

FALZ ARCHITEKTUR

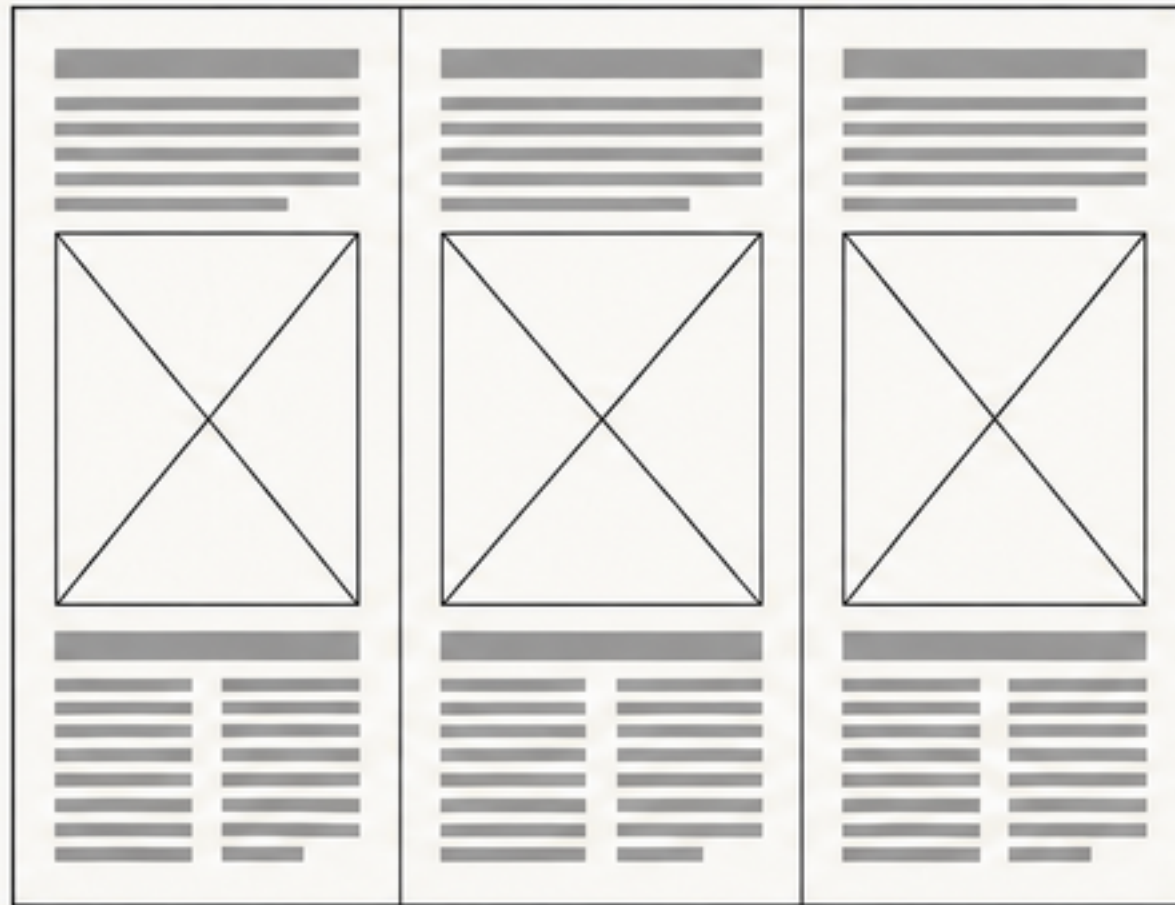
DIE KONSTRUKTION DER INDIVIDUELLEN BROSCHÜRE:

