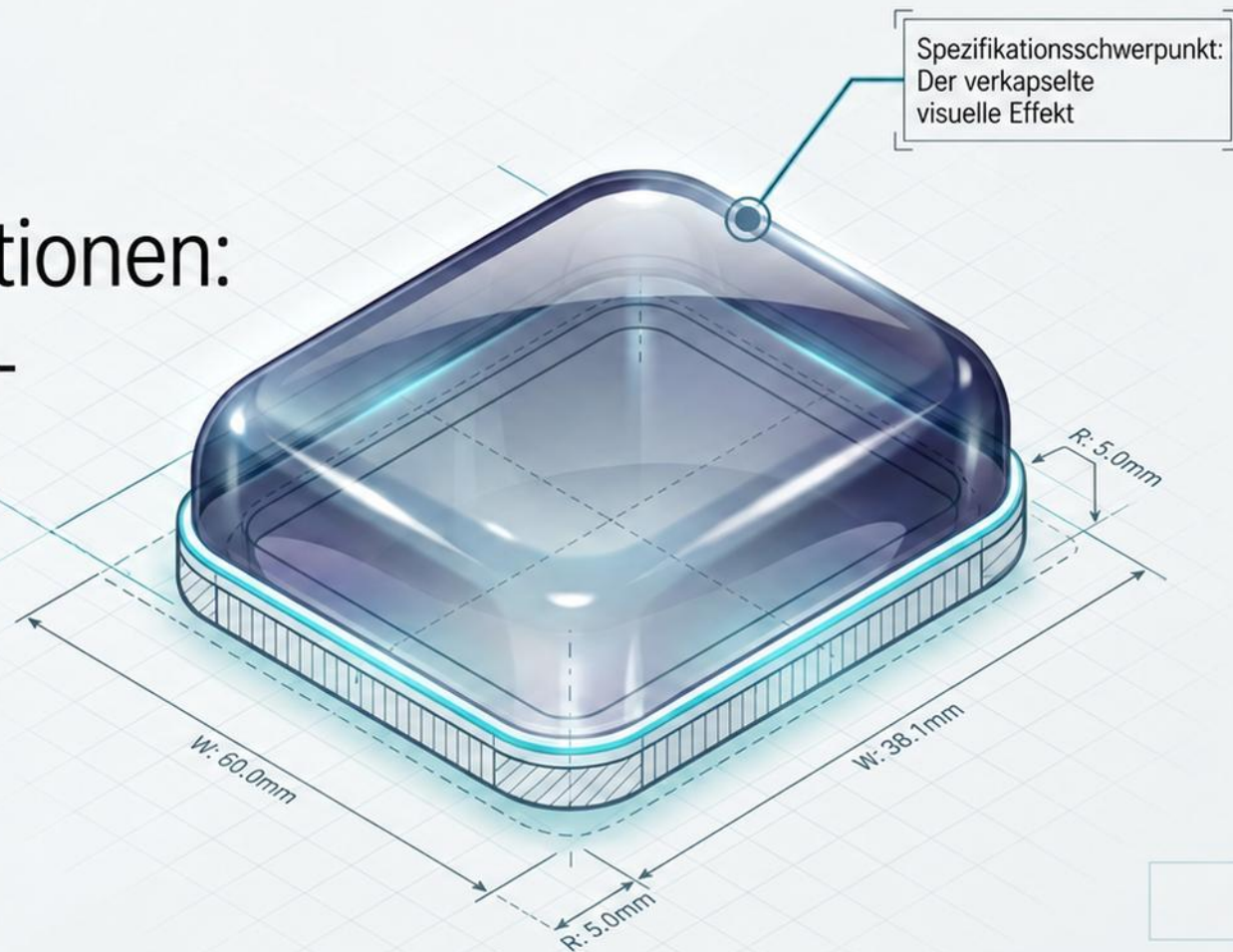


Beschaffungsspezifikationen: Individuelle Epoxidharz- Kühlschrankmagnete

Ein taktischer Diagnoseleitfaden für
visuelle Zielsetzung, Komponenten-
konstruktion und RFQ-Präzision

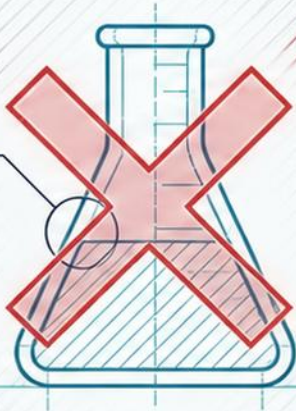


Definition des Beschaffungsziels

KERNPRINZIP: Die zentrale Herausforderung der Spezifikation besteht darin, einen glänzenden, gewölbten oder verkapselten visuellen Effekt zu erzielen und zugleich das darunterliegende Motiv präzise schützen und präsentieren.

