



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Details

Kurz gesagt: Individuelle Sprühschablonen funktionieren, wenn vor dem Zuschnitt vier Gestaltungsentscheidungen getroffen werden. Die Stege müssen jede Buchstabeninsel halten, ohne die Lesbarkeit zu beeinträchtigen. Die Schablonenschrift braucht offene Punzen und Strichstärken, die dem Overspray standhalten. Der Overspray-Rand muss auf den Einsatz abgestimmt sein. Die Materialstärke muss über die geplante Zahl an Sprühgängen plan bleiben. Dünne Folie eignet sich für Wandlogos und Kistenmarkierung. Schweres Polyethylen eignet sich für Bodenflächen.

Sprühschablonen versagen anders als Schablonen für Rolle oder Pinsel. Eine Sprühdose treibt bewegte Luft und feinen Farbnebel an die Kante jedes Ausschnitts. Hebt sich das Material auch nur leicht, wandert der Nebel darunter. Hat die Mitte eines Buchstabens keinen Steg, flattert sie oder fällt heraus. Sind die Punzen der Schrift zu eng, läuft der Buchstabe nach zwei Anstrichen zu. Viele gewerbliche Käufer merken das erst vor Ort: Ein Logo an der Schaufensterwand wird unscharf, ein Parkplatzschriftzug wirkt vom Fahrersitz aus wie ein Fleck, oder eine Kistennummer ist nach dem dritten Neuanstrich nicht mehr lesbar.

Die Lösungen sind Gestaltungsentscheidungen, keine Maltricks. Dieser Leitfaden behandelt die Platzierung der Stege, die Wahl der Schablonenschrift, die Kontrolle des Overspray und die Frage, wie sich die Materialstärke über wiederholte Sprühgänge bewährt. Anschließend wendet er diese Regeln auf vier häufige Sprühaufgaben an: Logos an Wänden, Bodenwerbung und Parkplatzmarkierungen, Kisten- und Gerätemarkierung sowie Sicherheitskennzeichnung.

Inhalt

1. [Was eine Sprühschablone besonders macht](#)
2. [Stegplatzierung, die hält und trotzdem lesbar bleibt](#)
3. [Die richtige Schablonenschrift für Sprühfarbe](#)
4. [Overspray-Kontrolle durch die Gestaltung](#)
5. [Wie sich die Materialstärke über Sprühgänge bewährt](#)
6. [Gestaltungshinweise für vier Sprühaufgaben](#)
7. [FAQ](#)
8. [Das Wichtigste in Kürze](#)

Was unterscheidet individuelle Sprühschablonen von anderen Schablonen?

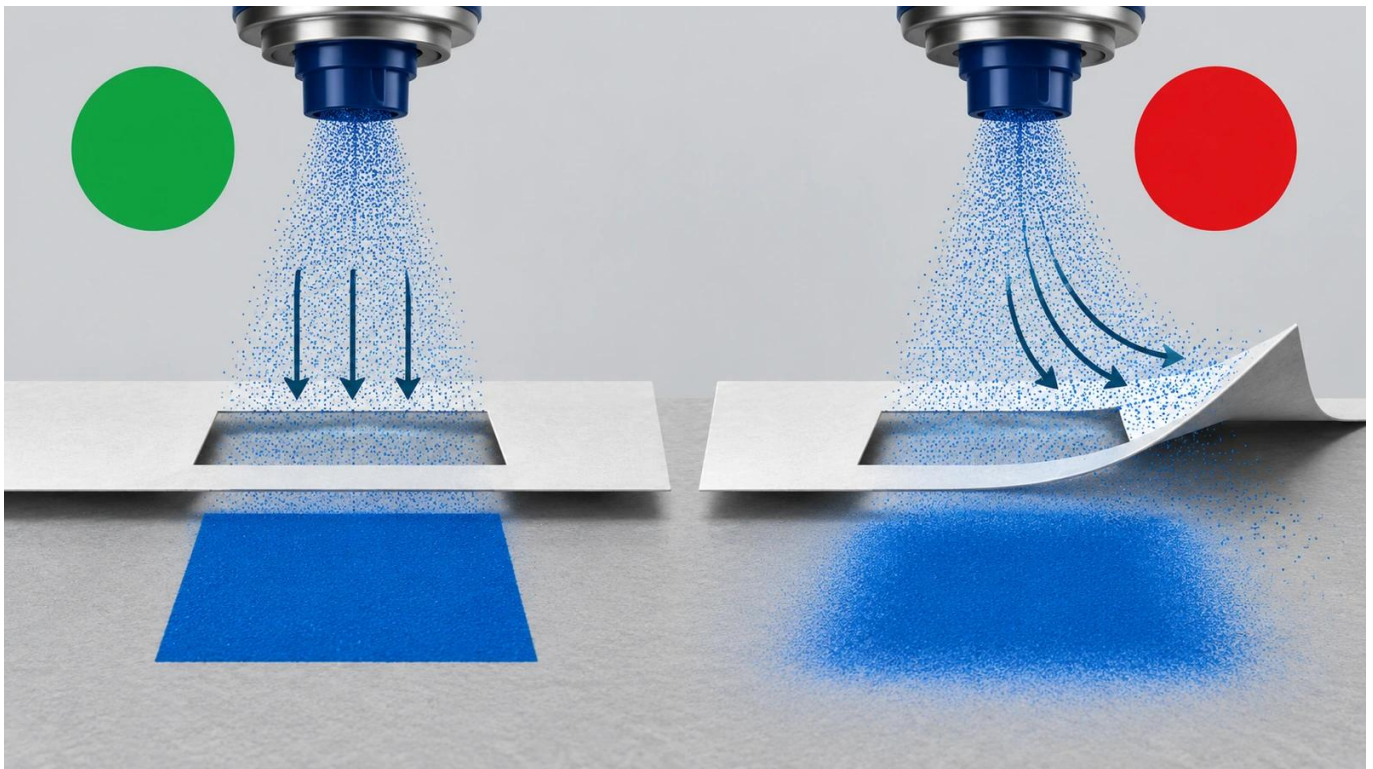
Eine Sprühschablone ist ein Abdeckmaterial, in das Ihre Vorlage geschnitten ist. Durch die Ausschnitte gelangt die Sprühfarbe auf die Fläche, die geschlossenen Bereiche blockieren sie. Drei Eigenschaften sind beim Sprühen wichtiger als beim Streichen mit Pinsel oder Rolle:

