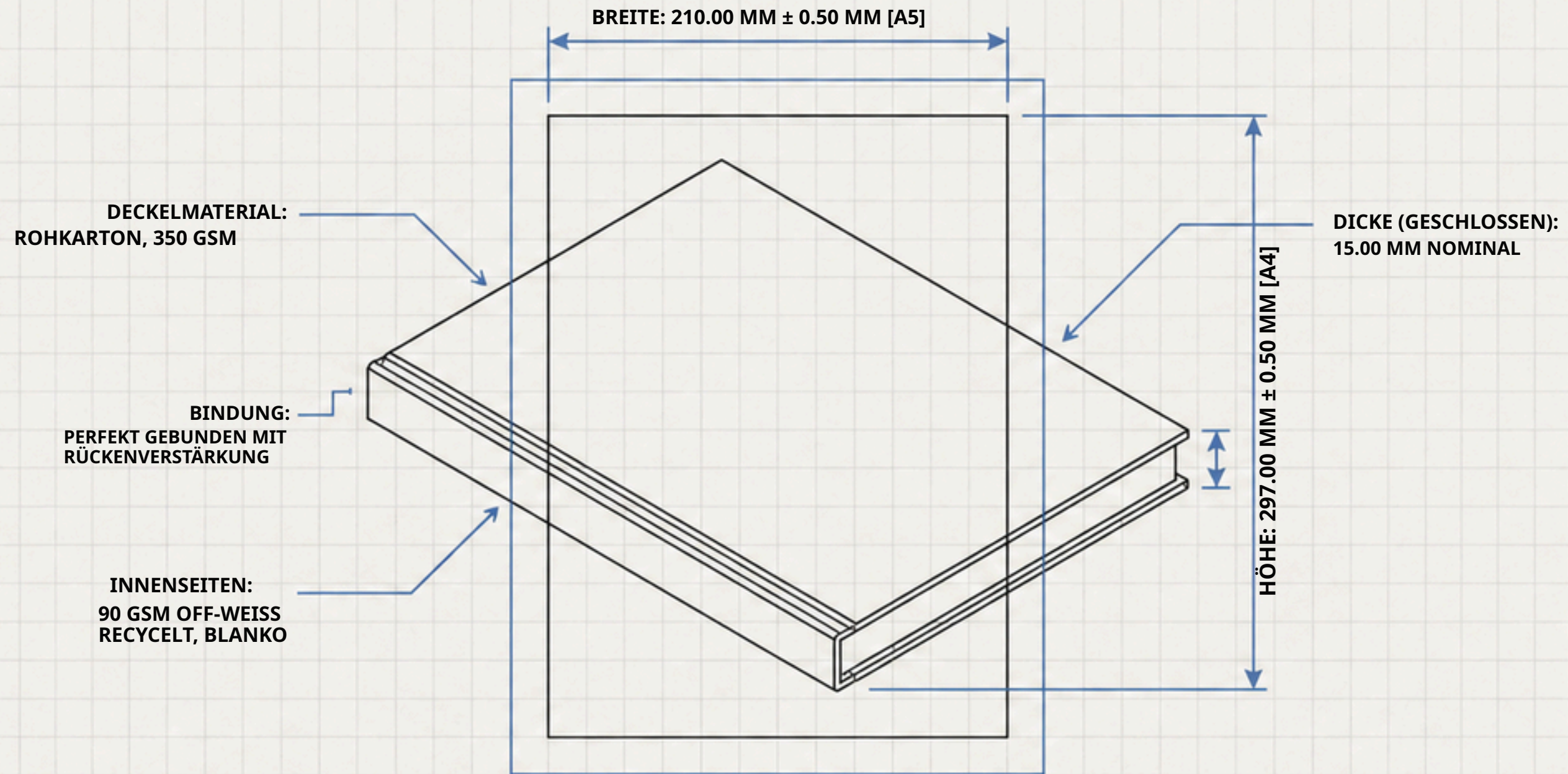




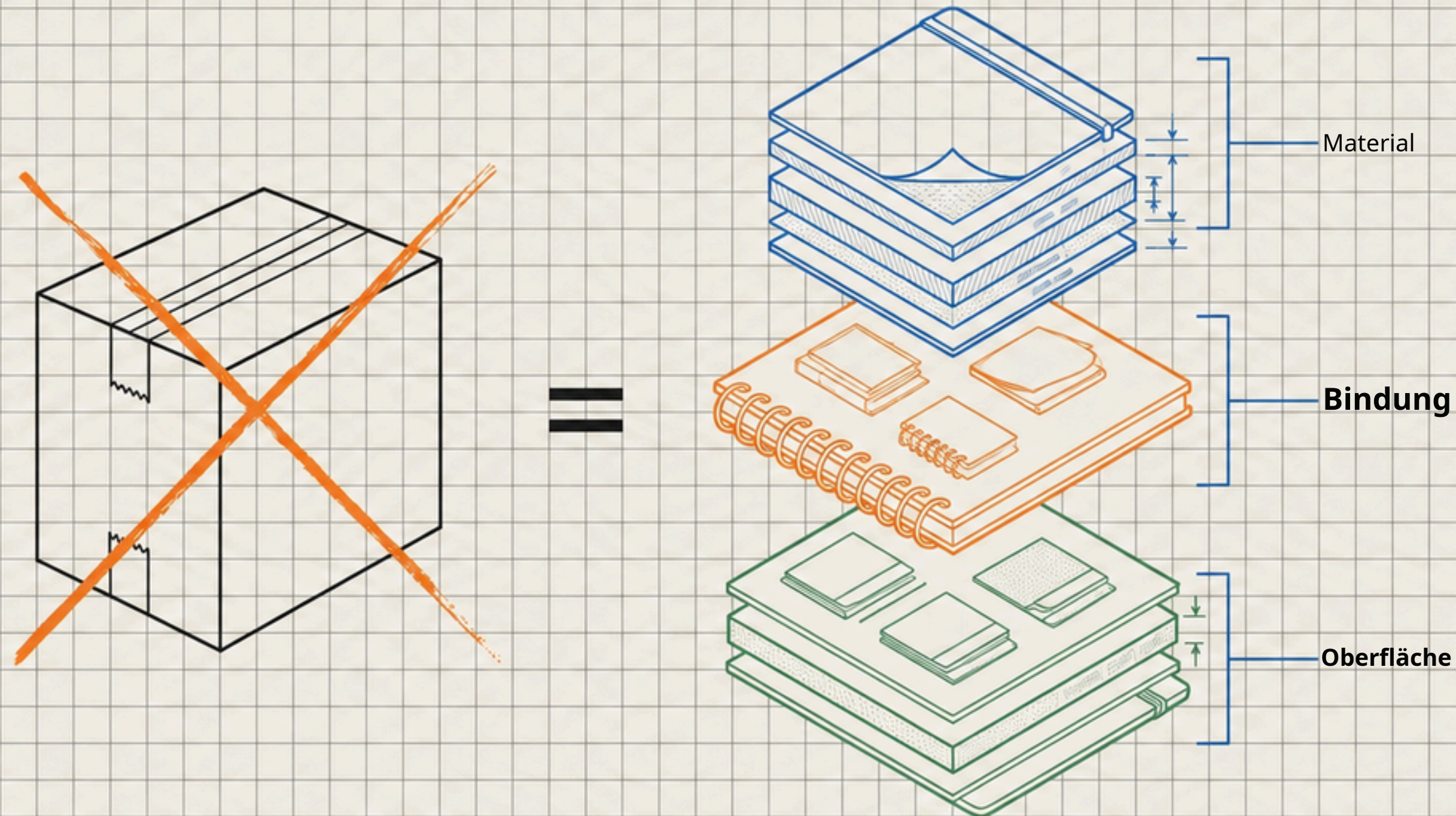
# Spezifikation des Papierkarton-Notizbuchs

Ein architektonischer Bauplan zur Übersetzung von Produktkonzepten in präzise Fertigungsanfragen.

Dok.-Ref.: 761-CPN // Status: Master-Richtlinien // Anwendung: Beschaffung & Sourcing



# Papierkarton ist eine Kategorie, keine Spezifikation.



Der Begriff Papierkarton definiert nicht automatisch Steifigkeit, Fasergehalt, Recyclinganteil, Oberflächenstruktur oder Bindemethode.