ANWEISUNG: Beschreiben Sie die visuelle Zielsetzung, statt eine bestimmte Chemie oder Konstruktion vorauszusetzen. Kritische Material- und Leistungserwartungen erfordern physische Mustertests und dürfen nicht auf Grundannahmen beruhen.

Angenommene
Chemie



Angenommene Chemie



Spezifizierte
visuelle Zielsetzung

Fotorealistisches
Glanzfinish

Spezifizierte visuelle Zielsetzung

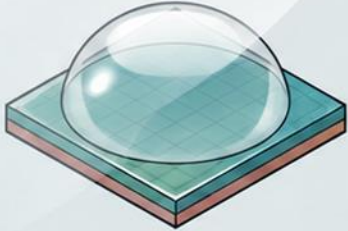
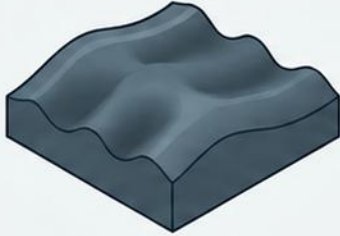
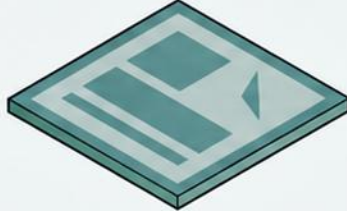


Machen Sie ohne empirische Mustertests keine Aussagen zur exakten Harzchemie, Vergilbungs- oder Kratzbeständigkeit oder zur Magnetstärke.

Die Magnettopologie-Matrix

Unterscheidung der Epoxidharzverkapselung von alternativen Konstruktionen.



	Individuelles Epoxidharz	Strukturharz	Flach bedruckt	Blankes Metall
				
1	Visuelle Zielsetzung: Verkapselt, glänzend, gewölbt.	Visuelle Zielsetzung: Geformter 3D-Körper.	Visuelle Zielsetzung: Bündige 2D-Oberfläche.	Visuelle Zielsetzung: Metallisches Finish.
2	Konstruktion: Klare Beschichtung über einer flachen grafischen Basis.	Konstruktion: Das Harz bildet die eigentliche strukturelle Form.	Konstruktion: Tinte direkt auf den Träger aufgebracht ohne Verkapselung durch eine Deckschicht.	Konstruktion: Freiliegende Legierung ohne transparente Wölbung.
3	Materialidentität: Visuelle Tiefe wird durch einen Oberflächeneffekt erzielt.	Materialidentität: <i>Hinweis: Epoxidharz und Strukturharz nicht synonym verwenden</i>	Materialidentität: Kein Verkapselungsmaterial, bündiges Finish.	Materialidentität: Unbehandelte Materialoberfläche.

Anatomie eines Epoxidharzmagneten

Aufschlüsselung der physischen Schichten für eine präzise Lieferanteneinweisung.