- **Kantenkontakt.** Die Schnittkanten müssen flach auf der Fläche aufliegen, während der Sprühluftstrom gegen sie drückt.
- **Strukturelle Durchgängigkeit.** Jede geschlossene Form muss mit dem Material verbunden

bleiben.

- **Ein Rand um das Motiv.** Ein durchgehender Rand muss breit genug sein, um den Farbnebel aufzufangen, der über den Zielbereich hinaus treibt.

Die meisten wiederverwendbaren Folienschablonen bestehen aus biaxial orientiertem Polyester, der unter Handelsnamen wie Mylar vertrieben wird. Chemisch gehört er zur selben BoPET-Familie, die für Verpackungs- und Elektrofolien verwendet wird ([BoPET-Folie^{\[1\]}](#)). Robuste Schablonen für Bodenflächen wechseln meist auf Platten aus Polyethylen niedriger Dichte oder aus linearem Polyethylen niedriger Dichte, weil das höhere Gewicht verhindert, dass sich das Material im Freien hebt. Wenn Sie wissen möchten, was unsere PET-Schablonen sind und wie sie hergestellt werden, erfahren Sie das auf der Seite [Individuelle wiederverwendbare PET-Malschablonen](#). Dieser Artikel beschränkt sich auf die Gestaltung für das Sprühen.



Stegplatzierung: Buchstaben intakt halten, ohne die Lesbarkeit zu beeinträchtigen

Ein Steg ist ein schmaler Streifen Schablonenmaterial, der eine Insel mit dem Rest der Schablone verbindet. Inseln sind geschlossene Formen wie die Mitte von O, A, B, D, P, R, 0, 6, 8 oder 9 sowie die Innenteile der meisten Logos. Ohne Steg fällt die Insel heraus. Ist der Steg zu dünn, reißt die Insel nach einigen Reinigungen ab. Sitzt der Steg an der falschen Stelle, wirkt der aufgesprühte Buchstabe wie ein anderer Buchstabe.

Stegbreiten, die sich bewähren

Lasergeschnittene Folienschablonen verwenden üblicherweise etwa 1 mm als Mindestbreite für Stege und für die Abstände zwischen Ausschnitten. Schmalere Linien neigen dazu, zu verschmelzen oder zu reißen. Bei dickerem Material und großen Buchstaben für Bodenflächen berichten Hersteller, dass Stege von etwa 3 mm (ca. 1/8 in) besser halten. Skalieren Sie die Stegbreite mit der Buchstabengröße, denn der Sprühluftstrom übt auf eine große Insel mehr Kraft auf den Steg aus. Große Punzen, etwa bei einem 12-Zoll-O, brauchen meist zwei Stege statt einem. Ein einzelner Steg

