



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Individuelle 3D Kühlschrankschmuckstücke aus Gummi für Souvenirs und Markengeschenke

Product Image













Details

SEO-Titel: Individuelle 3D Kühlschrankschmuckstücke aus Gummi | Geformtes Weich-PVC Meta-

Beschreibung: Planen Sie individuelle 3D Kühlschrankschmuckstücke aus Gummi mit geformtem Weich-PVC-Motiv, Musterfreigabe, Auswahl der Rückseite, Verpackung und klaren Anforderungen an das Großhandelsangebot.

Individuelle 3D Kühlschrankschmuckstücke aus Gummi verwandeln Logos, Wahrzeichen und illustrierte Figuren in geformte Weich-PVC-Designs mit erhabenen Details und magnetischer Rückseite. Legen Sie Motiv, Endmaße, vorgesehene Oberfläche und Verpackung gemeinsam fest; genehmigen Sie ein physisches Muster, bevor Aussehen, Haftleistung oder Lieferzeit als bestätigt gelten.

Für Museumsshops, Einzelhändler an Reisezielen, Werbemittelhändler und Markenteams liegt der Nutzen in einem wiedererkennbaren Objekt statt in einer weiteren gedruckten Botschaft. Die Silhouette eines Wahrzeichens kann eine Reise repräsentieren; ein geformtes Logo kann zum

Markengeschenk werden. Beides hängt von einem Design ab, das in seiner tatsächlichen Endgröße klar bleibt.

Das Problem beginnt, wenn eine ansprechende Visualisierung zur vollständigen Einkaufsspezifikation wird. Sie kann nicht klären, ob Schrift lesbar bleibt, das Relief den Erwartungen entspricht oder die Rückseite zum vorgesehenen Kühlschrank passt. Werden solche Unterschiede erst nach der Produktion erkannt, können abgelehnte Ware, Ersatzkosten und ein verpasster Marktstart folgen.

Die Lösung besteht darin, das Kreativbriefing mit einer Freigabecheckliste zu verbinden: Materialidentität, Reliefgeometrie, Farbreferenz, Magnetausführung, Musterprüfung und Verpackungsanforderungen. Diese Seite erläutert diese Entscheidungen, ohne Preise, Testergebnisse oder Zertifizierungen anderer Lieferanten als Spezifikationen dieses Produkts zu behandeln.



Designkonzept: Leuchtturm-Motiv, Farbreferenzen, Vorder- und Rückansichten sowie dekorative Elemente. Die Abbildungen belegen weder ein genehmigtes Design noch geprüfte Leistung.

Einkaufsleitfaden zum Produkt

- [Was macht diesen Magneten zu einem geformten Weich-PVC-Magneten?](#)
- [Wie sollten Größe und lesbare Details festgelegt werden?](#)
- [Welche Entscheidungen zu Oberfläche und Rückseite sind wichtig?](#)
- [Wie bereiten Sie das Motiv für die Bemusterung vor?](#)
- [Was sollte vor der Produktionsfreigabe geschehen?](#)
- [Wie sollten Muster und Lieferungen geprüft werden?](#)
- [Welche Sicherheitsunterlagen gehören in das Einkaufsbriefing?](#)
- [Wie beeinflussen Verpackung und Nachbestellungen die Kosten?](#)
- [Wann ist geformtes PVC die richtige Wahl?](#)
- [Was sollten Käufer beachten?](#)
- [Bereit, Ihren individuellen Magneten zu definieren?](#)

Was macht diesen Magneten zu einem geformten Weich-PVC-Magneten? [↑](#)

Die Produktidentität lautet **Individuelle 3D Kühlschrankschrankmagnete aus geformtem Weich-PVC**, innerhalb der Kategorien Individuelle Magnete und Individuelle Kühlschrankschrankmagnete aus Gummi. „Gummi“ beschreibt hier die geläufige Einkaufskategorie; das festgelegte Dekormaterial ist Weich-PVC. Es sollte nicht als Silikon, Naturkautschuk oder vollständig magnetische Formmasse bezeichnet werden.

Trenne den dekorativen Körper von der Magnetkomponente. Die Vorderseite formt die Kontur und das erhabene Detail. Die Trägerschicht ermöglicht die Befestigung an einer geeigneten Oberfläche. Flexible Magnetfolie und lokal eingesetzte Hartmagnete sind Konstruktionsoptionen, doch die Spezifikation der Trägerschicht muss für den Auftrag bestätigt werden.