**Jede Variable muss ausdrücklich angegeben oder vom Lieferanten zur Genehmigung vorgeschlagen werden.**

Endgültige technische und kommerzielle Zusagen erfordern die Prüfung von Angebot, Druckdaten und Material.

**Lieferantenfähigkeiten nicht voraussetzen.**

## Festlegung der Beschaffungsgrenzen



**Im Umfang / Papierkarton-basiert + Direkt bedruckter Karton + Bedrucktes Papier um Karton gewickelt - Naturfaserkarton**

**Laminierter Karton + Beschichteter Karton**

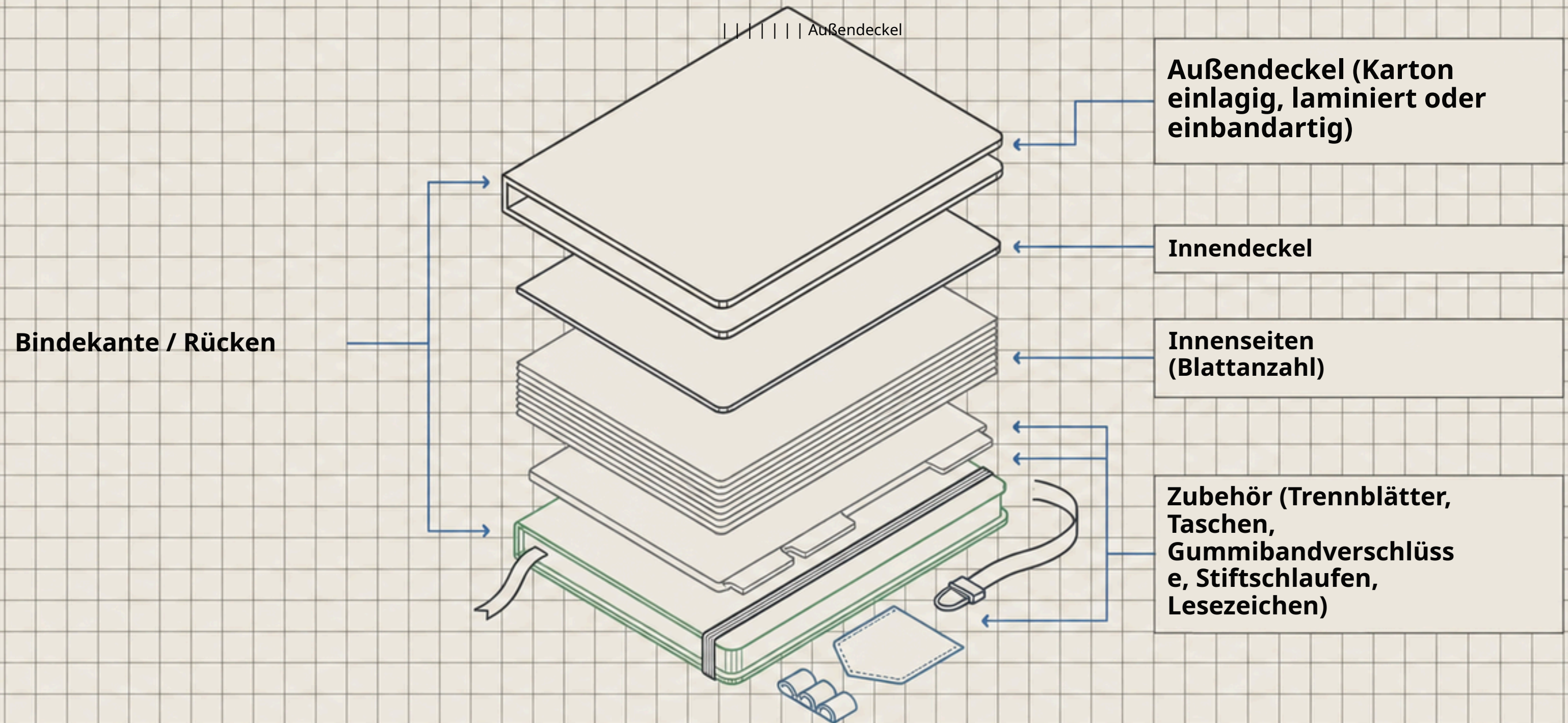
**Zielausrichtungen: Wirtschaftlich bedruckter Deckel, starre Wickelkarton-Präsentation, recycelbares Monomaterial**



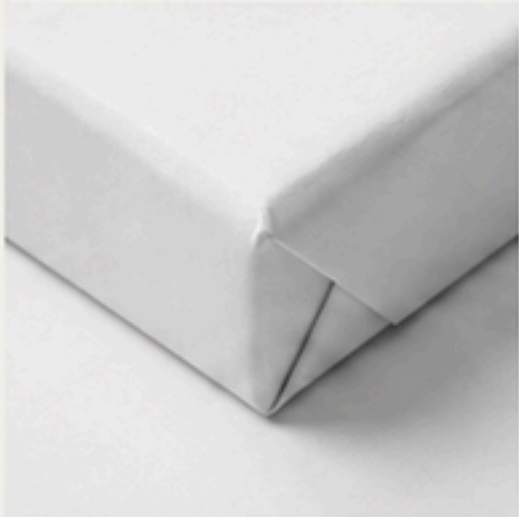
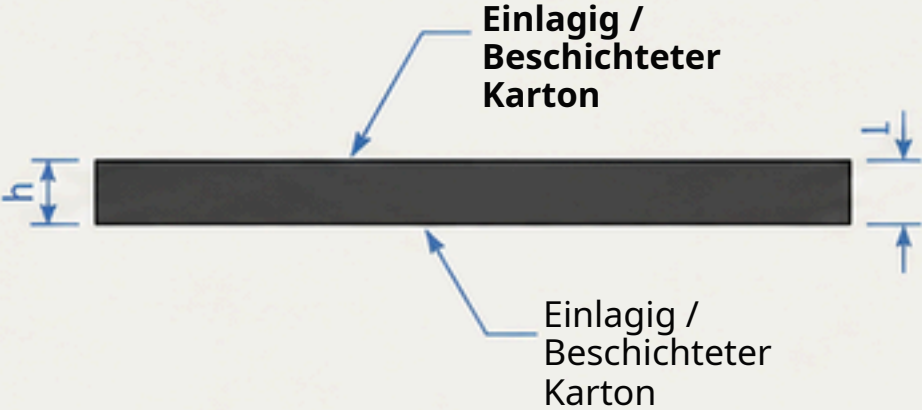
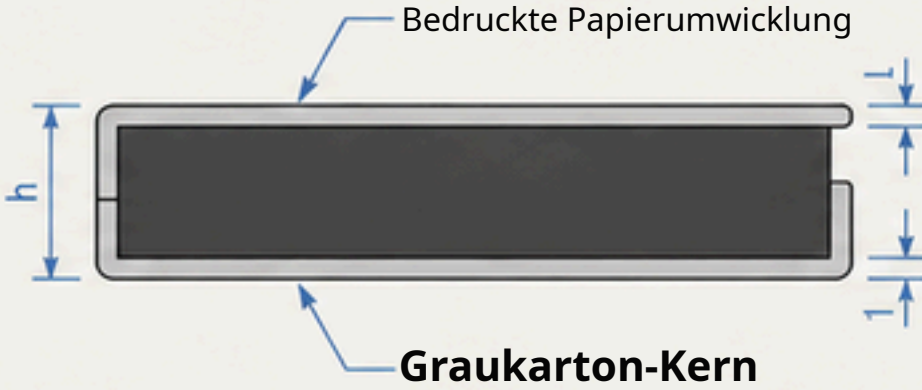
**Außerhalb des Umfangs / Alternative Konstruktionen Flexible Papierdeckel Mit Stoff bezogene Einbände Echtes/synthetisches Leder Massivholzdeckel**