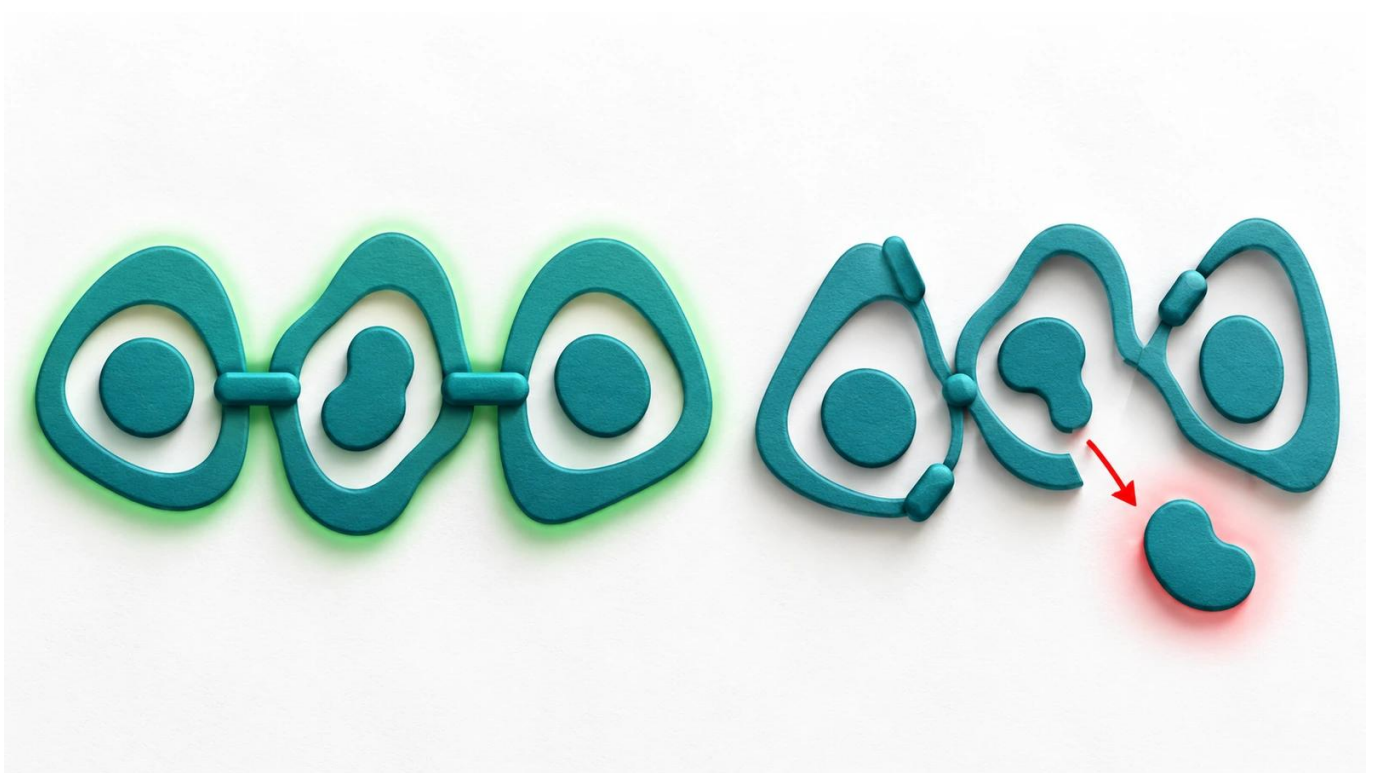
lässt die Insel im Sprühstrahl wie eine Klappe wirken.

Platzierungsregeln für gut lesbare Buchstaben

- Setzen Sie Stege dort an, wo die Striche am dicksten sind – nie an der engsten Stelle einer Rundung und nie dort, wo zwei Striche aufeinandertreffen.
- Richten Sie die Stege über ein Wort hinweg auf einem gemeinsamen horizontalen Band aus. Ein durchgehendes Band wirkt wie ein bewusster Schablonenstil. Zufällige Unterbrechungen wirken wie Beschädigungen.
- Legen Sie keinen Steg durch ein unterscheidendes Merkmal, etwa den Schwanz des Q, den Querstrich des e oder die Lücke, die C von O unterscheidet.
- Prüfen Sie bei Logos die mit Stegen versehene Vorlage in der Größe, in der sie aufgesprüht wird, nicht am Bildschirm. Ein Steg, der bei 300 % Vergrößerung verschwindet, kann ein Zeichen an der Wand in zwei Hälften teilen.

Wenn die Stegspalten verschwinden müssen

Manche Vorgaben akzeptieren keine Schablonenlücken im fertigen Zeichen. Für Flughafenflächen heißt es im Advisory Circular der FAA zu Flughafenmarkierungen, dass alle Lücken, die beim Auftragen mit einer Schablone entstehen, ausgefüllt werden müssen ([FAA AC 150/5340-1M^{\[2\]}](#)). Viele Markenrichtlinien erwarten dasselbe für ein Logo. Setzen Sie die Stege in solchen Fällen dort, wo ein Team sie mit einem einzigen Pinselstrich oder einem kurzen zweiten Abdeckgang nachbessern kann: an geraden Strichabschnitten, nicht an Rundungen. Eine weitere Möglichkeit ist, das Motiv auf zwei Schablonenlagen aufzuteilen, sodass keine der Lagen Stege über dem sichtbaren Zeichen braucht.



Die richtige Schablonenschrift für gut lesbare Sprühbeschriftung

Die Schriftwahl entscheidet, ob eine Beschriftung lesbar bleibt, nachdem der Overspray jede Kante weichgezeichnet hat. Sprühfarbe erzeugt an jedem Ausschnitt einen leichten Hof, sodass jedes Detail

in der Größenordnung dieses Hofs verschwindet. Fertige Schablonenschriften enthalten bereits Stege. Eine Standardschrift, die in eine Schablone umgewandelt wird, braucht von Hand ergänzte Stege nach den oben genannten Regeln.

- **Offene Punzen.** Schriften mit großen Innenräumen in a, e, g und s bleiben lesbar, wenn der Hof diese Räume verengt. Schmale und geometrische Schriften mit engen Öffnungen laufen zuerst zu.
- **Gleichmäßige, kräftige Striche.** Vermeiden Sie haarfeine Serifen und kontrastreiche Auszeichnungsschriften. Für sauberes Schneiden und Sprühen liegt die praktische Untergrenze bei etwa 1/4 in für das kleinste Detail. Logos mit dünnen Linien müssen vergrößert statt verdünnt werden.
- **Weitere Buchstabenabstände.** Erhöhen Sie die Laufweite über das hinaus, was am Bildschirm richtig aussieht. Der Overspray schließt die Lücken zwischen den Buchstaben, bevor er die Punzen schließt.
- **Großbuchstaben für die Distanz.** Kistencodes, Gerätekennungen und Bodenbeschriftungen lassen sich in Großbuchstaben mit klar getrennten Zeichen schneller lesen. Ziffern wie 6, 8 und 9 brauchen unterschiedliche Stegpositionen, damit sie nicht verwechselt werden können.

