



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Was kostet eine Schlüsselanhänger-Form? Die Formgebühr erklärt, nach Kostentreibern aufgeschlüsselt

Details

Kurze Antwort: Eine Schlüsselanhänger-Form ist eine einmalige Formgebühr für jedes Design und jede geformte Seite. Ihre Kosten hängen von fünf Merkmalen Ihrer Designvorlage ab: der Anzahl der Reliefebenen, der Anzahl der separaten Farbzellen, der Umrissgröße, der Anzahl der Kavitäten, die in eine Formplatte gefräst werden, und der Tiefe der 3D-Skulptur. Die Gebühr wird auf alle bestellten Stücke verteilt, und eine unveränderte Nachbestellung fällt in der Regel nicht erneut an, sofern die Form aufbewahrt wird. Für einen genauen Betrag senden Sie Ihre Designvorlage und fordern ein detailliertes Angebot an.

Wenn Sie nach „Was kostet eine Schlüsselanhänger-Form?“ gesucht haben, liegt Ihnen wahrscheinlich ein Angebot vor. Eine Position darauf ist als Form, Werkzeug oder Rüstkosten bezeichnet und wirkt neben dem Stückpreis groß. Vielleicht ist Ihnen auch aufgefallen, dass zwei Lieferanten für dieselbe Designvorlage sehr unterschiedliche Gebühren angeboten haben. Dieser Leitfaden erklärt, wofür diese Position steht, welche Designentscheidungen sie erhöhen oder senken und wie sich die Gebühr auf Erstbestellungen und Nachbestellungen verteilt.

Warum die Zeile zur Formgebühr im Angebot für Schlüsselanhänger verwirrt

Die Formgebühr ist die einzige Position in einem Angebot für geformte Schlüsselanhänger, die nicht mit der Menge skaliert, und sie wird meist als einzelne Zahl ohne Erläuterung genannt. Ohne Aufschlüsselung können Sie nicht erkennen, wofür eine höhere Gebühr steht. Sie kann eine zweite geformte Seite finanzieren, eine tiefere 3D-Skulptur oder zusätzliche Kavitäten, die Ihre Lohnkosten je Stück senken. Sie kann aber auch einfach einen Lieferanten widerspiegeln, der Werkzeuge anders kalkuliert.

Die Verwirrung wird in zwei Situationen teuer. Die erste ist ein Angebot „ohne Formgebühr“. Der Verzicht auf die Gebühr hebt die Arbeit am Formbau nicht auf. Die Kosten wandern stattdessen in den Stückpreis oder in eine höhere Mindestmenge, weshalb Angebote nur anhand der Gesamtkosten verglichen werden können. Die zweite ist eine Nachbestellung, bei der jemand den Umriss oder ein erhabenes Wort „leicht“ verändert hat. Diese kleine Änderung kann das alte Werkzeug ausrangieren und eine neue Gebühr auslösen.

Auf die Form zu verzichten ist selten realistisch. Unabhängige Künstler, die darüber diskutieren, wie Kreative diese Artikel herstellen, weisen darauf hin, dass geformte Gummi-Schlüsselanhänger kein praktikables [Heimwerkerprodukt](#)^[1]. Fast alle lassen sie von einer Fabrik fertigen, die ein eigenes Werkzeug fräst. Die sinnvolle Frage ist nicht, wie man die Gebühr vermeidet, sondern wie man sicherstellt, dass Sie für das richtige Werkzeug und nur einmal bezahlen.

Inhalt

1. [Wofür die Formgebühr tatsächlich aufkommt](#)
2. [Was kostet eine Schlüsselanhänger-Form für Ihr Design? Die fünf Kostentreiber](#)

3. [Wie sich die Gebühr auf Bestellmengen verteilt](#)
4. [Sind Schlüsselanhänger-Formen für Nachbestellungen wiederverwendbar?](#)
5. [Welche Änderungen die Formgebühr und welche den Stückpreis beeinflussen](#)
6. [FAQ](#)
7. [Die wichtigsten Erkenntnisse](#)

Wofür die Formgebühr für Schlüsselanhänger tatsächlich aufkommt

Ein geformter Schlüsselanhänger aus Weich-PVC entsteht, indem eine Metallform mit flüssigem PVC befüllt wird, jeweils 1 Farbe nach der anderen, und das Teil anschließend zu einem flexiblen Bauteil wärmegehärtet wird. Wenn Sie einen Überblick über das Produkt selbst benötigen, lesen Sie unsere Seite zu [individuellen 3D-Gummi-Schlüsselanhängern](#), die den Aufbau beschreibt. Dieser Abschnitt befasst sich nur mit dem Werkzeug.

