



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Details

Kurz gesagt: Wählen Sie konturgestanzte Aufkleberbögen, wenn eine Person mehrere Motive von einem gemeinsamen Trägermaterial abzieht, etwa in Werbe-Sets und Verkaufspackungen. Wählen Sie konturgestanzte Einzelaufkleber, wenn jeder Aufkleber für sich verteilt oder verschickt wird. Wählen Sie Rollen, sobald ein Spender oder eine Etikettiermaschine das Anbringen übernimmt.

In den meisten Aufkleber-Preisanfragen (RFQ) werden Motiv, Material und Menge detailliert beschrieben, während das Format erst zuletzt zur Sprache kommt. Dabei entscheidet das Format, wer den Aufkleber in die Hand nimmt, wie er verpackt wird, was jede Einheit nach Berücksichtigung der Arbeitszeit wirklich kostet und wie sich der Bestand verhält, wenn ein Motiv schneller verkauft wird als ein anderes. Dieser Ratgeber vergleicht konturgestanzte Aufkleberbögen, Einzelaufkleber und individuelle Rollen anhand dieser fünf Faktoren, damit Sie das passende Format vor dem ersten Korrekturabzug festlegen können.

Warum kostet das falsche Aufkleberformat mehr als die falsche Farbe?

Ein Farbfehler fällt bereits im Korrekturabzug auf. Ein Formatfehler zeigt sich meist später, am Packtisch oder an der Produktionslinie, nachdem der Auftrag längst gedruckt und bezahlt ist.

Die Fehlerbilder sind vorhersehbar. Lose Einzelaufkleber, die in ein Werbe-Set geworfen werden, rutschen aus der Position, sodass die Packer anfangen, von Hand zu zählen, und der Aufbau der Sets langsamer wird. Bögen, die an einen Lohnverpacker gehen, der Rollen erwartet hat, lassen sich nicht in einen Etikettierkopf einlegen, und aus einem Maschinenauftrag wird Handarbeit. Rollen, die für eine Verkaufspackung bestellt wurden, zwingen den Händler, jedes Etikett abzuziehen und neu einzutüten. In öffentlichen Käuferbewertungen taucht immer wieder ein Kiss-Cut auf, der das Trägermaterial nie erreichte: Ein Käufer berichtete, dass sich bei einer Werbebestellung mit 500 Stück kein einziger Aufkleber von seinem Träger lösen ließ. Das Motiv war in Ordnung. Schnitt und Format passten nicht zur Aufgabe.

Die Lösung: das Format festlegen, bevor Sie anfragen. Gehen Sie von drei Fragen aus: Wer bringt den Aufkleber an, wie viele Motive werden zusammen geliefert, und wie gelangt das Produkt zum Endnutzer? Die folgenden Abschnitte machen aus diesen Fragen eine Spezifikation.

Inhalt

1. [Was sind konturgestanzte Aufkleberbögen, Einzelaufkleber und Rollen?](#)
2. [Wie unterscheiden sich die drei Formate im direkten Vergleich?](#)
3. [Wie wählen Sie das Format in sechs Schritten aus?](#)
4. [Welches Format passt zu Werbe-Sets, Verkaufspackungen und Produktionslinien?](#)
5. [Was sollten Sie bei jedem Format prüfen?](#)
6. [Was ändert sich, wenn das Format reflektierende Folie trägt?](#)
7. [FAQ](#)

Was sind konturgestanzte Aufkleberbögen, Einzelaufkleber und Rollen?

Alle drei Formate können dasselbe bedruckte Vinyl tragen. Der Unterschied liegt darin, wie tief das Messer schneidet und wie das Trägermaterial geteilt wird, und genau diese beiden Punkte entscheiden darüber, wie der Aufkleber das Werk verlässt.

Konturgestanzte Aufkleberbögen enthalten mehrere Aufkleber auf einem gemeinsamen Trägermaterial. Jede Form ist im Kiss-Cut-Verfahren geschnitten, das heißt: Das Messer schneidet durch Frontfolie und Kleber, stoppt aber am Trägermaterial; der äußere Rand des Bogens wird anschließend als Rechteck oder markenspezifische Kontur durchgeschnitten. Der Bogen ist die Einheit, die versandt, verpackt und verkauft wird, und der Nutzer zieht die Aufkleber einzeln ab.