**Kunststoffdeckel Schreibblöcke zum Herausreißen von Blättern**

# Strukturelle Zerlegung des Notizbuchs

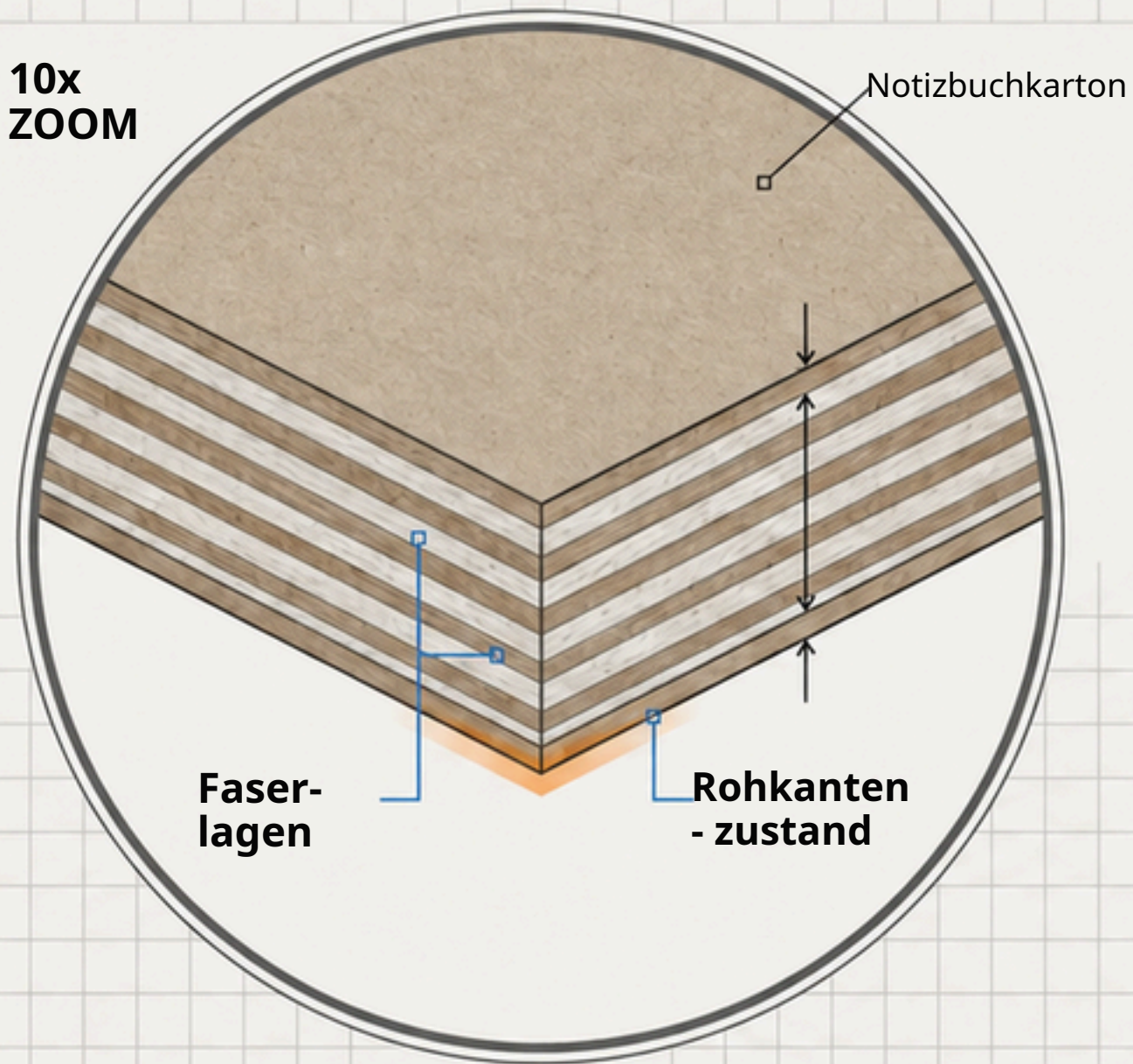


# Matrix der Deckelkonstruktion

| Direktdruck                                                                                                                          | Umwickelter Karton                                                                                                                        | Naturfaser                                                                                                                                                                          |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                     |                                                        |                                                                                                  |
|                                                  |                                                      |                                                                                                |
| <p> Ideal für wirtschaftliche Großserienproduktion. Die Tinte wird direkt auf einlagigen oder beschichteten Karton aufgetragen. </p> | <p> Ideal für starre, hochwertige Präsentationen. Bedrucktes Papier wird verklebt und um einen steifen inneren Graukarton gewickelt. </p> | <p> Ideal für rohe, haptische Ästhetik. Freiliegender Kraft- oder Naturkarton.<br/> <b>(Hinweis: Entspricht nicht automatisch Nachhaltigkeit; Verifizierung erforderlich).</b> </p> |

# Definition des Kantenaufbaus

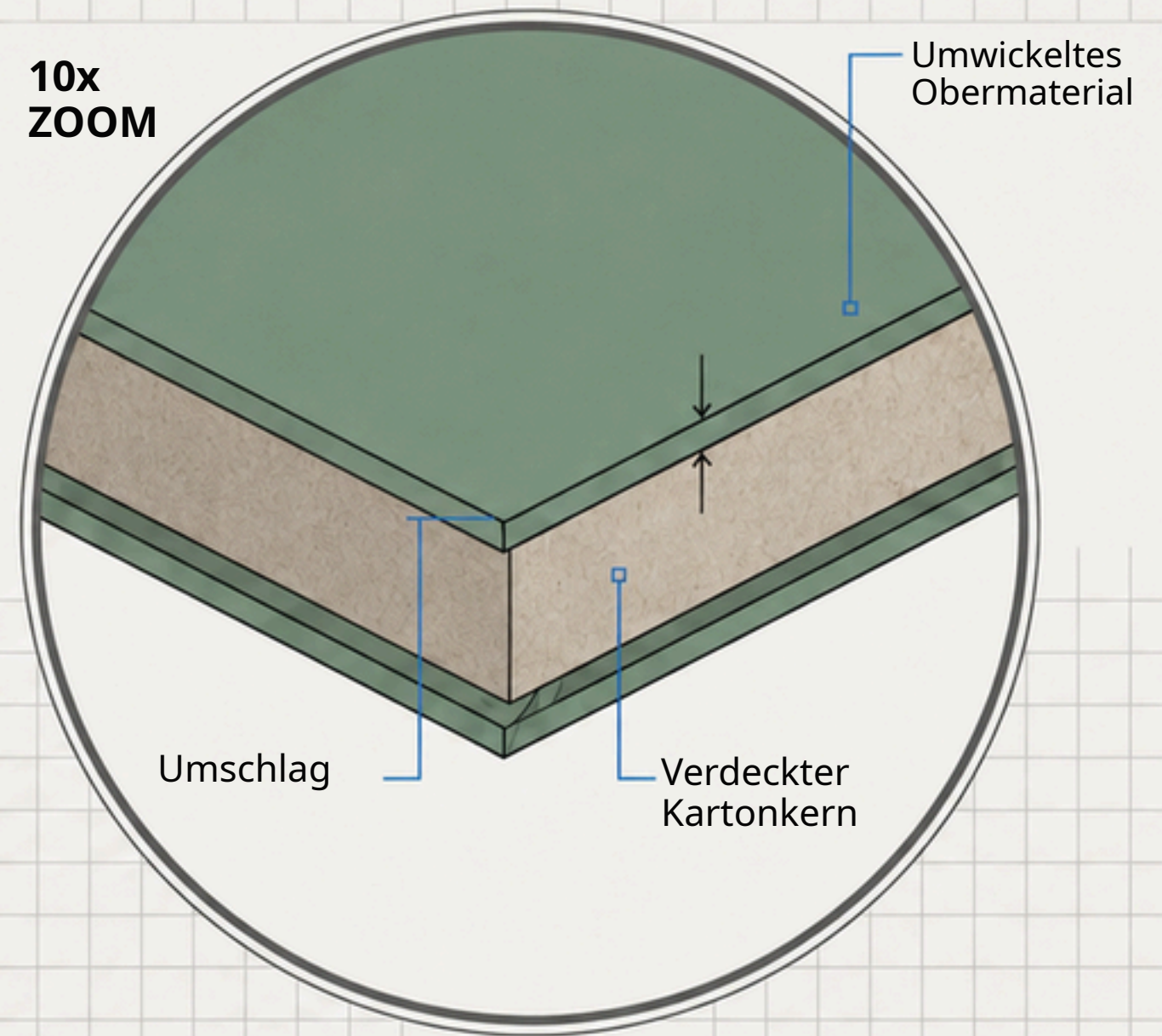
10x  
ZOOM



## Freiliegende Kante

**Sichtbare rohe Kartonlagen. Häufig bei direkt bedruckten oder Naturfaserbüchern. Wirtschaftlich, aber Kanten sind anfällig für Feuchtigkeit und Abrieb.**