EIN TECHNISCHES PLAYBOOK FÜR DRUCK

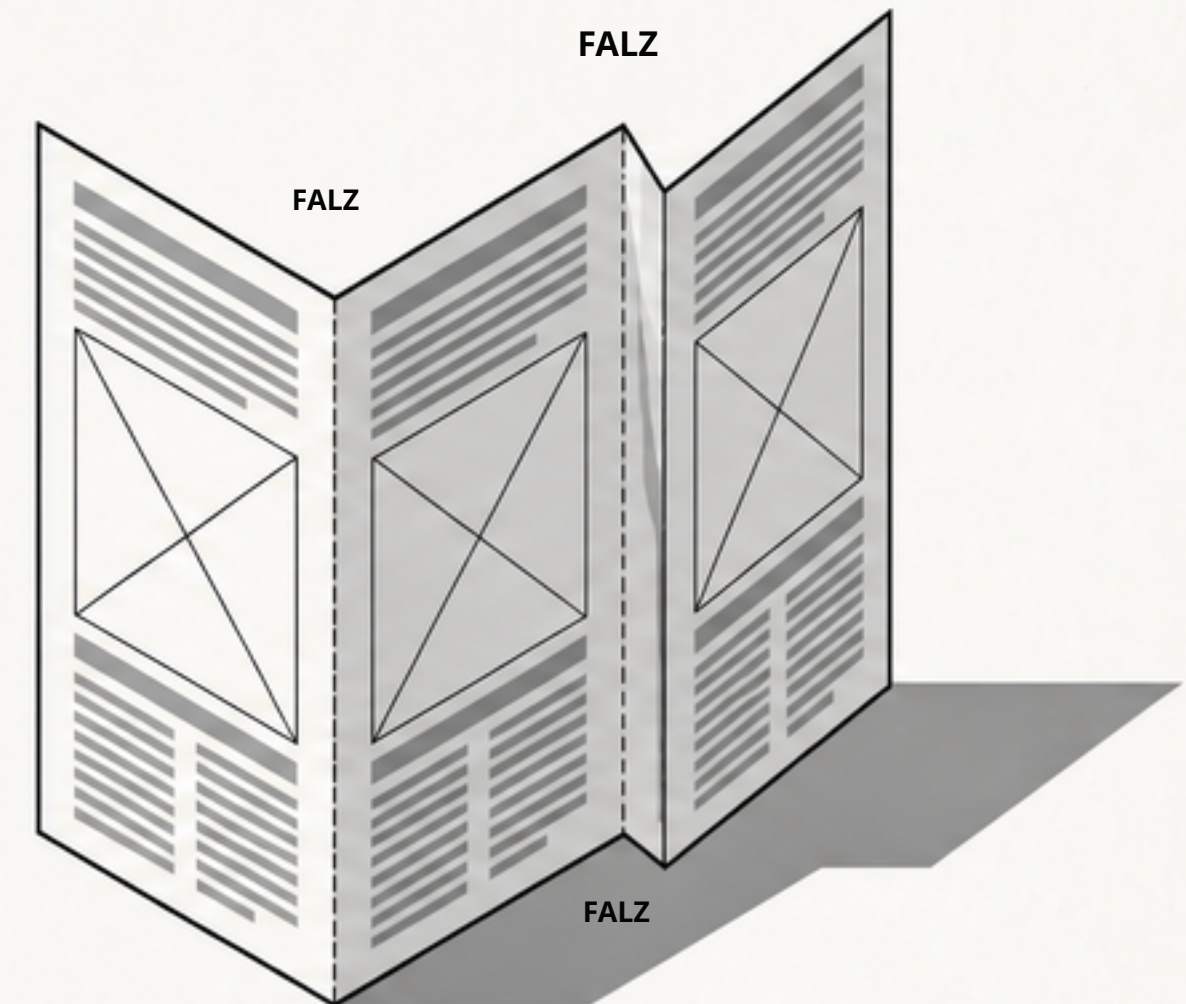
SPEZIFIKATION.

Die Schnittstelle von Design und Physik

Die grafische Absicht



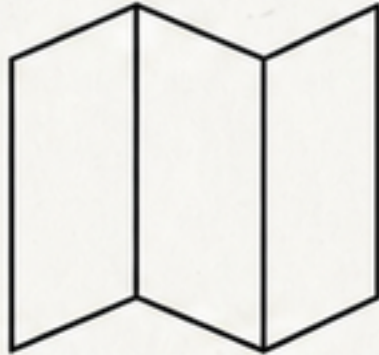
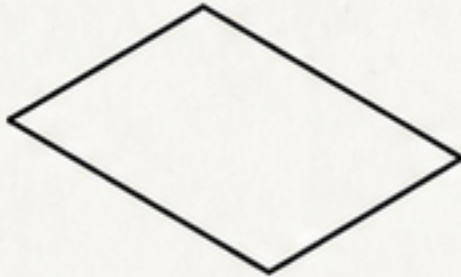
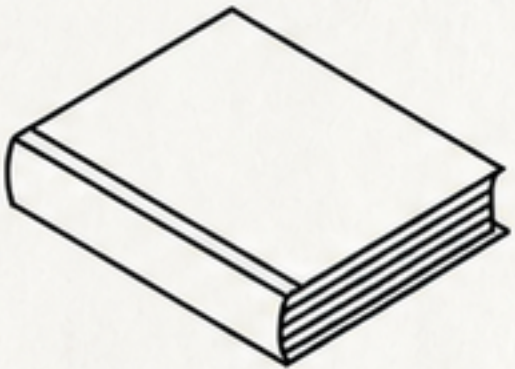
Die physische Abfolge



Definition: Eine individuelle Broschüre ist ein gedrucktes Kommunikationsmittel, hergestellt aus einem oder mehreren Bögen und zu Feldern gefaltet.

Kernaussage: Die Wirksamkeit hängt gleichermaßen von Grafikdesign und der physischen Abfolge ab, die beim Öffnen sichtbar wird. Sie ist ein interaktives, haptisches Medium.