Unterscheiden Sie außerdem geschichtetes Relief von gerundeter Skulptur. Ein Design kann erhabene, flach endende Bereiche haben, ohne wie eine vollständig modellierte Miniatur zu wirken. Seitenansichtszeichnungen und ein physisches Muster sollten klären, was „3D“ für den Auftrag bedeutet, einschließlich vertiefter Linien, gerundeter Konturen und des Verhältnisses von Vorder- zu Hintergrund.

Spezifikationsfeld	Aktuelle Produktposition	Erforderliche Einkaufsentscheidung
Dekormaterial	Geformtes Weich-PVC	Rezeptur und etwaige materialspezifische Anforderungen des Bestimmungsorts bestätigen
Abmessungen und Stärke	Keine produktspezifischen Werte angegeben	Breite, Höhe, Stärke des Dekorkörpers und Magnetstärke in mm festlegen
Magnetausführung	Nicht bestätigt	Material, Abdeckung, Position und Befestigungsart der Rückseite prüfen
Geschäftsbedingungen	Keine verifizierte Mindestbestellmenge, kein Preis und keine Produktionszeit angegeben	Ein Angebot für das tatsächliche Design und die Menge einholen
Stückgewicht und Leistung	Keine Messwerte angegeben	Muster messen und erforderliche Prüfungen vereinbaren

Diese Felder verhindern, dass ein illustratives Design unbeabsichtigt zur Spezifikation wird. Abmessungen, Details der Rückseite und Geschäftsbedingungen bleiben Angebots- oder Bemusterungspunkte, sofern sie nicht für die gewählte Konfiguration bestätigt sind.

Wie sollten Größe und lesbare Details festgelegt werden? [↑](#)

Beginnen Sie mit dem fertigen Objekt, nicht mit der Verpackung. Erfassen Sie maximale Breite und Höhe, kennzeichnen Sie die Messpunkte bei einer unregelmäßigen Kontur und zeigen Sie das Dekorprofil getrennt von der Rückseite. Eine einzelne Stärkenangabe kann verschleiern, ob sie den PVC-Körper, die Magnetfolie oder das montierte Produkt beschreibt.

Priorisieren Sie anschließend die visuellen Inhalte. Ein Ortsname, eine erkennbare Silhouette und das Hauptlogo können wichtiger sein als sekundäre Verzierungen. Prüfen Sie Schrift, schmale Zwischenräume, kleine Farbflächen und hervorstehende Details in tatsächlicher Größe. Werden Details unklar, vereinfachen Sie das Motiv oder besprechen Sie vor der Werkzeugfreigabe ein

größeres Format.

Vergleichen Sie bei Telefonnummern, dichten Terminplänen, Fotos oder QR-Codes geformtes Relief mit einem Druckformat. Gehen Sie nicht davon aus, dass ein auf dem Monitor lesbares Design auf einer kleinen, strukturierten Oberfläche lesbar oder scanbar bleibt. Nehmen Sie die vorgesehene Betrachtungs- oder Scanaufgabe in die Musterabnahme auf.



Vorder- und Rückansicht als Abbildung; Größe und Dicke sind nicht angegeben.

Welche Entscheidungen zu Oberfläche und Rückseite sind wichtig? [↑](#)

Bestätigen Sie die Präsentationsoberfläche, bevor Sie die Rückseite wählen. Edelstahl ist kein allgemeines Kompatibilitätsversprechen: Legierung und Oberfläche beeinflussen die Haftung. Whirlpool erläutert diese Unterschiede in seinen Hinweisen zur Magnetkompatibilität von Edelstahl^[1]. Prüfen Sie zuerst die Geräteanleitung und testen Sie dann eine zulässige Oberfläche mit dem vorgeschlagenen Muster.

Haftung und Schutz der Oberfläche sind getrennte Fragen. GE rät von Magneten auf Kühlschrankschürten aus Black Stainless und Fingerprint Resistant Stainless ab, da sie die Oberfläche beschädigen können, auch wenn Haftung möglich ist. Seine Hinweise zu Geräteoberflächen^[2] sind ein Grund, pauschale Aussagen wie „kratzfrei“ zu vermeiden.