Öffentliche Straßen sind ein Sonderfall. Wortmarkierungen auf der Fahrbahn folgen den Alphabeten und Layouts des bundesstaatlichen Manual on Uniform Traffic Control Devices (MUTCD). Der aktuelle Text ist die 11th Ausgabe mit Revision 1 vom Dezember 2025 ([FHWA MUTCD^{\[3\]}](#)). Fahrbahnschriftzüge sind in die Länge gezogen, damit sie aus einem fahrenden Fahrzeug richtig gelesen werden. Auslegungen des Abschnitts zu Wortmarkierungen nennen Buchstaben von etwa 6 ft bei zulässigen Geschwindigkeiten von 25 mph oder weniger und von etwa 8 ft bei 30 mph oder mehr auf herkömmlichen Straßen ([Zusammenfassung zu MUTCD Teil 3^{\[4\]}](#)). Private Parkplätze verwenden meist deutlich kleinere Schriftzüge. Übertragen Sie Straßenhöhen nicht auf einen Parkplatz und Parkplatzhöhen nicht auf eine Straße, ohne zu prüfen, welche Vorschriften für das Gelände gelten.

Die Overspray-Kontrolle beginnt in der Schablonendatei

Maler können Overspray durch ihre Technik verringern, doch die Gestaltung der Schablone setzt die Grenzen. Bauen Sie diese Kontrollen vor dem Schneiden in individuelle Sprühschablonen ein:

1. **Den Rand auf den Einsatz abstimmen.** Schablonen für Bodenflächen haben üblicherweise einen durchgehenden Rand von 2–4 in um das Motiv. Käuferempfehlungen für Standard-Parkplatzbuchstaben von 12 Zoll nennen mindestens 3 in. Ein Wandlogo, das in einem geschützten Innenraum gesprüht wird, kommt mit weniger aus, aber der Rand sollte trotzdem über die Reichweite eines ausholenden Sprühganges hinausgehen.
2. **Auf sicheren Halt auslegen.** Lassen Sie bei Folienschablonen nahe den Schnittkanten durchgehende Flächen, an denen Klebeband oder ein leichter Nebel aus wiederablösbarem Sprühkleber greifen kann. Bei Platten für Bodenflächen bietet ein breiter Rand zudem Platz, um Gewichte aufzulegen oder auf das Material zu treten, ohne die Öffnungen zu verdecken.
3. **Lange freistehende Finger vermeiden.** Ein schmaler Materialstreifen zwischen zwei langen Schnitten, etwa der Raum im Inneren eines M oder zwischen Pfeilschäften, hebt sich bei Wind oder Sprühluftstrom als Erstes. Verbreitern Sie ihn oder fügen Sie einen Quersteg ein.
4. **Mehrere leichte Gänge statt einer dicken Schicht planen.** Mehrere dünne Schichten lassen weniger nasse Farbe an den Kanten stehen. Stehende Farbe zieht unter das Material. Halten Sie den auf dem Dosenetikett angegebenen Sprühabstand ein, statt sich an eine pauschale Regel zu halten, denn Ventil- und Düsenbauarten unterscheiden sich.
5. **Über den Rand hinaus abkleben.** Verlängern Sie an Wänden und Fahrzeugen die Abdeckung mit Papier oder Folie über den äußeren Rand der Schablone hinaus. Prüfen Sie auf Bodenflächen

vor dem Sprühen die Windrichtung.



Wie sich die Materialstärke bei wiederholten Sprühgängen bewährt

Jeder Sprühgang hinterlässt einen dünnen Farbfilm auf der Schablone. Beim Trocknen schrumpft diese Farbe und zieht am Material. Über viele Gänge lässt diese Spannung dünnen Kunststoff sich wellen oder verziehen. Eine verzogene Schablone liegt nicht mehr flach auf, und dann beginnt die Farbe zu verlaufen. Die Materialstärke bestimmt daher, wie viele Sprühzyklen eine Schablone zwischen den Reinigungen übersteht und wie sie sich im Freien verhält. Die Stärke wird meist in mil angegeben. Ein mil entspricht 0,001 in bzw. 0,0254 mm.