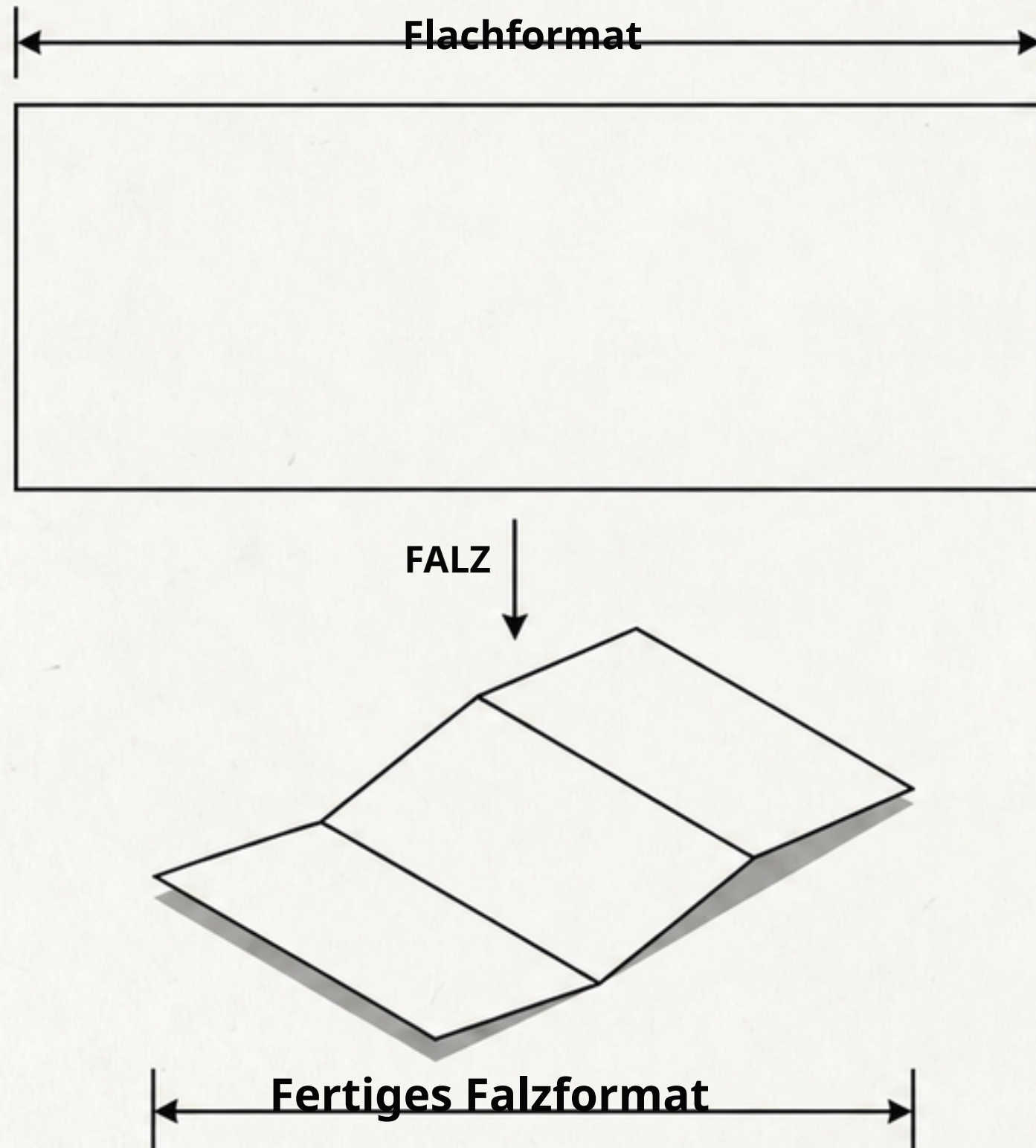
Diagnosematrix der Formate

Individuelle Broschüre	Flyer / Faltblatt	Broschüre	Katalog
			
Struktur: Mehrere Felder,sequenzielle Falze. Format: Verschachtelte Faltung (keine Bindung). Hauptanwendung: Sequenzielle Enthüllung für Regalpräsentation,Post oder Beilagen.	Struktur: Flaches Blatt oder einfacher Einzelfalz. Format: Ungebunden. Hauptanwendung: Handout zum sofortigen Lesen.	Struktur: Gebundene Seiten. Format: Geheftet oder genäht. Hauptanwendung: Erweiterte Lektüre per Handout oder Post.	Struktur: Umfangreiche Paginierung. Format: Gebunden. Hauptanwendung: Primär zur Produktauswahl angeordnet.



HINWEIS:Wenn das Projekt mehrere verschachtelte Bögen,Bindung,Taschen oder viele Seiten erfordert, Broschürenspezifikation abbrechen und alternative Produktionswege prüfen.

Phase 1: Physische Mechanik spezifizieren

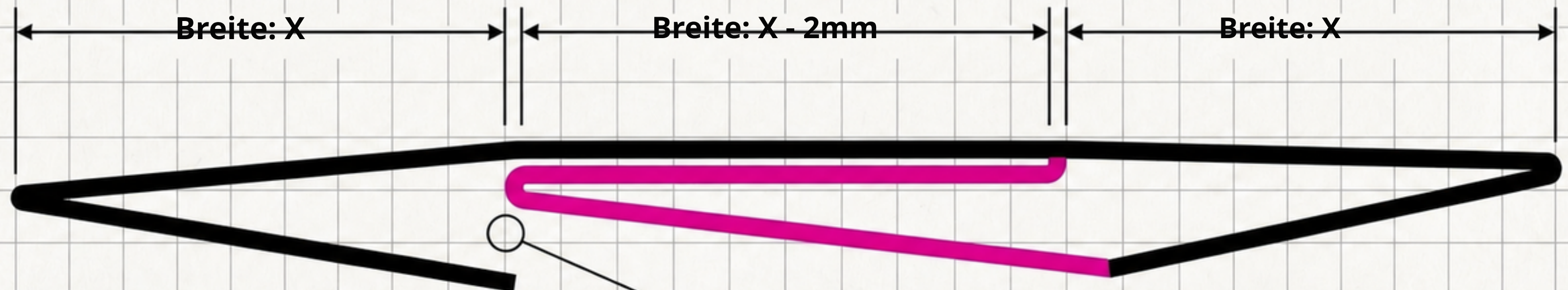


- ☐ Flachformat & Ausrichtung definieren
- ☐ Fertiges Falzformat definieren
- ☐ Exakte Anzahl der Felder definieren
- ☐ Konkreten Falzstil definieren (z.B. Wickel-, Akkordeon-, Gatefalz)

Mehrdeutige Begriffe wie „Dreifalz“ führen zu Missverständnissen. Immer ein Falzdiagramm mit Vorderseite, Rückfeld, Innensequenz und Öffnungsrichtung liefern.