Prüfen Sie bei der Wahl der Rückseite Kontaktfläche, Gewicht und Profil des Dekorkörpers sowie die Befestigung des Magneten. Ein eingelassener Hartmagnet ist nicht automatisch die bessere Option: Haltekraft, freiliegende Kontaktfläche und mögliches Ablösen müssen gesondert bewertet werden. Auch eine dickere flexible Folie allein belegt keine Leistung des fertigen Produkts.

Jede Haltekapazität für Papier hängt von den physischen Abmessungen, den Belastungsbedingungen und der Musterprüfung ab. Die senkrechte Zugkraftangabe einer

Komponente kann nicht bestimmen, wie viele Blätter der fertige Magnet an einer vertikalen, beschichteten Kühlschranktür hält.



Nur Nahaufnahme des dekorativen Reliefs. Verfügbarkeit der Trägerschicht, Befestigungsstruktur und Eignung müssen für den Auftrag bestätigt werden.

Wie bereiten Sie das Motiv für die Bemusterung vor? [↑](#)

Ein brauchbares Motivpaket macht das gewünschte Ergebnis ohne verbale Auslegung verständlich. Liefern Sie die Quelldatei, Endkontur, Farbreferenzen und eine Beschreibung der Elemente, die erhaben oder vertieft sein sollen. Kennzeichnen Sie jedes bereitgestellte Bild entweder als Designreferenz oder als freigegebene Produktionsdatei.

- **Geometrie definieren:** Vorder-, Rück- und Seitenansicht zeigen, einschließlich der vorgesehenen Position der Rückseite.
- **Farbflächen trennen:** Zielfarben benennen und die für die Freigabe verwendete physische Referenz vereinbaren.
- **Kleine Merkmale prüfen:** Feinschrift, schmale Ränder und Details markieren, die eine Machbarkeitsprüfung benötigen.
- **Geformte und gedruckte Elemente unterscheiden:** Nicht davon ausgehen, dass ein fotografischer Farbverlauf als geformte Farbblöcke reproduzierbar ist.
- **Revision kennzeichnen:** Zeichnung, Freigabebezeichnung und Muster mit derselben freigegebenen Motivversion verknüpfen.

Wenn Druck Teil der vorgeschlagenen Konstruktion ist, bestätigen Sie Auflösung, Passer und erforderlichen Beschnitt mit dem gewählten Verfahren. Wenden Sie keine allgemeine Druckspezifikation auf jedes geformte Design an. Ein Digitalproof kann Layoutentscheidungen klären; er kann weder Farbe im Material, Haptik, Magnetleistung noch Befestigungsfestigkeit verifizieren.



Die abgebildeten Vorder-, Rück- und Displayansichten belegen keine Leistung auf einer bestimmten Geräteoberfläche.

Was sollte vor der Produktionsfreigabe geschehen? [↑](#)

Eine allgemeine Produktionsabfolge umfasst Formvorbereitung, Platzierung des farbigen PVC, Warmformen, Finishing, Magnetmontage, Prüfung und Verpackung. Dies ist ein Prozessüberblick und keine Aussage über Anlagen, Kapazität oder Betriebsparameter eines bestimmten Werks.

1. **Machbarkeit prüfen.** Kontur, Relief, Farbtrennung und Vorschlag für die Rückseite klären, bevor das Design als produktionsreif gilt.
2. **Angebotsumfang bestätigen.** Werkzeug, Bemusterung, Produktkosten, Verpackung, Prüfung und Fracht getrennt auflisten, einschließlich ausgeschlossener Positionen.
3. **Physisches Muster freigeben.** Aussehen, Abmessungen und montierte Konstruktion mit der vereinbarten Zeichnung und den Referenzen vergleichen.
4. **Abnahmekriterien dokumentieren.** Zulässige Abweichungen und unzulässige Mängel definieren, statt „gute Qualität“ als Anweisung zu verwenden.
5. **Freigegebene Konfiguration freisetzen.** Das unterzeichnete Muster und die zugehörige Dokumentation zur Referenz für Produktion und spätere Prüfung machen.

Musterbereitung, Revisionen, Prüfungen, Produktion und Transport als getrennte Terminposten behandeln. Das Angebot sollte angeben, welches Ereignis jeden Zeitraum auslöst: Motivfreigabe, Zahlung, Musterfreigabe oder ein anderer vereinbarter Meilenstein. Ein Veranstaltungstermin erfordert einen Lieferplan, nicht nur eine Fertigungsschätzung.