10x  
ZOOM



## Umwickelte Kante

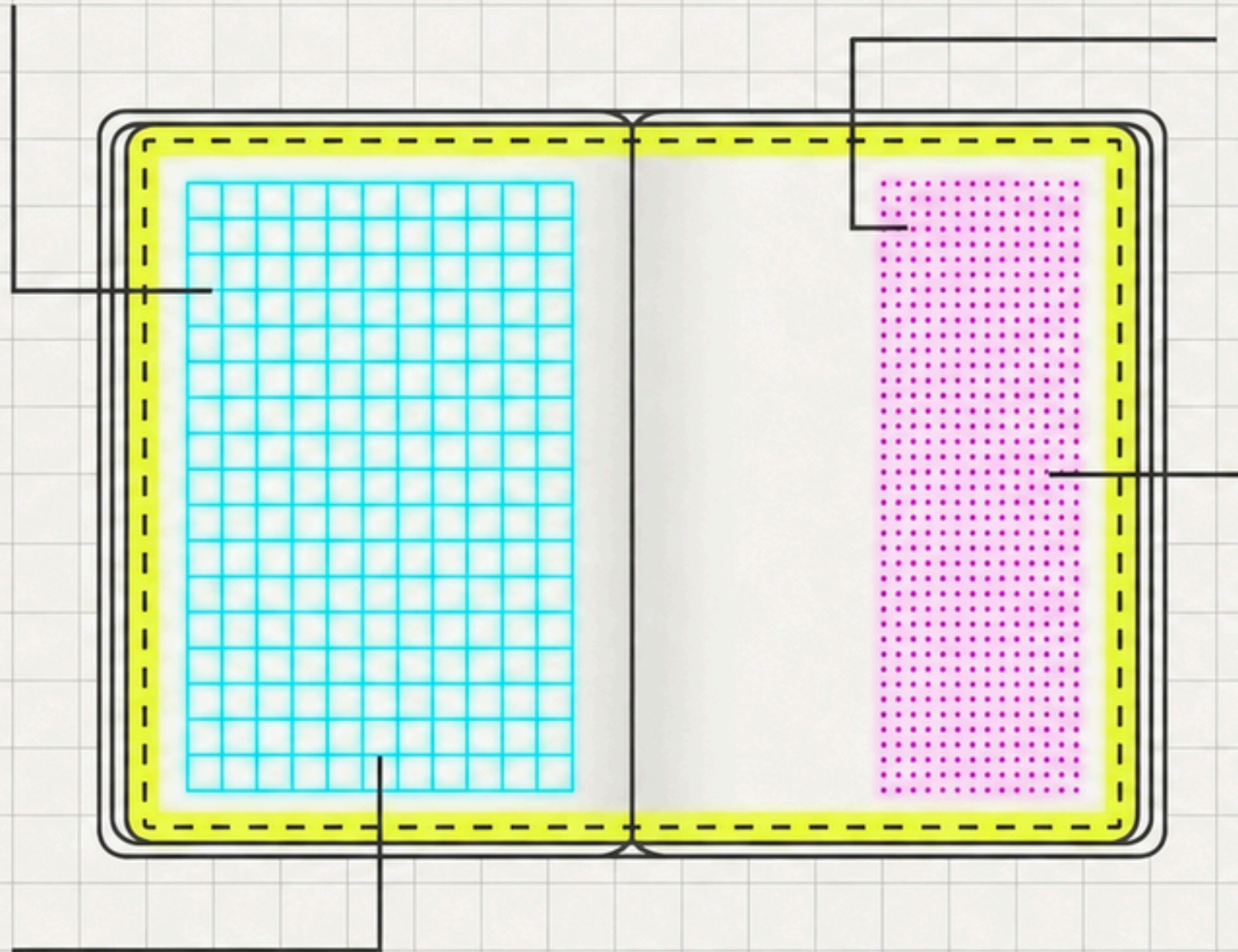
**Das Obermaterial verdeckt den Kartontkern. Standard bei Hardcover-Büchern. Bietet höhere Haltbarkeit und eine fertige, hochwertige Präsentation.**

## Bindekonstruktion am Nutzerverhalten ausrichten

| Bindungsart             | Nutzerverhalten         |                                 |                                |
|-------------------------|-------------------------|---------------------------------|--------------------------------|
|                         | Liegt vollständig flach | Lässt sich um 360° zurückfalten | Seitenablösung                 |
| Spiral-/Drahtbindung    | ✓                       | ✓                               | ✓                              |
| Faden-/Hardcoverbindung | ✓                       | ✗                               | ✗                              |
| Geklebt                 | ⚠                       | ✗                               | ⚠<br>(wenn gerillt/perforiert) |

 Regel: Öffnungsverhalten in der RFQ immer ausdrücklich angeben. Nicht annehmen, dass ein geklebter Rücken flach liegt.