Konturgestanzte Einzelaufkleber, die oft als individuell konturgeschnittene Aufkleber verkauft werden, sind durchgeschnitten: Frontfolie und Trägermaterial werden gemeinsam entlang der Motivkontur geschnitten, sodass jeder Aufkleber ein eigenes Objekt mit eigenem Träger ist. Jeder lässt sich einzeln verteilen, in eine Versandtasche legen oder auf eine Theke stellen.

Individuelle Rollen tragen Kiss-Cut-Etiketten auf einem durchgehenden Trägermaterial. Die Abfallfolie zwischen den Etiketten, das sogenannte Stanzgitter, wird abgezogen, und das Trägermaterial wird auf eine Hülse gewickelt. Eine Rolle ist für einen Spender oder einen automatischen Applikator ausgelegt und benötigt deshalb Angaben, die bei Bögen und Einzelaufklebern nie anfallen: Hülsendurchmesser, maximalen Außendurchmesser, Abstand zwischen den Etiketten, Etikettenausrichtung und Abwickelrichtung.



Wie unterscheiden sich die drei Formate im direkten Vergleich?

Die Tabelle vergleicht Formate, keine Materialien. Dieselbe Frontfolie und derselbe Kleber können in jedem der drei Formate verarbeitet werden; die Unterschiede ergeben sich aus Schneiden, Handhabung und Verpackung.

Faktor	Konturgestanzte Aufkleberbögen	Konturgestanzte Einzelaufkleber	Individuelle Rollen
Schnittart	Kiss-Cut-Formen, durchgeschnittener Bogenrand	Bei jedem Stück durchgeschnitten	Kiss-Cut auf durchgehendem Trägermaterial, Stanzgitter entfernt
Gelieferte Einheit	1 Bogen mit einem Satz Motive	Ein Aufkleber	Eine Rolle mit Hunderten oder Tausenden von Etiketten
Anbringung	Von Hand, vom Endnutzer einzeln abgezogen	Von Hand, durch Endnutzer oder Personal	Spender, halbautomatisch oder Inline-Applikator
Verpackung	Flach: Hülle, Kopfkarte, Set-Einsatz	Nach Stückzahl eingetütet, lose beigelegt oder auf Karte	Im Karton nach Rollenanzahl, teils eingeschweißt
Wichtigste Treiber der Stückkosten	Anzahl der Formen pro Bogen, Verschachtelungseffizienz, Bogenbeschnitt	Schnittweg pro Stück, Arbeitsaufwand für Zählen und Eintüten	Etikettenteilung, Stanzgitterabfall, Umspulen und Rüsten der Rolle
Bestandsverhalten	Motivverhältnis steht pro Bogen fest; eine SKU umfasst das komplette Set	Jedes Motiv wird einzeln nachbestellt	Wenige SKUs, hohe Stückzahlen; Rollen- und Chargenverfolgung nötig
Geeignet für	Werbe-Sets, Verkaufspackungen, Aufkleber-Sets, Anleitungen mit mehreren Etiketten	Werbegeschenke, Einsätze für Versandtaschen, Merchandise mit nur einem Logo	Verpackungslinien, Versandsiegel in großen Mengen, Produktkennzeichnung
Zu prüfender Fehler	Kiss-Cut zu flach zum Abziehen oder so tief, dass das Trägermaterial durchtrennt wird	Raue Kanten, die sich abheben; Trägermaterial lässt sich schwer anlösen	Schnittlinie wandert entlang der Rolle, falsche Abwickelrichtung

Häufig wird angenommen, dass Bögen immer günstiger sind, weil sich mehrere Aufkleber ein Trägermaterial teilen. Das gilt nur, wenn die Formen eng verschachtelt sind. Ein Bogen mit einem großen Logo und drei kleinen Icons kann mehr Folie verschwenden als vier Einzelaufkleber, die auf einem digitalen Schneideplotter geschnitten werden. Rollen senken bei großen Mengen die Kosten pro Etikett, bringen aber Rüstaufwand für Hülse, Wicklung und Rollenetiketten mit sich, der bei langen Läufen weniger ins Gewicht fällt als bei kurzen.