Die Form ist eine Metallplatte, in der Regel CNC-gefräst oder graviert. Ihre Oberfläche ist ein Negativ Ihres Designs. Jede vertiefte Tasche ist eine Zelle, die jeweils 1 Farbe aufnimmt, und dünne erhabene Wände zwischen den Zellen verhindern, dass die Farben ineinanderlaufen. Die Formgebühr deckt in der Regel vier Posten ab:

- **Vorbereitung der Werkzeugbahnen:** die Umwandlung Ihrer Vektor-Designvorlage in Fräsdaten. Bei echten 3D-Designs gehört dazu eine digitale Skulptur jeder gekrümmten Fläche.
- **Bearbeitungszeit:** oft der größte Posten. Sie wächst mit der Schnittfläche, der Anzahl der Tiefenstufen und feinen Details.
- **Das Formmaterial selbst:** ein größerer Umriss oder mehr Kavitäten bedeuten einen größeren Metallblock.
- **Erstprüfungen:** manche Lieferanten schließen Probebefüllungen ein, mit denen das Werkzeug vor der Produktion geprüft wird.

Lieferanten verwenden die Begriffe „Formgebühr“, „Werkzeuggebühr“ und „Rüstkosten“ eher locker. Manche Rüstkosten umfassen auch die Vorbereitung der Designvorlage oder ein physisches Muster. Fragen Sie deshalb nach, was die Position abdeckt, bevor Sie Angebote vergleichen.



Was kostet eine Schlüsselanhänger-Form für Ihr Design? Die fünf Kostentreiber

Jedes Angebot für eine Form hängt von denselben fünf Variablen ab. Wenn Sie wissen, wie Ihre Designvorlage bei jeder einzelnen abschneidet, können Sie vorhersagen, ob Ihre Gebühr vor der Anfrage am unteren oder oberen Ende der Spanne eines Lieferanten liegt. Diese Schritte betreffen nur die Kosten. Hinweise zu Lesbarkeit und Details finden Sie in den Gestaltungsnotizen auf der [3D-Gummi-Schlüsselanhänger-Produktseite](#).

Schritt 1: Reliefebenen zählen

Ein flacher 2D-Schlüsselanhänger hat vertiefte Farbzellen, aber eine weitgehend gleichmäßige Oberseite. Ein geschichtetes Design fügt erhabene Stufen hinzu, etwa ein Logo, das über einer Hintergrundplatte sitzt. Jede Stufe ist eine weitere Tiefenebene, die der Fräser bearbeiten muss. Ein skulptiertes 3D-Design ist noch einmal anders. Es hat durchgehend gekrümmte Oberflächen, etwa die Wangen eines Maskottchens, daher braucht es eine digitale Skulptur und feinere, langsamere Nachbearbeitungsdurchgänge. Das ist der Hauptgrund, warum ein 3D-Design mit gleichem Umriss im Werkzeugbau in der Regel teurer ist als ein 2D-Design.

Schritt 2: Farbzellen zählen, nicht nur Farben

Hier entsteht die meiste Verwirrung über „Werkzeugkosten pro Farbe bei Schlüsselanhängern“. Bei dosiertem Weich-PVC bekommt jede Farbe keine eigene Form. Die Form muss für jede separate Farbinsel eine mit Wänden umgebene Zelle bereitstellen. Ein Design, das 3 Farben verwendet, die auf zwölf separate Inseln verteilt sind, braucht zwölf Zellen und alle Wände zwischen ihnen. Ein Design, das 5 Farben in fünf sauberen Blöcken verwendet, lässt sich womöglich einfacher fräsen.

Die Farbanzahl beeinflusst vor allem den Stückpreis, weil jede zusätzliche Farbe auf jedem Stück einen weiteren Befüllschritt bedeutet. Wenn Sie fragen, ob Farbe pro Farbe berechnet wird, klären Sie, ob sie in der Formgebühr, im Stückpreis oder in beiden enthalten ist.

