



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Individuelle Take-away-Taschen aus Kraftpapier mit Flachhenkeln

Product Image













Details

Individuelle braune Take-away-Taschen aus Kraftpapier mit Flachhenkeln bringen Ihre Marke in das Abhol- und Lieferservice-Erlebnis. Gehen Sie von Ihren tatsächlichen Behältern, dem Gewicht der verpackten Bestellung und den Druckdaten aus - nicht von einer angenommenen Taschenkapazität. Abmessungen, Papiergewicht, Druck, Schutzbehandlungen, Preise und Lieferbedingungen erfordern ein bestätigtes Angebot und eine Musterfreigabe.

Für wen kommen diese Take-away-Taschen mit Flachhenkeln infrage? [↑](#)

Dieses Format ist für Restaurants, Cafés, Bäckereien, Foodtrucks und wachsende Gastronomiemarken relevant, die eine äußere Tragetasche für verpackte Bestellungen prüfen. Ein unabhängiges Café

kann ein gut erkennbares Logo und überschaubare Lagerbestände priorisieren. Betreiber mehrerer Standorte benötigen möglicherweise einheitliche Abmessungen, wiederholbare Druckfreigaben und dokumentierte Materialspezifikationen bei Nachbestellungen.

Beginnen Sie bei der Übergabe: Abholung an der Theke, Mitnahme durch den Kunden oder Lieferung durch Dritte. Jede Variante bringt andere Handhabungs- und Einwirkungsbedingungen mit sich. Eine für einen trockenen Bäckereikarton freigegebene Tasche sollte nicht automatisch für heiße Speisenbehälter oder gekühlte Getränke akzeptiert werden. Behälterpassung, Tragfähigkeit und die Anzahl der unterzubringenden Artikel hängen von den tatsächlichen Abmessungen, Beladungsbedingungen und der Musterprüfung ab.

Lösen Sie das Verpackungsproblem, bevor Sie das Logo drucken [↑](#)

Ein Behälter, der an der Öffnung hängen bleibt, verlangsamt das Verpacken. Ein überlasteter Henkel oder ein schwacher Boden kann aus einer fertigen Bestellung eine Ersatzmahlzeit machen. Wenn Mitarbeitende Bestellungen regelmäßig doppelt eintüten, können die scheinbaren Einsparungen pro Tasche durch zusätzliches Material, Handhabungszeit und verschwendete Bestände aufgezehrt werden.

Die Lösung besteht nicht einfach aus dickerem Papier oder auffälligerem Branding. Behandeln Sie Behälterpassung, Henkelbefestigung, Feuchtigkeitseinwirkung und Drucklesbarkeit als getrennte Beschaffungsentscheidungen. Geben Sie ein Muster mit Ihrer tatsächlichen Bestellkonfiguration frei und nutzen Sie diese freigegebene Konstruktion als Referenz für Angebot und Nachbestellungen.



Beispielhafte Darstellung bedruckter Tüten und Druckvorlagen; das Bild belegt keine geprüfte Passform und keine Tragfähigkeit.

Auf dieser Seite

- [Für wen sind diese Taschen geeignet?](#)

- [Lösen Sie zuerst das Verpackungsproblem](#)
- [Was kennzeichnet diese Takeaway-Tüte?](#)
- [Wie sollten Größe und Lesbarkeit freigegeben werden?](#)
- [Welche Oberflächen- und Henkel details müssen geprüft werden?](#)
- [Was gehört zur Druckdatenprüfung?](#)
- [Wie sollte die Produktionsfreigabe funktionieren?](#)
- [Welche Musterprüfungen sind wichtig?](#)
- [Welcher Beschaffungsweg passt zu Ihrem Bedarf?](#)
- [Wie bleiben Versand und Nachbestellungen konsistent?](#)
- [Wichtige Erkenntnisse für die Beschaffung](#)
- [Richten Sie das Angebot an Ihrer tatsächlichen Bestellung aus](#)

Was kennzeichnet diese Takeaway-Tüte? [↑](#)

Individuelle Takeaway-Tüten aus braunem Kraftpapier mit Flachhenkeln gehören zur Kategorie Individuelle Papiertüten → Individuelle Kraftpapiertüten. Flachhenkel unterscheiden dieses Format von Shoppern mit gedrehten Henkeln und Säcken ohne Henkel; allein deshalb ist jedoch keine höhere Festigkeit gegeben.