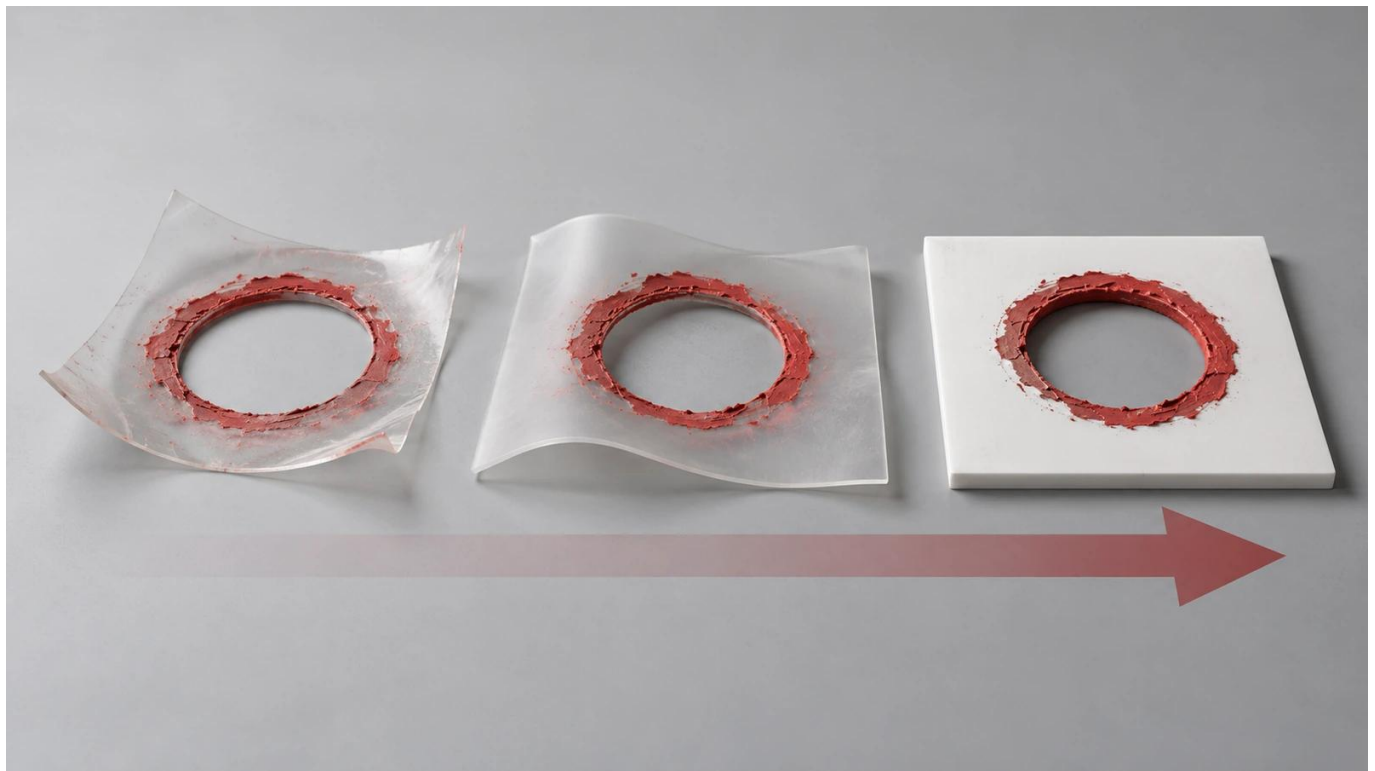
Materialart	Stärke	Verhalten bei wiederholten Sprühgängen	Worauf zu achten ist	Typische Sprühaufgabe
Dünne Polyesterfolie	7-7,5 mil ($\approx 0,18$ mm)	Schärfste Kanten und feinste Details. Wellt sich am schnellsten, wenn sich Farbe aufbaut.	Einreißen an schmalen Stegen und Abheben im Sprühluftstrom	Kleine Logos, feine Schrift unter 1 in, kleine Stückzahlen
Mittlere Polyesterfolie	10 mil ($\approx 0,25$ mm)	Ausgewogen zwischen Detailtreue und Steifigkeit. Lässt sich zwischen den Einsätzen gut reinigen.	Abheben der Kanten auf rauem Beton oder Asphalt	Kisten- und Gerätecodes, Wandbeschriftung im Innenraum

Materialart	Stärke	Verhalten bei wiederholten Sprühgängen	Worauf zu achten ist	Typische Sprühaufgabe
Starke Polyesterfolie	14 mil (≈0,36 mm)	Behält über mehr Zyklen die Form und lässt sich um leichte Wölbungen wie die Seite eines Fasses biegen	Verlust sehr feiner Details und Knicke, wenn sie gefaltet wird	Wiederholte Logo-Serien, Beschilderung auf glatten Untergründen
Polyethylenplatte	60 mil, etwa 1/16 in (≈1,52 mm)	Bleibt durch das Eigengewicht an Ort und Stelle	Kleine Striche und das Formgedächtnis nach dem Versand als Rolle	Gelegentliche Park- und Hallenbodenmarkierungen
Polyethylenplatte	125 mil, 1/8 in (≈3,18 mm)	Widersteht dem Wellen durch starken Overspray	Gewicht und schlechte Detailtreue bei Buchstaben unter wenigen Zoll	Häufige Streifenmarkierung durch Auftragnehmer, windige Einsatzorte

Zwei Punkte halten diese Tabelle ehrlich. Erstens: Kein ASTM- oder ISO-Test legt fest, wie viele Sprühgänge eine Schablone halten soll. Angaben von „Hundertern“ oder „Tausenden“ Einsätzen sind Herstellerangaben, und in der Praxis hängt es von Farbaufbau, Reinigung und Lagerung ab. Zweitens: Für die starke Platte gibt es eine echte Materialspezifikation: ASTM D4801 regelt Polyethylenfolien ab 0,25 mm (0,010 in) und dicker, was Käufern eine gemeinsame Sprache für die Spezifikation von Material für Bodenflächen gibt ([ASTM D4801^{\[5\]}](#)). Wenn Sie Hilfe bei der Wahl eines Materials passend zu Ihrem Budget brauchen, sehen Sie sich die Produktseite [Individuelle Kunststoffschablonen](#) an, nicht diesen Leitfaden.