Wie wählen Sie das Format in sechs Schritten aus?

Schritt 1: Festlegen, wer den Aufkleber anbringt

Wird er maschinell angebracht, lautet die Antwort Rolle, und alle weiteren Entscheidungen ergeben sich aus dem Applikator. Fragen Sie Ihren Linieningenieur oder Lohnverpacker nach dem Applikatoremodell, dem akzeptierten Hülsendurchmesser, der größten aufnehmbaren Rolle und der Abwickellage, also der Etikettenausrichtung beim Ablauf von der Rolle. Eine Aufkleberrolle, die auf die falsche Abwickellage gewickelt wurde, läuft auf dem Kopf oder seitlich ein, und das nachträgliche Umspulen ist zusätzlicher Aufwand. Wird er von Hand angebracht, machen Sie weiter mit Schritt 2.

Schritt 2: Die gemeinsam gelieferten Motive zählen

Wenn ein Empfänger drei bis acht Motive auf einmal erhalten soll, etwa ein Markenset, die Sicherheitssymbole eines Produkts oder eine Sammelpackung, hält ein Bogen das Set zusammen und macht aus dem Verpacken einen Griff statt mehrerer. Erhält jeder Empfänger nur ein Motiv, vermeiden Einzelaufkleber den Druck von Aufklebern, die niemand wollte.

Schritt 3: Das Format auf die Verpackung abstimmen

Bögen liegen flach, was zu Folienbeuteln, Set-Kartons und Verkaufshüllen passt, und ein bedruckter Bogen kann sogar als Präsentationskarte der Packung dienen. Einzelaufkleber werden in Beutel gezählt oder lose in Versandtaschen gelegt; legen Sie daher fest, ob sie vorgezählt sein sollen und in welcher Bündelgröße. Rollen werden im Karton geliefert; teilen Sie dem Lieferanten mit, wie viele Etiketten auf jede Rolle kommen, damit die Anzahl zu Ihrer Produktionscharge passt und der Bediener nicht mitten in der Schicht spleißen muss.

Schritt 4: Die Handhabung einpreisen, nicht nur den Druck

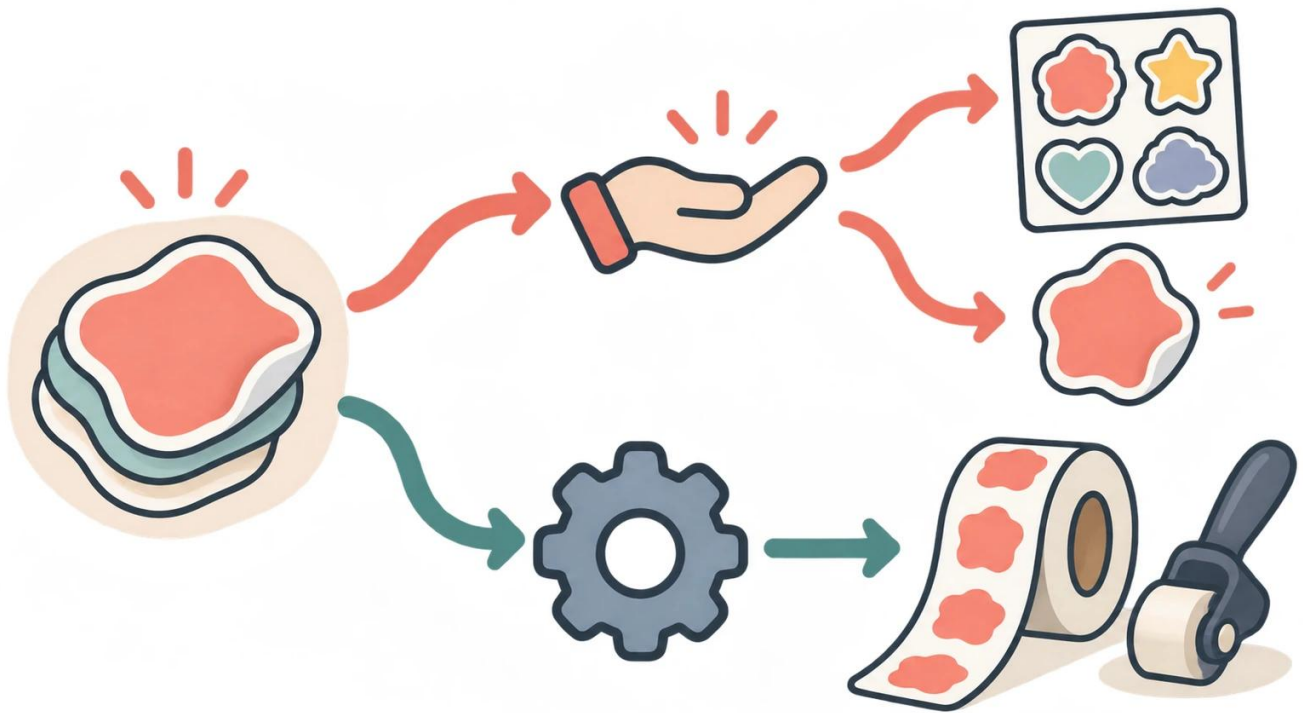
Das Angebot deckt Druck und Schnitt ab. Ihre tatsächlichen Stückkosten umfassen aber auch, was nach der Lieferung geschieht: Zählen, Eintüten, Abziehen und Anbringen. Eine etwas teurere Rolle kann die günstigste Option sein, wenn sie das Anbringen von Hand überflüssig macht, und Bögen können Einzelaufkleber schlagen, indem sie acht Griffe auf einen reduzieren. Lassen Sie sich dasselbe Motiv in zwei Formaten anbieten, damit Sie Gleiches mit Gleichem vergleichen können, und addieren Sie Ihre eigene Schätzung der Arbeitskosten pro Einheit.