Nutzen Sie das folgende Spezifikationsblatt, um die Angaben zu ermitteln, die für Ihre Bestellung im Angebot festgelegt, als Muster abgenommen oder geprüft werden müssen.

Spezifikation	Aktueller Stand	Beschaffungsanforderung
Material und Erscheinungsbild	Braunes Kraftpapier	Papiersorte, Faserzusammensetzung und Oberflächenbehandlung bestätigen
Henkelart	Flachhenkel	Befestigungs konstruktion und mögliche Verstärkungen freigeben
Abmessungen	Angebot und Bemusterung ausstehend	Breite x Faltentiefe x Höhe in mm dokumentieren
Papiergewicht	Spezifikation ausstehend	g/m ² getrennt vom Gewicht der fertigen Einheit in g/Tasche dokumentieren
Belastung und Behälterpassung	Physische Validierung ausstehend	Die tatsächliche verpackte Anordnung und Handhabungsbedingungen prüfen
Druck	Umfang des individuellen Brandings zu bestätigen	Verfahren, Farben, bedruckbare Bereiche und physisches Andruckmuster freigeben
Kaufmännische Bedingungen	Mindestbestellmenge, Preis und Produktionszeit vorbehaltlich Angebot	Produktions-, Transport- und etwaige Einrichtungskosten getrennt ausweisen

Verwenden Sie diese Tabelle als Checkliste für Angebote, nicht als vollständiges technisches Datenblatt. Abmessungen, Mindestbestellmengen und Belastungsangaben von Wettbewerbern sind keine Spezifikationen für dieses Produkt.

Wie sollten Größe und Logo-Lesbarkeit freigegeben werden?



Messen Sie die Außenabmessungen des geschlossenen Behälters einschließlich überstehender Deckel. Bilden Sie anschließend die vollständige Bestellanordnung mit Saucenbechern, Besteck und separaten Umhüllungen nach. Prüfen Sie den nutzbaren Innenraum, statt anzunehmen, dass ein

Nennmaß der Tasche einem ungehinderten Packraum entspricht.

Lassen Sie Anforderungen an Verschluss und Zugang zu den Henkeln in der Musterbeschreibung sichtbar. Ein Behälter kann am Boden Platz finden, während sich die Öffnung nur umständlich falten lässt oder die Henkel schwer zu greifen sind. Lassen Sie Einsetzen, Herausnehmen und Tragen von der Person bewerten, die Bestellungen verpackt – nicht nur von jemandem, der ein Foto prüft.

Bewerten Sie die Druckdaten auf dem gewählten braunen Papier. Helle Farben und feine ausgesparte Schrift können auf dem Substrat an Kontrast verlieren. Prüfen Sie das Logo bei normalem Betrachtungsabstand und unter Thekenbeleuchtung und kontrollieren Sie anschließend kleinere Texte auf Klarheit. Ein Bildschirmproof legt die Position fest; er belegt nicht das endgültige Erscheinungsbild der Farbe auf Kraftpapier.



Geben Sie Maße und Farberscheinung an einem physischen Muster frei; die Abbildung liefert keine Maße oder Passungsgarantie.

Welche Oberflächen- und Henkeldetails benötigen eine separate Freigabe? [↑](#)

Braunes Kraftpapier beschreibt Grundmaterial und Erscheinungsbild, nicht eine verifizierte Barriereleistung. Lassen Sie bestätigen, ob die vorgeschlagene Konstruktion unbehandelt, beschichtet oder kaschiert ist. Leiten Sie Wasserdichtigkeit, Fettbeständigkeit oder die Eignung für direkten Lebensmittelkontakt nicht aus Farbe, Steifigkeit oder Papiergewicht ab.

Prüfen Sie bei Flachhenkeln die Befestigungsbereiche auf beiden Seiten und im Inneren der Tüte. Die Prüfung sollte die Verklebung, etwaige Verstärkungsflicken und die Art, wie Kräfte in die Tütenwand eingeleitet werden, abdecken.