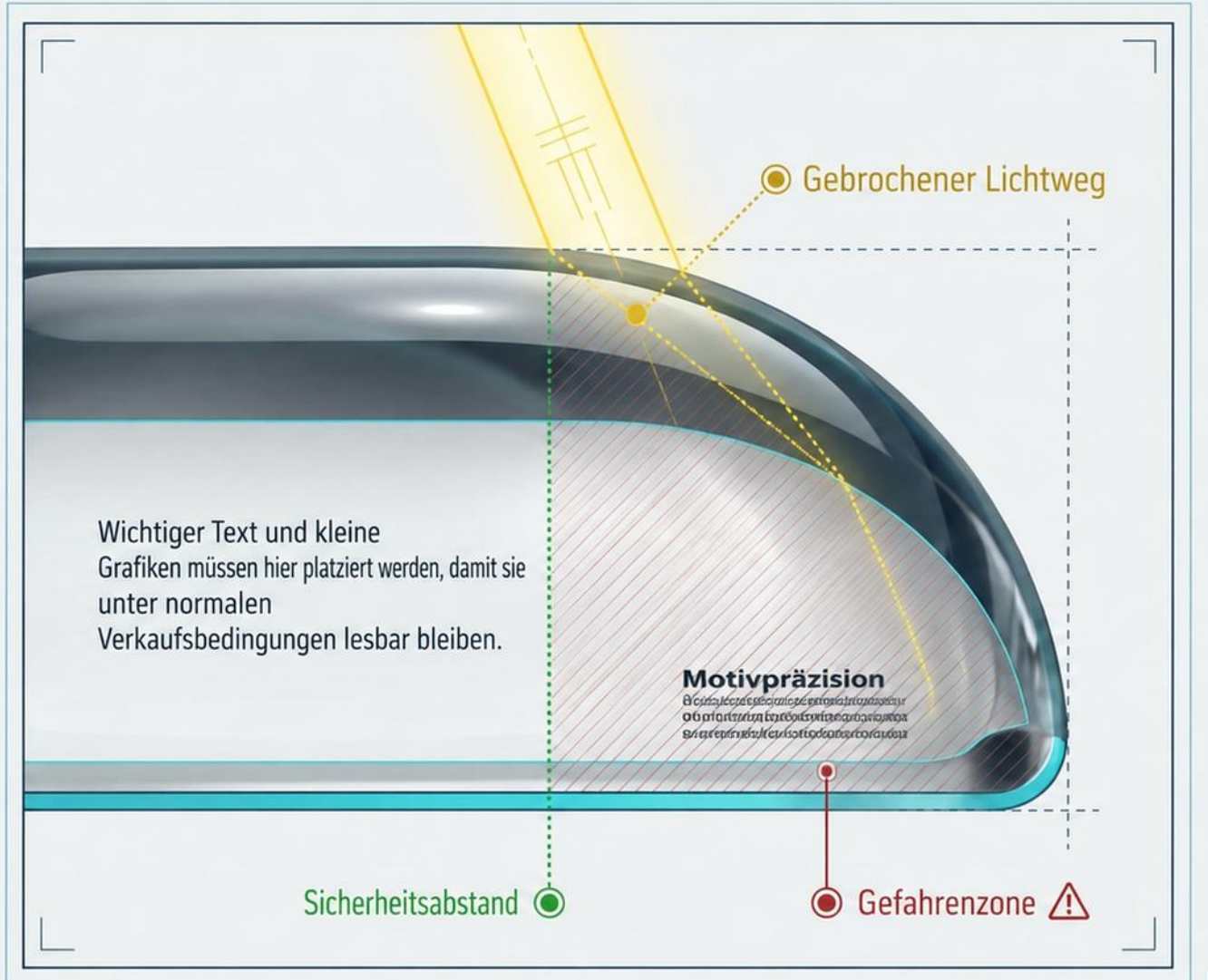


Motivpräzision und optische Sicherheitszonen

Minderung visueller Beeinträchtigungen durch Kantenkrümmung und Oberflächenglanz.