Für dieses Produkt wurden weder Musterlaufzeit noch Produktionsdauer verifiziert. Der veröffentlichte Zeitplan eines anderen Lieferanten kann keine Verfügbarkeit für dieses Design belegen. Bitten Sie darum, dass das Angebot Formänderungen, wiederholte Farbbemusterungen und erforderliche Drittprüfungen berücksichtigt.



Displayabbildung, keine Dokumentation einer Fabrik oder Produktionslinie.

Wie sollten Muster und Lieferungen geprüft werden? [↑](#)

Vereinbaren Sie die Prüfmethode vor der Serienproduktion. Aussehen, Befestigung und Magnetleistung sind unterschiedliche Abnahmekategorien. Eine sauber wirkende Vorderseite belegt nicht, dass die Rückseite sicher befestigt ist; erfolgreiche Haftung ohne Last belegt keine Halteleistung für Notizen.

Prüfbereich	Vorgeschlagene Prüfung	Zu dokumentierende Nachweise
Abmessungen und Relief	Vereinbarte Messpunkte messen und Seitenprofil mit dem freigegebenen Muster vergleichen	Messungen in mm, Zeichnungsrevision und Fotos
Farbe und Lesbarkeit	Physische Referenzen vergleichen und kritischen Text in Endgröße lesen	Referenzidentität und vereinbarte visuelle Abnahmebedingungen
Montage	Kanten, Klebstoffreste, Ablösen der Rückseite, Spalten und lose Komponenten prüfen	Fehlerfotos und Ergebnisse vereinbarter Halteprüfungen
Magnetische Verwendung	Auf der vorgesehenen zulässigen Oberfläche mit der tatsächlich vorgeschlagenen Last testen	Oberfläche, Lastanordnung, Ausrichtung und beobachtetes Rutschen oder Ablösen
Handhabung und Verpackung	Auf Verformung, Risse, Scheuerstellen und Druckspuren prüfen	Musterzustand und Verpackungskonfiguration

Dies ist ein vorgeschlagener Abnahmerahmen, kein abgeschlossener Prüfbericht. Definieren Sie Musteranzahl, Prüfdauer, Handhabungszyklen, zulässige Toleranzen und Bestehens-/Nichtbestehenskriterien für den tatsächlichen Einkauf; keines davon ist hier festgelegt.

Für Aussagen zur Haltbarkeit sollte das montierte Produkt geprüft werden, statt Temperaturbereich oder Lebensdauer eines Rohmagnetmaterials zu übernehmen. PVC, Verklebung, Dekor und Rückseite

müssen jeweils berücksichtigt werden. Ohne Nachweise sollte dieser Artikel nicht als spülmaschinenfest, für den Außenbereich geeignet, dauerhaft farbbeständig oder für Hochtemperaturbereiche geeignet beschrieben werden.

Pflegehinweise konservativ und spezifisch für die freigegebene Konstruktion halten.
Reinigungsmethode festlegen, nicht freigegebene Hitze und längere Einwirkung vermeiden und einen Artikel nicht weiterverwenden, wenn sich seine Magnetkomponente lockert. Meldefrist und Abhilfen für nicht konforme Waren vor dem Versand vereinbaren.



Verpackungsabbildung. Sie zeigt weder eine Haltekapazität, eine Haftfestigkeit noch ein bestandenes Prüfergebnis.

Welche Sicherheitsunterlagen gehören in das Einkaufsbriefing? [↑](#)

Bestimmungsmarkt, vorgesehene Nutzer, Vertriebskanal sowie eine Gestaltung oder Vermarktung zum Spielen angeben. Ein weicher Körper oder ein Souvenirlabel belegt keine Sicherheit. Umgekehrt sollten Spielzeuganforderungen nicht als automatisch für jeden Werbemagneten für Erwachsene geltend dargestellt werden.

Für US-Spielzeugprojekte die anwendbaren Anforderungen nach ASTM F963 ermitteln, wie sie über 16 CFR Part 1250 übernommen sind, einschließlich relevanter magnetischer und mechanischer Bestimmungen. Die [CPSC-Leitlinie zur Spielzeugsicherheit^{\[3\]}](#) erläutert, warum Produktklassifizierung und anwendbare Abschnitte bestimmt und nicht aus einem Lieferantenabzeichen abgeleitet werden müssen.