Zu besprechende Konstruktion	Grund für die Prüfung	Zu bestätigende Grenze
Unbeschichtete äußere Kraftpapiertasche	Verpackte Bestellungen, bei denen die Tasche selbst kein Öl aufnehmen muss	Keine Beständigkeit gegen Leckagen oder Kondensation annehmen
Wasserbasierte oder andere nicht fluoridierte Barriere	Eine konkrete Anforderung an die Fettbeständigkeit	Verfügbarkeit, Zusammensetzung, Grundlage für Lebensmittelkontakt und Leistung im tatsächlichen Einsatz müssen bestätigt werden
PE-kaschierte Konstruktion	Eine identifizierte Feuchtigkeits- oder Fetteinwirkung	Gesamtkonstruktion und Entsorgungsweg prüfen; der Papieranteil belegt keine Kompostierbarkeit
Separate schützende Innenverpackung	Ölige Speisen oder Saucen von der Tragetasche fernhalten	Behälter oder Einlage zusammen mit der äußeren Tasche validieren

Besprechen Sie diese Konstruktionsvarianten bei der Angebotsanfrage. Eine Änderung der Beschichtung oder der Innenlage kann Kosten, Prüfanforderungen und Umweltangaben verändern. Bestätigen Sie die vorgeschlagene Option, bevor Sie bestellen.



Nahaufnahme der bedruckten braunen Papieroberfläche; Henkelbefestigungen und Verstärkungen erfordern eine separate Musterprüfung.

Was sollte vor der Druckfreigabe geprüft werden? [↑](#)

Arbeiten Sie auf Grundlage der bestätigten Taschenzeichnung. Kennzeichnen Sie Vorder- und Rückseite, Seitenfalten, Falzungen, Henkelbefestigungsbereiche und die vereinbarte Druckgrenze. Legen Sie fest, welche Flächen Druckdaten tragen, statt anzunehmen, dass jeder sichtbare Bereich gleich bedruckt werden kann.

- **Farbe:** die vorgesehenen Farbreferenzen festlegen und gegen das ausgewählte Papier bewerten.

- **Lesbarkeit:** kleine Schrift, feine Linien und ausgesparte Details in Originalgröße prüfen.
- **Platzierung:** wesentliche Informationen gemäß der freigegebenen Zeichnung von Falzungen und Befestigungsbereichen fernhalten.
- **Aussagen:** nicht belegte Aussagen zu Lebensmittelsicherheit, Zertifizierung und Umwelt vor der Proof-Freigabe entfernen.
- **Versionskontrolle:** freigegebene Druckdaten und Muster identifizieren, damit ein altes Design nicht unbemerkt zur Referenz für Nachbestellungen wird.

Bei der Prüfung des Lebensmittelkontakts sollte die Paperoberfläche von anderen Komponenten unterschieden werden. [21 CFR 176.170^{\[1\]}](#) regelt Papier- und Kartonkomponenten für wässrige und fetthaltige Lebensmittel und verweist bestimmte Anwendungen für trockene Lebensmittel auf 176.180. Fordern Sie für Papier, Farbe, Klebstoff und jede Beschichtung unter den vorgesehenen Einsatzbedingungen die zutreffende Grundlage an; eine allgemeine Beschreibung als „lebensmittelecht“ reicht nicht aus.



Wie schützt die Produktionsfreigabe die vereinbarte Spezifikation? [↑](#)

Legen Sie Verwendungszweck und Konstruktion fest, bevor Sie die Serienproduktion freigeben. Andernfalls kann eine Änderung der Druckdaten eine Materialänderung verdecken, oder ein günstigeres überarbeitetes Angebot kann eine Tasche beschreiben, die nicht mehr dem geprüften Muster entspricht.

1. **Verwendung definieren:** Lebensmittelverpackung, Temperatureinwirkung, verpackte Anordnung und Handhabungsweg dokumentieren.
2. **Konstruktion bestätigen:** Abmessungen, Papier, Oberflächenbehandlung, Bodenkonstruktion und Flachhenkelbefestigung vereinbaren.
3. **Druck freigeben:** Platzierung der Druckdaten und die geeignete physische Farbreferenz bestätigen.
4. **Muster bewerten:** Beobachtungen zu Passung, Öffnung, Tragen und Einwirkung

dokumentieren.