Schritt 5: Den Bestandsverlauf durchspielen

Ein Bogen legt das Verhältnis zwischen den Motiven fest. Wird ein Motiv auf einem Bogen mit sechs Motiven doppelt so schnell verbraucht wie die anderen, ist es aufgebraucht, während Sie von den anderen fünf noch Vorrat haben. Einzelaufkleber lassen sich motivweise nachbestellen, vervielfachen aber SKUs und Lagerplätze. Rollen fassen große Stückzahlen in wenigen SKUs, erfordern aber Chargenverfolgung, weil ein Qualitätsproblem meist eine ganze Rolle oder Charge betrifft statt einzelner Stücke.

Schritt 6: Den Schnitt in die Bestellung schreiben

Nennen Sie „Kiss-Cut auf Bogen“, „durchgeschnittene Einzelaufkleber“ oder „Kiss-Cut-Rolle, Stanzgitter entfernt“ in klaren Worten und legen Sie eine Vektor-Schnittlinie getrennt von der Druckdatei bei. Mehrdeutige Formulierungen sind die Ursache der meisten Formatreklamationen, denn „konturgestanzt“ kann für den einen Lieferanten einen durchgeschnittenen Einzelaufkleber und für den anderen eine Kiss-Cut-Form bedeuten. Bei individuellen konturgestanzten Vinylaufklebern mit engen Innenecken oder dünnen Verbindungsstegen sollten Sie vor der Freigabe des gesamten Auftrags ein physisches Schnittmuster im gewählten Format anfordern.



Welches Format passt zu Werbe-Sets, Verkaufspackungen und Produktionslinien?

Anwendungsfall	Empfohlenes Format	Begründung	In der RFQ angeben
Onboarding- oder Werbe-Sets	Bogen	Ein Griff pro Set, und das komplette Set kommt immer zusammen an	Bogenumriss, Motive pro Bogen, Bogen passt in den Set-Einsatz
Aufkleberpackungen für den Handel	Bogen oder Einzelaufkleber in einer Hülle	Ein Bogen dient zugleich als Präsentationskarte; Einzelaufkleber eignen sich für Überraschungstüten oder frei kombinierbare Packungen	Aufhängeloch oder Kopfbereich, flache Verpackung, Stückzahl pro Packung
Werbegeschenke bei Events und Messen	Einzelaufkleber	Das Personal verteilt sie einzeln; für ungewollte Motive wird nichts verschwendet	Bündelgröße, Verteilung der Motive über die Gesamtmenge
Einsätze für Versandtaschen im E-Commerce	Einzelaufkleber oder kleine Bögen	Passt ohne Knicken in eine flache Versandtasche; ein kleiner Bogen kann eine Pflege- oder Nachbestellgrafik tragen	Maximale Größe des Einsatzes, im Beutel oder lose