Das „Nesting“-Gebot

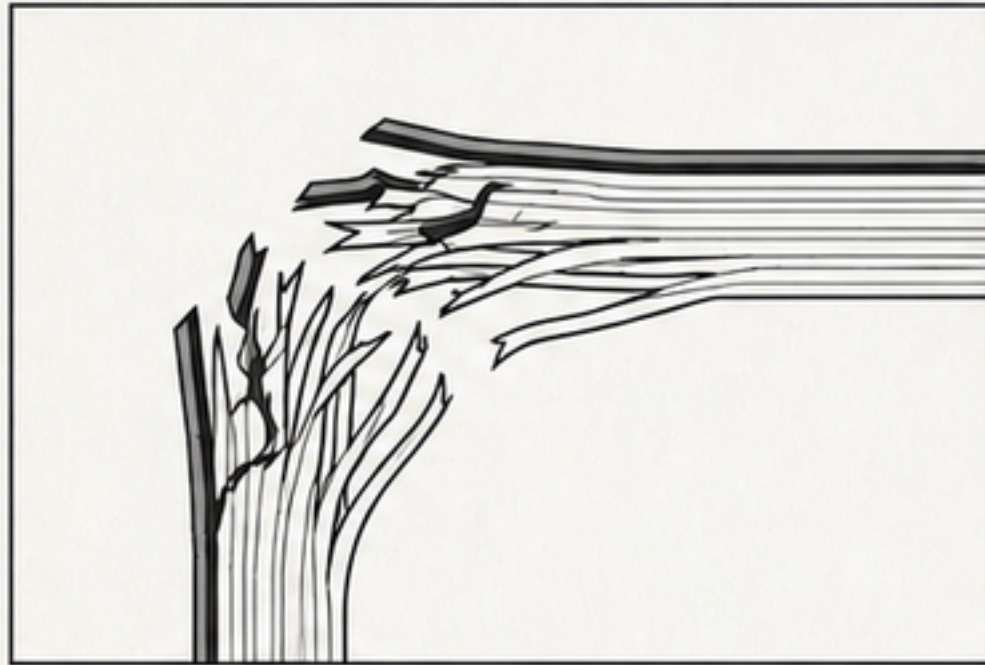
Regel:Niemals gleiche
Feldbreiten bei verschachtelten Falzen annehmen.



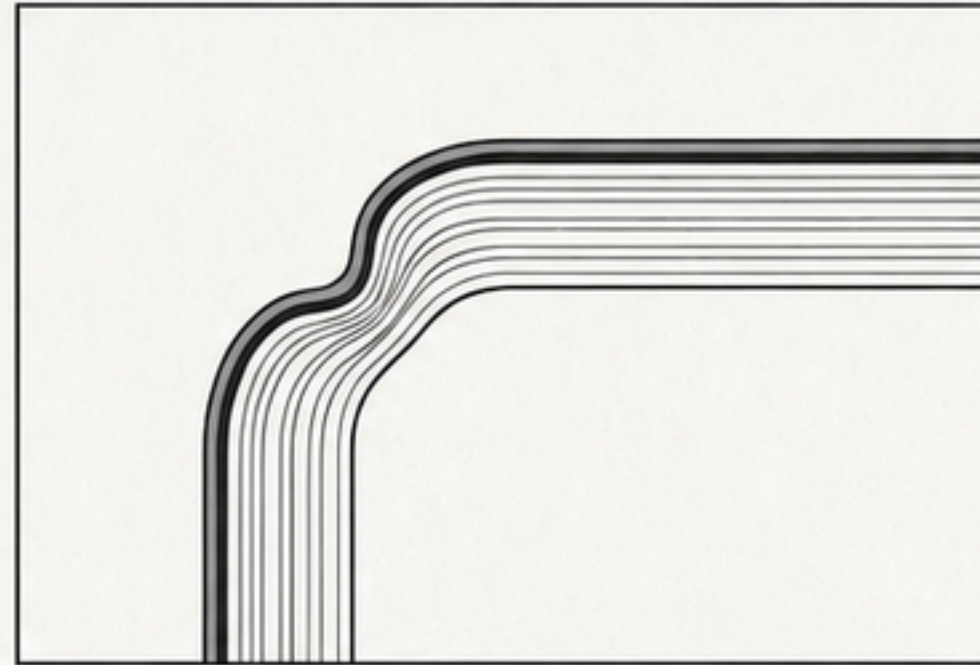
Der Knickpunkt:Innere Felder müssen
physisch schmaler sein,damit sie nach innen
falzen, ohne an der Außenfalz zu knicken.

AKTION:Immer die exakte Stanzlinie des Lieferanten
oder Feldmaße VOR der finalen Gestaltung einholen.

Die Physik des Falzes



Brechen (ungerrillt)



Technische Rille
(vorgeprägt)

Rillen ist bei stärkerem Karton obligatorisch.

-Rillen ist erforderlich, wenn die Gestaltung starke, dunkle Farbdeckung über Falze aufweist.

Die Falzqualität wird stark durch die Papierfaserrichtung bestimmt.

Zusätzliche physische Spezifikationen

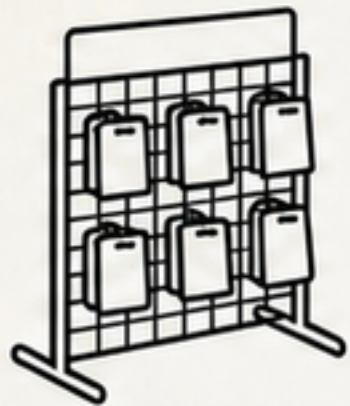
Papier: Gewünschtes Gefühl, Deckkraft, Steifigkeit und Oberfläche angeben (nicht annehmen, dass ein benannter Karton verfügbar ist).