5. **Bestellung freigeben:** die Kaufspezifikation mit dem freigegebenen Muster und den schriftlichen kaufmännischen Bedingungen verknüpfen.

Ein typischer Ablauf für Papiertaschen umfasst Papierauswahl, Druck, Zuschnitt, Formgebung, Bodenkonstruktion, Henkelbefestigung und Prüfung. Diese Reihenfolge hilft bei der Lokalisierung eines Problems, ist jedoch kein Nachweis für die Ausrüstung, Kapazität oder Lieferzeit dieses Lieferanten.

Fordern Sie, dass vorgeschlagene Ersetzungen vor der Annahme offengelegt werden. Eine andere Papierquelle, ein anderer Klebstoff, eine andere Beschichtung oder ein anderes Farbsystem kann eine erneute Prüfung erfordern. Halten Sie das freigegebene Muster für Produktions- und Wareneingangsteams verfügbar, statt die Druckfreigabe als Freigabe der gesamten Tasche zu behandeln.



Beispielhafte Darstellung einer fertigen Tüte und Schachtel, keine Fotografie eines Produktionsprozesses.

Welche Musterprüfungen sind vor dem Großeinkauf wichtig?



Trennen Sie papierbezogene Messungen von der Leistung der fertigen Tasche. Der [TAPPI-T-559-Kit-Test^{\[2\]}](#) beschreibt eine Prüfung der Oberflächenabweisung, die primär für fluorchemische Behandlungen entwickelt wurde; seine Eignung für filmartige Barrieren oder nicht fluoridierte Behandlungen muss bewertet werden. Ein angegebenes Kit-Ergebnis ist weder eine allgemeine Freigabe der fertigen Tasche noch ein Lebensmittelsicherheitszertifikat.

Smithers-Leitfaden zur Fettprüfung^[3] behandelt Laborergebnisse ausdrücklich als Leistungsorientierung und nicht als Ersatz für Prototypenprüfungen mit den tatsächlichen Ölen oder Fetten des Produkts. Bei einer äußeren Tasche sollte die vollständige verpackte Bestellung

einschließlich ihrer Primärbehälter bewertet werden.

Prüfung	Zu beobachten	Für die Freigabe dokumentieren
Öffnung und Formgebung	Verklebte Flächen, Risse beim Öffnen, unvollständige Bodenbildung	Fehlerstelle und Musteridentifikation
Behälterpassung	Beeinträchtigung durch Deckel, instabile Positionierung, schwieriges Einsetzen	Behälterabmessungen und verpackte Anordnung
Handhabung beim Tragen	Anheben am Henkel, Ablösen der Befestigung, Schäden an Boden oder Seitennaht	Tatsächliche verpackte Masse in kg und Handhabungsbedingungen
Einwirkung	Kondensation, Ölflecken, Aufweichen, Leckagen an Falzungen	Inhalt, Temperatur in °C und verstrichene Zeit in Minuten
Druck und Sauberkeit	Farbabweichung, Abrieb, Abfärben, Schmutz, störender Geruch	Vergleich mit der freigegebenen Referenz

Vereinbaren Sie vor der Prüfung Mustermenge, Prüfbedingungen und Abnahmekriterien. Fassungsvermögen und Anzahl der benötigten Container hängen weiterhin von den physischen Abmessungen, den Beladungsbedingungen und validierten Mustern ab.

Berücksichtigen Sie die erwartete Wartezeit vor der Abholung und den anschließenden Weg. Prüfen Sie die Tasche erneut, wenn sie angehoben wird, nicht nur im Stillstand. Dokumentieren Sie, wo ein Fehler beginnt, damit die Korrektur Henkel, Naht, Behälter oder Barriere betrifft, statt automatisch das Papiergewicht zu erhöhen.



Bedruckte Tüten und Verpackungsmaterialien; eine Prüfung oder eine zertifizierte Tragfähigkeit ist nicht belegt.

Welcher Beschaffungsweg passt zu Ihrem Volumen und Risiko? [↑](#)

Vergleichen Sie gleichwertige Spezifikationen, bevor Sie Stückpreise vergleichen. Ein Angebot für eine unbehandelte Tragetasche ist nicht mit einem für eine kaschierte Tasche austauschbar, und eine Lagergröße mit eingeschränktem Druck ist kein identischer Kauf wie ein vollständig individualisiertes Format.