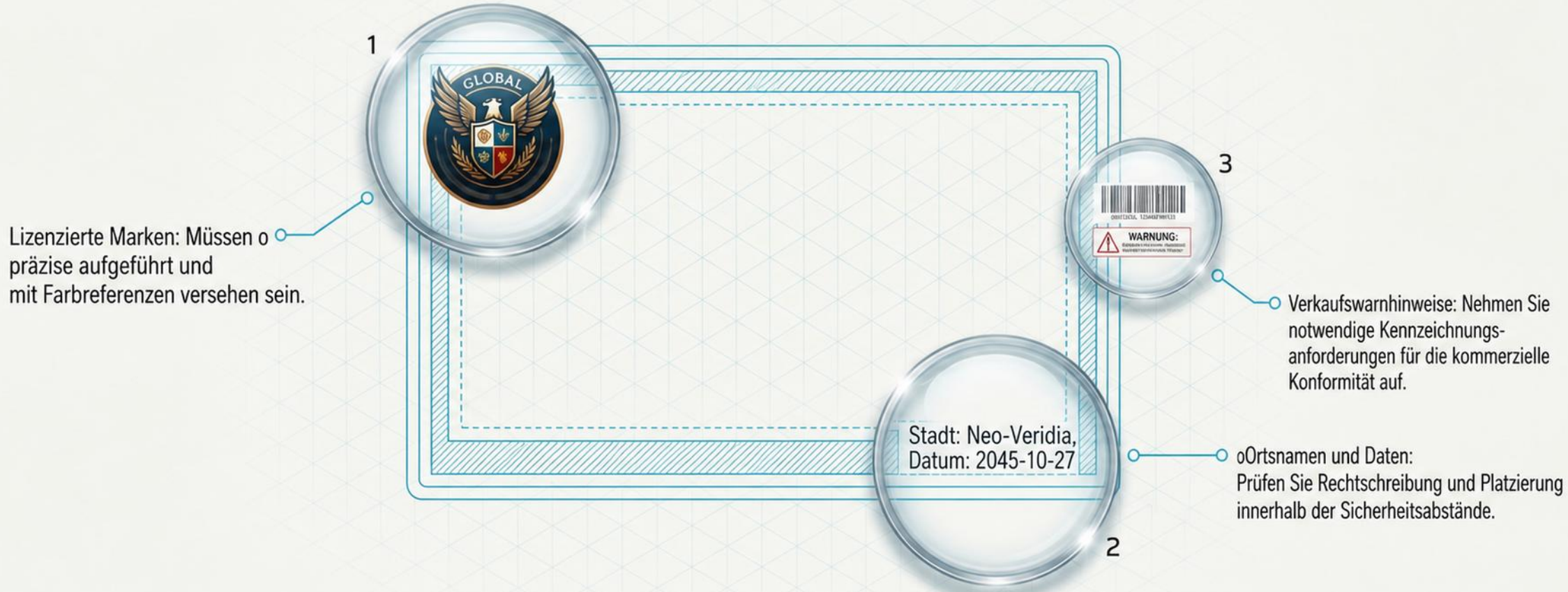
Maßnahmen

- Stellen Sie druckfertige Motivdaten mit der gewünschten Konturform bereit.
- Stellen Sie separate Anweisungen für die sichtbare Basisschicht, den klar gewölbten Bereich und den rückseitigen Druck bereit.



Konformität von Verkaufsgrafiken und Souvenirs

Standardisierung der Motivdaten für die kommerzielle Präsentation.



Referenzbilder sollten den beabsichtigten Glanz- und Wölbungseindruck verdeutlichen; zur Freigabe des tatsächlichen Erscheinungsbildes und der Reflexion sind jedoch physische Muster zwingend erforderlich.

Dashboard für Umweltbelastungstests

Zuordnung von Präsentationsumgebungen zu physischen Prüfpunkten.

Die Beständigkeit gegenüber Umwelteinflüssen muss ausdrücklich als Prüfpunkt angefordert und darf nicht vorausgesetzt werden.

Küchen-
umgebungen



Hohe Luftfeuchtigkeit, Kontakt
mit Ölen, Küchen-
reinigern.

Schwerpunkt der Musterprüfung
Haftungsintegrität und
Chemikalienbeständigkeit.

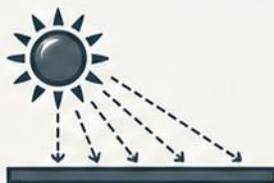
Verkauf und Handhabung



Häufiges Berühren,
Oberflächen-
abrieb.

Schwerpunkt der Musterprüfung
Kratzbeständigkeit und
Kantenhaltbarkeit.

Präsentationskontexte



Längere Sonneneinstrahlung
Exposition.

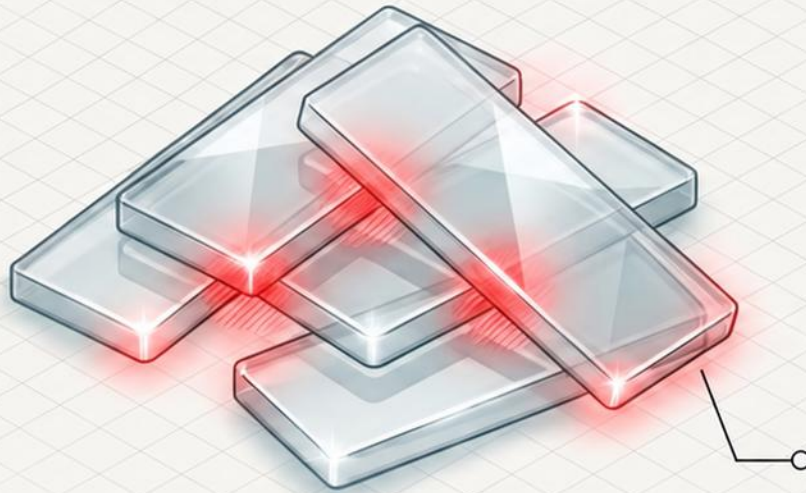
Schwerpunkt der Musterprüfung
UV-Beständigkeit und
Minderung der Vergilbung.