Schritt 3: Umriss in Endgröße messen

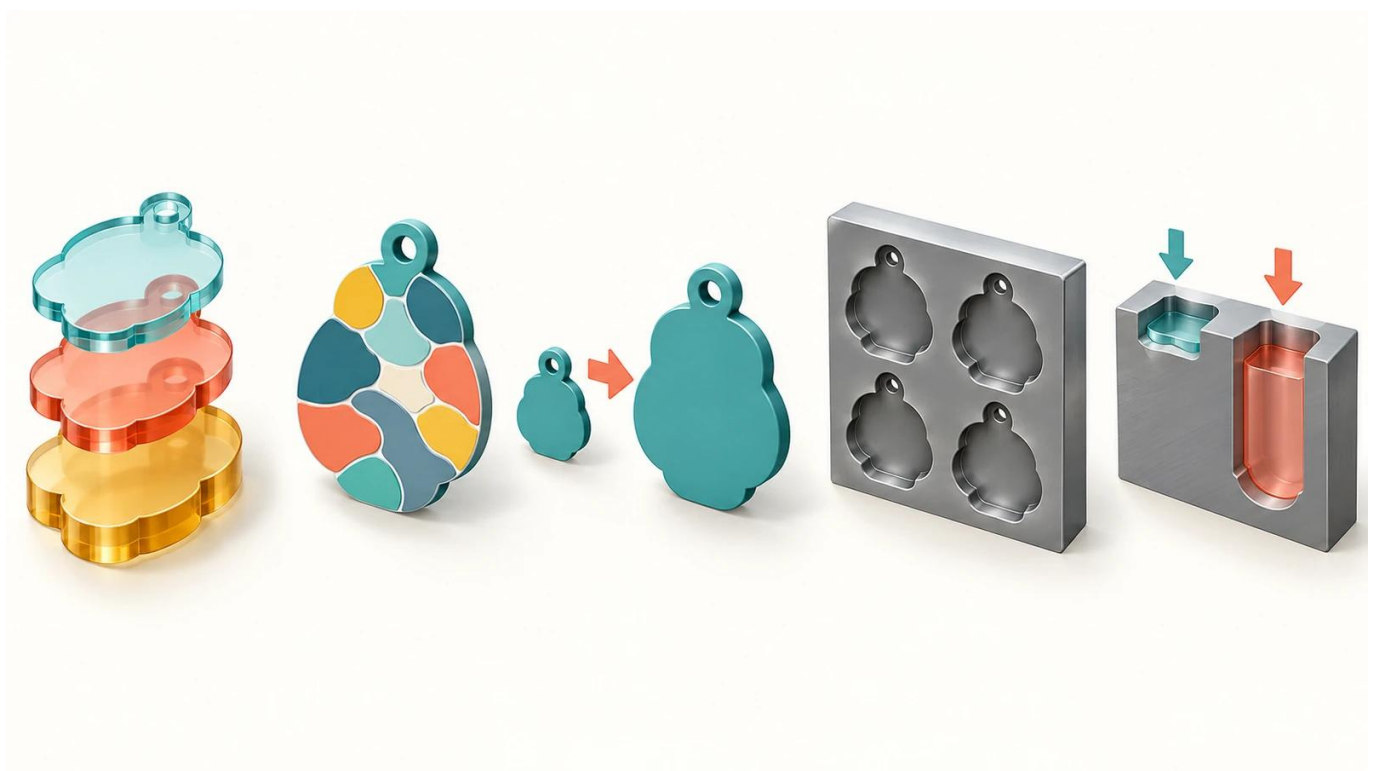
Ein größerer Umriss braucht einen größeren Metallblock und mehr Fräszeit. Er bietet auch Raum für mehr Details, die wiederum die Fräszeit erhöhen. Ein Design zu verkleinern, um Kosten zu sparen, hat einen eigenen Nachteil: Feine Linien und kleiner Text können bei geringer Größe nicht mehr klar lesbar sein. Legen Sie die Endmaße fest, bevor Sie das Formangebot anfordern, da ein Werkzeug, das in einer Größe gefräst wurde, nicht nachträglich skaliert werden kann.