Lebensdauer zwischen den Sprühgängen verlängern

- **Getrocknete Farbe abbiegen.** Sobald wasserbasierte oder Latexfarbe getrocknet ist, bricht sie beim Biegen des Materials auf und löst sich größtenteils. Farben auf Ölbasis lösen sich in der Regel nicht auf diese Weise ab und müssen stattdessen gereinigt werden.
- **Flach lagern.** Wird eine Schablone gerollt oder gefaltet gelagert, prägt sich im Kunststoff ein dauerhaftes Formgedächtnis ein, und ein gefalteter Knick wird zur Verlaufslinie. Kommt eine Polyethylenschablone gerollt an, ist es ein gängiger Praxistrick, sie vor dem ersten Einsatz in der warmen Sonne flach auszulegen.
- **Hitze- und UV-Grenzen beachten.** Polyesterfolie schmilzt bei etwa 250–254 °C. Ihre langfristige UV-Beständigkeit ist schlecht, lagern Sie sie daher zwischen Einsätzen im Freien nicht in der Sonne ([technischer Leitfaden zu BoPET^{\[6\]}](#)). Heiß aufgetragene Thermoplast-Markierung ist kein Einsatzgebiet für Kunststoff-Sprühschablonen.
- **Das Harz kennzeichnen.** Schreiben Sie den Materialcode auf große oder gemeinsam genutzte Schablonen, entsprechend der allgemeinen Kunststoffkennzeichnung in ISO 11469, damit die Teams wissen, welche Lösungsmittel unbedenklich sind ([ISO 11469^{\[7\]}](#)).



Gestaltungshinweise für vier häufige Sprühaufgaben

Logos an Wänden

Markenzeichen enthalten die meisten Details und unterliegen der strengsten Freigabe, beginnen Sie daher mit dem Vektororiginal. Vergrößern Sie dünne Elemente, statt sie zu verdünnen, und entscheiden Sie früh, ob Stegspalten bleiben oder aufgefüllt werden. Durchscheinende Folie hilft den Teams, die Schablone an der vorhandenen Architektur auszurichten. Bei strukturiertem Mauerstein oder Ziegel ist mit etwas weichen Kanten zu rechnen, wie flach das Material auch aufliegt; gleichen Sie das mit einer kräftigeren Schriftstärke aus. Holen Sie die schriftliche Erlaubnis des Markeninhabers ein, bevor Sie das Logo eines Kunden oder Partners aufsprühen.

Bodenwerbung und Parkplatzmarkierungen

Arbeiten am Boden im Freien bringen Wind, raue Oberflächen und große Sprühmengen mit sich, weshalb dickes Polyethylen hier dominiert. Neue Markierungen auf öffentlichen Straßen folgen dem MUTCD in der 11th Ausgabe. Die FHWA hat außerdem Mindestanforderungen an die Erhaltung der Retroreflexion für Fahrbahnmarkierungen eingeführt, die die Wahl von Farbe und Reflexperlen stärker beeinflussen als die Schablone selbst ([FHWA-Vorschriften zu Fahrbahnmarkierungen](#)^[8]).