# Innenaufbau spezifizieren



**Der Innenbereich darf nicht dem Standardbestand des Lieferanten überlassen werden.**

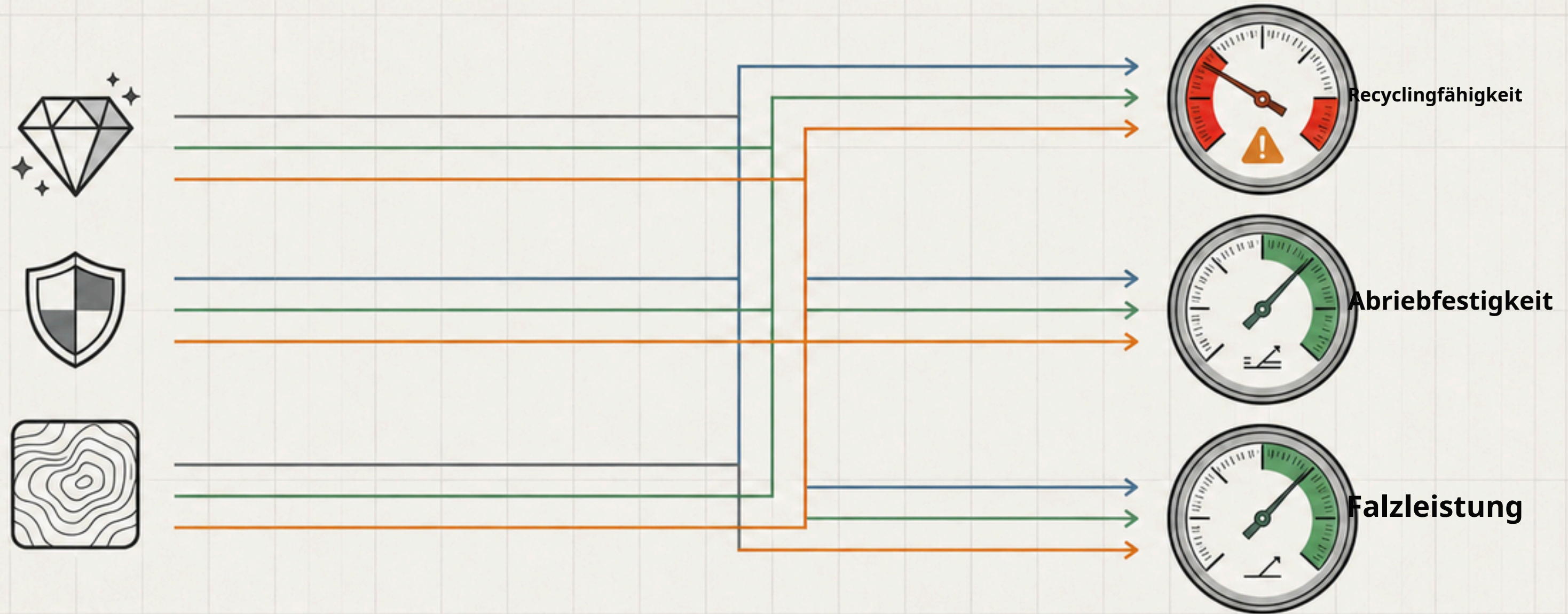
**[ ] Exakte Blatt-/Seitenanzahl**

**[ ] Papiaussehen & Gewichtsprofil**

**[ ] Linienart (liniert, Raster, Punkte, leere Bereiche)**

**[ ] Anforderungen an individuelle Seitennummerierung**

# Die strukturellen Auswirkungen von Oberflächenveredelungen

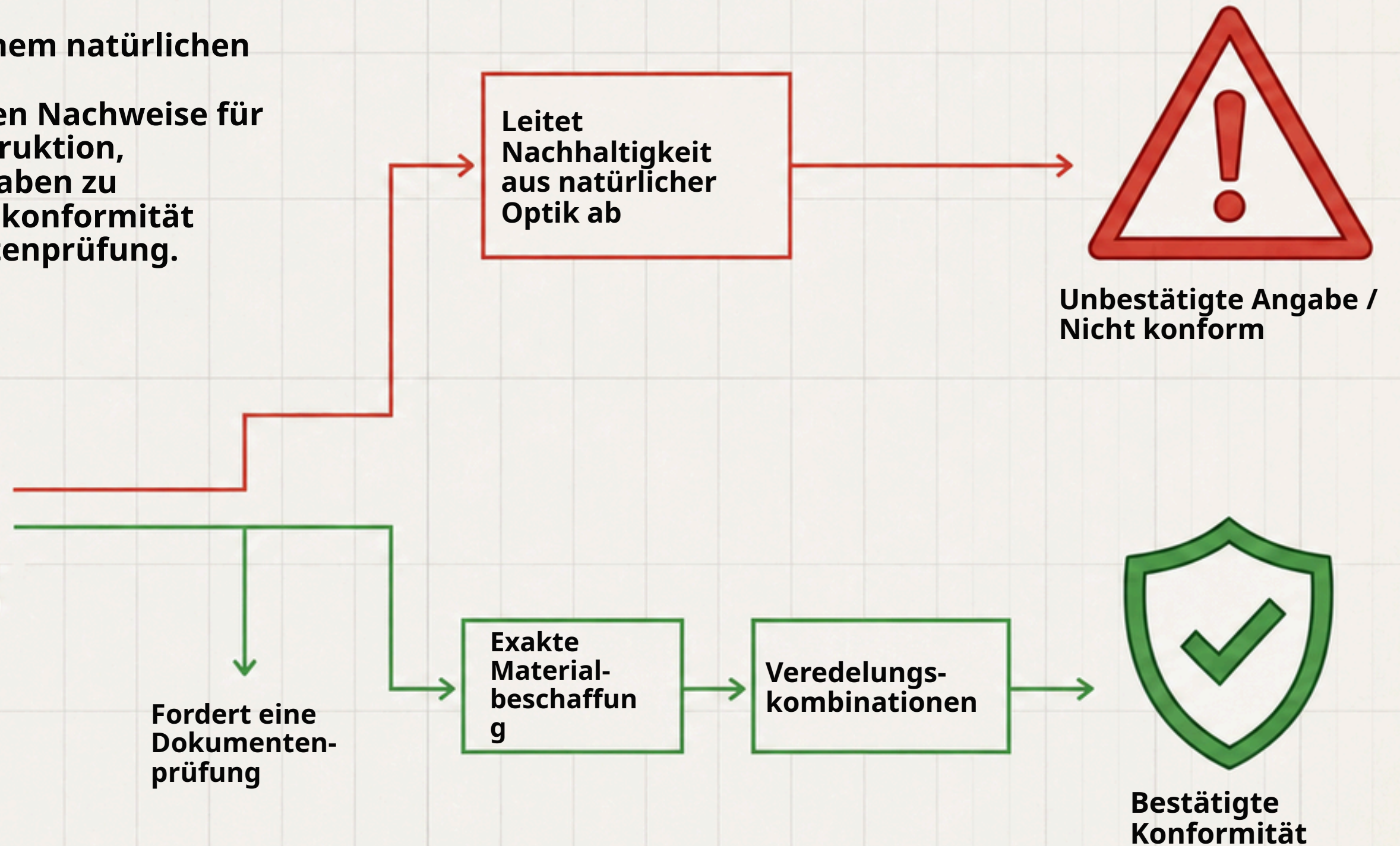
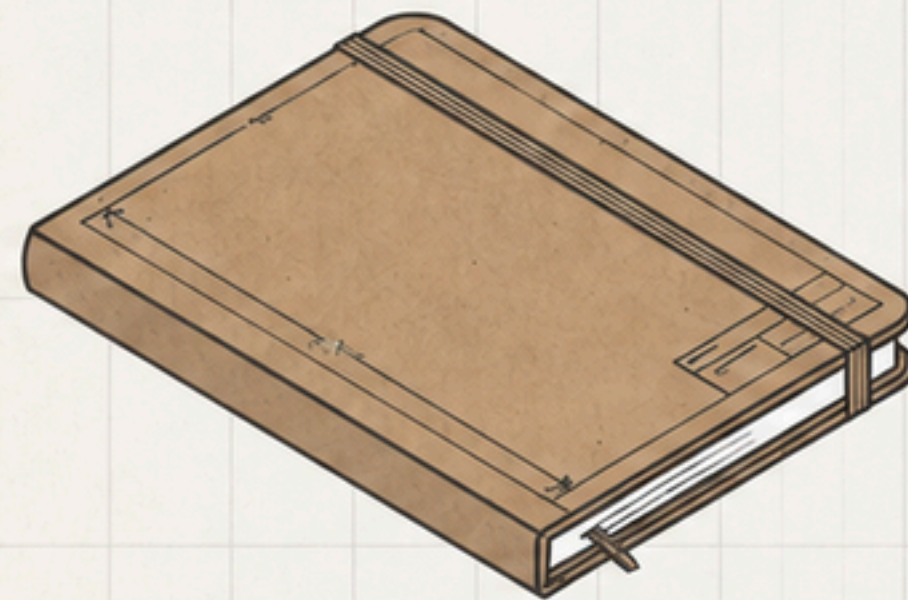


- Veredelungen (Laminierung, Lack, Folie, Spot-Effekte, Prägung/Tiefprägung) verändern das Produktverhalten grundlegend.

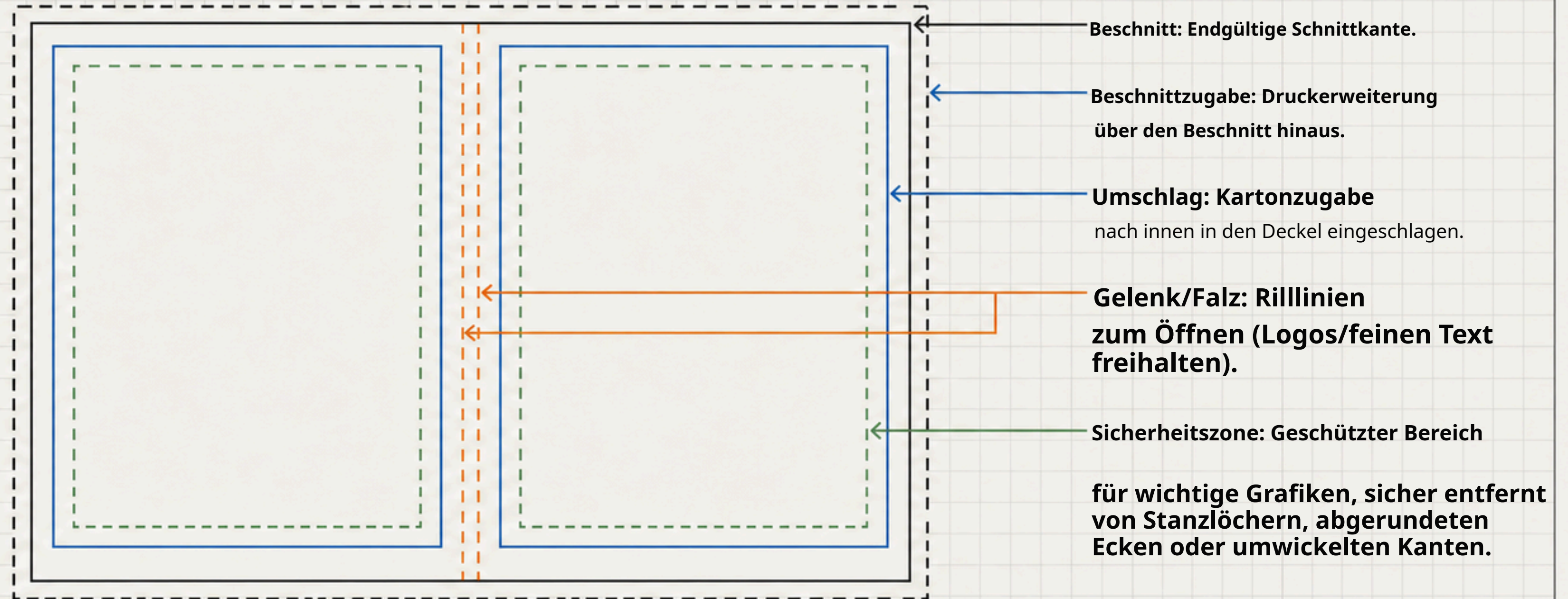
**Laminierung verbessert Falzleistung und Abriebfestigkeit, kann aber Recyclingfähigkeitsangaben ungünstig machen. Kritische Leistungsmerkmale von Oberfläche, Papier, Karton und Bindung erfordern die Prüfung physischer Muster und Tests.**