Schritt 4: Kavitätenanzahl an Ihr Volumen anpassen

Eine Kavität bildet 1 Exemplar Ihres Designs ab, das in die Formplatte gefräst wird. Ein Werkzeug mit einer Kavität ist am günstigsten in der Herstellung, produziert aber 1 Stück pro Füllzyklus. Ein Werkzeug mit mehreren Kavitäten kostet im Voraus mehr, weil es eine größere Platte und wiederholte Bearbeitung benötigt. Dafür produziert es pro Zyklus mehrere Stücke, was bei großen Serien die Lohnkosten je Stück senken kann. Bei einer kleinen Erstbestellung sind zusätzliche Kavitäten meist zu früh ausgegebenes Geld. Für ein Design, das Sie häufig nachbestellen möchten, lassen Sie sich von dem Lieferanten beide Optionen anbieten.

Schritt 5: Reliefstiefe und Anzahl geformter Seiten festlegen

Eine tiefere Reliefstruktur bedeutet mehr abgetragenes Material aus der Form und sorgfältigeres Finish, besonders an steilen Wänden. Ein doppelseitig geformter Schlüsselanhänger benötigt in der Regel zwei passende Formhälften, die präzise zueinander passen. Rechnen Sie daher damit, dass das Werkzeug eher zwei Werkzeugen als einem entspricht. Wenn die Rückseite nur ein einfaches flaches Finish oder ein bedrucktes Element braucht, fragen Sie nach, ob eine einseitige Form mit glatter Rückseite die Vorgaben zu einer geringeren Gebühr erfüllen würde.



Wie sich die Formgebühr auf Bestellmengen verteilt

Da die Gebühr fix ist, entspricht ihr Anteil an den Kosten jedes Stücks einfach der Gebühr geteilt durch die Stückzahl, auf die sie verteilt wird. Eine doppelte Menge halbiert diesen Anteil. Die

zehnfache Stückzahl reduziert ihn auf ein Zehntel. Die Tabelle geht von einer Formgebühr von F und einer Erstbestellmenge von Q , sodass Sie die Zahlen aus Ihrem eigenen Angebot einsetzen können.

Szenario	Stückzahl, auf die sich die Gebühr verteilt	Formanteil pro Stück	Neue Formgebühr fällig?
Erstbestellung	Q	$F \div Q$	Ja
Größere Erstbestellung	$2Q$	$F \div 2Q$ (Hälfte)	Ja
Erstbestellung plus eine unveränderte Nachbestellung in gleicher Größe	$2Q$ über die gesamte Lebensdauer des Werkzeugs	$F \div 2Q$ (Lebensdauer)	Nein, bei der Nachbestellung
Erstbestellung plus vier unveränderte Nachbestellungen	$5Q$ über die gesamte Lebensdauer des Werkzeugs	$F \div 5Q$ (Lebensdauer)	Nein, bei den Nachbestellungen
Nachbestellung mit geändertem Umriss	Neues Q	Neues $F \div Q$	Ja, ein neues Werkzeug

Die Zeilen zur Lebensdauer sind für Werbekäufer am wichtigsten. Ein Design, das Sie für jede Veranstaltung nachbestellen, sollte nach seinen Lebensdauerkosten pro Stück beurteilt werden, nicht nach den Kosten der Erstbestellung. Das kann ein vollständig skulptiertes 3D-Werkzeug rechtfertigen oder sogar ein Werkzeug mit mehreren Kavitäten, wenn Sie mehrere Nachbestellungen erwarten. Ein einmaliges Veranstaltungsstück ist der gegenteilige Fall: Dort hält ein flacheres Design mit weniger Reliefebenen die Fixkosten im Verhältnis zu einem einzigen Lauf.

Wenn ein Angebot die Formgebühr erlässt, berechnen Sie dieselbe Tabelle mit den Gesamtkosten neu. Diese ergeben sich aus dem Stückpreis multipliziert mit der Menge. Liegt die Gesamtsumme des Angebots ohne Formgebühr bei Ihrer Menge höher, ist die Gebühr einfach im Stückpreis enthalten. Bei Nachbestellungen wird dieser eingerechnete Betrag bei jedem Stück erneut berechnet, während eine separat berechnete Gebühr nur einmal anfällt.