Veredelungen: Perforationen, Stanzfenster, abgerundete Ecken.

Finish: Spotveredelung, Laminierung, abtrennbare Gutscheine.

Konformität: Kritische Anforderungen an Abrieb, Feuchtigkeit, Postversand, Sicherheit oder Oberfläche erfordern Mustertests.

Vertriebslogistik bestimmt physische Grenzen



Methode:
Regalpräsentation

Hauptgrenze: Sichtbares oberes Feld.

Wichtige Botschaften müssen in den oberen 30% der gefalteten Vorderseite liegen.



Methode:
Umschlag /
Paketbeilage

Hauptgrenze: Fertiges Falzformat & Volumen.

Die Größe ist durch den Versanddienst strikt begrenzt; das Einlegen kann eine kontrollierte Ausrichtung erfordern.

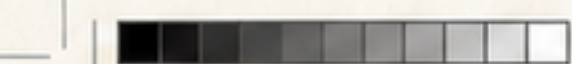


Methode:
Maschinenzu-
fuhr Ausgabe

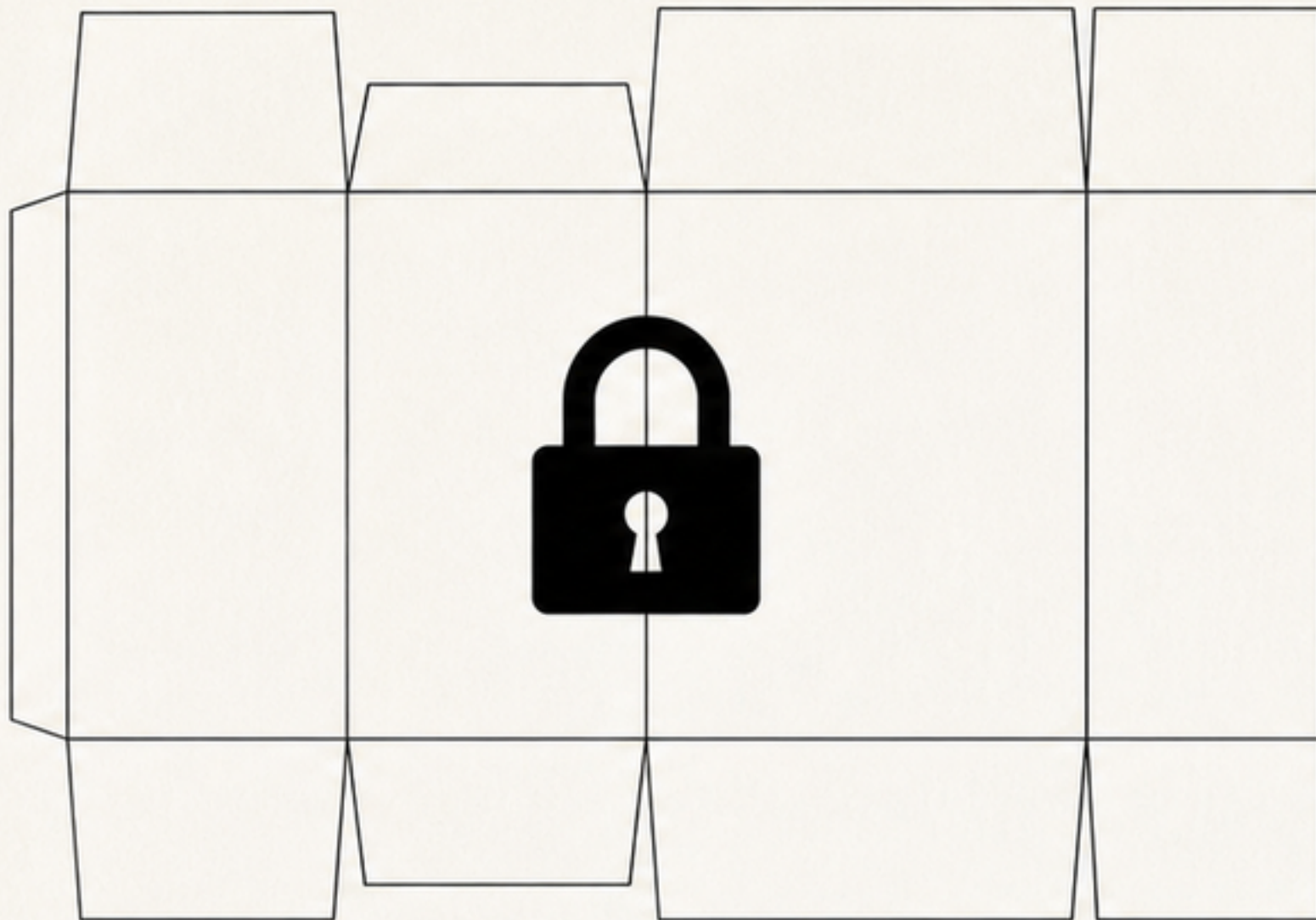
Hauptgrenze: Mechanische Toleranzen.

Zuführgeräte erfordern exakte Maßkonstanz; praktische Versuche sind obligatorisch.