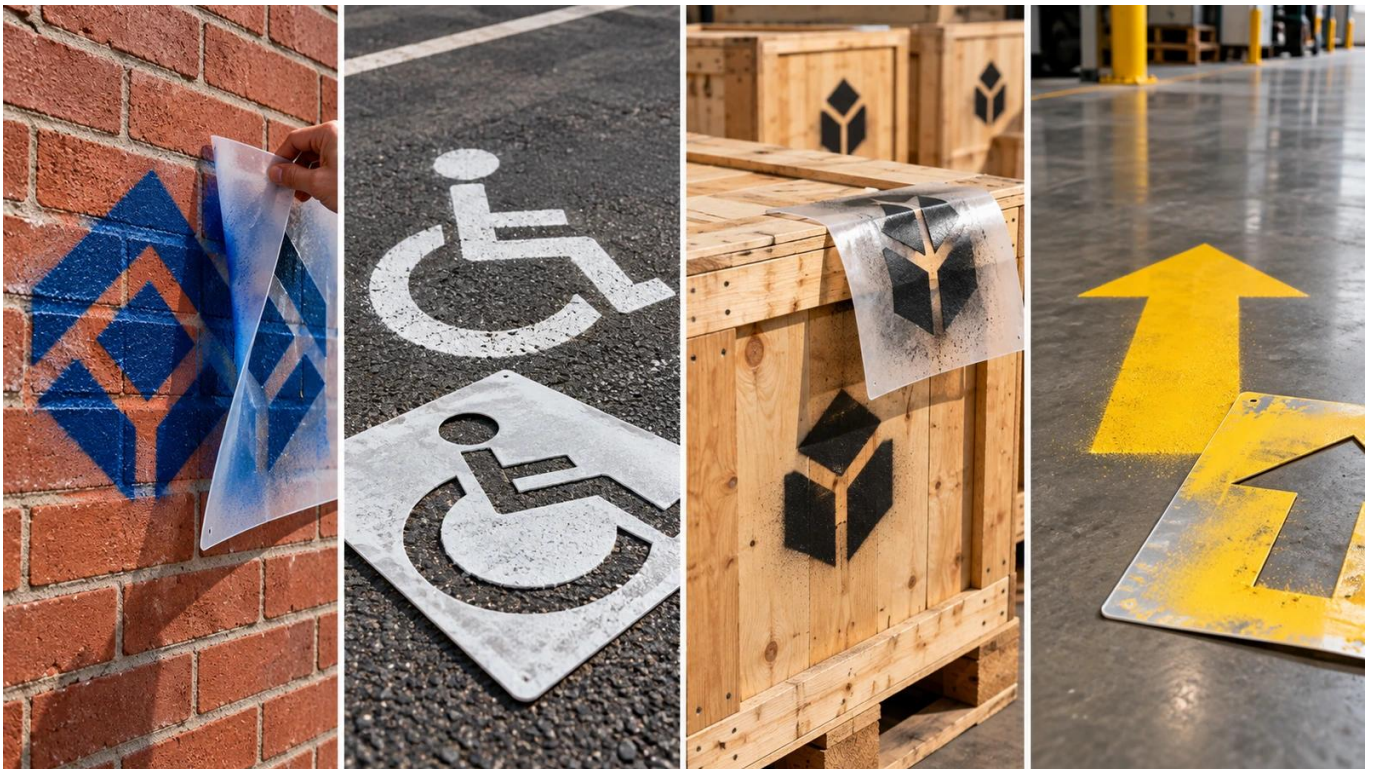
Für barrierefreie Parkplätze ist ein auf den Boden aufgebrachtes Rollstuhlsymbol nie die ganze Lösung. Die ADA-Vorschriften verlangen ein Schild über dem Boden mit dem Internationalen Zugänglichkeitssymbol, dessen Unterkante mindestens 60 in über dem Boden angebracht sein muss ([ADA.gov-Hinweise zum Parken](#)^[9]). Das U.S. Access Board stellt klar, dass auf die Parkfläche gemalte Symbole, selbst wenn staatliche oder lokale Vorschriften sie verlangen, diese Schilder nicht ersetzen können. Die bundesweiten Standards überlassen die Farbe der Markierungstreifen zudem den staatlichen und lokalen Vorschriften ([Leitfaden des Access Board zum Parken](#)^[10]). Einige Bundesstaaten legen exakte Größen fest. Kalifornien verlangt beispielsweise ein Bodensymbol von mindestens 36 x 36 in. Klären Sie die Vorschriften des Bundesstaats am Standort, bevor Sie die Vorlage finalisieren.

Kisten- und Gerätemarkierung

Diese Aufgaben bedeuten viele Wiederholungen, kleine bis mittelgroße Zeichen und oft gewölbte oder gerippte Oberflächen. Folie mittlerer Stärke biegt sich um Fasseiten und Kistenlatten und hält alphanumerische Codes scharf. Geben Sie jedem Zeichensatz einheitliche Stegpositionen, damit Codes über den gesamten Bestand hinweg gleich gelesen werden. Wenn dieselbe Schablone mehrere Farben sprüht, reinigen Sie sie zwischen den Farben, statt Schichten aufbauen zu lassen. Gemischte Farbschichten schrumpfen ungleichmäßig und beschleunigen das Verziehen.

Sicherheitskennzeichnung

Bodenpfeile, „Freihalten“-Zonen und Gefahrenhinweise müssen auf einen Blick lesbar sein, oft vom Staplersitz aus. Verwenden Sie fette serifenlose Schrift, Großbuchstaben und großzügige Ränder. Nehmen Sie die Farbe, die das Sicherheitskonzept Ihres Standorts vorgibt, und nicht eine, die zur Marke passt. Bodenschablonen in Lagerhallen werden zwischen den Einsätzen von Fußgängern und Fahrzeugen belastet, daher hält dickeres, plan bleibendes Material auf Beton länger als Folie. Kombiniert ein einzelnes Schild ein kleines Piktogramm mit großem Text, ziehen Sie zwei Schablonen in Betracht: dünne Folie für das detaillierte Symbol und starkes Material für die Schrift.



FAQ

FAQ: Wirken Stege in der Schrift unprofessionell?

Nur wenn sie zufällig gesetzt sind. Auf einem gemeinsamen horizontalen Band ausgerichtete Stege wirken wie ein bewusster Schablonenstil. Wo Lücken nicht zulässig sind, etwa bei FAA-Flughafenmarkierungen oder strengen Markenrichtlinien, legen Sie die Stege auf gerade Strichabschnitte, damit sie mit einer schnellen Nachbesserung gefüllt werden können, oder verwenden Sie eine 2-Lagen-Schablone.

FAQ: Kann eine Schablone sowohl für eine Innenwand als auch für einen Asphaltplatz dienen?

Selten gut. Dünne Folie, die ein scharfes Wandlogo liefert, hebt sich auf rauem Asphalt im Sprühluftstrom meist ab. Schweres Polyethylen, das im Freien liegen bleibt, verliert feine Details. Muss dasselbe Zeichen an beiden Orten erscheinen, planen Sie zwei Versionen, die auf die jeweilige Fläche abgestimmt sind.

FAQ: Wie viele Sprühgänge übersteht eine individuelle Schablone?