# Die falsche Nachhaltigkeitsfalle

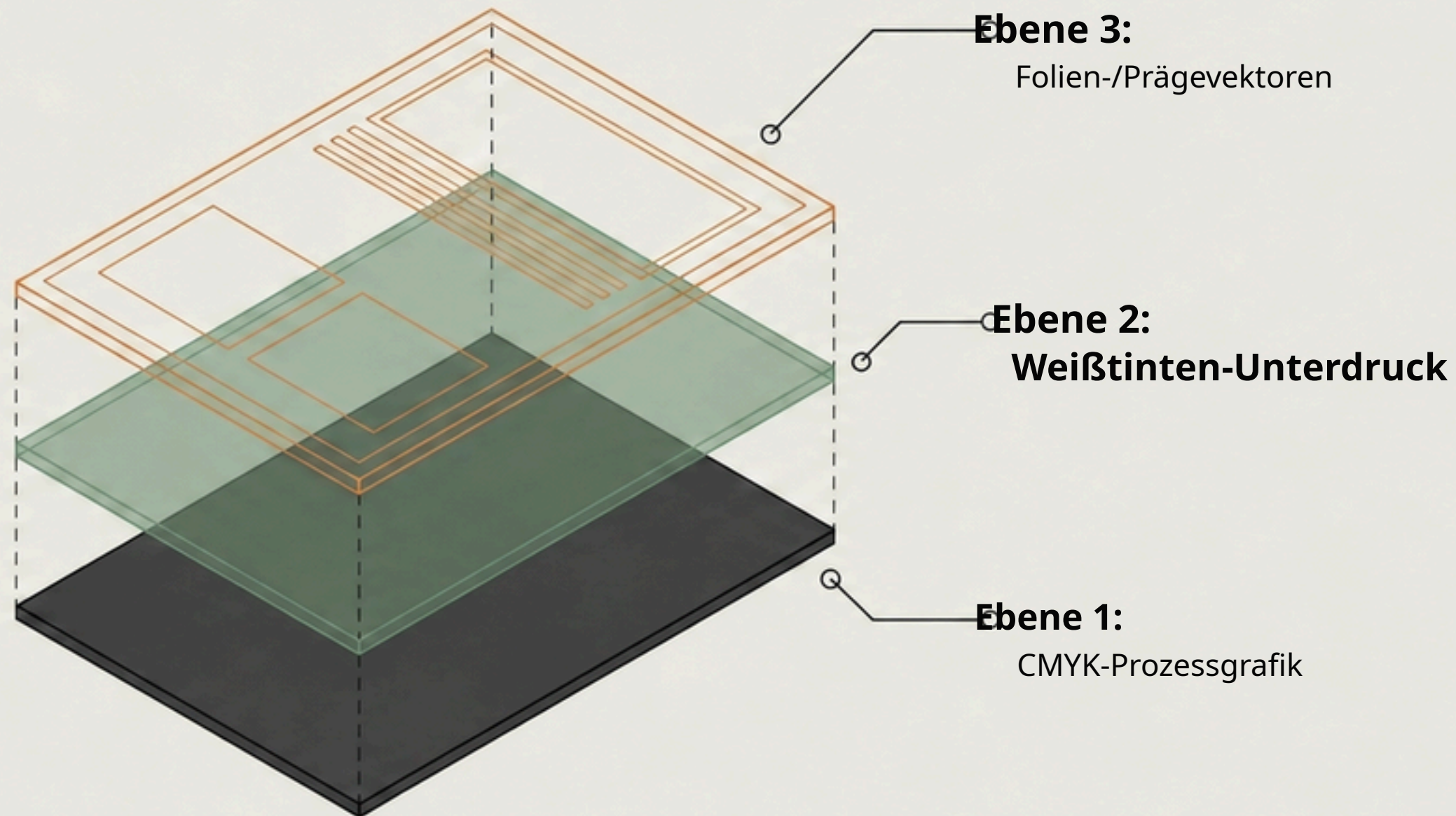
Umweltmerkmale niemals aus einem natürlichen oder Kraft-Look ableiten. Echte Nachhaltigkeitsangaben benötigen Nachweise für die vollständig angebotene Konstruktion, einschließlich Veredelungen. Angaben zu Recyclinganteil und Beschaffungskonformität erfordern eine strenge Dokumentenprüfung.



# Das Produkt in eine funktionsfähige Stanzkontur übersetzen



# Trennung der Druckdatenebenen & Proofing-Protokolle



## Industriedesign-Dossier

### Anforderung:

Separate Druckdaten liefern für Außendeckel, Innendeckel, Rücken, Innenbereiche, Trennblätter und Einlagen.

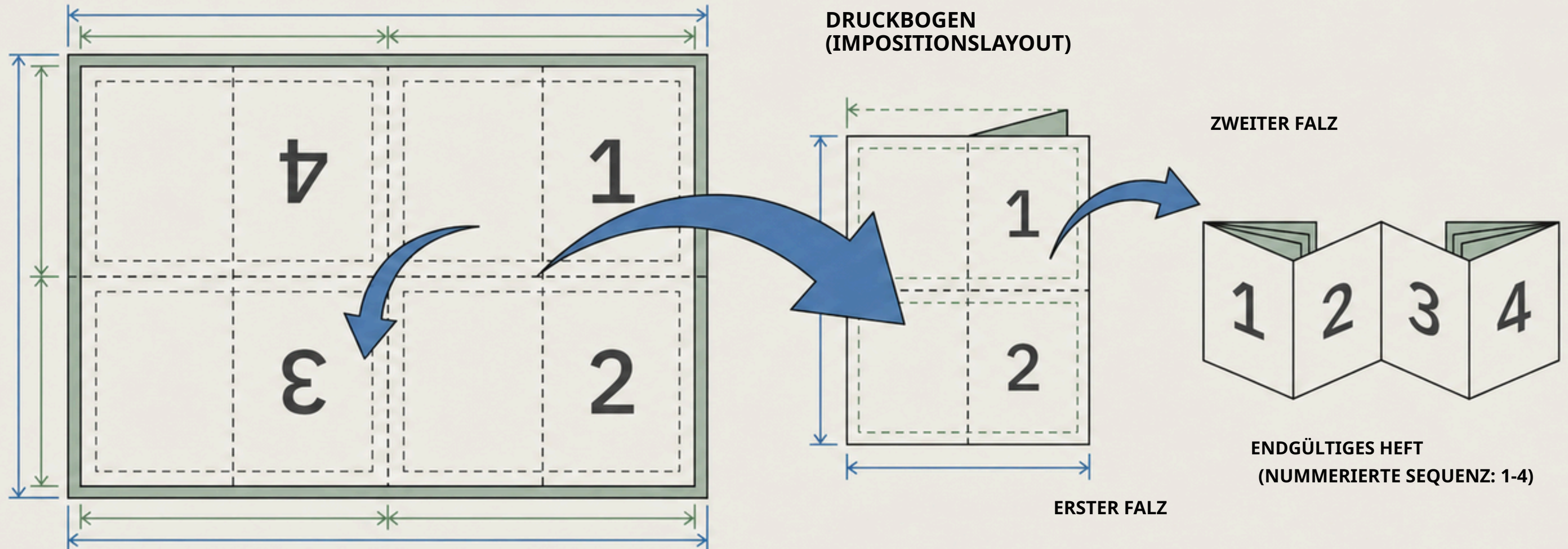
### Trennung:

Folie, Prägung, Tiefprägung, Spot-Lack, Schnitt, Rillung und Weißfarbenebenen müssen von Standard-Prozessdaten getrennt werden.