Anwendungsfall	Empfohlenes Format	Begründung	In der RFQ angeben
Produktkennzeichnung an der Produktionslinie	Rolle	Applikatoren benötigen durchgehendes Trägermaterial, gleichmäßige Etikettenteilung und eine bekannte Abwickellage	Hülse, maximaler Außendurchmesser, Abstand, Abwickellage, Etiketten pro Rolle
Karton- oder Versandtaschensiegel in großen Mengen	Rolle im Handspender	Schneller als das Abziehen von Bögen und hält die Finger vom Kleber fern	Spenderkompatibilität, Etiketten pro Rolle
Inventar- oder Seriennummernkennzeichnung	Bogen oder Rolle mit fortlaufenden Daten	Hält Nummernfolgen in Reihenfolge, was lose Einzelaufkleber nicht leisten	Nummernbereich, Zählrichtung, eine Nummer pro Position

Gemischte Programme sind üblich. Eine Marke liefert vielleicht Rollen an die Verpackungslinie für das Produktetikett und schickt konturgestanzte Aufkleberbögen mit demselben Motiv an ihre Handelspartner. Wenn Sie beides planen, verlangen Sie einen Druckdurchgang und zwei Weiterverarbeitungswege, damit die Farbe über alle Formate hinweg übereinstimmt.



Was sollten Sie bei jedem Format prüfen?

Jedes Format versagt auf seine eigene Weise, daher sollte auch die Wareneingangsprüfung je nach Format unterschiedlich ausfallen. Die folgenden Prüfungen lassen sich mit Lineal, Stoppuhr und einer Testfläche durchführen; ein Labor ist nicht nötig.

Format	Prüfung	Messmethode	Zurückweisen oder eskalieren, wenn
Bögen	Kiss-Cut-Tiefe	Ziehen Sie 20 aufeinanderfolgende Aufkleber von zufällig gewählten Bögen ab	Ein Aufkleber reißt, bleibt auf dem Trägermaterial oder das Trägermaterial ist durchgeschnitten
Bögen	Passer zwischen Druck und Schnitt	Den größten Versatz zwischen Druckkante und Schnittlinie messen	Der Versatz überschreitet die im Korrekturabzug vereinbarte Toleranz
Einzelaufkleber	Kantenqualität	Schnittkanten unter Streiflicht prüfen	Faserige oder ausgefrante Kanten, die Feuchtigkeit aufnehmen und sich abheben
Einzelaufkleber	Anlösen des Trägermaterials	Die Zeit messen, die man braucht, um das Abziehen von Hand zu beginnen	Das Personal braucht Werkzeug oder biegt den Aufkleber, um ihn zu lösen
Rollen	Schnittwanderung entlang der Rolle	Den Passer am Anfang, in der Mitte und am Ende der Rolle messen	Die Abweichung wächst entlang der Rolle, was Käufer bei langen Läufen melden
Rollen	Abwicklung und Klebestellen	Eine Rolle auf dem tatsächlichen Applikator montieren	Falsche Ausrichtung, Klebestellen ohne Markierung oder Stanzgitter auf dem Trägermaterial
Alle	Haftung auf der Zielfläche	Muster aufbringen, Kanten nach 7 und 14 Tagen prüfen, einschließlich eines Nasszyklus	Ecken oder schmale Partien heben sich vor Ablauf von 14 Tagen ab
Alle	Rückverfolgbarkeit	Materialcharge sowie Rollen- oder Chargennummer erfassen	Keine Chargennummer auf dem Karton oder Rollenetikett