Sind Schlüsselanhänger-Formen für Nachbestellungen wiederverwendbar?

Ja. Eine Metallform ist ein langlebiges Wirtschaftsgut, und ein unverändertes Design kann damit erneut gefertigt werden, solange der Betrieb das Werkzeug aufbewahrt hat. Diese Bedingung ist der Punkt, den Käufer häufig vergessen zu prüfen. Holen Sie vor der Erstbestellung schriftliche Antworten auf drei Fragen ein. Wie lange wird die Form ohne Auftrag aufbewahrt? Informiert der Lieferant Sie, bevor sie verschrottet wird? Erhalten Sie mit der Gebühr das Eigentum am Werkzeug oder nur das Recht, daraus nachzubestellen?

Ob eine Nachbestellung die Form wiederverwendet, hängt davon ab, was Sie ändern. Folgende Änderungen behalten das vorhandene Werkzeug bei:

- Änderung der Farbzueisung bestehender Zellen, zum Beispiel für eine saisonale Farbvariante.
- Austausch von Beschlägen, die über eine vorhandene Bohrung befestigt werden.
- Änderung der Verpackung.

Diese Änderungen erfordern in der Regel ein neues oder nachgeschnittenes Werkzeug:

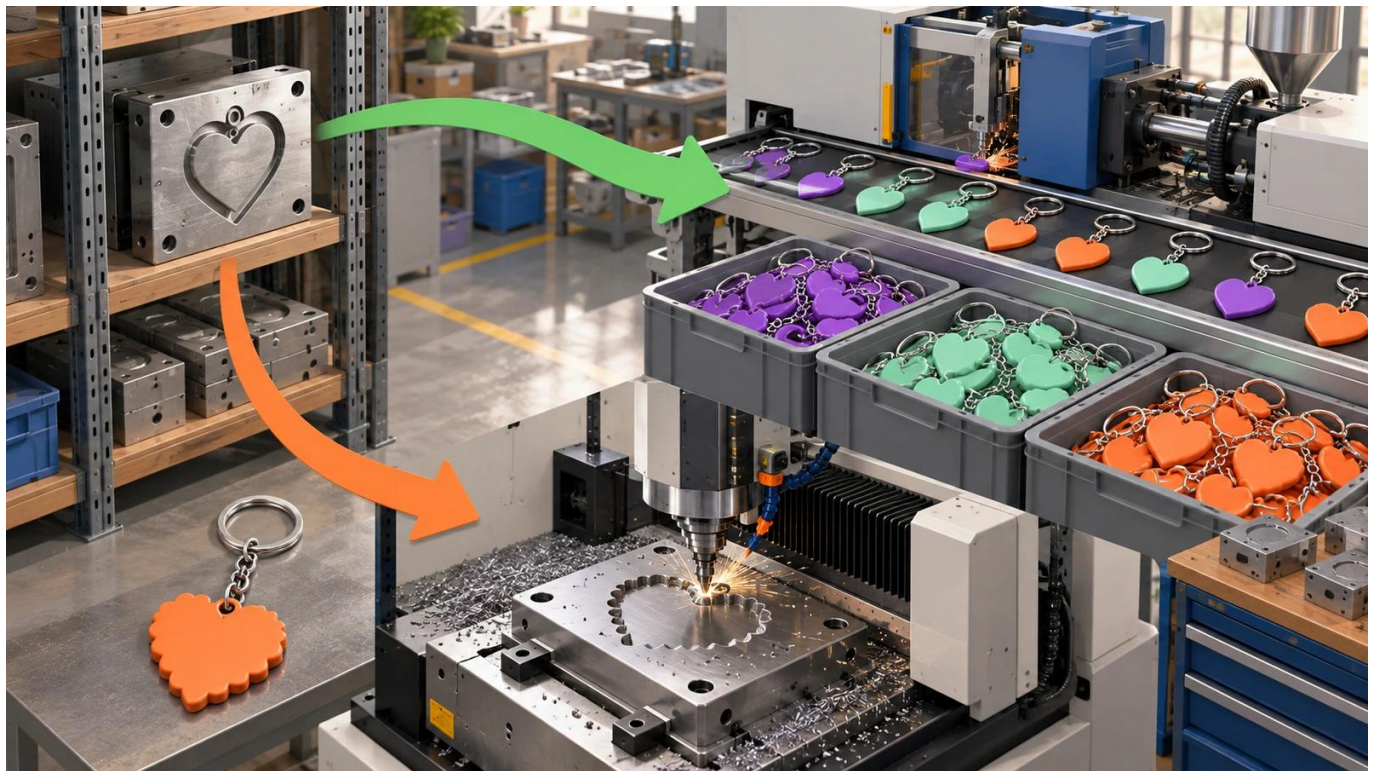
- Änderung des Umrisses.
- Verschieben oder Größenändern erhabener Schrift.
- Hinzufügen einer neuen, separaten Farbinsel.
- Vertiefen des Reliefs.