### Proofing:

Digitalproof für Inhalt/Sequenz verlangen. Physisches Muster fordern, wenn Kartenhaptik, Umwicklungs-Ausrichtung, Falzrisse oder Farbe kritisch sind.

# Geometrie der Seitennummerierungskarte



## Konzept:

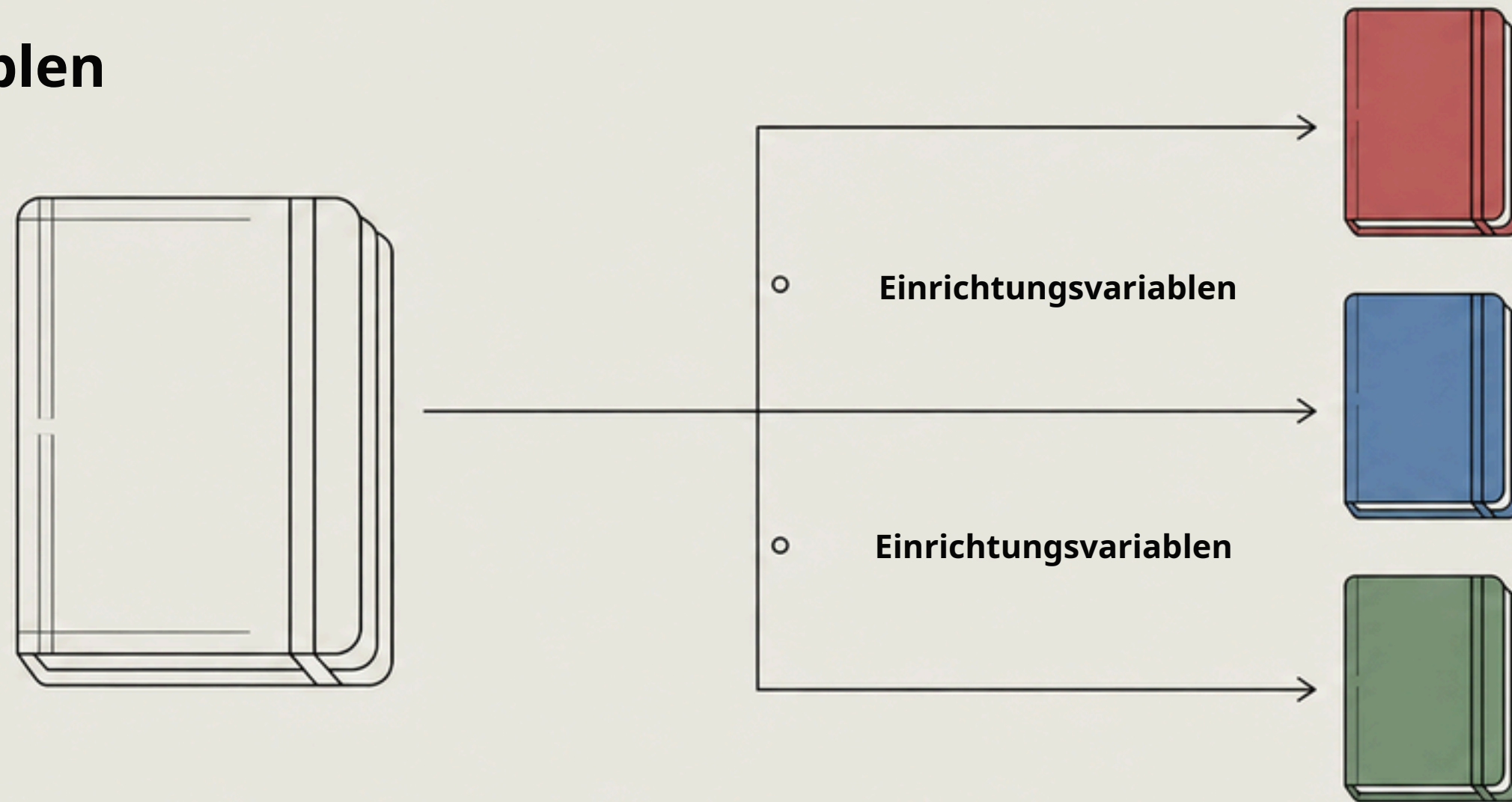
Bücher werden nicht Seite für Seite gedruckt; sie werden auf großen Bögen gedruckt und gefaltet.

## Aktion:

Käufer müssen eine umfassende Seitennummerierungskarte erstellen, die die exakte Sequenz jeder bedruckten und leeren Seite, damit das Druckbogenlayout der vorgesehenen Endsequenz entspricht.