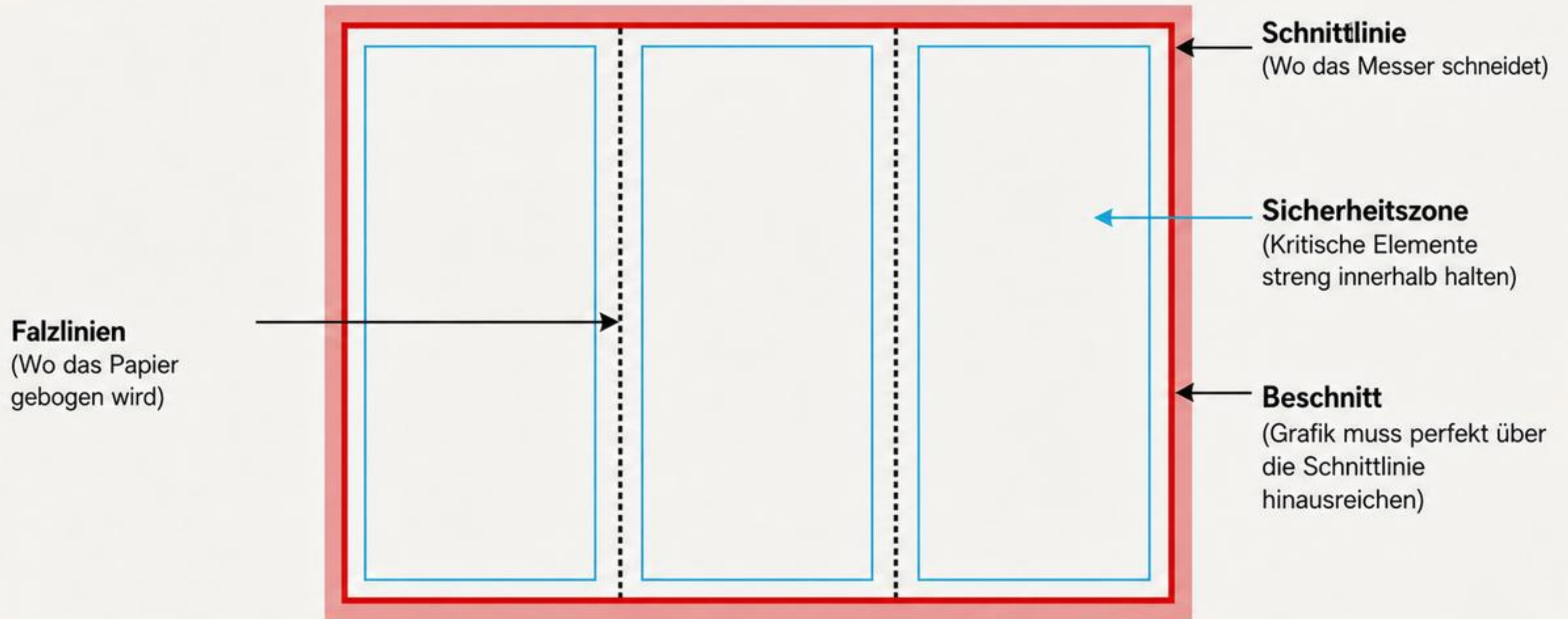
Spezialfall: Wenn die Verteilung Schreiben, Stempeln oder Postbarcodes umfasst, eine unbeschichtete Zone für Sekundärinte spezifizieren.



CRYX C:100 N:50Y:08:20R68 4600600 HEX SPOT



Anatomie eines Produktionsbauplans



Regel 1: Feldnamen markieren während der Prüfung außerhalb des Live-Bereichs platzieren.

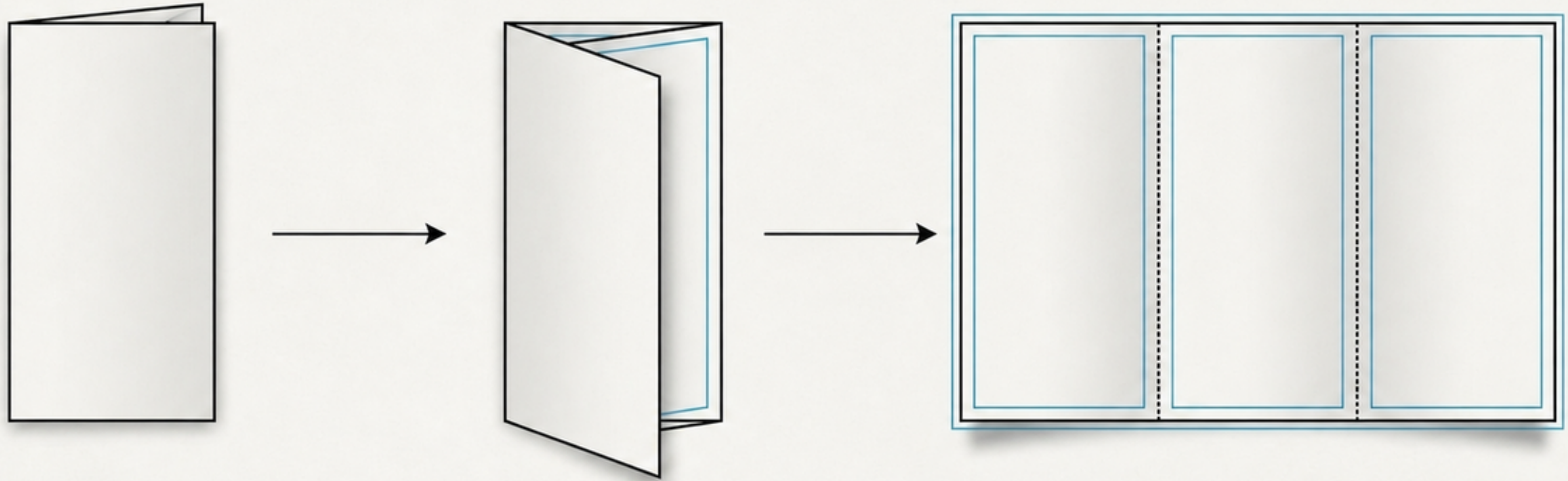


Regel 2: Kleinen Text niemals oder Gesichter direkt über gepunktete Falzlinien setzen.