Die Rückverfolgbarkeit ist bei Rollen am wichtigsten, weil ein Fehler eine ganze Charge betrifft. Öffentliche Sicherheitsrückruf-Datensätze zeigen, wie eng ein Fehler auf Chargenebene eingegrenzt sein kann: Ein Rückrufbericht einer Bundesbehörde erfasste 244 Rollen einer einzigen Charge Konturmarkierungsband, die bei nur einem Messwinkel unter dem geforderten Wert lag, bei den übrigen aber bestand ([NHTSA-Rückrufbericht 23E-033^{\[1\]}](#)). Ein konturgestanzter Aufkleber ist kein reguliertes Band, aber die Lehre lässt sich übertragen: Zeigt jedes Rollenetikett eine Chargennummer, lässt sich ein Problem auf eine Charge eingrenzen statt auf den gesamten Auftrag. Käufer finden die Rückrufhistorie für regulierte Fahrzeugausrüstung in der [NHTSA-Datenbank zu Sicherheitsproblemen^{\[2\]}](#).

Wärme beim Weiterverarbeiten ist eine zweite Prüfung, die oft übersprungen wird. Durchlaufen Aufkleber vor dem letzten Schnitt eine Trocknung oder Aushärtung, müssen sich Frontfolie und Trägermaterial danach noch sauber schneiden lassen. Die Spezifikation des Texas Department of Transportation für Validierungsaufkleber verlangt, dass die Kombination aus Folie und Trägermaterial nach dem Trocknen bei bis zu 360°F (182°C) ohne Klebeaustritt oder Rissbildung stanzbar bleibt ([TxDOT DMS-8391^{\[3\]}](#)). Diese Anforderung ist ein nützliches Vorbild für jedes Bogen- oder Rollenprogramm mit einem Wärmeschritt.



Was ändert sich, wenn das Format reflektierende Folie trägt?

Reflektierendes Vinyl belastet jede Formatentscheidung stärker. Es ist dicker und steifer als Standard-Glanz-PVC (bedruckbare reflektierende Frontfolien werden üblicherweise mit etwa 130–160 µm angegeben, gegenüber rund 70–100 µm bei Glanz-PVC), es hat keine Luftkanäle, und sein Kleber haftet stark. In der Praxis bedeutet das drei formatspezifische Anpassungen.

- **Bögen:** Das nutzbare Fenster für die Kiss-Cut-Tiefe ist enger, deshalb ist der oben beschriebene Abziehtest mit 20 Abzügen wichtiger. Fachleute aus dem Druckbereich berichten, dass sich reflektierende Glasperlenfolie auf Standardplottern im Kiss-Cut schneiden lässt, während prismatische Folie meist einen Flachbett- oder Laserschneider braucht.
- **Einzelaufkleber:** Abgerundete Ecken halten länger als spitze, weil steife Folie zuerst an Spitzen und engen Innenecken abhebt.
- **Rollen:** Prüfen Sie, ob der Applikator den dickeren Aufbau verarbeiten kann, ohne dass sich die Etiketten an der Abziehkante einrollen. Fordern Sie eine Testrolle an, bevor Sie sich auf einen vollen Produktionsauftrag festlegen.

Helligkeitsangaben sollten außerdem mit einer Messmethode belegt sein. Die Retroreflexion wird unter definierter Geometrie gemessen; das US-Schilderhandbuch gibt seine aufrechtzuerhaltenden Mindestwerte bei einem Beobachtungswinkel von 0,2° und einem Eintrittswinkel von –4,0° an ([FHWA MUTCD, Kapitel 2A^{\[4\]}](#)), und die Messprüfung ist festgelegt in [ASTM E810^{\[5\]}](#). Typbezeichnungen sind leicht zu verwechseln: Die USA verwenden zwei nationale Folienklassifikationen, und ihre Typnummern geben nicht zwingend die relative Leistung an ([Manual of Traffic Signs^{\[6\]}](#)). Staatliche Behörden veröffentlichen sogar visuelle Bestimmungshilfen, um Folientypen zu unterscheiden ([MnDOT-Leitfaden zur Folienidentifikation^{\[7\]}](#)).