Auch chemische Unterlagen benötigen den richtigen Geltungsbereich. Die CPSC nennt einen **Gesamtbleigrenzwert von 100 ppm in zugänglichen Komponenten von Kinderprodukten** in ihrer [Leitlinie zum Gesamtbleigehalt^{\[4\]}](#). Oberflächenbeschichtungen erfordern eine gesonderte Anwendungsprüfung; ein Materialbericht sollte nicht als Nachweis für jede Komponente gelten.

Für Kinderspielzeug und Kinderpflegeartikel sind bestimmte Phthalate oberhalb von **0,1 % (1,000 ppm)** in zugänglichen weichgemachten Komponenten beschränkt, wie in der [CPSC-Leitlinie zu Phthalaten^{\[5\]}](#) erläutert. Dies ist eine regulatorische Grenze, kein Prüfergebnis und keine Aussage „phthalatfrei“ für das Produkt.

Für den europäischen Vertrieb die Prüfung anwendbarer allgemeiner Produktsicherheits-, Rückverfolgbarkeits- und Chemikalienanforderungen einschließen, bei Bedarf mit Spielzeugbewertung. Berichte anfordern, die Material, Konstruktion und vorgesehenem Produkt entsprechen, nicht einem unzusammenhängenden Muster. Es werden hier keine Produktzertifizierung, Lebensmittelkontaktstatus, Recyclinganteil oder Aussage zur Recyclbarkeit begründet.

Wie beeinflussen Verpackung und Nachbestellungen die Kosten? [↑](#)

Wählen Sie die Verpackung entsprechend der Vertriebsaufgabe. Einzelbeutel, Trägerkarten und Einzelhandelsboxen sind Optionen, die besprochen werden können; Verfügbarkeit und Preise müssen bestätigt werden. Eine Präsentation im Souvenirshop und eine Großsendung für Werbezwecke können unterschiedliche Kennzeichnungs-, Schutz- und Handhabungsvorkehrungen erfordern.

Prüfen Sie das verpackte Muster auf Druck auf erhabene Details, Reibung zwischen den Teilen und eindeutige Produktkennzeichnung. Bilden die Magnete eine zusammengehörige Serie, dokumentieren Sie Sortiment und Designreferenzen. Packmengen und Kartonpassung hängen von physischen Abmessungen, Lastanordnung und der Prüfung des Verpackungsmusters ab, nicht von einer allgemeinen Aussage zur Kartonkapazität.

Vergleichen Sie Angebote auf derselben Grundlage: Menge je Design, Werkzeug, Bemusterung, Dekor, Rückseite, Verpackung, Prüfung, Fracht und ausgeschlossene Einfuhrkosten. Währung und Versandbedingungen bestätigen. Ein niedriger Stückpreis ist kein Vergleich der Gesamtkosten, wenn enthaltene Leistungen oder Konstruktionen abweichen.

Für Nachbestellungen freigegebenes Motiv, Muster, Farben und Rückseitenspezifikation aufbewahren. Vor der Annahme, dass eine Nachbestellung Einrichtungskosten vermeidet, nach Werkzeugaufbewahrung, Eigentum, Wiederverwendungsbedingungen und Gebühren fragen. Änderungen an Rezeptur, Magnetmontage oder Verpackung sollten gegen die ursprüngliche Freigabe geprüft und nicht stillschweigend als gleichwertig behandelt werden.



Vorder-, Rück- und Detailabbildung; Verpackungs- und Versandkonfiguration müssen bestätigt werden.

Wann ist geformtes PVC die richtige Wahl? [↑](#)

Wählen Sie die Konstruktion danach, was der Empfänger erkennen oder verwenden soll. Geformtes Relief unterstützt geformte Motive; Druckformate unterstützen andere visuelle Aufgaben. Der Vergleich dieser Zwecke ist hilfreicher, als ein Material allgemein für überlegen zu erklären.

