden am ehesten stillschweigend auf Digitaldruck umgestellt.



Wichtigste Erkenntnisse: Was vor der Bestellung zählt [↑](#)

- **Pullover bieten die größte durchgehende Druckfläche** - (Quelle)
- **Siebdruck lohnt sich bei Menge und wenigen Farben** — Mindestmengen von etwa 12-24 Stück, 1-6 Sonderfarben (Quelle)
- **Kleine Auflagen können auf Digitaldruck wechseln** — echter Siebdruck benötigt typischerweise etwa 15 Einheiten je individueller Farbe (Quelle)
- **Fleece ist nach 16 CFR 1610 ein Stoff mit erhabener Oberfläche** — Klasse 1 erfordert eine Brenndauer von über 7,0 Sekunden; Klasse 3 ist verboten ([Quelle](#))
- **Waschversprechen benötigen einen benannten Test** — ein 45-Minuten-Test nach TM61 ≈ fünf Haushaltswäschen (Quelle)
- **Importierte Rohlinge verändern die Einstandskosten** — Beispiel für insgesamt 36,5 % Zoll bei Baumwolle aus China, Oktober 2026 (Quelle)
- **Der Werbeartikelmarkt wächst langsam** — \$27,1 Milliarden US-Dollar Umsatz von US-

Bereit, Ihren Pulloverlauf zu spezifizieren? [↑](#)

Eine Pullover-Bestellung, die gut verläuft, ist eine, die vorab genau spezifiziert wurde. Das bedeutet, das Verfahren anhand der Druckvorlage, des Rohlingsgewichts und der Stoffoberfläche auszuwählen, ein physisches Muster zu unterzeichnen und vor Produktionsbeginn die Abnahme von Wäsche und Größe zu vereinbaren. Die MOQ, die Produktionszeit und das Rohlingsgewicht werden alle schriftlich im Angebot festgehalten, und Waschergebnisse werden nach der Prüfung des Musters mitgeteilt.

Senden Sie noch heute Ihre Druckvorlage, die Stückzahl je Größe und den gewünschten Liefertermin, um Ihr schriftliches Angebot anzufordern.

^[1]Leitfaden von Custom Ink für Hoodie-Großbestellungen: Größenprobleme bei Gruppenbestellungen, Mai 2026. [↵](#)

^[2]Ninghow Apparel: Fallstudie zu Rissen im Rückendruck von Hoodies, Oktober 2026. [↵](#)

^[4]Three Layer: Ungleichmäßiges Einlaufen bei unzureichend vorgeschrumpften Rohlingen. [↵](#)

^[5]Brand Stuff: Abweichung der Stoffcharge zwischen Muster und Serie. [↵](#)

^[6]Custom Ink Hoodie-Leitfaden: Pullover vs. Zip-Hoodie, Mai 2026. [↵](#)

^[7]Carhartt Brand Your Gear: Mindestmenge 6 Einheiten, Logobreite 3,25 Zoll. [↵](#)

^[8]Druckverfahren von Custom Ink: Mindestmengen und Grenzen der Verfahren, Mai 2026. [↵](#)

^[9]Custom Ink Veredelungsverfahren: Bedruckbarkeit von Fleece, Juni 2026. [↵](#)

^[10]Designleitfaden von Custom Ink: Abmessungen für Front- und linken Brustdruck. [↵](#)

^[11]Dos and Don'ts von Custom Ink für Siebdruck: Regeln für Taschen- und Nahtplatzierung. [↵](#)

^[12]Gildan 18500: Gewicht 8 oz/yd² und kompatible Veredelungen. [↵](#)

^[15]Siebdruck von RushOrderTees: Schwelle von etwa 15 Einheiten je Farbe. [↵](#)

^[16]Bestellprozess von RushOrderTees: Druckfreigabe und Verfahrensänderungen bei Nachbestellungen. [↵](#)

^[17]Design Brand Print: Ursachen für rissigen Hoodiedruck. [↵](#)

^[18]Chanjoye: Fertigungsschritte, Toleranzen, AQL 2,5, Verpackung. [↵](#)

^[19]AATCC TM61: Methode zur beschleunigten Waschprüfung der Farbechtheit. [↵](#)

^[20]Real Thread: Angabe zur Waschbeständigkeit. [↵](#)

^[21]CPSC-Leitfaden für Bekleidung: Fleece als erhabene Oberfläche, ungefüttete Kapuzen. [↵](#)

^[22]16 CFR 1610.4: Schwellenwerte der Brennbarkeitsklassen. [↵](#)

^[23]Federal Register 2023-23388: Geänderter Standard zur Brennbarkeit von Bekleidung. [↵](#)

^[24]CPSC-Rückverfolgungsetikett: Anforderungen an die Rückverfolgung von Kinderprodukten. [↵](#)

^[25]16 CFR 303.16: Kennzeichnung von Faser, Identität und Ursprung. [↵](#)

^[26]16 CFR Part 423: Regel zur Pflegekennzeichnung. [↵](#)

^[31]HLN-Apparel-HTS-Tool: Zollleseart für Hoodies, Oktober 2026. [↵](#)

^[32]PPAI: Umsatzschätzung der US-Händler 2025 US. [↵](#)

Product Option