Schließlich ändert das Format nichts daran, was ein dekorativer reflektierender Aufkleber rechtlich ist. An Nutzfahrzeugen dürfen zusätzliche retroreflektierende Flächen zusammen mit den vorgeschriebenen Reflektoren verwendet werden, aber nicht an deren Stelle ([49 CFR § 393.26^{\[8\]}](#)), und

ein Aufkleber auf einem Schutzhelm macht die Kleidung des Trägers nicht zu Warnschutzbekleidung nach [ANSI/ISEA 107-2020^{\[9\]}](#). Materialklassen, Gestaltungsregeln und die Grenze zwischen Dekoration und regulierter Konturmarkierung behandeln wir auf unserer [Seite zu reflektierenden konturgestanzten Aufklebern](#).

FAQ

FAQ: Sind konturgestanzte Aufkleberbögen günstiger als Einzelaufkleber?

Nicht automatisch. Bögen sparen Geld, wenn die Formen eng verschachtelt sind und ein Griff beim Verpacken mehrere ersetzt. Sie kosten mehr, wenn große und kleine Motive einen Bogen teilen und ungenutzte Folie übrig bleibt oder wenn ein Motiv auf dem Bogen deutlich schneller verbraucht wird als die übrigen. Lassen Sie beide Formate für dasselbe Motiv anbieten und addieren Sie vor dem Vergleich Ihren eigenen Handhabungsaufwand.

FAQ: Können verschiedene Motive auf 1 Bogen untergebracht werden?

Ja, und das ist der Hauptgrund, sich für einen Bogen zu entscheiden. Der Kompromiss: Das Verhältnis steht fest. Jeder Bogen trägt dieselbe Mischung, sodass Sie das ganze Set nachbestellen, auch wenn nur ein Motiv zur Neige geht. Bei ungleichem Verbrauch legen Sie stark genutzte Motive auf einen eigenen Bogen oder stellen sie auf Einzelaufkleber um.

FAQ: Lassen sich Rollen von Hand anbringen?

Ja. Ein Handspender macht Rollen schnell für Kartonsiegel und Chargenkennzeichnung, und der Nutzer berührt den Kleber nie. Umgekehrt funktioniert es nicht: Bögen und Einzelaufkleber lassen sich nicht in einen automatischen Applikator einspeisen, daher sollte jedes Programm mit einem Maschinenschritt von Anfang an als Rolle angefragt werden.

FAQ: Was ist der Unterschied zwischen Kiss-Cut und Durchschnitt bei einem Aufkleberbogen?

Auf einem Bogen ist jeder Aufkleber nur durch Vinyl und Kleber im Kiss-Cut geschnitten und lässt sich daher von einem intakten Trägermaterial abziehen. Der äußere Bogenrand ist durchgeschnitten, Vinyl und Trägermaterial werden gemeinsam getrennt. Ein konturgestanzter Einzelaufkleber ist entlang der Motivkontur durchgeschnitten, sodass der Träger der Form des Aufklebers folgt.

FAQ: Was braucht ein Lieferant von mir, um Rollen anzubieten?

Das Modell des Applikators oder Spenders, den Hülsen-Innendurchmesser, den maximalen Rollenaußendurchmesser, die Etiketten pro Rolle, den Abstand zwischen den Etiketten, die Etikettenausrichtung und die Abwickellage sowie die Angabe, ob das Stanzgitter entfernt werden soll. Wenn Sie das nicht wissen, genügt dem Lieferanten meist ein Foto der Spindel des Applikators und der aktuellen Rolle, um es zu bestätigen.

FAQ: Funktionieren reflektierende Aufkleber als Bögen und als Rollen?

Ja, aber mit engerer Schnittkontrolle. Reflektierende Folie ist dicker und steifer, daher erfordern die Kiss-Cut-Tiefe bei Bögen und das Einrollen der Etiketten bei Rollen jeweils eine Prüfung am physischen Muster. Prismatische Folie lässt sich im Allgemeinen schwerer im Kiss-Cut schneiden als Glasperlenfolie und erfordert oft einen Flachbett- oder Laserschnitt.