Produktweg	Bester Grund zur Auswahl	Zu klärender Zielkonflikt
Geformtes Weich-PVC	Erhabene Logos, Figurenkonturen und Wahrzeichendesigns	Werkzeug, Wiedergabe kleiner Details, Relieffreigabe und Auswahl der Rückseite
Bedruckter flexibler Magnet	Fotos, Kontaktdaten, Kalender und detaillierte Grafiken	Kein gleichwertiges skulpturales Relief; Druckschutz und Magnetleistung getrennt bewerten
Geformter Silikonmagnet	Ein Projekt, das ausdrücklich Silikon statt PVC verlangt	Tatsächliche Materialidentität, Werkzeugbedingungen und Eignung verifizieren; keine PVC-Spezifikationen übernehmen
Harz- oder Domingmagnet	Glänzende Präsentation oder dekoratives Objekt im Miniaturstil	Gewicht, Bruchrisiko, Haftung und Schutzverpackung bewerten
Metallmagnet	Metallische oder erinnerungswürdige Optik	Kanten, Oberfläche, Gewicht, Magnetmontage und gesamte Lieferkosten prüfen

Dies sind Auswahlrichtungen, keine verifizierten Angebote für alternative Produkte. Preisreihenfolgen können sich mit Größe, Designkomplexität, Menge und Verpackung ändern. Vergleichen Sie gleichartige Angebote, statt einen öffentlichen Marktplatzpreis in die Spezifikation zu übernehmen.

Was sollten Käufer beachten? [↑](#)

- **Körper und Rückseite getrennt spezifizieren.** Weich-PVC beschreibt die dekorative Komponente; die Magnetmontage muss weiterhin bestätigt werden.
- **Das Objekt freigeben, nicht nur seine Visualisierung.** Schrift in Endgröße, Relief, Farbe und Montage gehören in die Prüfung des physischen Musters.
- **Die Halteleistung bleibt ein Punkt der Mustervalidierung.** Physische Abmessungen, Belastungsbedingungen und die tatsächlich zulässige Präsentationsoberfläche bestimmen das Ergebnis.
- **Abgedeckte lose oder abtrennbare Kleinmagnete müssen den US-Grenzwert für magnetischen Fluss erfüllen.** — Weniger als $50 \text{ kG}^2 \cdot \text{mm}^2$ für Magnete, die in den Kleinteilezylinder bei Produkten fallen, die von der Vorschrift erfasst werden ([Quelle^{\[6\]}](#)). Der Geltungsbereich hängt von der vorgesehenen Verwendung ab; Spielzeug, das vom Spielzeugstandard erfasst wird, folgt diesem gesonderten Weg.
- **Geschäftliche Zusagen erfordern ein produktspezifisches Angebot.** Mindestbestellmenge, Produktionszeit, Stückgewicht und Testergebnisse wurden für diese Konfiguration nicht verifiziert.

Bereit, Ihren individuellen Magneten zu definieren? [↑](#)

Ein brauchbares Einkaufsbriefing verbindet die visuelle Idee mit dem fertigen Artikel: Motiv, Abmessungen, Menge je Design, vorgesehene Oberfläche, Bestimmungsmarkt, Verpackung und gewünschtes Lieferdatum. Es schafft eine gemeinsame Grundlage für Angebot und Musterprüfung, ohne ungeprüfte Leistung zu versprechen.

Fordern Sie ein projektspezifisches Angebot mit Ihrer Motivvorlage und Ihrem Einkaufsbriefing an.

^[1]Whirlpool-Oberflächenkompatibilität: Hinweise des Geräteherstellers zu Magnetismus von Edelstahl, Beschichtungen und möglichem Verkratzen; kein Test dieses Produkts. [↵](#)

^[2]GE-Geräteoberflächen: Herstellerhinweise unterscheiden magnetische Haftung von Oberflächenschutz und nennen Oberflächen, auf denen Magnete nicht empfohlen werden. [↵](#)

^[3]CPSC-Spielzeugsicherheit: Offizielle Hinweise zu anwendbaren Spielzeugstandards sowie Prüf- und Zertifizierungsaspekten; daraus folgt keine Produktzertifizierung. [↵](#)

^[4]CPSC-Gesamtblei: Offizielle Hinweise zu zugänglichen Komponenten von Kinderprodukten; keine chemische Analyse des vorgeschlagenen Magneten. [↵](#)

^[5]CPSC-Phthalate: Offizielle Hinweise zu beschränkten Phthalaten in erfassten Kinderspielzeugen und Kinderpflegeartikeln. [↵](#)

^[6]CPSC-Magnete: Offizielle Erklärung des Grenzwerts für magnetischen Fluss, erfasster Verwendungen und der gesonderten Behandlung von Spielzeug. [↵](#)

Product Option