Regel 3: Falze, Schnitt, Beschnitt und Sicherheitszonen auf klar getrennten, nicht druckenden Dateiebenen.

Die Lesesequenz[Die Enthüllung]



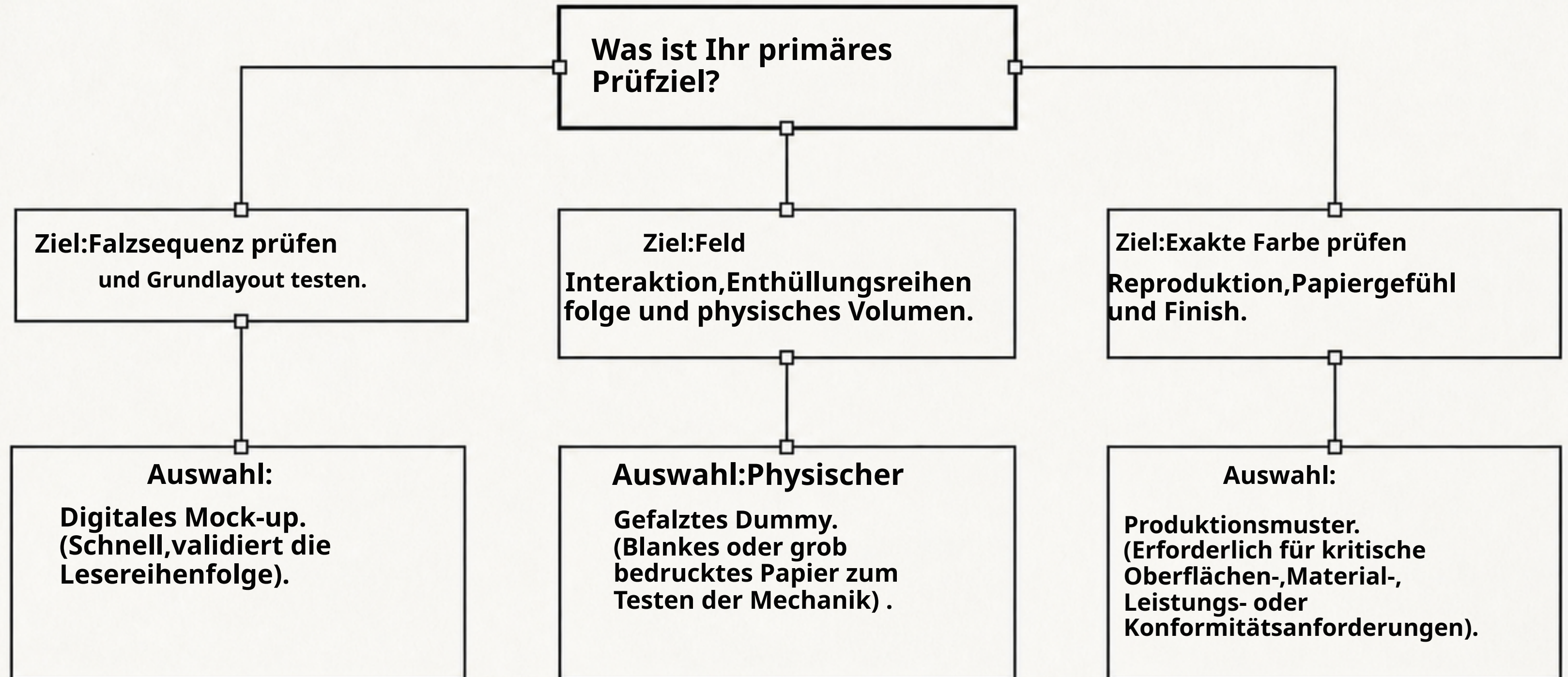
**Schritt 1: Der Aufhänger
(Cover)**

**Schritt 2: Der Drehpunkt
(Erste Enthüllung)**

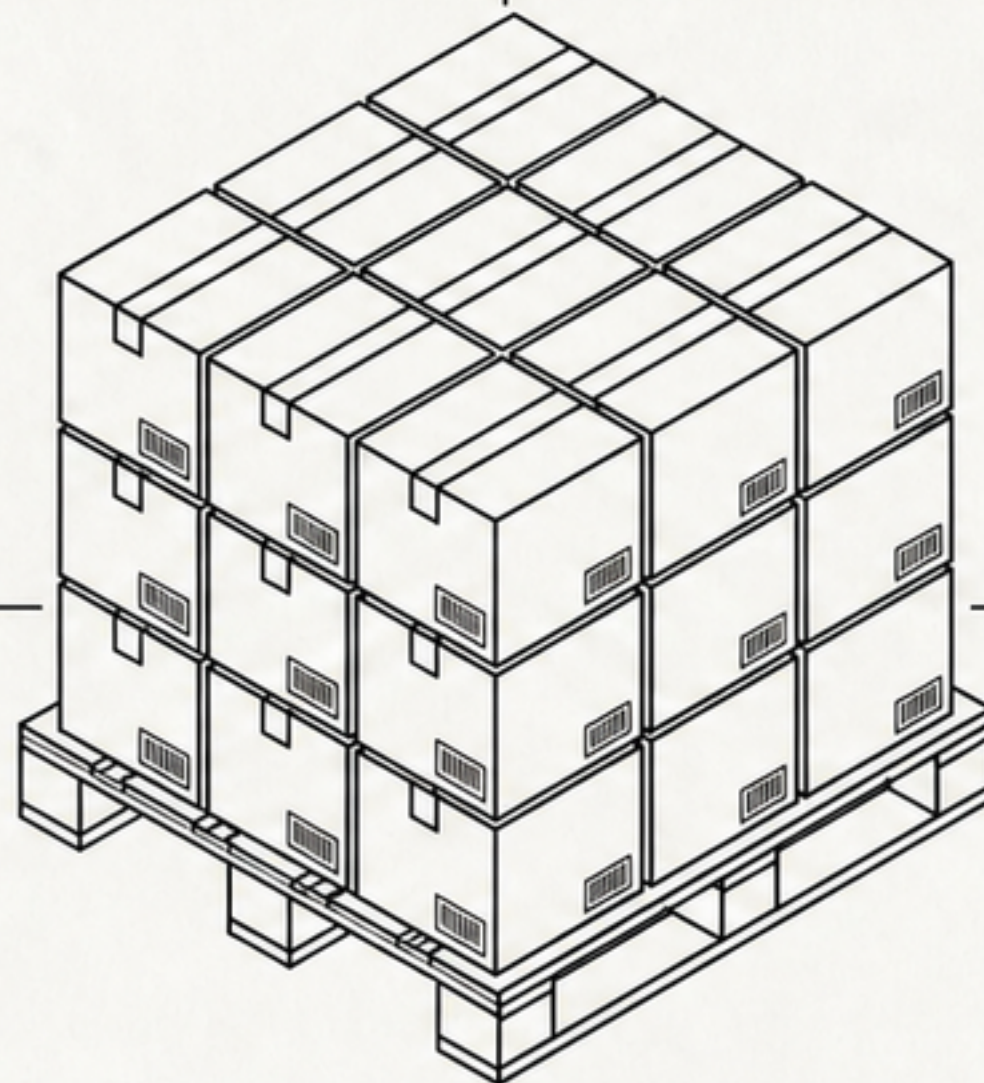
**Schritt 3: Die Auflösung
(Volle Fläche)**

Strukturelle Erkenntnis: Prüfen, dass die Textausrichtung nach jedem Falz korrekt bleibt. Die visuelle Lesesequenz muss exakt mit der physischen Form übereinstimmen. Grafikdesign kann nicht unabhängig von der Falzarchitektur existieren.

Leitfaden zur Prüfauswahl



Phase 3: Logistik nach dem Druck & Versionierung



Was nach dem Trocknen der Tinte geschieht. Die Spezifikation muss genau enthalten, wie die Broschüren gehandhabt, versioniert und geliefert werden. Werden Verpackungsgrenzen nicht festgelegt, kann ein fehlerfreier Drucklauf vor dem Endanwender ruiniert werden.

Verpackungs- & Fulfillment-Logistik

Versionskontrolle

Gibt es Sprach-, Angebots-, Standort- oder Verkäufer versionen?

AKTION:Klären, ob Versionen dasselbe Papier/Finish teilen. Fragen, ob gruppierte oder getrennte Produktion aufgrund der Rüstgrenzen sinnvoller ist.

Verpackungszustand

Lieferformate:Flach, Gefaltet, gebündelt, banderoliert oder einzeln geschützt?

AKTION:Exakte Bündelzahlen, wechselnde Ausrichtung (falls nötig gegen Wölbung) und konkrete Kartonetiketten zur strikten Versionstrennung definieren.

Endbestimmungsort

Gibt es mehrere Lieferziele? Werden sie in einen anderen Artikel eingelegt?