Weg	Sinnvoll, wenn	Wichtigster Zielkonflikt
Lagertasche mit Etikett oder Stempel	Sie Branding oder Nachfrage bewerten, bevor Sie sich auf bedruckte Lagerbestände festlegen	Zusätzlicher Anwendungsaufwand und eine andere Ausführung als beim Direktdruck
Individuell bedruckte Kraftpapiertasche mit Flachhenkeln	Die verpackte Bestellung und die Druckdaten stabil genug sind, um sie zu spezifizieren	Mindestbestellmenge, Einrichtungskosten und Produktionsplan erfordern ein produktspezifisches Angebot
Alternative Henkel- oder verstärkte Konstruktion	Das vorgeschlagene Muster mit Flachhenkeln die vereinbarte Handhabungsprüfung nicht besteht	Eine geänderte Konstruktion erfordert einen neuen Kosten- und Leistungsvergleich
Schützende Innenverpackung plus Tragetasche	Öl, Saucen oder Kondensation kontrolliert werden müssen, bevor sie die äußere Tasche erreichen	Zusätzliche Komponenten und Verpackungsschritte

Diese Wege unterstützen unterschiedliche Beschaffungsanforderungen; sie sind keine Rangfolge allgemein besserer Materialien. Vergleichen Sie die Kosten einer nutzbaren verpackten Bestellung einschließlich Ausschuss, zusätzlicher Taschen, Einrichtung, Transport und Lagerung – nicht nur den angebotenen Preis pro Tasche.

Umweltaussagen an die vollständige Tasche binden

Nach den [FTC Green Guides](#)^[4], erfordert Kompostierbarkeit verlässliche Nachweise und angemessene Einschränkungen zu Entsorgungsbedingungen und Anlagen. Recyclingfähigkeit betrifft den vollständigen Artikel und verfügbare Sammelsysteme; Aussagen zum Recyclinganteil müssen belegt sein. Dies sind getrennte Aussagen, keine austauschbaren Bedeutungen von „umweltfreundlich“.

Für polymerbeschichtetes Papier erläutert der Leitfaden zu Standards der Compost Manufacturing Alliance^[5] die Relevanz von ASTM D6868 für beschichtete und mehrlagige Strukturen. Leiten Sie die Kompostierbarkeit der fertigen Tasche nicht allein aus dem Papier oder der Beschreibung einer „wasserbasierten“ Beschichtung ab. Für dieses Produkt ist keine Kompostierbarkeitszertifizierung belegt.

Bestätigen Sie vor der Freigabe von Entsorgungshinweisen die gewählte Konstruktion und ob lokale Programme sie im erwarteten lebensmittelverschmutzten Zustand akzeptieren. Prüfen Sie zielortspezifische Anforderungen getrennt; eine Materialbeschreibung klärt nicht die Vorschriften jeder Rechtsordnung.

Wie bleiben Versand und Nachbestellungen konsistent? [↑](#)

Im Angebot sollten Mustervorbereitung, Produktion nach Freigabe und Transport getrennt ausgewiesen werden. Bestätigen Sie den Ausgangspunkt des Zeitplans, das Versandziel, die Verpackungsart, die Kartonmenge und die Lagerungsanforderungen.

Prüfen Sie eingehende Kartons auf Schäden oder Feuchtigkeit und kontrollieren Sie anschließend die Taschen auf verklebte Flächen, fehlende oder schlecht befestigte Henkel, offene Nähte und Druckabweichungen. Vereinbaren Sie Wareneingangskriterien im Voraus, damit die Annahme nicht davon abhängt, ob der Bestand in einer ruhigen Schicht zufällig brauchbar aussieht.

Bewahren Sie für Nachbestellungen die freigegebene Tasche, die Version der Druckdaten, die Materialspezifikation und relevante Unterlagen auf. Dokumentieren Sie Beanstandungen nach Fehlerart und Verpackungskonfiguration. Wenn sich Probleme bei einem bestimmten Menüartikel häufen, bewerten Sie diese Anordnung neu, bevor Sie dieselbe Spezifikation erneut bestellen.



Beispielhafte Produktansichten; Kartonmengen und Versandspezifikationen erfordern eine gesonderte Bestätigung.