Mehrere Farbvarianten mit einem Umriss zu fertigen ist die effizienteste Möglichkeit, mit einer einzigen Formgebühr mehr Vielfalt zu erreichen.

Was eine wiederverwendbare Form nicht weitergibt, ist die Materialqualität. Die Masse wird für jede Charge frisch angemischt, und die veröffentlichten Ausfallmuster sind Chargenfehler, keine Werkzeugfehler. Ein unabhängiger Kaufratgeber beschreibt minderwertigen Gummi, der [härtet, verblasst und reißt](#)^[2], wenn er häufig benutzt wird. Die Oberflächenklebrigkeit hat eine bekannte chemische Ursache, nämlich Weichmacher, die aus dem PVC wandern. Eine begutachtete Studie ergab, dass ein biobasierter Polyester-Kautschuk-Weichmacher das PVC [bei 30 phr nahezu nicht migrierend machte](#)^[3]. Das ist eine Rezepturfrage, die bei jeder Nachbestellung zur Sprache gebracht werden sollte.

Die Konformität gilt außerdem chargenweise, und die Grenzwerte wurden verschärft. Seit dem 29. November 2024 hat die EU Blei in PVC-Artikeln auf [unter 0,1 % Gewichtsanteil begrenzt](#)^[4]. In den USA unterliegen Kinderspielzeug und Artikel zur Kinderbetreuung den Vorgaben der CPSC zu den [Phthalat-Beschränkungen](#)^[5]. Kaliforniens Proposition 65 hat zu Vergleichen über [DEHP in Schlüsselanhängern](#)^[6]. Die Produktsicherheitsbehörde des Vereinigten Königreichs berichtete über Anime-Schlüsselanhänger mit [36,8 % DEHP](#)^[7]. Untersuchungen inoffizieller Sammelfiguren ergaben [Blei in 8 von 42 Artikeln](#)^[8].

Auch Beschläge verdienen dieselbe Aufmerksamkeit. Die CPSC rief einmal etwa [192.000 Schlüsselanhänger](#)^[9] zurück, wegen Blei in deren Metallanhängern. Wenn Sie ein Teil als lebensmitteltauglich beschreiben, lautet die US-Referenz für Gummiartikel zur wiederholten Verwendung [21 CFR 177.2600](#)^[10]. Kurz gesagt macht eine vollständig bezahlte Form Nachbestellungen günstiger, doch jede Charge braucht weiterhin aktuelle Prüfdokumentation.



Welche Designänderungen die Formgebühr und welche den Stückpreis verändern

Nutzen Sie diese Tabelle, wenn Sie eine Designüberarbeitung abwägen. Sie zeigt, wo sich jede Änderung im Angebot niederschlägt, sodass Sie entscheiden können, ob sie den Aufpreis wert ist.

Designentscheidung	Auswirkung auf die Formgebühr	Auswirkung auf den Stückpreis	Wiederverwendung bei Nachbestellung
Erhabene Reliefebene hinzufügen	Höher (zusätzliche Tiefenstufe)	Gering	Ja, falls unverändert
Wechsel von geschichtetem 2D zu skulptiertem 3D	Größte Steigerung (digitale Skulptur plus Nachbearbeitung)	Mäßig	Ja, falls unverändert
Eine Farbe in vorhandenen Zellen hinzufügen	In der Regel keine	Höher (zusätzlicher Befüllschritt)	Ja
Eine neue, separate Farbinsel hinzufügen	Höher (neue Zelle und Wände)	Höher	Nein, erfordert einen Neuschnitt
Umriss vergrößern	Höher (größerer Block, mehr Fräsarbeit)	Höher (mehr Material)	Nein, erfordert ein neues Werkzeug
Auch die Rückseite formen	Deutlich höher (passende zweite Formhälfte)	Höher	Ja, falls unverändert
Kavitäten zur Platte hinzufügen	Vorab höher	Geringere Lohnkosten bei großen Mengen	Ja
Beschläge an einer vorhandenen Öffnung austauschen	Keine	Je nach Beschlag unterschiedlich	Ja