AKTION:Bei Zuführung durch automatische Einlege-maschinen dem Drucker exakte Maßgrenzen mitteilen und einen Praxistest anfordern.

Phase 4: Das wasserdichte RFQ-Rahmenwerk

Quadrant 1: Physische Spezifikationen

1. Flachformat, Falzformat, Menge und Versionen. 2. Falzdiagramm mit Sequenz, Cover und Öffnungsrichtung.

Quadrant 2: Grafik & Druckvorstufe

3. Vorlagenbestätigung vor der finalen Gestaltung. 4. Schreibzonen, Postfelder, abtrennbare Angebote, Barcodes. 5. Sequenzprüfung, Falzdummy und Muster.

**Angebots-
zentrum**

Quadrant 3: Veredelung &

Materialien 6. Bedruckte Seiten, Farbprioritäten, Papiergefühl, Deckkraft, Oberfläche.

7. Rillen, Perforation, Stanzen, Laminierung, Sonderveredelungen.

Quadrant 4: Logistik &

Fulfillment

8. Handout-, Regal-, Post-, Paketbeilagen- oder maschinengeführte Nutzung. Gefaltete/flache Verpackung, Bündel,

Etiketten, Versionskontrolle, Ziele.

10. Einzelangebot, Termin, Fracht- und Lieferbedingungen.

Die goldene Regel des Druckeinkaufs

**Geometrie
Feld- und physische Lesereihenfolge
BESTÄTIGEN, BEVOR**

**Design, Papier oder
Veredelung genehmigen.**

**Der Falzplan ist die zentrale Broschürenspezifikation. Fehlerfreie
Broschüren entstehen durch perfekt synchronisierte
physische, visuelle und logistische Konstruktion.**

HAFTUNGSAUSSCHLUSS: Endgültige technische und kaufmännische Zusagen erfordern Angebot, Grafik- und Materialprüfung. Niemals exakte Preise, Mindestmengen, Termine, Toleranzen oder Falzgenauigkeit versprechen, bis der Lieferant dies durch Muster und Tests bestätigt.