Wichtige Erkenntnisse für die Beschaffung [↑](#)

- **Das Format ist braunes Kraftpapier mit Flachhenkeln.** Abmessungen, Papiergewicht, Stückgewicht, Druckumfang und Schutzbehandlungen müssen noch festgelegt werden.
- **Die Kapazität ergibt sich aus dem verpackten Muster, nicht aus dem Produktnamen.** Validieren Sie tatsächliche Abmessungen, Beladungsbedingungen, Behälteranordnung und Handhabung, bevor Sie eine Aussage zu Belastung oder Passung akzeptieren.
- **Relevante PFAS-Zulassungen für Lebensmittelkontakt sind nicht mehr wirksam.** — 35 FCNs wurden am 6. Januar 2025 unwirksam; die FDA legte den 30. Juni 2025 als Stichtag für die Einhaltung bei bestimmten früheren Beständen an Papierverpackungen fest ([Quelle^{\[6\]}](#)). Dies betrifft festgelegte Anwendungen zur Fettbarriere bei Papierverpackungen und ist kein Nachweis dafür, dass diese Tasche PFAS-frei ist.
- **Schriftliche Materialnachweise sind wichtig.** Fordern Sie die relevanten Lieferantenerklärungen und den Prüfumfang an; setzen Sie „keine absichtlich zugesetzten PFAS“ nicht mit dem Nachweis gleich, dass keine messbare Kontamination vorliegt.
- **Die kaufmännischen Bedingungen müssen dieselbe freigegebene Konstruktion beschreiben.** Mindestbestellmenge, Produktionszeit, Preis und Transport bleiben Angebotspositionen, keine übernommenen Versprechen von Wettbewerbern.

Richten Sie das Angebot an Ihrer tatsächlichen Take-away-Bestellung aus [↑](#)

Eine brauchbare Verpackungsspezifikation verbindet die Tasche mit der Art, wie Ihr Unternehmen Speisen verpackt, trägt und präsentiert. Für dieses Kraftpapierformat mit Flachhenkeln ist die nächste Entscheidung ein dokumentiertes Muster und Angebot – nicht ein unbelegtes Versprechen zu Festigkeit, Zertifizierung oder Lieferung.

Fordern Sie ein Angebot an, mit Ihren Behälterabmessungen, dem gepackten Gewicht, der beabsichtigten Menge, dem Lieferziel, der Druckvorlage und den Anforderungen an den Umgang mit Lebensmitteln.

^[1]Papierkomponenten für Lebensmittelkontakt: Die zitierte Vorschrift behandelt Kontakt mit wässrigen und fetthaltigen Lebensmitteln und verweist bestimmte Anwendungen für trockene Lebensmittel auf die einschlägige separate Vorschrift. Sie ist kein Zertifikat für diese Tasche. [↵](#)

^[2]Geltungsbereich des TAPPI-Kit-Tests: Die öffentliche Auflistung der Standards erläutert den ursprünglichen Behandlungsbereich der Methode und die Notwendigkeit, ihre Anwendbarkeit auf andere Barrieren zu bewerten. [↵](#)

^[3]Prüfung am tatsächlichen Produkt: Smithers unterscheidet Leitlinien zur Fettbeständigkeit aus Laborprüfungen von Prototypenprüfungen mit den tatsächlichen Ölen und Fetten. [↵](#)

^[4]Umweltbezogene Marketingaussagen: Die FTC-Leitlinien unterscheiden Kompostierbarkeit, Recyclingfähigkeit und Recyclinganteil, einschließlich Nachweis- und Einschränkungsanforderungen. [↵](#)

^[5]Kompostierbarkeit von beschichtetem Papier: Die Compost Manufacturing Alliance behandelt die Bewertung beschichteter und mehrlagiger Papierstrukturen; der Leitfaden belegt keine Zertifizierung für dieses Produkt. [↵](#)

^[6]PFAS-Zulassungen zur Fettbarriere: Die FDA-Aktualisierung nennt die betroffenen Mitteilungen zum Lebensmittelkontakt und Übergangsfristen. Produktspezifische Zusammensetzung und Lieferantennachweise bleiben separate Beschaffungsprüfungen. [↵](#)

Product Option