Verpackung für Schutz und Präsentation

Minderung von Scheuerstellen beim Transport und Definition der Fulfillment-Formate.

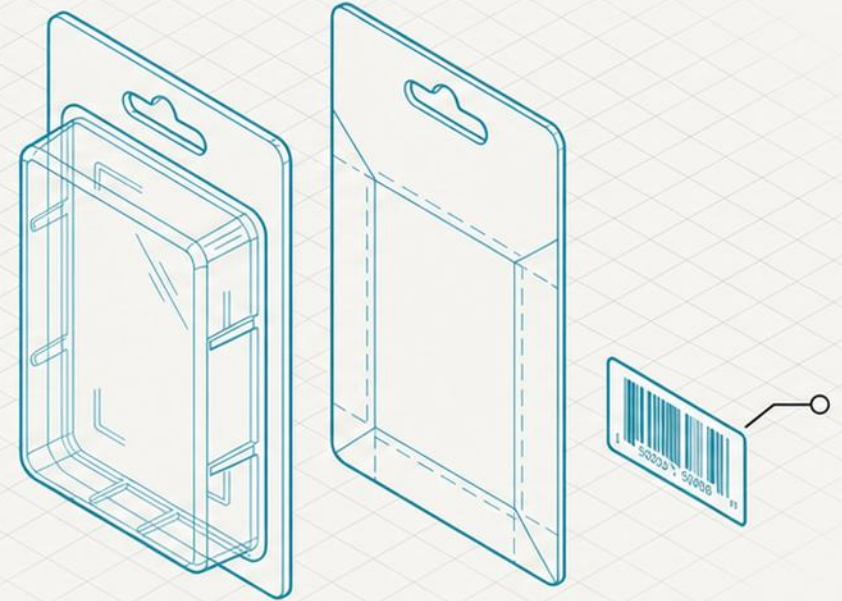
Logistikspezifikationen: Definieren Sie Gesamtmenge, Mengen je Design, Größenfamilie und Sortimentspläne.

Sammeltransport (das Risiko)



Glänzende Oberflächen können beim Transport Scheuerstellen bekommen. Geben Sie an, ob die Teile getrennt oder einzeln verpackt werden müssen.

Verkaufsfertig (die Anforderung)



Definieren Sie die Präsentationsanforderungen: Einzelverpackung, Kartenverpackung, Blisterpackungen oder geschenkfertige Umhüllungen, einschließlich Barcode- und Präsentationsanforderungen.

Das RFQ-Bereitschaftsboard

Zusammenführung der Spezifikationen für lückenlose Herstellerangebote.

Design und Ästhetik

- Verwendungszweck und gewünschtes gewölbtes/glänzendes Erscheinungsbild.
- Motivdaten, Silhouette, Farbreferenzen und kritische Textzonen.
- Erwartungen an das Oberflächenfinish und zulässige visuelle Abweichungen.
- Anforderungen an den rückseitigen Magneten und das Branding.

Haltbarkeit und Umgebung

- Präsentationsumgebung, Reinigung, Handhabung und Expositionsbedingungen.
- Muster-/Prüfkriterien für Glanz, Motivklarheit, Befestigung und Konformität.



Logistik und Verpackung

- Menge je Design und Sortimentsplan.
- Schützende Verkaufsverpackung, Karten, Etiketten und Barcodeanforderungen.



Freigabe-Gateway für die Beschaffung

Von der Spezifikation zur kommerziellen Verpflichtung.

- 1.** Holen Sie Angebote erst ein, nachdem Oberflächeneffekt, grafische Konstruktion, Befestigungskontext und Verpackung vollständig beschrieben sind.
- 2.** Endgültige technische und kommerzielle Verpflichtungen erfordern die Prüfung von Angebot, Motivdaten und Material.
- 3.** Akzeptieren Sie keine Garantien zu Lieferzeiten, Preisen, MOQ oder lebenslanger Leistung ohne formalisierte Prüfungen und Dokumentation.