Kein Normtest legt das fest, behandeln Sie Angaben zur Mehrfachnutzung daher als Schätzungen. Ersetzen Sie die Schablone oder schneiden Sie sie neu, wenn die Kanten nach dem Biegen absteigen, wenn Stege einzureißen beginnen oder wenn Farbe immer an derselben Stelle verläuft. Das Entfernen getrockneter Farbe und die flache Lagerung tun mehr für die Lebensdauer als jede einzelne Entscheidung zur Materialstärke.

FAQ: Macht ein aufschabloniertes Rollstuhlsymbol einen Parkplatz ADA-konform?

Nein. Bundesvorschriften verlangen ein Schild über dem Boden, das mit mindestens 60 in bis zur Schilderunterkante montiert ist. Außerdem gelten Maße für Stellplatz und Zugangsgang sowie staatliche Markierungsvorschriften. Ein Bodensymbol ist eine Ergänzung, kein Ersatz.

FAQ: Welche Vorlage brauche ich für den Einstieg?

Eine Vektorvorlage in aufgesprühter Größe im Maßstab 1:1 erleichtert Entscheidungen zu Stegen und Rand erheblich. Zur Dateivorbereitung und zum Ablauf des Korrekturabzugs siehe die [Produktseite für individuelle PET-Schablonen](#).

FAQ: Darf ich das Logo eines Kunden auf einer Sprühschablone verwenden?

Der Besitz der Schablone gibt Ihnen keine Rechte am Motiv. Holen Sie die schriftliche Zustimmung des Markeninhabers ein, bevor Sie dessen Marke schneiden oder aufsprühen – besonders bei Bodenwerbung auf öffentlich zugänglichem Gelände.

Das Wichtigste in Kürze

- **Schablonenarbeiten an Flughäfen dürfen im fertigen Zeichen keine Stegspalten hinterlassen.** — AC 150/5340-1M, unterzeichnet 2019 ([Quelle](#))
- **Fahrbahnschriftzüge auf öffentlichen Straßen sind in die Länge gezogen und viel größer als Beschriftungen auf Parkplätzen.** — etwa 6 ft bei ≤ 25 mph und 8 ft bei ≥ 30 mph ([Quelle](#))
- **Das aktuelle bundesweite Markierungshandbuch wurde seit der Ausgabe 2023 überarbeitet.** — 11th Ausgabe, Revision 1, Dezember 2025 ([Quelle](#))
- **Ein aufgemaltes Zugänglichkeitssymbol ersetzt nie das vorgeschriebene Schild.** — Unterkante des Schilds mindestens 60 in über dem Boden ([Quelle](#))
- **Polyethylen für Bodenflächen lässt sich nach einer veröffentlichten Norm spezifizieren.** — ASTM D4801 deckt Folien von 0,25 mm (0,010 in) und dicker ab ([Quelle](#))
- **Schablonen aus Polyesterfolie haben feste Hitze- und UV-Grenzen.** — Schmelzpunkt etwa 250–254 °C, mit schlechter langfristiger UV-Beständigkeit ([Quelle](#))

Fazit

Gute individuelle Sprühschablonen werden für das Sprühen gestaltet, bevor sie geschnitten werden. Setzen Sie Stege dort, wo sie am meisten halten und am wenigsten auffallen. Wählen Sie eine Schrift,

deren Punzen den Overspray überstehen. Stimmen Sie den Rand auf den Einsatzort ab und passen Sie die Materialstärke an die Zahl der Sprühgänge und die Bedingungen im Freien an. Wenn diese vier Entscheidungen stimmen, kann dieselbe Vorlage eine Wand kennzeichnen, einen Parkplatz markieren, einen Kistenbestand codieren oder eine Sicherheitszone sauber beschriften – Auftrag für Auftrag. Wenn Ihre Vorlage fertig ist, senden Sie sie über unsere Seite [individuelle wiederverwendbare PET-Schablonen](#) ein, um einen Korrekturabzug und ein Angebot für Ihre Größen und Stückzahlen anzufordern.

Quellen

1. [Science Info — Mylar oder BoPET: Herstellung, Eigenschaften, Verwendung ↵](#)
2. [Federal Aviation Administration — AC 150/5340-1M, Normen für Flughafenmarkierungen \(2019-05-10, inkl. Änderung 1\) ↵](#)
3. [Federal Highway Administration — MUTCD 11th Ausgabe \(aktueller Text: Revision 1, Dezember 2025\) ↵](#)
4. [MUTCD.info — MUTCD Teil 3: Markierungen \(unabhängige Zusammenfassung, abgerufen 2026\) ↵](#)
5. [ASTM International — D4801-08\(2025\), Standardspezifikation für Polyethylenfolien mit einer Dicke von 0,25 mm \(0,010 in.\) und mehr ↵](#)
6. [Wevolver — Was ist Mylar? Ein technischer Leitfaden zu BoPET-Folie für Ingenieure ↵](#)
7. [ANSI — ISO 11469:2016, Allgemeine Identifizierung und Kennzeichnung von Kunststoffprodukten ↵](#)
8. [FHWA Office of Safety — Vorschriften und Normen für Fahrbahnmarkierungen ↵](#)
9. [U.S. Department of Justice, ADA.gov — Barrierefreie Parkplätze ↵](#)
10. [U.S. Access Board — Leitfaden zu den ADA-Barrierefreiheitsstandards, Kapitel 5: Parken ↵](#)

Oktober 21, 2026