Designentscheidung	Auswirkung auf die Formgebühr	Auswirkung auf den Stückpreis	Wiederverwendung bei Nachbestellung
Gleichen Umriss neu einfärben (neue Farbvariante)	Keine	Unverändert oder gering	Ja

Zwei Muster fallen auf. Umriss und Zellstruktur sind das, worum die Form herum aufgebaut ist, und deshalb sind sie später teuer zu ändern. Farbzusweisungen und Beschläge sind dagegen günstig zu ändern. Deshalb lohnt es sich, die Prüfzeit vor dem Werkzeugbau in den Umriss zu investieren und bei späteren Läufen Raum für Farbvielfalt zu lassen.

FAQ

FAQ: Muss ich für jede Farbe eine separate Formgebühr zahlen?

In der Regel nicht, bei dosiertem Weich-PVC. Die Form stellt mit Wänden umgebene Zellen bereit, und die Farben werden nacheinander hineingefüllt. Zusätzliche Farben erhöhen vor allem den Stückpreis, weil jede Farbe einen Befüllschritt hinzufügt. Eine neue, separate Farbinsel kann die Werkzeuggebühr erhöhen, weil sie eine neue Zelle benötigt. Fragen Sie den Lieferanten, nach welcher Methode er Farbe berechnet.

FAQ: Warum kostet ein 3D-Design im Werkzeugbau mehr als ein 2D-Design gleicher Größe?

Flache und geschichtete Designs werden in wenigen festen Tiefen gefräst. Ein skulptiertes 3D-Design hat durchgehend gekrümmte Oberflächen, daher braucht es eine digitale Skulptur und langsamere Nachbearbeitungsdurchgänge. Eine doppelseitige Ausführung benötigt zusätzlich eine zweite passende Formhälfte. Dieser zusätzliche Vorbereitungs- und Bearbeitungsaufwand treibt die Gebühr nach oben.

FAQ: Kann ich die Formgebühr vollständig vermeiden?

Sie können vermeiden, dass sie als eigene Position erscheint, aber jemand muss das Werkzeug trotzdem fräsen. Angebote „ohne Formgebühr“ holen die Kosten über einen höheren Stückpreis oder eine höhere Mindestmenge wieder herein. Vergleichen Sie die Gesamtkosten der Bestellung und denken Sie daran, dass eine im Stückpreis eingerechnete Gebühr bei jeder Nachbestellung erneut berechnet wird.

FAQ: Wem gehört die Form, nachdem ich sie bezahlt habe?

Das hängt von den Bedingungen des Lieferanten ab. Manche behandeln die Gebühr als Kauf des Werkzeugs, andere als Kauf des Rechts, aus einem Werkzeug nachzubestellen, das sie behalten. Lassen Sie sich vor der Erstbestellung schriftlich die Eigentumsbedingungen, die Aufbewahrungsdauer und die Regelung zur Ankündigung einer Verschrottung bestätigen.

FAQ: Erfordert eine leichte Änderung meines Logos eine neue Form?

Wenn die Änderung den Umriss, die erhabenen Bereiche oder die Zellwände verschiebt, dann ja. Das Werkzeug ist ein physisches Negativ dieser Formen. Reine Farbänderungen und Beschlagwechsel verwenden in der Regel die vorhandene Form wieder.

FAQ: Bedeutet die Wiederverwendung einer Form, dass die Nachbestellung automatisch konform ist?

Nein. Die Konformität hängt von der PVC-Masse und den Beschlägen jeder Charge ab, nicht von der Form. Verlangen Sie für jeden Produktionslauf aktuelle Prüfdokumentation, die den Vorgaben Ihres Zielmarkts zu Blei und Phthalaten entspricht.