Das Wichtigste in Kürze

- **Versehen Sie jede Rolle mit einer Chargennummer, damit sich ein Fehler eingrenzen lässt.** — ein Rückruf einer Bundesbehörde erfasste 244 Rollen einer einzigen Charge, die bei einem Messwinkel durchfielen ([Quelle](#))
- **Stellen Sie sicher, dass Wärmeschritte den Schnitt bei Bögen und Rollen nicht beeinträchtigen.** — eine Spezifikation einer US-Landesverkehrsbehörde verlangt, dass Folie und Trägermaterial nach dem Trocknen bei bis zu 360°F / 182°C stanzbar bleiben ([Quelle](#))
- **Verlangen Sie zu Helligkeitsangaben reflektierender Aufkleber die zugehörige Messgeometrie.** — 0,2° Beobachtungswinkel und –4,0° Eintrittswinkel im US-Schilderhandbuch ([Quelle](#))
- **Messungen am Gerät decken einen definierten Winkelbereich ab, nicht „aus der Ferne sichtbar“.** — ASTM E810 gilt bei Beobachtungswinkeln von 0,1°–2,0° und Eintrittswinkeln bis 60° ([Quelle](#))
- **Reflektierende Aufkleber an Fahrzeugen ergänzen die vorgeschriebenen Reflektoren; sie ersetzen sie nie.** — mindestens 3 Zoll Abstand zu vorgeschriebenen Leuchten oder Reflektoren, sofern sie nicht dieselbe Farbe haben ([Quelle](#))

Erst das Format wählen, dann anfragen

Am zuverlässigsten wählen Sie ein Format, indem Sie von den letzten Händen oder der letzten Maschine ausgehen, die den Aufkleber berührt. Maschinelle Anbringung spricht für Rollen. Mehrere Motive pro Empfänger sprechen für konturgestanzte Aufkleberbögen. Ein Motiv pro Empfänger spricht für Einzelaufkleber. Steht das Format fest, schreiben Sie die Schnittart klar in die Bestellung, führen Sie die formatspezifischen Prüfungen an einem Muster durch und verfolgen Sie die Chargen ab der ersten Lieferung.

Wenn Ihr Programm reflektierende Folie umfasst, ob als Set-Bögen, Einzelaufkleber für Events oder Rollen für eine Etikettierlinie, senden Sie uns das Motiv, die vorgesehene Oberfläche, die Art der Anbringung und das gedachte Format. Wir bestätigen, was Material und Schnitt leisten können, und senden Ihnen ein Angebot. Beginnen Sie auf der [Produktseite für reflektierende konturgestanzte Aufkleber](#), um Ihre RFQ-Angaben zu übermitteln.

Fußnoten

1. National Highway Traffic Safety Administration, Teil 573 Sicherheitsrückrufbericht 23E-033, 3M Flexible Prismatic Conspicuity Tape Series 913-72, 2023.
<https://static.nhtsa.gov/odi/rc1/2023/RCLRPT-23E033-7392.PDF> ↵
2. National Highway Traffic Safety Administration, Suche nach Sicherheitsproblemen.
<https://www.nhtsa.gov/search-safety-issues> ↵
3. Texas Department of Transportation, Materialspezifikation DMS-8391.
https://ftp.dot.state.tx.us/pub/txdot-info/cst/DMS/8000_series/pdfs/8391.pdf ↵
4. Federal Highway Administration, Manual on Uniform Traffic Control Devices, 11th Ausgabe, Kapitel 2A. https://mutcd.fhwa.dot.gov/pdfs/11th_Edition/Chapter2a.pdf ↵
5. ASTM International, E810-20(2025), Standardprüfverfahren für den Rückstrahlwert von retroreflektierenden Folien unter Verwendung der koplanaren Geometrie.
<https://store.astm.org/e0810-20r25.html> ↵
6. Manual of Traffic Signs, Schilderfolien. <https://www.trafficsign.us/signsheet.html> ↵
7. Minnesota Department of Transportation, Leitfaden zur Identifikation retroreflektierender Folien.
<https://www.dot.state.mn.us/trafficeng/signing/doc/retroreflectivesheetingIDguide.pdf> ↵

8. Legal Information Institute, Cornell Law School, 49 CFR § 393,26 Anforderungen an Reflektoren. <https://www.law.cornell.edu/cfr/text/49/393,26> ↵
 9. American National Standards Institute / International Safety Equipment Association, ANSI/ISEA 107-2020 Warnschutzbekleidung. <https://webstore.ansi.org/standards/isea/ansiisea1072020> ↵
-

Oktober 21, 2026