# Versionsmatrizen und Angebot

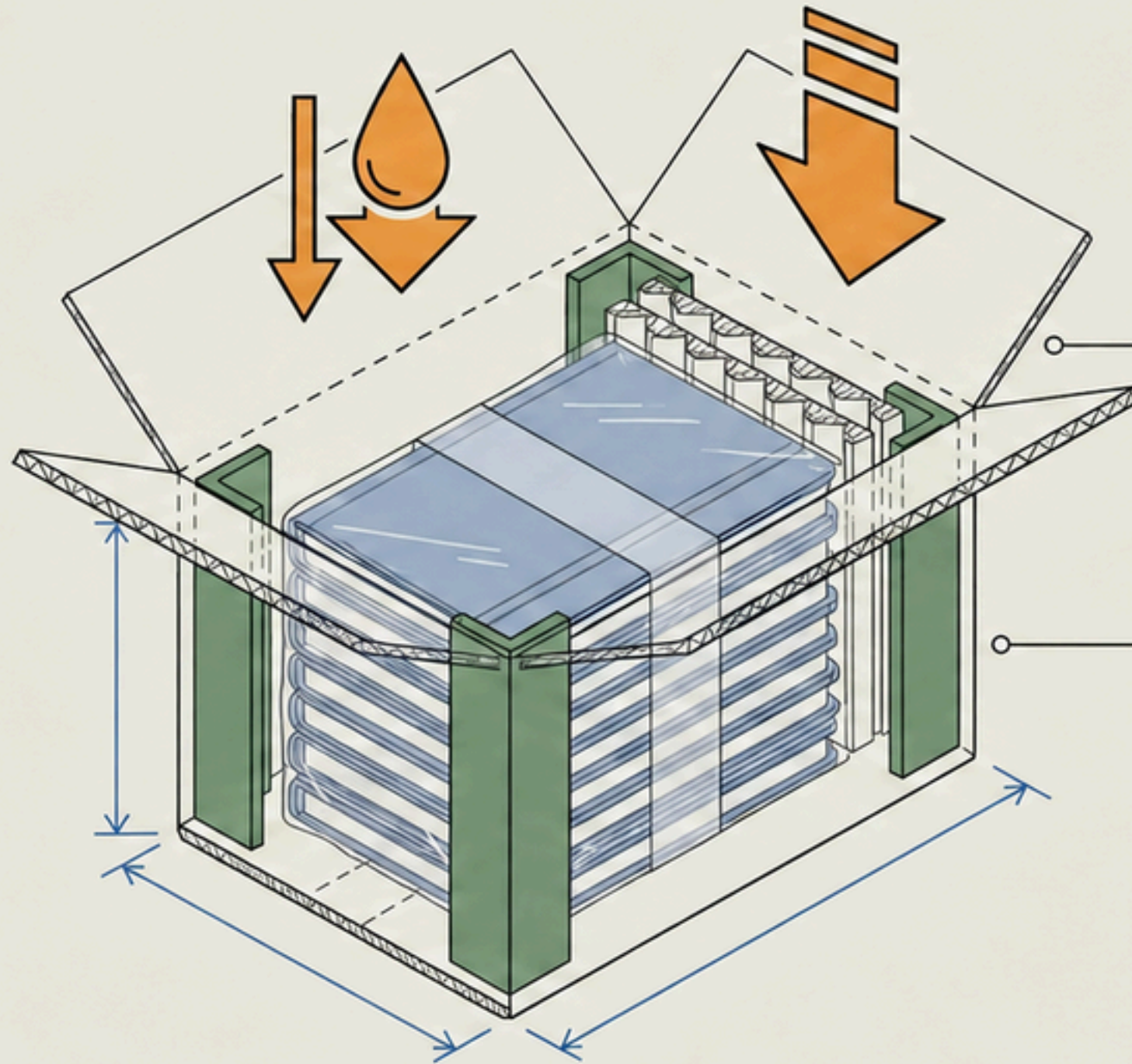
## Angebotsvariablen



**Mengen ausdrücklich nach Format, Deckelversion, Innenversion, Bindung und Zubehörkombination angeben.**

**Lieferantenfragen Den Hersteller genau fragen, wie Änderungen an Kartonformat, Druckeinrichtung, Umwicklung, Veredelung und Versionen das Angebot beeinflussen. Festlegen, ob verschiedene Versionen in Kartons gemischt oder getrennt gehalten werden.**

# Logistischer Schutz & Verpackungsspezifikationen



**Einzelne Spezifikationen**  
Individuelle Umwicklungen,  
Bauchbinden, Etiketten, Barcodes,  
Einzelhandelseinlagen, Set-  
Verpackung und  
Kartonkennzeichnungen festlegen.

**Schutzprotokoll** Den Lieferanten  
ausdrücklich fragen, wie Ecken,  
Deckel, Rücken und  
Oberflächenveredelungen  
während des Transports zum  
Zielort vor Dellen, Reibung,  
Feuchtigkeit oder Verblocken  
(Zusammenkleben) geschützt  
werden.

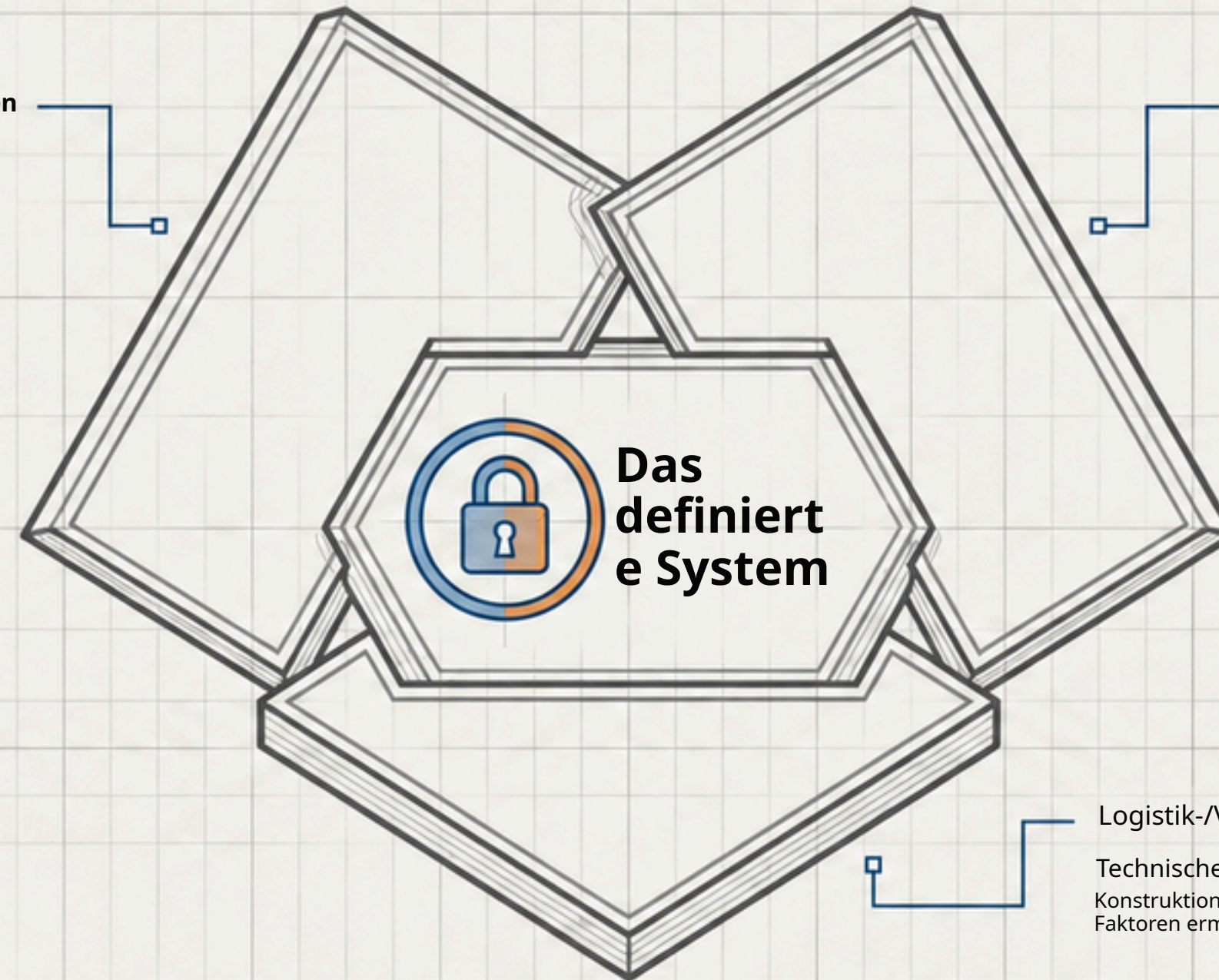
# Synthese: Das definierte Deckel- und Bindsystem

## Material-/Bindungsspezifikationen

Monospace-technische Texte:  
Material/Spezifikationen, Apparate,  
Kartons, Bindespezifikationen und  
Konflikte

## Hochpräzise Druckdaten/Stanzkonturen

Monospace-technische Texte:  
Fidelity/Stanzkonturen, hochauflösende  
Druckdaten und Artwork-Bewertung/-Korrektur



## Logistik-/Verpackungsschutzmaßnahmen

Technische Notizen:  
Konstruktion, Logistik/Verpackung und weitere  
Faktoren ermöglichen die perfekte Materialwahl.

**Papierkarton-Notizbücher können nicht allein nach dem Aussehen des Deckels beschafft werden. Kartonkonstruktion, Kantenbedingungen, Veredelungsschichten, Seitennummerierung und Öffnungsverhalten müssen ein prüfbares, festgelegtes System bilden. Ein Fehler bei Druckdaten oder Kartonverpackung macht die perfekte Materialwahl zunichte.**

## **DIE 8-SCHRITT-RFQ-AUSFÜHRUNGSCHECKLISTE**

**[ ] 1. Format, Ausrichtung, Menge, Zielort und Lieferbedarf angeben.**

**[ ] 2. Direktdruck-, Wickelkarton-, Naturkarton- oder andere Deckelroute definieren.**

**[ ] 3. Identifikation von Karton, Oberflächenbehandlung und Bindekonstruktion anfordern.**

**[ ] 4. Blatt-/Seitenanzahl, Innenpapier, Linienführung und Seitennummerierung spezifizieren.**

**[ ] 5. Geprüfte Druckdaten mit Stanzkontur und eine vollständige Seitennummerierungskarte liefern.**

**[ ] 6. Veredelungen, Zubehör, Öffnungsverhalten und kritische Angaben identifizieren.**

**[ ] 7. Karton-, Druck- und Bindemuster sowie erforderliche Prüfungen anfordern.**

**[ ] 8. Einzelverpackungen, Versionsaufteilungen, Etiketten und Kartonschutz definieren.**