Die wichtigsten Erkenntnisse

- **Der Formanteil pro Stück ergibt sich aus der Gebühr geteilt durch die Menge, sodass die zehnfache Stückzahl ein Zehntel des Anteils bedeutet** — $1/10$ pro Stück bei $10 \times$ Volumen ([Quelle](#))
- **Bewerten Sie Designs mit vielen Nachbestellungen anhand der Lebensdauerkosten, da eine unveränderte Nachbestellung Stücke hinzufügt, ohne ein neues Werkzeug zu erfordern** — $F \div 5Q$ nach vier unveränderten Nachbestellungen ([Quelle](#))
- **Eine wiederverwendete Form macht die Konformität nicht übertragbar: EU-Grenzwerte für Blei in PVC gelten für jede Charge** — unter 0,1 % Gewichtsanteil seit dem 29. Nov. 2024 ([Quelle](#))
- **Chargenprüfberichte sind wichtig, weil Behörden nach wie vor stark weichgemachte Schlüsselanhänger finden** — 36,8 % DEHP in einem britischen Bericht ([Quelle](#))
- **Beschläge sind Teil des Risikos, nicht nur der geformte Körper** — etwa 192,000 Schlüsselanhänger wegen Blei in Anhängern zurückgerufen ([Quelle](#))
- **Klebrige Oberflächen sind ein Rezepturthema, das sich festlegen lässt, und kein Formfehler** — biobasierter Weichmacher, bei 30 phr praktisch nicht migrierend ([Quelle](#))

Fazit

Die ehrliche Antwort auf „Was kostet eine Schlüsselanhänger-Form?“ lautet: Die Summe hängt von Ihrer Designvorlage ab. Reliefebenen, Farbzellen, Umrissgröße, Kavitätenanzahl und Reliefstiefe bestimmen die Formgebühr. Ihre Erstbestellmenge und erwartete Nachbestellungen bestimmen, wie viel von dieser Gebühr auf jedes Stück entfällt. Legen Sie Umriss und Zellstruktur vor dem Werkzeugbau fest, heben Sie die Farbvielfalt für spätere Farbvarianten auf und bestätigen Sie die Aufbewahrungsbedingungen der Form schriftlich.

Für einen genauen Betrag senden Sie Ihre Designvorlage über unsere [individuelle 3D-Gummi-Schlüsselanhänger-Seite](#) und fordern ein detailliertes Angebot an. Es sollte Formgebühr, Stückpreis, Kavitätenanzahl und geformte Seiten getrennt ausweisen und die Bedingungen für Nachbestellungen nennen.

Fußnoten

1. r/ArtistLounge, „Assuming that they're made at home, how do people...“ (Community-Diskussion, 2023). [reddit.com](#) ↵
2. Tech Magazines, „How to Distinguish Between High-Quality and Low-Quality Rubber Keyrings“ (2025-04-08). [techmagazines.net](#) ↵
3. Frontiers in Materials, niedermolekularer biobasierter Polyesterkautschuk als PVC-Weichmacher, doi:10.3389/fmats.2024.1406469 (2024-07-29). [frontiersin.org](#) ↵
4. Verordnung (EU) 2023/923 der Kommission zur Änderung von Anhang XVII der REACH-Verordnung, Eintrag 63 (Blei in PVC), ABl. L 123 (2023-05-08). [eur-lex.europa.eu](#) ↵
5. U.S. Consumer Product Safety Commission, Business Guidance: Phthalates. [cpsc.gov](#) ↵
6. California Office of the Attorney General, Vergleich zu Proposition 65, 2021-00238S0360 (2021). [oag.ca.gov](#) ↵
7. UK Office for Product Safety and Standards, Produktsicherheitsbericht: Anime-

Schlüsselanhänger (2212-0056). [gov.uk](#) ↵

8. Journal Online, „Warning out on unofficial Labubu toys containing toxic lead.“ [journal.com.ph](#) ↵
9. U.S. Consumer Product Safety Commission, „Key Chains Recalled by Dollar General Due to Risk of Lead Exposure“ (Rückruf 08-009, Oktober 2007). [cpsc.gov](#) ↵
10. Electronic Code of Federal Regulations, 21 CFR 177.2600, Gummiartikel für den wiederholten Gebrauch. [ecfr.gov](#) ↵

Oktober 21, 2026